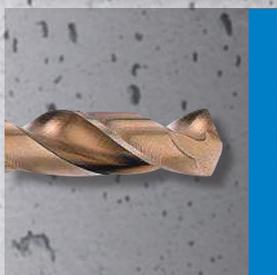


FIX2PRO®

Distributeur de



OUTILS DE FORAGE



La qualité, fondement de notre travail

En tant qu'entreprise familiale de taille moyenne, notre structure d'exploitation se base sur la flexibilité et la fiabilité de nos partenariats: une réussite obtenue par un savoir-faire technique et une coopération solide avec les instituts techniques ainsi que les universités.

Chaque professionnel peut compter sur la haute qualité des produits KEIL.

Fort d'une expérience de plus de 50 ans dans les outils de forage et les forets, nous vous proposons un partenariat de compétences avec une solution pour chaque type d'utilisation.

Nos représentants tout comme nos ingénieurs sont à votre écoute et se tiennent à votre disposition pour vous conseiller.

Nous sommes toujours là - pour vous. Défiiez-nous !





La production d'une gamme soignée suivant la tendance du marché

Nous nous efforçons de vous proposer des outils de qualité tout en respectant des caractéristiques essentielles, ce qui fait de vos nouveaux outils de forage des éléments durables dans le temps.

Tous nos outils sont fabriqués avec le meilleur acier trempé comme s'il s'agissait d'une question de principe. La densité, la dureté et la forme des pointes de carbure sont précisément adaptés à l'utilisation prévue.

Nous intégrons des procédures critiques afin d'améliorer la qualité de notre travail. Par exemple, le brasage à haute température de gaz inerte (jusqu'à 1120°C), ou encore le grenailage, permettent d'assurer à nos produits une longue durée de vie.





La sécurité avant tout !

Vous pouvez identifier les outils de forage de qualité par la marque indépendante "PGM". KEIL est un membre fondateur de PGM (créé en 1987) et est autorisé à utiliser ce label.

Ce label de qualité garantit la conformité de nos forets dans le respect des exigences de l'Institut Allemand des Techniques de Construction (DIBt). Cela concerne les trous de forage pour les ancrages, les attaches dans les constructions en béton ou en brique sous la supervision et la validation technique européenne (ETA).

Aussi, les fabricants non autorisés à utiliser ce label s'exposent à des poursuites.



Que représente la marque PGM ?

- ▶ Une confection de qualité.
- ▶ L'assurance d'une technologie de pointe supervisée par PGM.
- ▶ Des instructions d'utilisation précises.
- ▶ Une limite de tolérance stricte pour le diamètre et la symétrie de la pointe de carbure, ainsi qu'une variation corrigée.



Avantages et garanties

- ▶ Protégez-vous contre d'éventuels problèmes et demandez une indemnisation qui pourrait résulter de la loi relative à la responsabilité des fabricants. Dans le cas d'une réclamation, le distributeur pourrait être tenu responsable, si le fabricant ou l'importateur d'un foret de maçonnerie sans label PGM ne peuvent être identifiés.
- ▶ La tolérance des forets est adaptée aux exigences de haute performance des pays européens et garantit une installation et un ancrage approprié.
- ▶ Ces critères sont contrôlés en permanence, ils offrent donc au distributeur tout comme à l'utilisateur, sécurité et confiance dans le produit.



DIN EN ISO 9001

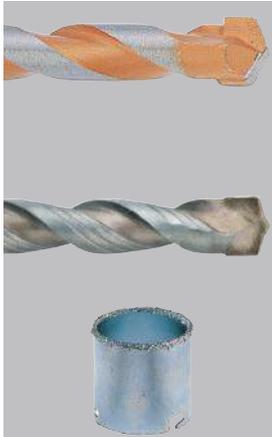
Associée à une procédure de production perfectionnée, l'assurance de la qualité est d'une grande importance. L'inspection du matériel tout au long du processus de production, ainsi que les tests réguliers effectués en conditions extrêmes fournissent de nouvelles informations ayant pour finalité l'amélioration de la procédure et des matériaux utilisés.

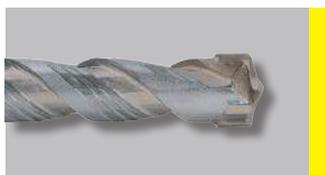


FWI

L'association FWI, qui représente les intérêts d'environ 160 fabricants allemands, offre la possibilité d'utiliser le label "Made in Germany".

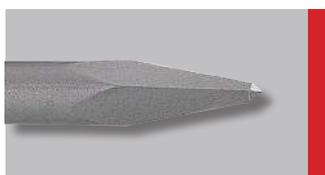


| | | Description | Page | Norm | Article group |
|--|--------------------------------|---|----------------------|---------|---------------|
|  | Forets béton | SDS-plus MS5 Turbo Head Xpro | 12 | | 251 |
| | | SDS-plus W2 TURBOKEIL X-form | 15 | | 252 |
| | | SDS-plus MS5 TURBOKEIL | 16-18 | | 253 |
| | | SDS-plus MS5 VARIO | 20 | | 255 |
| | | SDS-top TURBOKEIL | 21 | | 257 |
| | | SDS-max W2 TURBOKEIL X-form / X-pro | 22-23 | | 270 |
| | | SDS-max forets béton | 26 | | 269 |
| | | Système Béton | Système forets béton | 27 | |
|  | Trépan béton | Trépan béton filetage RATIO | 28-29 | | 259 |
| | Pointes / Burins | Pointes | 37 | | 273 |
| Burins | | 37 | | 274 | |
| Burins larges | | 38 | | 275 | |
| Gouges | | 38 | | 276 | |
| Gouges guidées / Burins coudés | | 39 | | 277 | |
| Burins / Pointes auto-affûtants | | 40 | | 279 | |
|  | Forets universel | Forets universel GOLDCRAFT | 44 | 8039 | 119/219 |
| | | Forets SDS-plus M55 universel GOLDCRAFT | 46 | 8039 | 119 |
| | | Forets universel KEILBIT | 53 | | 166 |
| | Forets carreaux/briques | Forets KERAMIK | 47 | 8039 | 151 |
| | | Forets KERAMIK diamant | 49 | | 786 |
| | Forets verre | Forets verre | 51 | | 130 |
| | | Forets verre KEILBIT | 52 | | 131 |
| | Forets percussions | Forets béton MS5 TURBOKEIL | 54 | 8039 | 258 |
| | | Forets granit PRIMUS | 55 | 8039 | 154/204 |
| | | Forets percussions KEILER | 56-57 | 8039 | 150/200 |
| | | Forets maçonnerie OPAL / Forets pierre dure | 59-60 | 8039 | 190/290 |
| | Trépan | Forets briques creuses / Trépan universel | 61-62 | | 715 |
| Scie cloche universel M16 GOLDCRAFT | | 63 | | 719 | |
| Trépan M16 complet | | 65 | | 711/713 | |
| Trépan M16 | | 66 | | 710/711 | |
|  | Forets HSS | Forets HSS-E DIN 338 cobalt | 74-77 | 338 | 307 |
| | | Forets HSS DIN 338 | 78-81 | 338 | 302 |
| | | Forets HSS DIN 338 standard | 82-86 | 338 | 300 |
| | | Forets HSS DIN 338 standard, queue réduite | 87 | 338 | 300 |
| | | Forets HSS DIN 340 | 88 | 340 | 340 |
| | | Forets HSS DIN 1869 | 89 | 1869 | 342 |
| | | Forets HSS section creuse / façade | 90 | | 344 |
| | | Forets HSS DIN 345 | 91-92 | 345 | 345 |
| | | Forets HSS DIN 1897 | 93 | 1897 | 303 |
| | | Forets HSS DIN 8037 | 94 | 8037 | 310 |
| | | Forets HSS double pointe | 95 | | 304 |
| | | Forets HSS KEILBIT | 96 | | 315 |
| | | Combinaison HSS KEILBIT | 97 | | 317 |
| | | Fraises coniques HSS KEILBIT | 98 | 335 C | 329 |
| | | Fraises coniques DIN 335 C | 99 | 335 C | 327 |
| | | Fraises coniques 90° ebavurées | 100 | | 328 |
| | | Fraises étagées | 101 | | 326 |
| | | Forets étagés HSS | 102 | | 325 |
| | | Divers | Traceurs | 103 | |
| | Scies cloche | Scies cloche HSS bi-metal | 104-105 | | 320 |
|  | Forets bois | Forets bois TC TURBOWOOD | 114 | | 184 |
| | | Forets bois twist | 116 | 7487 | 180/280 |
| | | Forets bois HSS twist | 118 | | 186 |
| | | Forets bois twist KEILBIT | 119 | | 187 |
| | | Forets bois Auger | 120 | | 181 |
| | | Forets bois type forstner | 121 | 7483 | 183 |
| | | Forets bois plat | 122 | | 185 |
| | | Forets boisage | 124 | | 350 |
| | | Forets boisage SDS-plus | 125 | | 355 |



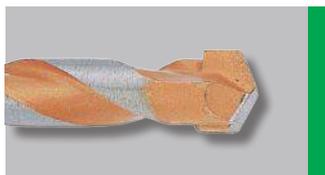
FORETS BETON

Page 9



POINTES / BURINS

Page 35



FORETS PERCUSSIONS

Page 41



FORETS A METAUX

Page 71



FORETS A BOIS

Page 111



SCIES

Page 127



COFFRETS

Page 135



MODULES - ETAGERES

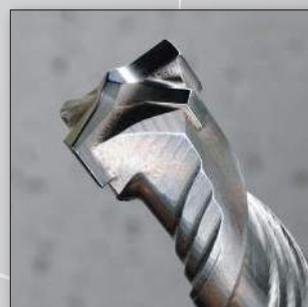
Page 151



INFO

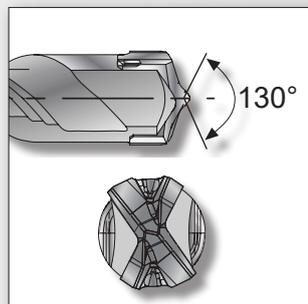
Page 163

| | |
|-------------------------------------|-------|
| SDS-plus MS5 TUURBOHEAD X-pro | 12 |
| SDS-plus W2 TURBOKEIL X-form | 15 |
| SDS-plus MS5 TURBOKEIL | 16-18 |
| SDS-plus MS5 VARIO | 20 |
| SDS-top TURBOKEIL | 21 |
| SDS-max W2 TURBOKEIL X-form / X-pro | 22-23 |
| SDS-max forets béton | 26 |
| Système forets béton | 27 |
| Trépans béton filetage RATIO | 28-29 |



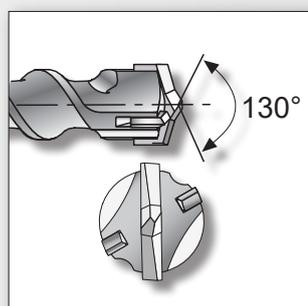
Un travail professionnel se traduit par un travail efficient

Nos forets sont efficaces pour les matériaux les plus solides. Que ce soit de la brique, du béton armé, de la pierre naturelle ou artificielle, nos forets gardent un forage géométrique exact dans tous types de matériaux.



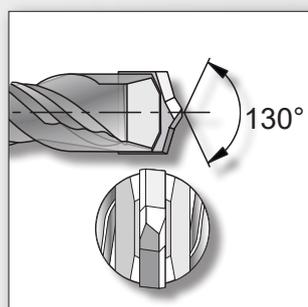
SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

Un design innovant à 4 têtes pour un résultat rapide et professionnel. L'acier renforcé garantit une bonne vitesse de perçage et une faible usure du produit. La géométrie spéciale de la pointe permet un perçage optimal, une évacuation rapide des poussières ainsi qu'une réduction remarquable des frictions. Tout cela afin d'éviter la surchauffe, et donc assurer l'économie de l'énergie de la machine.



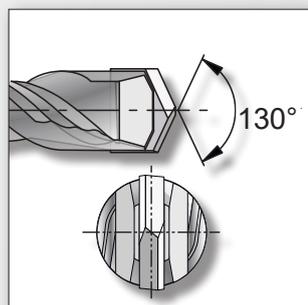
Forets TURBOKEIL X-form

La symétrie X-shape des 4 têtes permet de produire une précision de perçage exacte et de protéger le foret des dommages au contact de ferraille. La forme de sa pointe minimise les frictions dans le trou percé.



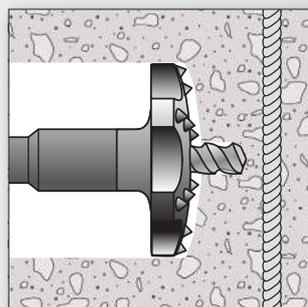
SDS-plus TURBOKEIL

Cette génération de forets professionnels peut être utilisée dans les matériaux les plus résistants et avec toute sorte de perceuse. La pointe du foret TURBOKEIL ne s'arrête pas lorsqu'il rencontre des métaux.



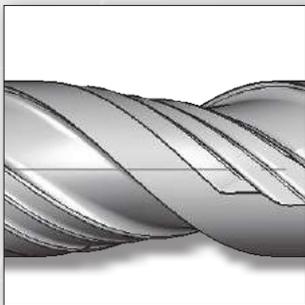
SDS-plus VARIO

Le foret SDS-plus VARIO est équipé en carbure classique et est disponible dans toutes les dimensions disponibles de nos jours.



System 259

Grâce à sa construction stable, le système 259 est adapté aux plus hautes exigences. Il est composé d'un alliage (chrome, nickel, molybdène) et d'acier qui lui procurent une extrême résistance aux impacts et un grand pouvoir coupant. Le brasage à haute température est opéré à 1120°C en deux étapes.



MS5 helix

La cannelure du MS5 permet une vitesse plus élevée comparée à une cannelure classique. Il possède une longue durée de vie et une réduction des rotations/torsions durant l'utilisation. Aucun bouchon de poussières ne se forme. Il possède une vitesse de perçage optimisée et un transfert d'impacts optimal. Il possède une plus forte résistance aux points de rupture grâce aux transitions arrondies progressives de la cannelure.



SDS-plus

L'emmanchement SDS-plus est directement adaptable à tout type de machine bénéficiant du système de verrouillage SDS-plus et Hilti TE-C. Il est spécialement adapté pour les petits forets.



SDS-max

L'emmanchement SDS-max est directement adaptable à tout type de machine bénéficiant du mandrin SDS-max et Hilti TE-Y. Il est spécialement adapté pour les forets de grand diamètre de perçage.



Faible transfert de vibration

Une personne continuellement exposée à de fortes vibrations mécaniques s'expose à des effets néfastes pour sa santé. L'utilisation de perforateurs cause ce genre de vibrations. Avec un design spécialement conçu pour la question, nous avons développé et optimisé la qualité de nos produits afin de minimiser les vibrations causées par les outils de forage.



Label qualité

Le label PGM représente une haute qualité de produits manufacturés, qui sont contrôlés et certifiés dans nos usines. KEIL est un Membre fondateur du label PGM et est autorisé à utiliser ce label depuis plus de 25 ans.

SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

251

SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro



Emmanchement



Application



- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdène
- ▶ TURBOHEAD Xpro pointe de centrage
- ▶ TURBOHEAD Xpro concept innovant 4 têtes
- ▶ Cannelure MS5 renforcée

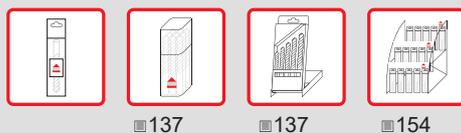
Matériaux



Utilisation

- ▶ Adaptable directement sur toutes les machines SDS-plus et Hilti TE-C
- ▶ Adaptateurs : Page 32

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Plus de dimensions page 15 ou sur demande
- ▶ Pour un perçage de 400mm et plus, un pré-trou d'au moins 150mm avec un foret du même diamètre est conseillé.



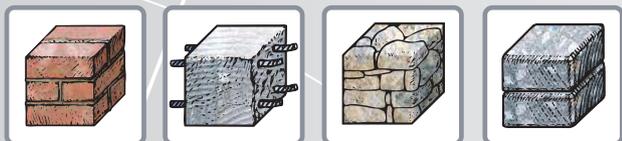
Protection contre les vibrations

- ▶ Voir page 11.

| D | D | L2 | L1 | | EAN | | € |
|------|-------|-----|-----|----|------------|-------------|-------|
| Ø mm | Ø " | mm | mm | | 4016707... | 112345 | |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 110 | 10 | 902000 | 251 050 110 | 6,00 |
| 5,0 | 3/16 | 100 | 160 | 10 | 902017 | 251 050 160 | 7,00 |
| 5,0 | 3/16 | 150 | 210 | 10 | 902024 | 251 050 210 | 8,70 |
| 5,0 | 3/16 | 200 | 260 | 10 | 914553 | 251 050 260 | 11,90 |
| 5,5 | 7/32 | 50 | 110 | 10 | 912641 | 251 055 110 | 6,50 |
| 5,5 | 7/32 | 100 | 160 | 10 | 912634 | 251 055 160 | 7,50 |
| 5,5 | 7/32 | 150 | 210 | 10 | 912627 | 251 055 210 | 9,40 |
| 5,5 | 7/32 | 200 | 260 | 10 | 912757 | 251 055 260 | 12,40 |
| 6,0 | 15/64 | 50 | 110 | 10 | 902031 | 251 060 110 | 5,90 |
| 6,0 | 15/64 | 100 | 160 | 10 | 902048 | 251 060 160 | 6,60 |
| 6,0 | 15/64 | 150 | 210 | 10 | 902055 | 251 060 210 | 9,70 |
| 6,0 | 15/64 | 200 | 260 | 10 | 902062 | 251 060 260 | 12,20 |
| 6,5 | 1/4 | 100 | 160 | 10 | 904622 | 251 065 160 | 7,50 |
| 6,5 | 1/4 | 150 | 210 | 10 | 904639 | 251 065 210 | 10,90 |
| 6,5 | 1/4 | 200 | 260 | 10 | 904646 | 251 065 260 | 13,80 |
| 6,5 | 1/4 | 250 | 310 | 1 | 914560 | 251 065 310 | 15,80 |
| 8,0 | 5/16 | 50 | 110 | 10 | 902109 | 251 080 110 | 7,40 |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 160 | 10 | 902116 | 251 080 160 | 8,00 |
| 8,0 | 5/16 | 150 | 210 | 10 | 902123 | 251 080 210 | 10,00 |
| 8,0 | 5/16 | 200 | 260 | 10 | 902130 | 251 080 260 | 11,80 |
| 8,0 | 5/16 | 250 | 310 | 1 | 904653 | 251 080 310 | 15,30 |
| 8,0 | 5/16 | 300 | 360 | 1 | 904660 | 251 080 360 | 18,60 |
| 8,0 | 5/16 | 400 | 460 | 1 | 904677 | 251 080 460 | 27,60 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 160 | 10 | 902154 | 251 100 160 | 9,70 |
| 10,0 | 3/8 | 150 | 210 | 10 | 902161 | 251 100 210 | 11,80 |
| 10,0 | 3/8 | 200 | 260 | 10 | 902178 | 251 100 260 | 13,70 |
| 10,0 | 3/8 | 250 | 310 | 1 | 902185 | 251 100 310 | 16,10 |
| 10,0 | 3/8 | 300 | 360 | 1 | 904684 | 251 100 360 | 19,70 |
| 10,0 | 3/8 | 400 | 460 | 1 | 902208 | 251 100 460 | 27,20 |
| 10,0 | 3/8 | 540 | 600 | 1 | 914577 | 251 100 600 | 34,90 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 160 | 10 | 902215 | 251 120 160 | 11,00 |
| 12,0 | 15/32 | 150 | 210 | 10 | 902222 | 251 120 210 | 13,00 |
| 12,0 | 15/32 | 200 | 260 | 10 | 902239 | 251 120 260 | 16,20 |
| 12,0 | 15/32 | 250 | 310 | 1 | 902246 | 251 120 310 | 18,40 |
| 12,0 | 15/32 | 400 | 450 | 1 | 902253 | 251 120 450 | 29,00 |
| 12,0 | 15/32 | 540 | 600 | 1 | 914584 | 251 120 600 | 40,30 |
| 14,0 | 17/32 | 100 | 160 | 10 | 902260 | 251 140 160 | 14,80 |
| 14,0 | 17/32 | 150 | 210 | 10 | 902277 | 251 140 210 | 17,00 |
| 14,0 | 17/32 | 200 | 260 | 10 | 902284 | 251 140 260 | 18,90 |
| 14,0 | 17/32 | 250 | 310 | 1 | 904691 | 251 140 310 | 21,50 |
| 14,0 | 17/32 | 400 | 450 | 1 | 902291 | 251 140 450 | 31,20 |
| 14,0 | 17/32 | 540 | 600 | 1 | 914591 | 251 140 600 | 42,00 |
| 16,0 | 39/64 | 100 | 160 | 1 | 904707 | 251 160 160 | 19,10 |
| 16,0 | 39/64 | 150 | 210 | 1 | 904714 | 251 160 210 | 21,30 |
| 16,0 | 39/64 | 200 | 260 | 1 | 904721 | 251 160 260 | 23,10 |
| 16,0 | 39/64 | 400 | 450 | 1 | 904738 | 251 160 450 | 33,80 |
| 16,0 | 39/64 | 540 | 600 | 1 | 914607 | 251 160 600 | 45,50 |
| 18,0 | 11/16 | 200 | 250 | 1 | 914614 | 251 180 250 | 34,10 |
| 18,0 | 11/16 | 400 | 450 | 1 | 914737 | 251 180 450 | 42,10 |
| 20,0 | 49/64 | 200 | 250 | 1 | 914744 | 251 200 250 | 41,50 |
| 20,0 | 49/64 | 400 | 450 | 1 | 914751 | 251 200 450 | 51,10 |
| 20,0 | 49/64 | 550 | 600 | 1 | 914768 | 251 200 600 | 61,80 |



Adapté aux matériaux les plus durs

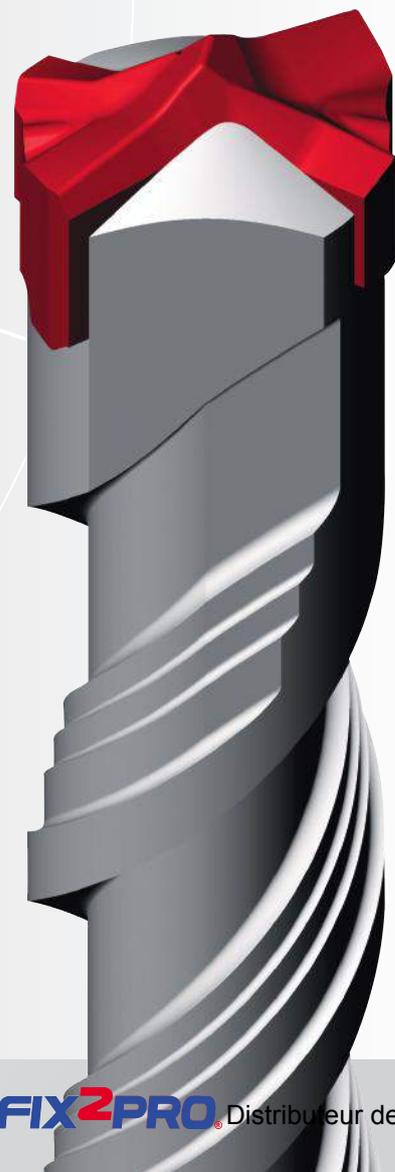


- ▶ Résistant au béton armé.
- ▶ La double profondeur de la tête carbure assure un maximum de sécurité.
- ▶ Le concept 2x2 empêche le blocage du foret.
- ▶ Trou de perçage cylindrique même dans du béton armé.
- ▶ Faible vibration (EU-vibration 2002/44/EG pour la prévention des vibrations).
- ▶ Cannelures MS5 permet un travail ergonomique (page 19)



TURBOHEAD Xpro

- ▶ Résistant au béton armé.
- ▶ Frictions considérablement réduites.
- ▶ Retrait plus rapide des poussières de perçage.
- ▶ Perçage rapide, usure réduite.
- ▶ Diminution de la chaleur induite couplée à une économie d'énergie.



form follows function

TURBOHEAD Xpro

X-head 4 têtes pour un travail rapide et professionnel

1 Plus rapide

- ▶ La symétrie X-shape engendre une vitesse plus élevée comparé à un design classique de 90°.
- ▶ Un espace plus grand et des cannelures adaptées pour une évacuation des poussières optimale.

2 Plus résistant

- ▶ Précision de perçage du TURBOKEIL grâce à la pointe de centrage qui augmente la performance au contact de l'acier.
- ▶ L'angle multiple de sa tête fournit un résultat de perçage parfait et une longue durée de vie du produit.

3 Plus propre

- ▶ Les 4 têtes en carbure permettent de faire un trou cylindrique. Optimisation des caractéristiques vibratoires.



Géométrie du disque optimisée pour un forage puissant et une longue vie

4 Transmission de puissance améliorée

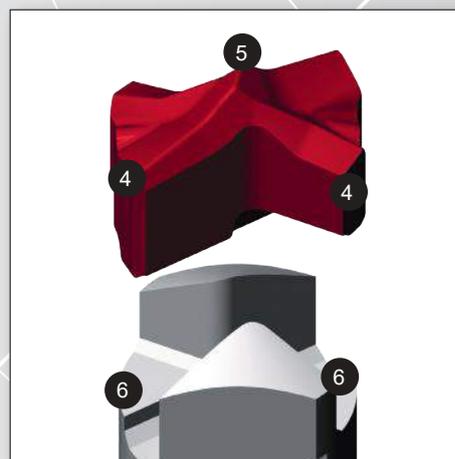
Grâce aux étages différents de la pointe.

5 Pour une utilisation optimale de l'énergie d'impact

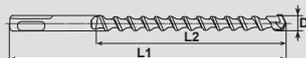
Conception avec 6 sections distinctes.

6 Répartition du cisaillement sur 2 niveaux

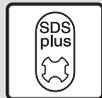
Grâce aux différentes profondeurs de réglage du grand axe et des plaques latérales, les forces de coupe sont réparties sur 2 niveaux ce qui permet une plus longue durée de vie de l'outil.



252



Emmanchement



Application



- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdenum
- ▶ TURBOKEIL avec pointe de centrage
- ▶ 4 têtes coupantes cannelure W2
- ▶ Tête spécialement créée pour un centrage plus précis, perçage plus rapide

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible directement dans toutes les machines sds-plus et Hilti TE-C
- ▶ Adaptateurs sds-plus page 32

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Autres dimensions du 4 têtes avec X-form page 12 ou sur demande

SDS-plus W2 TURBOKEIL Xform



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | 3201 | EAN 4016707... | V12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|------|-------------------|-------------|--------|
| 22,0 | 7/8 | 400 | 450 | 1 | 326066 | 252 122 450 | 79,50 |
| 24,0 | 15/16 | 400 | 450 | 1 | 326073 | 252 124 450 | 87,70 |
| 25,0 | 1 | 400 | 450 | 1 | 326080 | 252 125 450 | 95,40 |
| 28,0 | 1 1/8 | 400 | 450 | 1 | 326097 | 252 128 450 | 101,80 |
| 30,0 | 1 3/16 | 400 | 450 | 1 | 326103 | 252 130 450 | 110,40 |

Information produit 252

SDS-plus W2 TURBOKEIL X-form

- ▶ La symétrie de la pointe X-form 4 taillant (avec un taillant principal et deux auxiliaires) offre un guidage précis de l'outil.
- ▶ La géométrie comprenant 4 taillants protège la mèche contre les dommages en cas de contact avec l'acier.
- ▶ Le design de la pointe diminue significativement les frictions dans le trou ce qui augmente la durée de vie de l'outil.
- ▶ La double spirale permet une extraction plus rapide des poussières de perçage.

Avantages du 4 taillants

- ▶ Optimisation des vibrations
- ▶ Réduction des frictions
- ▶ Transfert d'énergie maximal
- ▶ Guidage central
- ▶ Stabilité
- ▶ Précision de perçage
- ▶ Réduction du bruit
- ▶ Évacuation rapide des poussières
- ▶ Protège la machine et l'utilisateur
- ▶ Durée de vie plus longue

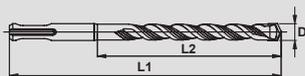


Protection contre les vibrations

- ▶ Voir page 11

253

SDS-plus MS5 TURBOKEIL



Emmanchement



Application



- Fait d'acier chrome-nickel-molybdène
- Pointe TURBOKEIL carbure de centrage
- Cannelure MS5

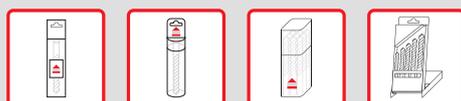
Matériaux



Utilisation

- Compatible directement dans toutes les machines avec sds-plus et Hilti TE-C drive
- Adaptateur sds-plus page 32

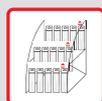
Conditionnement



≥ 22 mm

■ 138

■ 138



■ 152

Commentaires

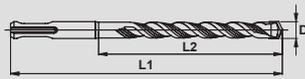
- Pour une longueur de travail sup à 400mm, un pré-trou d'au moins 150mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- Pour une longueur de travail de 950mm un pré-trou d'au moins 400mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- La garantie ne s'applique pas aux forets d'une longueur sup à 1000mm.
- Autres dimensions sur demande

| D ø mm | D ø " | L2 mm | L1 mm | 3 | EAN 4016707... | T2345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|----|-------------------|-------------|-------|
| 3,5 | 9/64 | 35 | 100 | 10 | 323751 | 253 035 100 | 3,80 |
| 4,0 | 5/32 | 50 | 110 | 10 | 322136 | 253 040 110 | 4,10 |
| 4,0 | 5/32 | 100 | 160 | 10 | 328008 | 253 040 160 | 4,50 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 110 | 10 | 322006 | 253 050 110 | 3,30 |
| 5,0 | 3/16 | 100 | 160 | 10 | 322013 | 253 050 160 | 3,80 |
| 5,0 | 3/16 | 150 | 210 | 10 | 323560 | 253 050 210 | 4,70 |
| 5,0 | 3/16 | 200 | 260 | 10 | 324307 | 253 050 260 | 6,80 |
| 5,0 | 3/16 | 260 | 310 | 1 | 904769 | 253 050 310 | 7,90 |
| 5,0 | 3/16 | 350 | 410 | 1 | 904776 | 253 050 410 | 10,80 |
| 5,5 | 7/32 | 50 | 110 | 10 | 322952 | 253 055 110 | 3,60 |
| 5,5 | 7/32 | 100 | 160 | 10 | 322969 | 253 055 160 | 4,10 |
| 5,5 | 7/32 | 200 | 260 | 10 | 322976 | 253 055 260 | 6,80 |
| 6,0 | 15/64 | 50 | 110 | 10 | 322020 | 253 060 110 | 3,20 |
| 6,0 | 15/64 | 70 | 135 | 10 | 328015 | 253 060 135 | 3,60 |
| 6,0 | 15/64 | 100 | 160 | 10 | 322037 | 253 060 160 | 3,60 |
| 6,0 | 15/64 | 150 | 210 | 10 | 320903 | 253 060 210 | 5,20 |
| 6,0 | 15/64 | 200 | 260 | 10 | 320910 | 253 060 260 | 5,50 |
| 6,0 | 15/64 | 300 | 360 | 1 | 323768 | 253 060 360 | 8,80 |
| 6,0 | 15/64 | 400 | 460 | 1 | 328022 | 253 060 460 | 11,70 |
| 6,5 | 1/4 | 50 | 110 | 10 | 322143 | 253 065 110 | 3,80 |
| 6,5 | 1/4 | 100 | 160 | 10 | 322150 | 253 065 160 | 4,60 |
| 6,5 | 1/4 | 150 | 210 | 10 | 328039 | 253 065 210 | 5,40 |
| 6,5 | 1/4 | 200 | 260 | 10 | 328046 | 253 065 260 | 5,90 |
| 7,0 | 9/32 | 50 | 110 | 10 | 322167 | 253 070 110 | 4,20 |
| 7,0 | 9/32 | 100 | 160 | 10 | 322174 | 253 070 160 | 4,70 |
| 8,0 | 5/16 | 50 | 110 | 10 | 322044 | 253 080 110 | 4,20 |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 160 | 10 | 322051 | 253 080 160 | 4,30 |
| 8,0 | 5/16 | 150 | 210 | 10 | 322068 | 253 080 210 | 5,40 |
| 8,0 | 5/16 | 200 | 260 | 10 | 320927 | 253 080 260 | 6,30 |
| 8,0 | 5/16 | 250 | 310 | 1 | 328060 | 253 080 310 | 8,30 |
| 8,0 | 5/16 | 400 | 460 | 1 | 323546 | 253 080 460 | 14,80 |
| 8,0 | 5/16 | 550 | 600 | 1 | 323775 | 253 080 600 | 22,40 |
| 9,0 | 11/32 | 100 | 160 | 10 | 323232 | 253 090 160 | 5,80 |
| 9,0 | 11/32 | 200 | 260 | 10 | 328077 | 253 090 260 | 7,70 |
| 10,0 | 3/8 | 50 | 110 | 10 | 322181 | 253 100 110 | 5,00 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 160 | 10 | 322075 | 253 100 160 | 5,20 |
| 10,0 | 3/8 | 150 | 210 | 10 | 322082 | 253 100 210 | 6,40 |
| 10,0 | 3/8 | 200 | 260 | 10 | 320934 | 253 100 260 | 7,40 |
| 10,0 | 3/8 | 250 | 310 | 1 | 328084 | 253 100 310 | 8,70 |
| 10,0 | 3/8 | 300 | 360 | 1 | 328091 | 253 100 360 | 10,40 |
| 10,0 | 3/8 | 350 | 410 | 1 | 328107 | 253 100 410 | 12,40 |
| 10,0 | 3/8 | 400 | 460 | 1 | 320941 | 253 100 460 | 14,50 |
| 10,0 | 3/8 | 550 | 600 | 1 | 328114 | 253 100 600 | 20,00 |
| 10,0 | 3/8 | 950 | 1.000 | 1 | 328121 | 253 101 000 | 42,40 |
| 11,0 | 13/32 | 100 | 160 | 10 | 328138 | 253 110 160 | 6,20 |
| 11,0 | 13/32 | 200 | 260 | 10 | 328145 | 253 110 260 | 8,40 |

SDS-plus MS5 TURBOKEIL

253

SDS-plus MS5 TURBOKEIL



Emmancement



Application



- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdenum,
- ▶ Pointe TURBOKEIL carbure de centrage
- ▶ Cannelure MS5

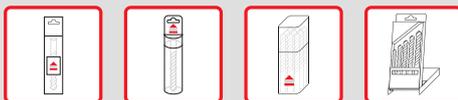
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible directement dans toutes les machines avec sds-plus et Hilti TE-C drive.
- ▶ Adaptateur sds-plus page 32.

Conditionnement



≥ 22 mm ■ 138 ■ 138



■ 152

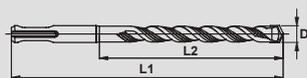
Commentaires

- ▶ Pour une longueur de travail sup à 400mm, un pré-trou d'au moins 150mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- ▶ Pour une longueur de travail sup à 950mm, un pré-trou d'au moins 150mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- ▶ La garantie ne s'applique pas aux forets d'une longueur sup à 1000mm.
- ▶ Autres dimensions sur demande

| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | | EAN 4016707... | V12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|----|-------------------|-------------|-------|
| 12,0 | 15/32 | 100 | 160 | 10 | 322099 | 253 120 165 | 5,90 |
| 12,0 | 15/32 | 150 | 210 | 10 | 322105 | 253 120 215 | 7,00 |
| 12,0 | 15/32 | 200 | 260 | 10 | 320958 | 253 120 265 | 8,70 |
| 12,0 | 15/32 | 250 | 310 | 1 | 328152 | 253 120 310 | 9,90 |
| 12,0 | 15/32 | 350 | 400 | 1 | 328169 | 253 120 400 | 12,60 |
| 12,0 | 15/32 | 400 | 450 | 1 | 320965 | 253 120 450 | 14,50 |
| 12,0 | 15/32 | 550 | 600 | 1 | 328176 | 253 120 600 | 22,40 |
| 12,0 | 15/32 | 950 | 1.000 | 1 | 328183 | 253 121 000 | 49,40 |
| 13,0 | 1/2 | 100 | 160 | 10 | 328190 | 253 130 160 | 7,90 |
| 13,0 | 1/2 | 200 | 260 | 10 | 328206 | 253 130 265 | 9,60 |
| 14,0 | 17/32 | 100 | 160 | 10 | 322198 | 253 140 165 | 8,00 |
| 14,0 | 17/32 | 150 | 210 | 10 | 322204 | 253 140 215 | 9,00 |
| 14,0 | 17/32 | 200 | 260 | 10 | 320972 | 253 140 265 | 9,80 |
| 14,0 | 17/32 | 250 | 310 | 1 | 328213 | 253 140 310 | 11,20 |
| 14,0 | 17/32 | 400 | 450 | 1 | 320989 | 253 140 450 | 15,30 |
| 14,0 | 17/32 | 550 | 600 | 1 | 328220 | 253 140 600 | 23,60 |
| 14,0 | 17/32 | 950 | 1.000 | 1 | 328237 | 253 141 000 | 54,10 |
| 15,0 | 19/32 | 100 | 160 | 10 | 328244 | 253 150 160 | 9,40 |
| 15,0 | 19/32 | 150 | 210 | 10 | 328251 | 253 150 210 | 10,40 |
| 15,0 | 19/32 | 200 | 260 | 10 | 328268 | 253 150 260 | 12,10 |
| 15,0 | 19/32 | 400 | 450 | 1 | 323782 | 253 150 450 | 21,40 |
| 16,0 | 39/64 | 100 | 160 | 10 | 322662 | 253 160 165 | 10,30 |
| 16,0 | 39/64 | 150 | 210 | 10 | 322679 | 253 160 215 | 11,40 |
| 16,0 | 39/64 | 200 | 260 | 10 | 320996 | 253 160 265 | 11,70 |
| 16,0 | 39/64 | 250 | 310 | 1 | 328275 | 253 160 310 | 16,60 |
| 16,0 | 39/64 | 350 | 400 | 1 | 328282 | 253 160 400 | 20,80 |
| 16,0 | 39/64 | 400 | 450 | 1 | 321009 | 253 160 450 | 21,70 |
| 16,0 | 39/64 | 550 | 600 | 1 | 328299 | 253 160 600 | 25,50 |
| 16,0 | 39/64 | 750 | 800 | 1 | 328305 | 253 160 800 | 38,50 |
| 16,0 | 39/64 | 950 | 1.000 | 1 | 328312 | 253 161 000 | 56,70 |
| 17,0 | 21/32 | 150 | 210 | 5 | 328329 | 253 170 200 | 15,80 |
| 18,0 | 11/16 | 150 | 200 | 5 | 323256 | 253 180 200 | 19,50 |
| 18,0 | 11/16 | 250 | 300 | 1 | 328336 | 253 180 300 | 21,00 |
| 18,0 | 11/16 | 400 | 450 | 1 | 323263 | 253 180 450 | 24,70 |
| 18,0 | 11/16 | 550 | 600 | 1 | 323270 | 253 180 600 | 33,10 |
| 18,0 | 11/16 | 950 | 1.000 | 1 | 323430 | 253 181 000 | 59,00 |
| 19,0 | 23/32 | 200 | 250 | 5 | 323287 | 253 190 250 | 22,40 |
| 19,0 | 23/32 | 400 | 450 | 1 | 323294 | 253 190 450 | 27,00 |
| 20,0 | 49/64 | 150 | 200 | 5 | 323300 | 253 200 200 | 22,90 |
| 20,0 | 49/64 | 250 | 300 | 1 | 323317 | 253 200 300 | 26,50 |
| 20,0 | 49/64 | 400 | 450 | 1 | 323324 | 253 200 450 | 30,20 |
| 20,0 | 49/64 | 550 | 600 | 1 | 323331 | 253 200 600 | 37,40 |
| 20,0 | 49/64 | 950 | 1.000 | 1 | 323447 | 253 201 000 | 63,00 |

SDS-plus MS5 TURBOKEIL

253



SDS-plus MS5 TURBOKEIL



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | 3A | EAN 4016707... | T2345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|----|-------------------|-------------|-------|
| 22,0 | 27/32 | 200 | 250 | 1 | 323348 | 253 220 250 | 34,60 |
| 22,0 | 27/32 | 400 | 450 | 1 | 323355 | 253 220 450 | 44,50 |
| 22,0 | 27/32 | 550 | 600 | 1 | 323362 | 253 220 600 | 52,30 |
| 22,0 | 27/32 | 950 | 1.000 | 1 | 323454 | 253 221 000 | 72,20 |
| 24,0 | 59/64 | 200 | 250 | 1 | 323379 | 253 240 250 | 38,60 |
| 24,0 | 59/64 | 400 | 450 | 1 | 323386 | 253 240 450 | 49,20 |
| 25,0 | 31/32 | 200 | 250 | 1 | 323393 | 253 250 250 | 40,20 |
| 25,0 | 31/32 | 400 | 450 | 1 | 323409 | 253 250 450 | 51,90 |
| 25,0 | 31/32 | 950 | 1.000 | 1 | 323799 | 253 251 000 | 89,30 |
| 26,0 | 1 | 100 | 160 | 1 | 323980 | 253 260 160 | 38,70 |
| 26,0 | 1 | 200 | 250 | 1 | 323416 | 253 260 250 | 43,60 |
| 26,0 | 1 | 400 | 450 | 1 | 323423 | 253 260 450 | 53,60 |

Information produit 253

SDS-plus MS5 TURBOKEIL

Ce foret peut être utilisé pour les matériaux les plus solides avec tout type de machines SDS-plus.

TURBOKEIL

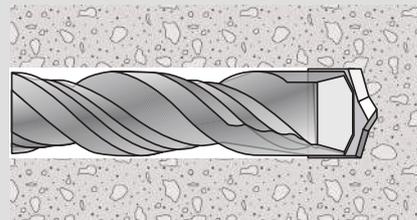
avec pointe de centrage pour une meilleure précision.

MS5 spiral pour un perçage ergonomique :

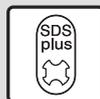
- ▶ Rapidité de perçage
- ▶ Évacuation des poussières rapide
- ▶ Qualité de rigidité et longue durée de vie
- ▶ Grande résistance aux points de rupture

Fonctionnalités:

- ▶ Pointe de centrage
- ▶ Tête carbure
- ▶ Pointe en carbure renforcé
- ▶ Grand angle de perçage
- ▶ Perçage avec une précision maximale



Emmanchement



Application



- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdène
- ▶ Pointe TURBOKEIL carbure de centrage
- ▶ Cannelure MS5

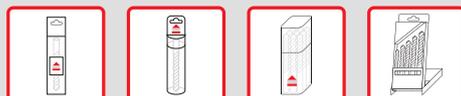
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible directement dans toutes les machines avec sds-plus et Hilti TE-C drive.
- ▶ Adaptateur sds-plus page 32.

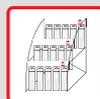
Conditionnement



≥ 22 mm

■ 138

■ 138



■ 152

Commentaires

- ▶ Pour une longueur de travail sup à 400mm, un pré-trou d'au moins 150mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- ▶ Pour une longueur de travail sup à 950mm, un pré-trou d'au moins 400mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- ▶ La garantie ne s'applique pas aux forets d'une longueur sup à 1000mm.
- ▶ Autres dimensions sur demande

SDS-plus MS5

Cannelure dégradé

La cannelure MS5 est un brevet déposé, le nombre de spirales et le rayon dépendent du diamètre du foret.

| ø mm | spiral |
|---------|--------|
| 4 - 5 | 2 |
| 6 - 7 | 4 |
| 8 - 9 | 6 |
| 10 - 12 | 8 |
| 13 - 14 | 6 |
| 15 - 16 | 8 |
| 17 - 26 | 10 |

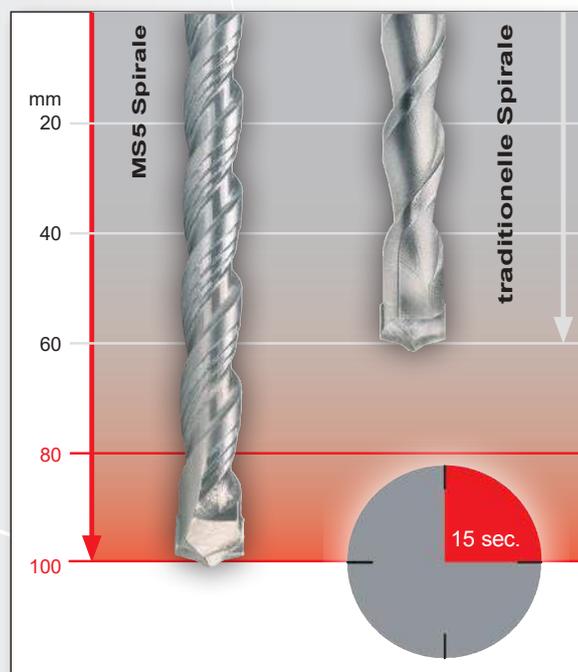


Test comparatif

Ce schéma comparatif montre la différence de vitesse de perçage d'un foret avec MS5 et d'un foret classique.

La profondeur de perçage est de 15sec pour un foret SDS-plus TURBOKEIL 6x100x160mm dans un matériau tel que le béton.

64 % plus rapide q'un foret classique !



Avantages

Longévité du produit

- ▶ MS5 réduit les vibrations lors du perçage.

Pas d'accumulation de poussières

- ▶ MS5 transporte de manière optimale les poussières.

Grande vitesse de perçage

- ▶ MS5 permet un transfert optimale de l'énergie de percussion lors de l'utilisation.

Haute résistance aux points de rupture

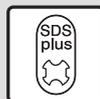
- ▶ MS5 possède une structure renforcée par palier.

SDS-plus MS5 VARIO

255



Emmanchement



Application



► Vario 130° Euro standard pointe carbure pour une utilisation professionnelle

► Fait d'acier chrome-nickel-molybdenum

► Cannelure MS5

Matériaux



Utilisation

► Compatible directement dans toutes les machines avec sds-plus et Hilti TE-C drive.

► Adaptateur sds-plus page 32.

Conditionnement



SDS-plus MS5 VARIO



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | 3 | EAN 4016707... | 112345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|----|-------------------|-------------|------|
| 5,0 | 3/16 | 50 | 110 | 10 | 320026 | 255 050 115 | 3,00 |
| 5,0 | 3/16 | 100 | 160 | 10 | 320040 | 255 050 165 | 3,50 |
| 6,0 | 15/64 | 50 | 110 | 10 | 320071 | 255 060 115 | 3,00 |
| 6,0 | 15/64 | 100 | 160 | 10 | 320088 | 255 060 165 | 3,30 |
| 6,0 | 15/64 | 150 | 210 | 10 | 320095 | 255 060 210 | 4,80 |
| 6,0 | 15/64 | 200 | 260 | 10 | 320101 | 255 060 260 | 5,10 |
| 8,0 | 5/16 | 50 | 110 | 10 | 320156 | 255 080 115 | 3,90 |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 160 | 10 | 320170 | 255 080 165 | 4,00 |
| 8,0 | 5/16 | 150 | 210 | 10 | 320187 | 255 080 215 | 5,00 |
| 8,0 | 5/16 | 200 | 260 | 10 | 320194 | 255 080 260 | 5,90 |
| 10,0 | 3/8 | 50 | 110 | 10 | 320200 | 255 100 110 | 4,70 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 160 | 10 | 320217 | 255 100 165 | 4,80 |
| 10,0 | 3/8 | 150 | 210 | 10 | 320224 | 255 100 215 | 5,90 |
| 10,0 | 3/8 | 200 | 260 | 10 | 320231 | 255 100 265 | 6,80 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 160 | 10 | 320309 | 255 120 165 | 5,50 |
| 12,0 | 15/32 | 150 | 210 | 10 | 320316 | 255 120 215 | 6,50 |
| 12,0 | 15/32 | 200 | 260 | 10 | 320323 | 255 120 265 | 8,00 |
| 14,0 | 17/32 | 100 | 160 | 10 | 320354 | 255 140 165 | 7,40 |
| 14,0 | 17/32 | 150 | 210 | 10 | 320361 | 255 140 215 | 8,40 |
| 14,0 | 17/32 | 200 | 260 | 10 | 320378 | 255 140 265 | 9,10 |

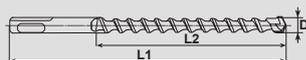
Information produit 255

SDS-plus MS5 VARIO

MS5 spirale pour un travail ergonomique :

- Grande vitesse de perçage
- Évacuation rapide des poussières
- Haute résistance aux points de rupture
- Longue durée de vie du produit, forte rigidité

257



Emmanchement



Application



- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdène
- ▶ Pointe de centrage TURBOKEIL en carbure
- ▶ 2 taillants avec MS5 16mm
- ▶ 4 taillants avec W2 18 mm
- ▶ Une tête géométrique spécialement créée pour un perçage centré, rapide et précis

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible directement dans toutes les machines avec sds-top et Hilti TE-T

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Pour une longueur de travail sup à 400mm, un pré-trou d'au moins 150mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- ▶ Autres dimensions sur demande.

SDS-top TURBOKEIL



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | 2/4 | 3/4 | EAN 4016707 | V12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|-----|-----|----------------|-------------|--------|
| 6,0 | 15/64 | 100 | 200 | 2 | 1 | 310010 | 257 060 200 | 29,00 |
| 6,0 | 15/64 | 200 | 300 | 2 | 1 | 310027 | 257 060 300 | 31,60 |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 200 | 2 | 1 | 310034 | 257 080 200 | 37,80 |
| 8,0 | 5/16 | 200 | 300 | 2 | 1 | 310041 | 257 080 300 | 38,90 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 200 | 2 | 1 | 310058 | 257 100 200 | 38,10 |
| 10,0 | 3/8 | 200 | 300 | 2 | 1 | 310065 | 257 100 300 | 39,60 |
| 10,0 | 3/8 | 400 | 500 | 2 | 1 | 310072 | 257 100 500 | 49,20 |
| 12,0 | 15/32 | 200 | 300 | 2 | 1 | 310096 | 257 120 300 | 40,80 |
| 12,0 | 15/32 | 400 | 500 | 2 | 1 | 310102 | 257 120 500 | 51,90 |
| 12,0 | 15/32 | 500 | 600 | 2 | 1 | 310119 | 257 120 600 | 66,20 |
| 14,0 | 9/16 | 200 | 300 | 2 | 1 | 310126 | 257 140 300 | 42,10 |
| 14,0 | 9/16 | 400 | 500 | 2 | 1 | 310133 | 257 140 500 | 50,90 |
| 16,0 | 5/8 | 200 | 300 | 2 | 1 | 310164 | 257 160 300 | 57,80 |
| 16,0 | 5/8 | 400 | 500 | 2 | 1 | 310171 | 257 160 500 | 79,60 |
| 18,0 | 11/16 | 200 | 300 | 4 | 1 | 310188 | 257 180 300 | 59,90 |
| 18,0 | 11/16 | 400 | 500 | 4 | 1 | 310195 | 257 180 500 | 80,00 |
| 20,0 | 3/4 | 200 | 300 | 4 | 1 | 310201 | 257 200 300 | 63,30 |
| 20,0 | 3/4 | 400 | 500 | 4 | 1 | 310218 | 257 200 500 | 80,90 |
| 22,0 | 7/8 | 200 | 300 | 4 | 1 | 310232 | 257 220 300 | 74,60 |
| 22,0 | 7/8 | 400 | 500 | 4 | 1 | 310249 | 257 220 500 | 82,00 |
| 24,0 | 15/16 | 200 | 300 | 4 | 1 | 310256 | 257 240 300 | 77,50 |
| 24,0 | 15/16 | 400 | 500 | 4 | 1 | 310263 | 257 240 500 | 94,90 |
| 25,0 | 1 | 400 | 500 | 4 | 1 | 310287 | 257 250 500 | 96,80 |
| 28,0 | 1 1/8 | 200 | 300 | 4 | 1 | 310300 | 257 280 300 | 89,10 |
| 28,0 | 1 1/8 | 400 | 500 | 4 | 1 | 310317 | 257 280 500 | 114,50 |
| 30,0 | 1 3/16 | 450 | 550 | 4 | 1 | 310331 | 257 300 550 | 123,40 |
| 32,0 | 1 1/4 | 450 | 550 | 4 | 1 | 310355 | 257 320 550 | 133,60 |

Product information 257

SDS-top TURBOKEIL

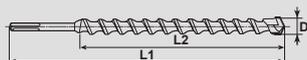
- ▶ Synergie optimale du SDS-top entre la force et l'ergonomie pour la gamme allant du diamètre 14 à 25mm.
- ▶ Pour un travail puissant avec tout type de perceuseur SDS-top.



Protection contre les vibrations

- ▶ Voir page 11

270

SDS-max W2 TURBOKEIL **Xform** / TURBOHEAD **Xpro**

Emmanchement



Application



- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdène
- ▶ Pointe de centrage TURBOKEIL carbure
- ▶ Système 2 taillant avec W2 jusqu'à 15mm
- ▶ Système 4 taillant avec W2 à partir de 16mm
- ▶ Une tête géométrique spécialement créée pour un perçage centré, rapide et précis

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible SDS-max et Hilti TE-Y

Conditionnement



évite la surcharge

155

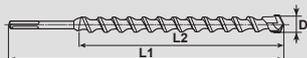
Commentaires

- ▶ Pour une longueur de travail sup à 400mm, un pré-trou d'au moins 150mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- ▶ Pour une longueur de travail sup à 800mm, un pré-trou d'au moins 400mm avec un foret du même diamètre est conseillé
- ▶ Autres dimensions sur demande

| D Ø mm | D Ø 31 | L2 mm | L1 mm | 4 | 4 | EAN 4016707... | T2345 | € |
|-----------|-----------|----------|----------|------|---|-------------------|-------------|--------|
| 8,0 | 5/16 | 200 | 340 | Xpro | 4 | 1 914775 | 270 080 341 | 45,30 |
| 10,0 | 3/8 | 200 | 340 | Xpro | 4 | 1 914782 | 270 100 341 | 46,30 |
| 12,0 | 15/32 | 200 | 340 | Xpro | 4 | 1 914799 | 270 120 341 | 47,30 |
| 12,0 | 15/32 | 400 | 540 | Xpro | 4 | 1 914805 | 270 120 541 | 57,40 |
| 12,0 | 15/32 | 550 | 690 | Xpro | 4 | 1 914812 | 270 120 691 | 72,60 |
| 14,0 | 9/16 | 200 | 340 | Xpro | 4 | 1 914829 | 270 140 341 | 49,60 |
| 14,0 | 9/16 | 400 | 540 | Xpro | 4 | 1 914836 | 270 140 541 | 60,00 |
| 15,0 | 19/32 | 200 | 340 | | 2 | 1 360282 | 270 150 340 | 51,30 |
| 15,0 | 19/32 | 400 | 540 | | 2 | 1 360459 | 270 150 540 | 61,20 |
| 16,0 | 5/8 | 200 | 340 | Xpro | 4 | 1 914843 | 270 160 341 | 55,60 |
| 16,0 | 5/8 | 400 | 540 | Xpro | 4 | 1 914850 | 270 160 541 | 67,30 |
| 16,0 | 5/8 | 800 | 940 | Xpro | 4 | 1 914867 | 270 160 941 | 99,00 |
| 18,0 | 11/16 | 200 | 340 | Xpro | 4 | 1 914874 | 270 180 341 | 57,30 |
| 18,0 | 11/16 | 400 | 540 | Xpro | 4 | 1 914881 | 270 180 541 | 70,50 |
| 18,0 | 11/16 | 800 | 940 | Xpro | 4 | 1 914898 | 270 180 941 | 102,40 |
| 20,0 | 3/4 | 200 | 320 | Xpro | 4 | 1 914904 | 270 200 321 | 59,60 |
| 20,0 | 3/4 | 400 | 520 | Xpro | 4 | 1 914911 | 270 200 521 | 70,50 |
| 20,0 | 3/4 | 800 | 920 | Xpro | 4 | 1 914928 | 270 200 921 | 111,80 |
| 20,0 | 3/4 | 1.200 | 1.320 | Xpro | 4 | 1 914935 | 270 201 321 | 233,40 |
| 22,0 | 7/8 | 200 | 320 | | 4 | 1 360114 | 270 220 320 | 68,60 |
| 22,0 | 7/8 | 400 | 520 | | 4 | 1 360121 | 270 220 520 | 76,20 |
| 22,0 | 7/8 | 800 | 920 | | 4 | 1 360398 | 270 220 920 | 114,80 |
| 22,0 | 7/8 | 1.200 | 1.320 | | 4 | 1 595683 | 270 221 320 | 243,80 |
| 24,0 | 15/16 | 200 | 320 | | 4 | 1 360138 | 270 240 320 | 75,10 |
| 24,0 | 15/16 | 400 | 520 | | 4 | 1 360367 | 270 240 520 | 86,10 |
| 25,0 | 1 | 200 | 320 | | 4 | 1 360145 | 270 250 320 | 76,70 |
| 25,0 | 1 | 400 | 520 | | 4 | 1 360152 | 270 250 520 | 84,40 |
| 25,0 | 1 | 800 | 920 | | 4 | 1 360169 | 270 250 920 | 137,70 |
| 25,0 | 1 | 1.200 | 1.320 | | 4 | 1 360428 | 270 251 320 | 270,40 |
| 26,0 | 1 | 400 | 520 | | 4 | 1 360428 | 270 260 520 | 99,00 |
| 28,0 | 1 1/8 | 250 | 370 | | 4 | 1 360176 | 270 280 370 | 84,40 |
| 28,0 | 1 1/8 | 450 | 570 | | 4 | 1 360183 | 270 280 570 | 98,40 |
| 28,0 | 1 1/8 | 550 | 670 | | 4 | 1 360848 | 270 280 670 | 108,50 |
| 28,0 | 1 1/8 | 810 | 920 | | 4 | 1 360848 | 270 280 920 | 180,40 |
| 30,0 | 1 3/16 | 250 | 370 | | 4 | 1 360190 | 270 300 370 | 91,70 |
| 30,0 | 1 3/16 | 450 | 570 | | 4 | 1 360206 | 270 300 570 | 106,60 |
| 32,0 | 1 1/4 | 250 | 370 | | 4 | 1 360213 | 270 320 370 | 97,00 |
| 32,0 | 1 1/4 | 450 | 570 | | 4 | 1 360220 | 270 320 570 | 117,00 |
| 32,0 | 1 1/4 | 800 | 920 | | 4 | 1 360237 | 270 320 920 | 171,00 |
| 32,0 | 1 1/4 | 1.200 | 1.320 | | 4 | 1 360435 | 270 321 320 | 293,90 |
| 35,0 | 1 3/8 | 250 | 370 | | 4 | 1 360244 | 270 350 370 | 113,40 |
| 35,0 | 1 3/8 | 450 | 570 | | 4 | 1 360251 | 270 350 570 | 134,40 |
| 35,0 | 1 3/8 | 550 | 670 | | 4 | 1 360855 | 270 350 670 | 145,70 |
| 35,0 | 1 3/8 | 800 | 920 | | 4 | 1 360855 | 270 350 920 | 256,40 |
| 38,0 | 1 1/2 | 250 | 370 | | 4 | 1 360268 | 270 380 370 | 137,40 |
| 38,0 | 1 1/2 | 450 | 570 | | 4 | 1 360275 | 270 380 570 | 154,50 |
| 40,0 | 1 9/16 | 250 | 370 | | 4 | 1 360862 | 270 400 370 | 177,50 |
| 40,0 | 1 9/16 | 450 | 570 | | 4 | 1 360299 | 270 400 570 | 196,40 |

270

SDS-max W2 TURBOKEIL Xform



Emmanchement



Application



- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdenum
- ▶ Pointe de centrage TURBOKEIL carbure
- ▶ Système 2 taillant avec W2 jusqu'à 15mm
- ▶ Système 4 taillant avec W2 à partir de 16mm
- ▶ Une tête géométrique spécialement créée pour un perçage centré, rapide et précis

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible sds-max et Hilti TE-Y

Conditionnement



évite la surcharge

155

Comments

- ▶ Pour une longueur de travail sup à 400mm, un pré-trou d'au moins 150mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- ▶ Pour une longueur de travail sup à 800mm, un pré-trou d'au moins 400mm avec un foret du même diamètre est conseillé.
- ▶ Autres dimensions sur demande



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | 2 4 | 2 4 | EAN 4016707... | V12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|--------|--------|-------------------|-------------|--------|
| 40,0 | 1 9/16 | 800 | 920 | 4 | 1 | 360404 | 270 400 920 | 258,10 |
| 40,0 | 1 9/16 | 1.200 | 1.320 | 4 | 1 | 360442 | 270 401 320 | 372,40 |
| 40,0 | 1 9/16 | 440 | 550 | 4 | 1 | 360404 | 270 420 550 | 222,70 |
| 42,0 | 1 9/16 | 810 | 920 | 4 | 1 | 360404 | 270 420 920 | 304,50 |
| 45,0 | 1 3/4 | 450 | 570 | 4 | 1 | 360763 | 270 450 570 | 249,20 |
| 45,0 | 1 3/4 | 800 | 920 | 4 | 1 | 595928 | 270 450 920 | 331,60 |
| 50,0 | 2 | 450 | 570 | 4 | 1 | 360794 | 270 500 570 | 302,70 |

Information produit 270

SDS-max W2 TURBOKEIL X-form

- ▶ La symétrie de la pointe X-form 4 taillant avec 1 principal et 2 auxiliaires permet une précision dans le guidage du perçage.
- ▶ La géométrie protège le foret lors d'impacts au cours du perçage.
- ▶ Le design de la pointe diminue significativement les frottements ce qui augmente la durée de vie du foret.
- ▶ La cannelure en double spirale permet l'évacuation optimale des poussières.

Plusieurs avantage du 4 taillants

- ▶ Transfert d'énergie maximal
- ▶ Perçage guidé
- ▶ Maîtrise des vibrations optimale
- ▶ Frottements réduits
- ▶ Stabilité
- ▶ Perçage précis
- ▶ Protection de l'outil et de l'utilisateur
- ▶ Réduit les bruits émis
- ▶ Durée de vie plus longue



Protection contre les vibrations

▶ voir page 11



Nouveau design

Plus rapide

- ▶ 20% plus rapide grâce à sa tête et les larges entrées permettant l'évacuation des poussières.

Plus résistant

- ▶ Efficace au contact d'acier renforcé grâce à la symétrie X-head et la pointe de centrage TURBOKEIL.
- ▶ Nouveau: deux puissantes têtes réduites pour plus de stabilité et une durée de vie plus longue.

Plus efficace

- ▶ 4 taillants qui garantissent la stabilité et une diminution des vibrations.



Information produit

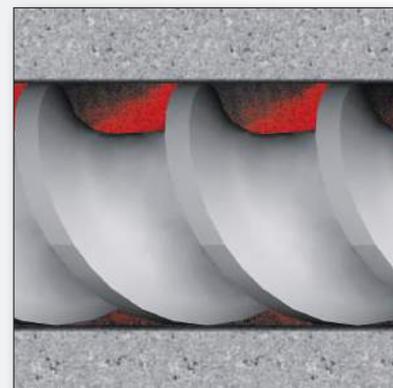
- ▶ La pointe X-form avec un taillant principal et deux auxiliaires fournit un guidage parfait du foret.
- ▶ La géométrie 4 taillants protège des dommages au contact de l'acier renforcé.
- ▶ Le design de la pointe du foret diminue significativement les frottements pour une augmentation de la durée de vie de l'outil.
- ▶ La double spirale de la cannelure permet une évacuation rapide des poussières.



Caractéristiques

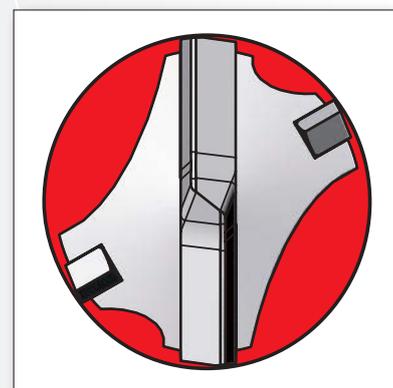
Double cannelure W2

- ▶ Un angle fin et plat pour une optimisation axiale et radiale d'un flux auto-entretenu de la poussière de forage.
- ▶ Ces forets possèdent une asymétrie W-flute double exécution.
- ▶ La poussière de forage est évacuée par l'encoche pour un transport optimal.
- ▶ Les encoches d'évacuation laissent un trou de perçage propre.



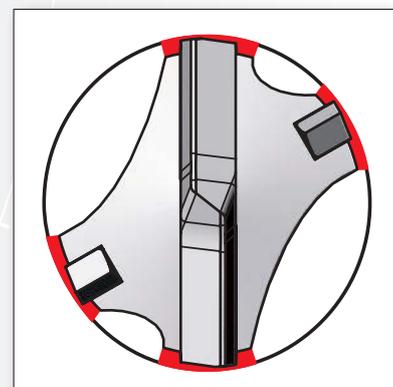
large encoche d'entrée

- ▶ 40% d'espace en plus pour l'évacuation des poussières de forage ce qui est un avantage non négligeable concernant les forages d'une certaine profondeur dans le béton ou la pierre. Le design X-form permet une meilleure évacuation des poussières.



Symétrie X-head-form

- ▶ Réduit le périmètre de surface.
- ▶ Réduction considérable des frottements.
- ▶ Évacuation rapide des poussières.
- ▶ Processus de perçage rapide.
- ▶ Dégagement de chaleur réduit avec une moindre consommation d'énergie.



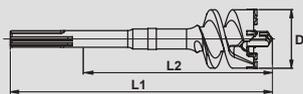
Vibration

- ▶ Optimisation des caractéristiques vibratoires.
- ▶ Transfert maximal de la puissance de perçage.
- ▶ Résistance à la force de torsion.
- ▶ Réduction du bruit lors de l'utilisation.
- ▶ Plus respectueux de la sécurité de l'utilisateur.



Forets béton SDS-max

269



Emmanchement



Application

- ▶ Structure solide en une pièce
- ▶ Traitement antirouille
- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdène

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible SDS-max et Hilti TE-Y

Conditionnement



Commentaire

- ▶ Autres dimensions sur demande

Forets béton SDS-max



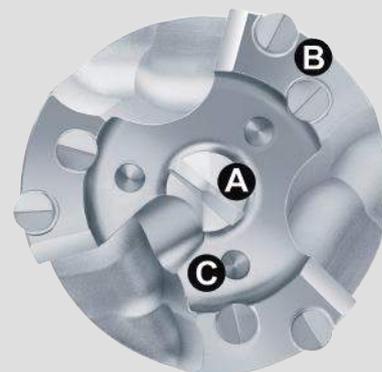
| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | Paquets | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|---------|-------------------|-------------|--------|
| 55,0 | 2 3/16 | 410 | 550 | 1 | 342004 | 269 550 550 | 410,50 |
| 55,0 | 2 3/16 | 850 | 990 | 1 | 342011 | 269 550 990 | 482,70 |
| 65,0 | 2 5/8 | 410 | 550 | 1 | 342028 | 269 650 550 | 448,90 |
| 65,0 | 2 5/8 | 850 | 990 | 1 | 342035 | 269 650 990 | 521,00 |
| 80,0 | 3 1/8 | 410 | 550 | 1 | 342042 | 269 800 550 | 498,50 |
| 80,0 | 3 1/8 | 850 | 990 | 1 | 342059 | 269 800 990 | 646,10 |

Information produit 269

SDS-max Béton

Avantages

- ▶ Centrage précis grâce à la pointe intégrée (A)
- ▶ Forage plus rapide grâce aux têtes en carbure (B)
- ▶ Pointe carbure supplémentaire (C)



Avantages pour les professionnels

- ▶ Énergie de percussion totalement transférée à l'outil
- ▶ Poids allégé
- ▶ Vibrations réduites
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Trou parfaitement géométrique



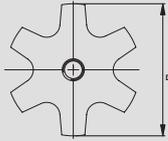
Protection contre les vibrations

- ▶ Voir page 11

Système forets béton type S filetage RATIO

259

Système forets béton type S filetage RATIO



Application

- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdenum
- ▶ Brasage haute température 1,120°C
- ▶ Résistance à l'usure des pointes carbure
- ▶ Surface renforcée
- ▶ Changement facile grâce au système de vissage
- ▶ Filletage ratio
- ▶ Pour matériaux solides (béton, granite)

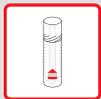
Matériaux



Utilisation

- ▶ Voir exemple page 31
- ▶ Adaptateur page 30

Conditionnement



Commentaire

- ▶ Autres dimensions sur demande



|  D Ø mm |  D " |  |  EAN 4016707... |  12345 |  |
|---|--|---|---|---|---|
| 35,0 | 1 3/8 | 1 | 300011 | 259 000 035 | 203,50 |
| 42,0 | 1 11/16 | 1 | 300035 | 259 000 042 | 246,20 |
| 45,0 | 1 3/4 | 1 | 300042 | 259 000 045 | 272,70 |
| 52,0 | 2 1/16 | 1 | 300066 | 259 000 052 | 310,70 |
| 55,0 | 2 3/16 | 1 | 300073 | 259 000 055 | 313,00 |
| 60,0 | 2 3/8 | 1 | 300080 | 259 000 060 | 361,10 |
| 65,0 | 2 5/8 | 1 | 300097 | 259 000 065 | 420,30 |
| 70,0 | 2 3/4 | 1 | 300103 | 259 000 070 | 446,60 |
| 80,0 | 3 1/8 | 1 | 300110 | 259 000 080 | 474,20 |
| 90,0 | 3 9/16 | 1 | 300127 | 259 000 090 | 553,40 |
| 100,0 | 3 15/16 | 1 | 300134 | 259 000 100 | 592,90 |
| 110,0 | 4 3/8 | 1 | 300141 | 259 000 110 | 740,90 |
| 125,0 | 5 | 1 | 300158 | 259 000 125 | 848,40 |
| 135,0 | 5 5/16 | 1 | 300165 | 259 000 135 | 1136,20 |
| 150,0 | 6 | 1 | 300172 | 259 000 150 | 1243,60 |

Information produit 259

Tête de perçage type S filetage ratio

- ▶ Haut pouvoir forant grâce à la résistance à l'usure des pointes carbure.
- ▶ Idéal pour le perçage dans le béton, granit et la pierre dure.

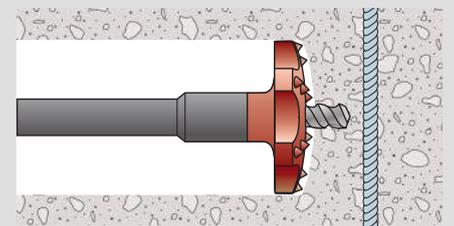
Principe:

- ▶ Interchangeabilité de tous les composants du système.
- ▶ Toutes les longueurs disponibles par simple changement des éléments.

Avantages:

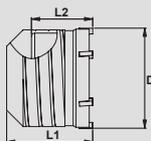
- ▶ Perçage économique dans le béton et béton renforcé du ø35 au ø150mm d'une profondeur jusqu'à 2 mètres.

- ▶ Durée de vie plus longue que la moyenne
- ▶ Perçage lisse à travers le béton au plus grand diamètre grâce à son design.
- ▶ Le système peut être prolongé autant que nécessaire en couplant simplement les rallonges de 300 mm et 450 mm.
- ▶ Il est recommandé de graisser les filetages pour assurer un retrait facile des composants. nous recommandons l'article page 29 (item 259 008 010).



Trépan béton filetage RATIO

259



Application

- Fait d'acier chrome-nickel-molybdène
- Brasage haute température 1,120°C
- Résistance à l'usure des pointes carbure
- Surface renforcée
- Interchangeabilité facile des éléments du système
- Filetage ratio

Matériaux



Utilisation

- Voir exemple page 31
- Adaptateurs page 30

Conditionnement



Trépan béton filetage RATIO



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | | EAN 4016707... | 112345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|---|-------------------|-------------|--------|
| 40,0 | 1 9/16 | 75 | 100 | 1 | 300523 | 259 700 040 | 120,70 |
| 50,0 | 2 | 75 | 100 | 1 | 300462 | 259 700 050 | 134,30 |
| 60,0 | 2 3/8 | 75 | 100 | 1 | 300592 | 259 700 060 | 154,22 |
| 65,0 | 2 5/8 | 75 | 100 | 1 | 300479 | 259 700 065 | 160,00 |
| 80,0 | 3 1/8 | 75 | 100 | 1 | 300486 | 259 700 080 | 190,30 |
| 90,0 | 3 9/16 | 75 | 100 | 1 | 300493 | 259 700 090 | 219,30 |
| 100,0 | 3 15/16 | 75 | 100 | 1 | 300509 | 259 700 100 | 253,00 |
| 110,0 | 4 3/8 | 75 | 100 | 1 | 300547 | 259 700 110 | 264,20 |
| 125,0 | 5 | 75 | 100 | 1 | 300608 | 259 700 125 | 377,20 |

Hélice



| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | | EAN 4016707... | 112345 | € | |
|-----------|----------|----------|-------------|-------------------|--------|-------------|--------|
| 32,0 | 80 | 115 | 32 - 45 mm | 1 | 343018 | 259 032 000 | 113,90 |
| 47,0 | 80 | 115 | 52 - 60 mm | 1 | 343025 | 259 047 000 | 148,60 |
| 63,0 | 80 | 115 | 65 - 70 mm | 1 | 343032 | 259 063 000 | 181,10 |
| 78,0 | 80 | 115 | 80 - 150 mm | 1 | 343049 | 259 078 000 | 250,90 |

Rallonge filetage RATIO



| L1 mm | | EAN 4016707... | 112345 | € |
|----------|---|-------------------|-------------|--------|
| 300 | 1 | 300189 | 259 300 000 | 122,30 |
| 450 | 1 | 300196 | 259 450 000 | 154,10 |

Vis de filetage RATIO



| | | EAN 4016707... | 112345 | € |
|---|--------|-------------------|--------|---|
| 1 | 300219 | 259 000 001 | 16,20 | |

Trépan béton filetage RATIO

Forets centreur filetage RATIO



| | | | | | | |
|------|-------|-----|---|--------|-------------|-------|
| 12,0 | 15/32 | 155 | 1 | 300516 | 259 120 155 | 34,60 |
| 16,0 | 5/8 | 124 | 1 | 300226 | 259 160 124 | 37,10 |
| 16,0 | 5/8 | 174 | 1 | 300233 | 259 160 174 | 40,00 |

Graisse filetage 120 grammes, résistant à l'eau et chaleur



| | | | |
|---|--------|-------------|------|
| 1 | 300554 | 259 008 010 | 8,80 |
|---|--------|-------------|------|

Information produit 259

Trépan filetage RATIO

- ▶ Utilisation flexible comprenant plusieurs composants (adaptateurs, extension...)
- ▶ Design extrêmement solide pour la plus exigeante des utilisations
- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdène qui est utilisé dans l'industrie automobile
- ▶ Très bonne résistance aux impacts au niveau des pointes carbures
- ▶ Brasage haute température 1120°C
- ▶ Traitement spécial en deux étapes

Principe:

- ▶ Interchangeabilité de tout les composants du système
- ▶ Toute les dimensions ou extensions possibles par simple couplage des parties

Avantages:

- ▶ Perçage économique dans le béton et le béton renforcé du ø35 au ø150mm jusqu'à une profondeur 2 mètres
- ▶ Durée de vie plus longue que la moyenne
- ▶ Le système peut être prolongé autant que nécessaire grâce aux rallonges de 300 mm et 450 mm
- ▶ Il est recommandé de graisser les filetages

Adaptateurs filetage **RATIO**

259

Adaptateurs filetage **RATIO**

Application

► Filetage ratio interne

Utilisation

► Pour couplage élément filetage ratio

Conditionnement



Emmanchement



SDS-plus
Hilti TE-C



110 259 170 000 300271 66,50



SDS-max
Hilti TE-Y



190 259 150 000 300301 81,00
400 259 150 400 300615 110,90
575 259 150 575 300578 117,30
975 259 150 975 300585 177,50



Cannelé droit

175 259 110 000 300240 86,40



Hitachi DH 38 YB, DH 45 SA, H 41 SA, H 65 SB, VRY 38, DH 28 Y; Makita 8022B-8035B, Ryobi CH 450 P, ER 380 K

SW 13 x 49 mm
Ø 17 x 26 mm

170 259 120 000 300257 86,40



Duss P60 - P90

SW 19 x 95 mm
Ø 19 x 76 mm

200 259 180 000 300318 103,80



Kango 950, 950x, 900x, 928 1400; Hitachi DH50SA

SW 19 x 30 mm
Ø 14 x 21 mm

210 259 160 000 300295 103,80



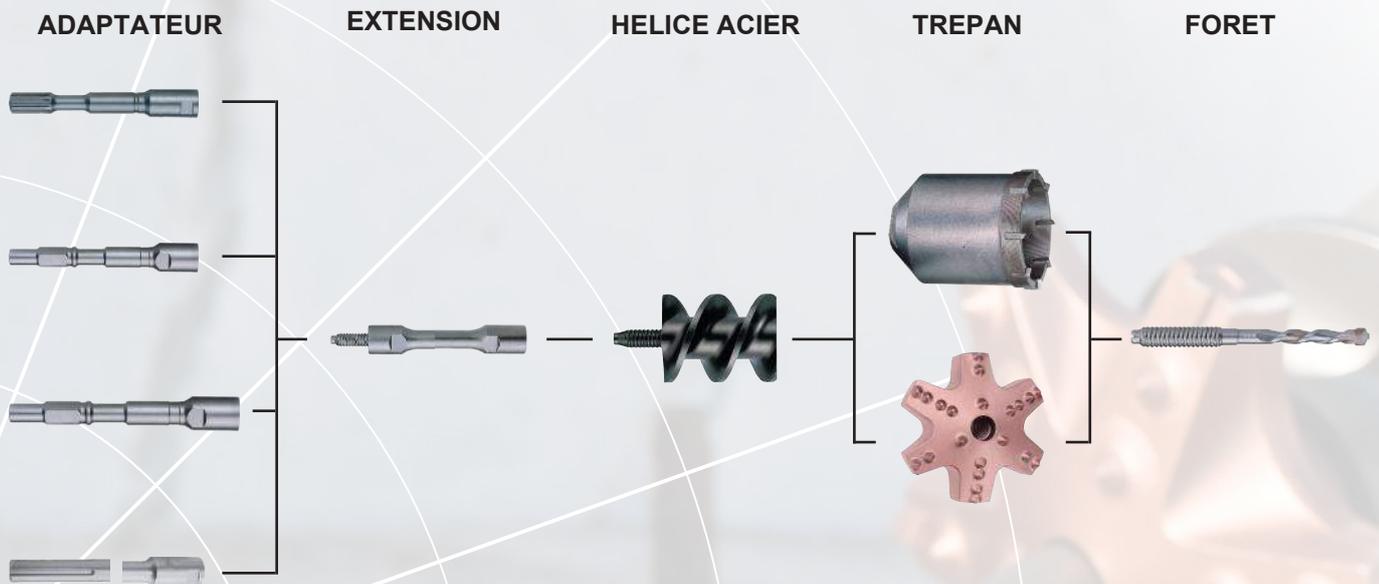
Wacker E HUB 10 Y, EH8/220, BHB 14

SW 19 x 80 mm

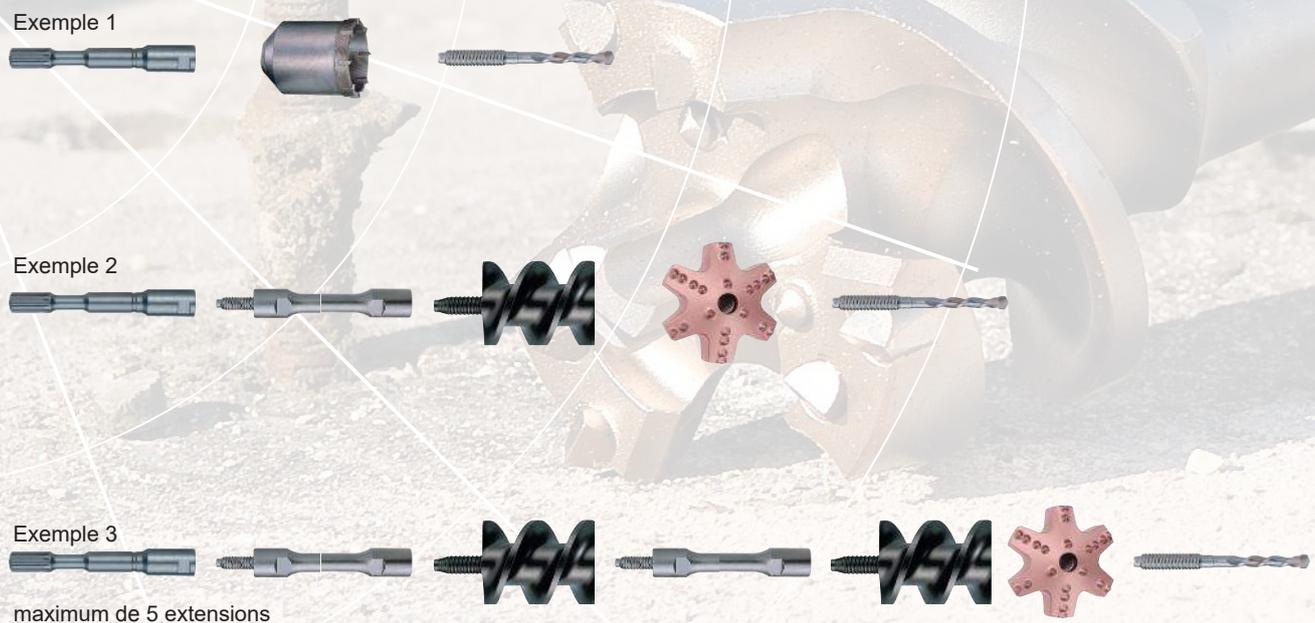
185 259 190 000 300325 103,80

Système aperçu produit 259

Aperçu



exemples



Adaptateurs SDS-plus

265

Adaptateurs SDS-plus

Application

► Adaptateurs avec verrou coulissant

Utilisation

► Pour les outils de forage SDS-plus

Conditionnement



Emmanchement



SDS-top
Hilti TE-T



225 265 160 000 270314 162,20



SDS-max
Hilti TE-Y



225 265 150 000 270239 105,20



Cannelé droit

225 265 110 000 270192 140,10



Hitachi DH 38 YB, DH 45
SA, H 41 SA, H 65 SB,
VRY 38, DH 28 Y; Makita
8022B-8035B, Ryobi CH
450 P, ER 382K

SW 13 x 49 mm
Ø 17 x 26 mm

225 265 120 000 270208 146,00



duss P20 - P30; duss
P28, P28S, P30

SW 13 x 68 mm
Ø 19 x 76 mm

225 265 130 000 270215 147,30

SDS-plus adaptateurs

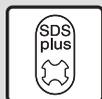
SDS-plus adaptateurs pour KEILBIT

264

Adaptateurs SDS-plus



Emmancement



Utilisation

- ▶ 1/2" filetage - 20 et UNF-2a
- ▶ Filetage M6-I H interne
- ▶ Tige pour mandrin
- ▶ Vis incluse
- ▶ Compatible avec les machines SDS-plus

Conditionnement



1 270260 264 000 002 11,50

264

SDS-plus adaptateurs pour KEILBIT



Emmancement



Application

- ▶ Porte embout SDS-plus
- ▶ Fait d'acier inoxydable

Conditionnement



1 270253 264 000 001 13,50

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

33 Modules - Étagères

Outils spéciaux

Si vous êtes à la recherche de produits qui font face à vos exigences ou des produits particuliers qui sont nécessaires à vos champs d'application n'hésitez pas à nous contacter.

En plus de nos articles standard, nous développons et fabriquons des outils spéciaux en étroite collaboration avec les professionnels du secteur ce qui nous permet de proposer des solutions de montage au plus proche de vos exigences.

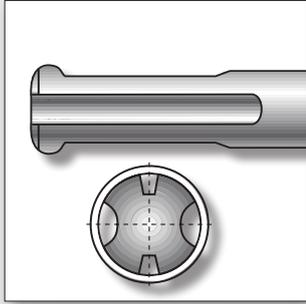


| | |
|-------------------------------|----|
| Burins | 37 |
| Pointes | 37 |
| Gouges | 38 |
| Burins larges | 38 |
| Gouges guidées | 39 |
| Burins coudés | 39 |
| Burins/Pointes auto-affûtants | 40 |



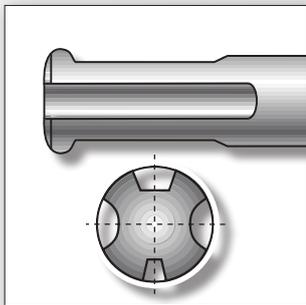
Pointes/Burins

Béton, briques, asphalte ou pierre - avec nos outils de percussion, nous offrons constamment la solution parfaite pour la plus complexe des utilisations.



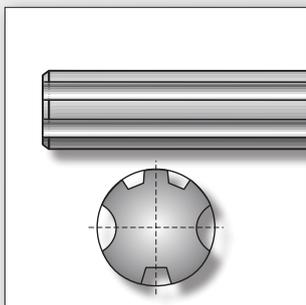
SDS-plus

L'emmanchement SDS-plus est destiné à l'utilisation de pointes légères pour une transmission optimale de charge.



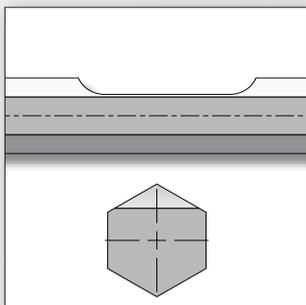
SDS-top

L'emmanchement SDS-top est destiné à l'utilisation de pointes moyennes à lourdes pour une transmission optimale de charge.



SDS-max

L'emmanchement SDS-max est destiné à un travail complexe et continu.



Hexagonal

Compatible à toute sorte de marteau à percussion possédant différentes sortes de verrouillages hexagonal.

Pointes et Burins

Application

► Fait d'un acier de haute qualité

Matériaux



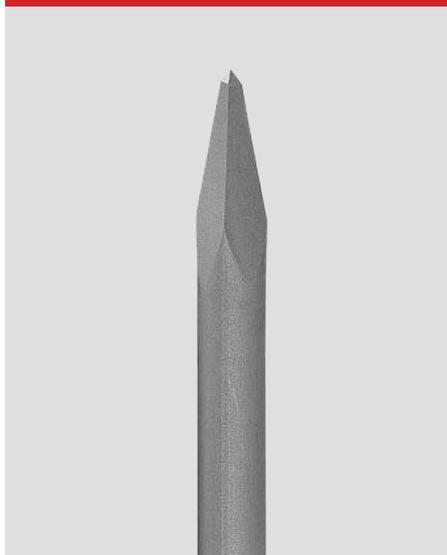
Conditionnement



SDS-plus
SDS-max
SDS-top

■ 155

Pointe 273



Burin 274



Emmanchement



SDS-plus
Hilti TE-C



250 502 000 250 260117 13,00



SDS-plus
Hilti TE-C



140 502 000 140 260254 9,80
250 502 000 251 260100 10,00

140 20 502 120 140 260261 9,90
250 20 502 120 250 260131 10,30



SDS-top
Hilti TE-T



270 504 000 270 260209 21,80

270 20 504 120 270 260216 21,80

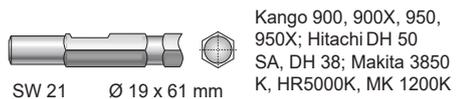


SDS-max
Hilti TE-Y



280 503 000 280 260018 14,50
400 503 000 400 260025 16,70
600 503 000 600 260032 26,50

280 25 503 125 280 260049 14,70
400 25 503 125 400 260056 16,70
600 25 503 125 600 260063 26,50

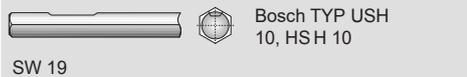


Kango 900, 900X, 950,
950X; Hitachi DH 50
SA, DH 38; Makita 3850
K, HR5000K, MK 1200K

SW 21 Ø 19 x 61 mm

300 505 021 300 267017 26,50
380 505 021 380 267024 28,70
450 505 021 450 267031 28,80

300 25 505 121 300 267079 26,50
380 25 505 121 380 267086 28,70
460 25 505 121 460 267093 29,90



Bosch TYP USH
10, HSH 10

SW 19

300 505 019 300 265013 22,50
400 505 019 400 265020 26,60

300 25 505 119 300 265068 22,50
400 25 505 119 400 265075 26,60



Bosch GS H27,
US H27, HSH28

s W 29

400 505 028 400 266010 52,60

400 35 505 128 400 266027 53,80



Makita HM1300,
HM1303, HM1304, HM
1400, HM1500, 8900N
Hitachi H65SB, H70SA

SW 30 Ø 24 x 55 mm

400 505 030 400 266102 64,90

400 32 505 130 400 266119 66,30

Burins larges Gouges

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussion

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Application

► Fait d'acier de haute qualité

Matériaux



Conditionnement



SDS-plus
SDS-max
SDS-top

■ 155

Burin large 275



Gouge 276



Emmanchement



SDS-plus
Hilti TE-C



140 40 502 230 140 260278 11,00
250 40 502 240 250 260148 17,60

250 22 502 322 250 260155 20,00



SDS-top
Hilti TE-T



250 40 504 240 250 260230 30,70



SDS-max
Hilti TE-Y



300 80 503 280 300 260070 38,80
400 50 503 250 400 260087 36,70

300 26 503 326 300 260094 36,10



Kango 900, 900X, 950,
950X; Hitachi DH 50
SA, DH 38; Makita 3850
K,HR 5000K, MK 1200K

380 50 505 221 385 267123 54,40
380 80 505 221 388 267130 50,40



Bosch TYP USH
10, HSH 10

400 50 505 219 400 265112 48,00



Bosch GS H27,
US H27, HS H28

400 80 505 228 400 266034 99,10



Makita HM1300, HM1303,
HM1304, HM 1400,
HM1500, 8900n - Hitachi
H65sSB, H70SA

400 75 505 230 400 266126 132,70

Gouges guidées Burins coudés

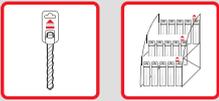
Application

► Fait d'un acier de haute qualité, traitement anti-rouille.

Matériaux



Conditionnement



SDS-plus
SDS-max
SDS-top

155

Emmanchement



SDS-plus
Hilti TE-C



SDS-max
Hilti TE-Y



Gouge guidée 277



250 22 502 422 250 260179 53,20

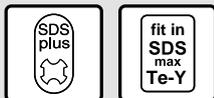
380 35 503 435 380 260186 98,10

Burin coudé 279



200 40 502 540 250 260162 25,70

300 50 503 550 300 260193 33,60

500 **501**
Emmancement

Matériaux

Conditionnement

SDS-plus / Hil Ti Te-C


| | | | | | |
|-------------|-----|----|--------|-------------|-------|
| Pointe | 250 | | 916434 | 500 000 250 | 14,40 |
| Burin | 250 | 20 | 916458 | 500 120 250 | 14,40 |
| Burin large | 250 | 40 | 916472 | 500 240 250 | 25,00 |
| Burin large | 250 | 60 | 916489 | 500 260 250 | 31,20 |

SDS-max / Hil Ti Te-Y


| | | | | | |
|-------------|-----|----|--------|-------------|-------|
| Pointe | 400 | | 916441 | 501 000 400 | 23,70 |
| Burin | 400 | 25 | 916465 | 501 125 400 | 23,70 |
| Burin large | 400 | 80 | 916496 | 501 280 400 | 74,90 |

Caractéristiques spécifiques
Avantages:

- ▶ Aiguisé en permanence
- ▶ Réduction de l'usure
- ▶ Re-affûtage non nécessaire
- ▶ Très haute performance
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Travail économique
- ▶ Stabilité grâce aux améliorations techniques

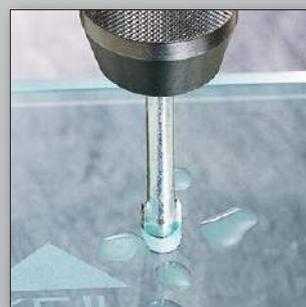
Caractéristiques:

- ▶ Innovation géométrique permettant une entrée plus facile dans le matériel à travailler
- ▶ Pointe au profil torsadé
- ▶ Burin aux cotés renforcés
- ▶ Burin large gardant une surface plane et cotés renforcés
- ▶ Outil en acier trempé de haute qualité, résistant à l'usure


SDS-plus / Hil Ti Te-C

SDS-max / Hil Ti Te-Y

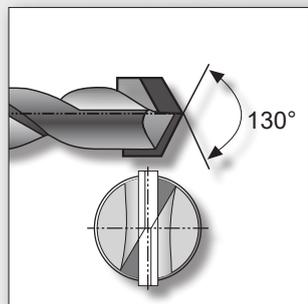
| | |
|---|-------|
| Forets universel GORLCRAFT | 44 |
| Forets SDS-plus MS5 universel GOLDCRAFT | 46 |
| Forets KERAMIK | 47 |
| Forets KERAMIK diamant - sec | 49 |
| Forets verre | 51 |
| Forets verre KEILBIT | 52 |
| Forets universel KEILBIT | 53 |
| Forets béton MS5 TURBOKEIL | 54 |
| Forets granit PRIMUS | 55 |
| Forets percussions KEILER | 56-57 |
| Forets maçonnerie OPAL | 59 |
| Forets pierre dure HARDTEC | 60 |
| Forets carbure briques creuses | 61 |
| Trépans universel | 62 |
| Scies cloche universel M16 GOLCRAFT | 63 |
| Trépan M16 complet | 65 |
| Trépan M16 | 66 |



Forets à Percussion

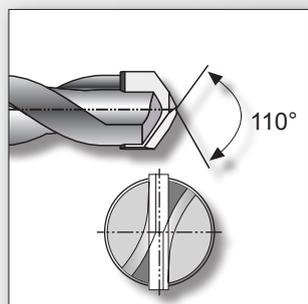
Relève tous les défis

Les forets à percussions passent tous les tests facilement et avec précision.



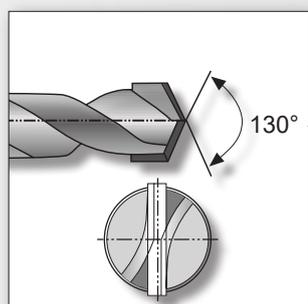
Foret universel GOLDCRAFT

Grâce à la géométrie spéciale de pointe, la zone de coupe diamant et la plaque de carbure, le foret GOLDCRAFT est adapté à presque tous les matériaux à percer. La pointe de carbure tungstène-titane fait preuve d'une extrême résistance.



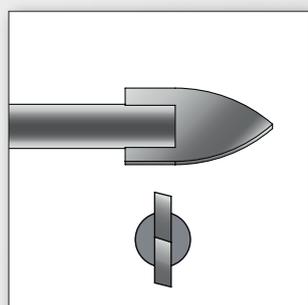
Foret pour tuiles, carreaux et briques

La haute performance de ce foret permet de percer dans de la céramique, du grès, de la tuile et de la brique. La pointe en tungstène-titane lui confère une grande solidité.



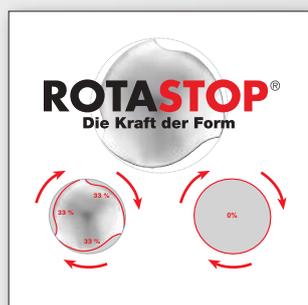
Foret pierre

Ce foret de maçonnerie possède un corps en forme d'hélice, qui est aussi adapté pour le béton. La résistance du matériau est adaptée pour forer de grands diamètres. Par conséquent, il est approprié pour la rotation, ainsi que pour l'application de machine à percussion.



Foret verre

Le foret de verre possède une grande précision de perçage dans les matériaux sensibles et durs. L'arête de coupe permet un processus de forage sécurisé. La durée de vie de cet outil peut être considérablement prolongée par ré-affûtage.

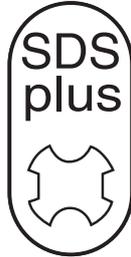


ROTASTOP

Une protection optimale anti-torsion, une faible perte par frottement, une haute performance de forage. 99% de la forme de ROTASTOP garantit une transmission optimale de la rotation.

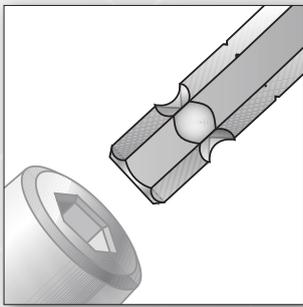
Le résultat : aucun glissement dans le mandrin. ROTASTOP permet de changer d'outil facilement en quelques secondes.

Forets à Percussion



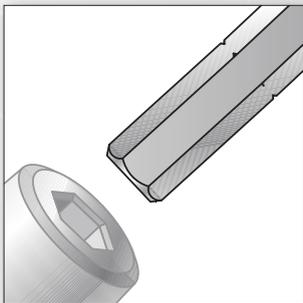
SDS-plus

L'emmanchement SDS-plus est directement compatible sur tous les perforateurs à percussion SDS-plus et Hilti TE-C.



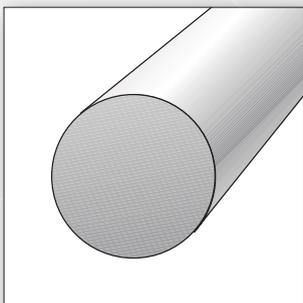
KEILBIT (e 6.3 mm)

Les visseuses sans fil sont extrêmement puissantes et peuvent être utilisées pour le forage. Le KEILBIT a été spécialement inventé pour une application rapide et directe dans ces machines. Aucun changement de machine n'est nécessaire. Pour les différents matériaux nous proposons différents choix de KEILBIT.



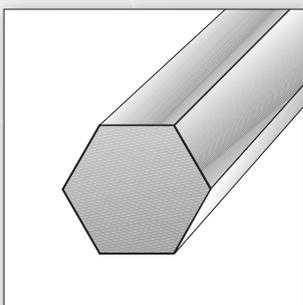
KEILBIT (C 6.3 mm)

Il s'agit d'une autre sorte d'emmanchement hexagonal disponible pour le KEILBIT.



Emmanchement cylindrique

Les outils avec un emmanchement cylindrique ont un montage qui s'effectue dans tous les mandrins à trois mors et mandrins à changement rapide.



Hexagonal (10.0 mm)

L'emmanchement hexagonal offre une meilleure transmission de la rotation quand il s'agit de travailler avec de gros diamètres et de longues mèches.

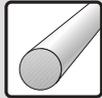
Forets universel GOLDCRAFT

119

219



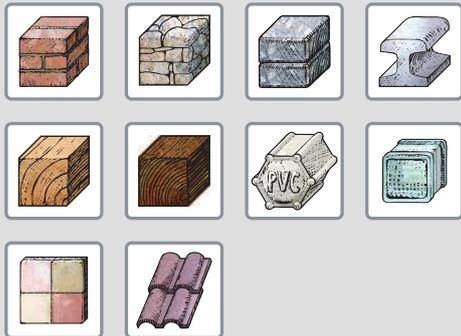
Emmanchement



Application

- ▶ iso 5468
- ▶ Géométrie spéciale de perçage
- ▶ Pointe carbure diamant
- ▶ Forme asymétrique de la cannelure
- ▶ Évacuation optimale des poussières
- ▶ Brasage haute température 1,120°C
- ▶ Hélice spéciale renforcée

Matériaux



Utilisation

- ▶ Foreuse à rotation et percussion.

Conditionnement



■ 139

■ 156

Commentaires

- ▶ Un ré-affutage est nécessaires pour un usage prolongé
- ▶ Plus forte usure lors du perçage dans des matériaux abrasifs
- ▶ Utiliser un foret pointu pour de la porcelaine, céramique, verre

Forets universel GOLDCRAFT



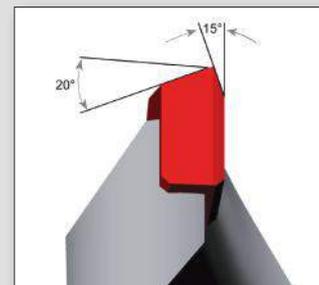
| D Ø mm | D Ø 31 | L2 mm | L1 mm | d Ø mm | Box | EAN 4016707... | 112345 | € |
|-----------|-----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|-------|
| 3,0 | 1/8 | 40 | 70 | 2,8 | 20 | 210013 | 119 000 030 | 5,70 |
| 4,0 | 5/32 | 40 | 75 | 3,6 | 20 | 210020 | 119 000 040 | 5,60 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 85 | 4,6 | 20 | 210037 | 119 000 050 | 6,00 |
| 5,0 | 3/16 | 110 | 150 | 4,6 | 10 | 212017 | 219 000 050 | 8,50 |
| 5,5 | 7/32 | 50 | 85 | 5,1 | 20 | 210044 | 119 000 055 | 6,50 |
| 6,0 | 15/64 | 60 | 100 | 5,6 | 20 | 210051 | 119 000 060 | 6,60 |
| 6,0 | 15/64 | 110 | 150 | 5,6 | 10 | 212024 | 219 000 060 | 9,70 |
| 6,5 | 1/4 | 60 | 100 | 6,1 | 20 | 210068 | 119 000 065 | 7,00 |
| 6,5 | 1/4 | 110 | 150 | 6,1 | 10 | 212031 | 219 000 065 | 10,10 |
| 7,0 | 9/32 | 60 | 100 | 6,6 | 20 | 210075 | 119 000 070 | 7,50 |
| 8,0 | 5/16 | 80 | 120 | 7,1 | 20 | 210082 | 119 000 080 | 8,20 |
| 8,0 | 5/16 | 135 | 200 | 7,3 | 10 | 212048 | 219 000 080 | 12,00 |
| 9,0 | 11/32 | 80 | 120 | 8,1 | 20 | 210099 | 119 000 090 | 9,40 |
| 10,0 | 3/8 | 80 | 120 | 8,7 | 20 | 210105 | 119 000 100 | 10,70 |
| 10,0 | 3/8 | 135 | 200 | 8,7 | 10 | 212055 | 219 000 100 | 15,40 |
| 12,0 | 15/32 | 90 | 150 | 10,0 | 10 | 210112 | 119 000 120 | 14,70 |
| 12,0 | 15/32 | 135 | 200 | 10,0 | 10 | 212062 | 219 000 120 | 20,20 |
| 14,0 | 9/16 | 90 | 150 | 10,0 | 10 | 210129 | 119 000 140 | 18,50 |
| 16,0 | 5/8 | 90 | 150 | 10,0 | 10 | 210310 | 119 000 160 | 23,40 |

Information produit 119, 219

Foret universel GOLDCRAFT

Le foret GOLDCRAFT est adapté pour presque tout les matériaux à percer grâce à la géométrie spéciale de sa pointe.

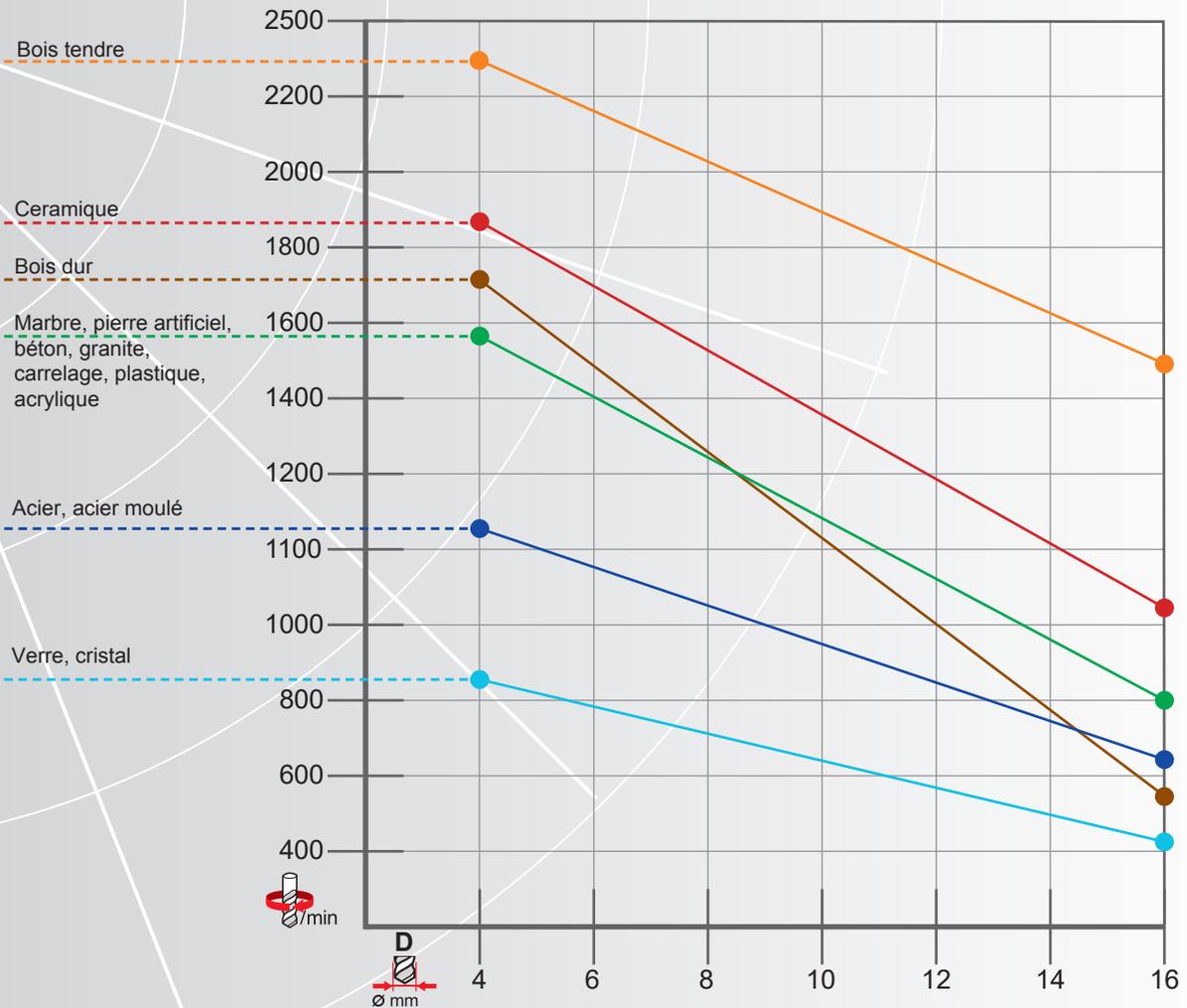
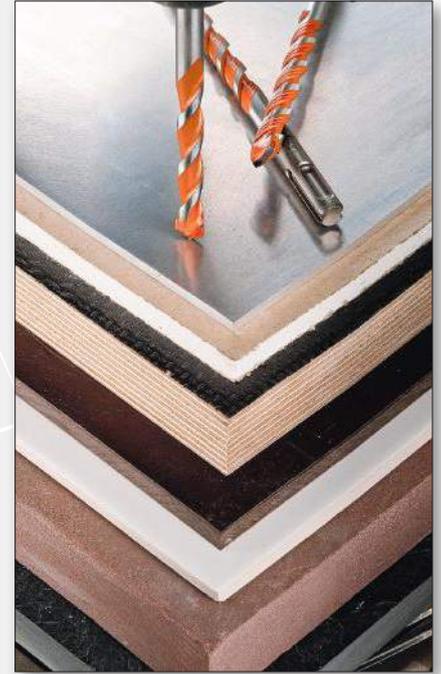
La pointe carbure en tungstène - titane rend le foret extrêmement résistant.



Foret universel GOLDCRAFT

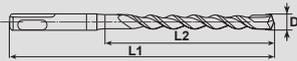
Guide foret universel GOLDCRAFT

| rotations par minute | diamètre en mm | | | | |
|----------------------|----------------|--|--|--|--|
| | 4 | 16 | | | |
| | 2350 | 1500 |  Bois tendre | | |
| | 1880 | 1030 |  Céramique | | |
| | 1580 | 800 |       Marbre, pierre artificiel, béton, granite, carrelage, plastique, acrylique | | |
| | 1120 | 640 |  Acier, acier moulé | | |
| 1700 | 510 |  Bois dur | | | |
| 850 | 410 |  Verre, cristal | | | |



SDS-plus MS5 forets universel GOLDCRAFT

119



Emmanchement

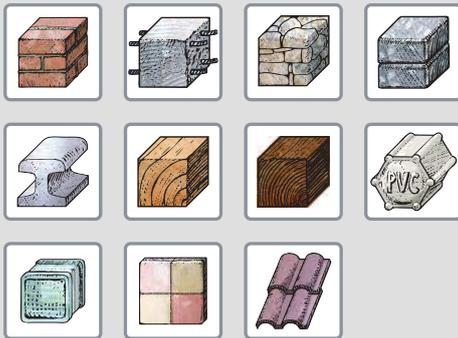


Application



- ▶ iso 5468
- ▶ Géométrie spéciale de la pointe (diagramme)
- ▶ Pointe carbure
- ▶ Foret universel cannelure MS5 helix
- ▶ Brasage très haute température 1,120°C

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible dans toutes les machines SDS-plus et Hilti TE-C
- ▶ Adaptateurs SDS-plus page 32

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Le ré-affûtage de la pointe carbure peut être nécessaires pour un usage prolongé
- ▶ Plus forte usure lors du perçage dans des matériaux abrasifs
- ▶ Utiliser un foret pointu pour de la porcelaine, céramique, verre

SDS-plus MS5 universel drill bit GOLDCRAFT



| D | D | L2 | L1 | | EAN | | € |
|------|-------|-----|-----|---|------------|-------------|-------|
| Ø mm | Ø " | mm | mm | | 4016707... | 112345 | |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 110 | 1 | 213090 | 119 255 010 | 13,50 |
| 6,0 | 15/64 | 50 | 110 | 1 | 213106 | 119 255 011 | 13,40 |
| 6,0 | 15/64 | 100 | 160 | 1 | 213014 | 119 255 001 | 15,10 |
| 8,0 | 5/16 | 50 | 110 | 1 | 213113 | 119 255 012 | 17,50 |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 160 | 1 | 213021 | 119 255 002 | 18,10 |
| 8,0 | 5/16 | 150 | 210 | 1 | 213038 | 119 255 003 | 21,50 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 160 | 1 | 213045 | 119 255 004 | 21,00 |
| 10,0 | 3/8 | 200 | 260 | 1 | 213052 | 119 255 005 | 30,10 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 165 | 1 | 213069 | 119 255 006 | 23,10 |
| 12,0 | 15/32 | 200 | 260 | 1 | 213076 | 119 255 007 | 35,50 |
| 14,0 | 9/16 | 200 | 265 | 1 | 213083 | 119 255 008 | 40,00 |

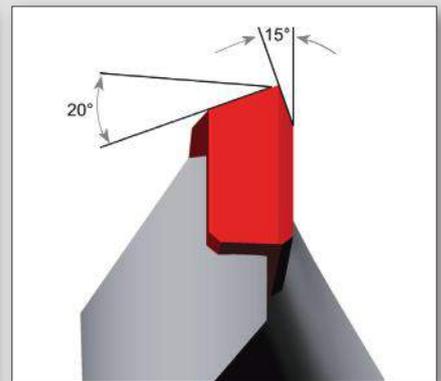
Information produit 119

Foret universel SDS-plus MS5 GOLDCRAFT

Le foret GOLDCRAFT est adapté pour presque tous les matériaux à percer grâce à la géométrie spéciale de sa pointe. La pointe carbure en tungstène - titane rend le foret extrêmement résistant.

MS5 spiral pour une utilisation ergonomique:

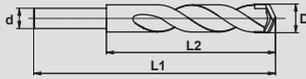
- ▶ Rapidité de perçage
- ▶ Évacuation des poussières
- ▶ Grande rigidité et longue durée de vie
- ▶ Foret résistance à la rupture



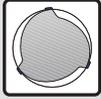
Forets carreaux/briques KERAMIK , pointe carbure TSM

151

Forets carreaux/briques KERAMIK, pointe carbure TSM



Emmanchement



Application

- ▶ iso 5468
- ▶ Corps asymétrique du foret
- ▶ Évacuation des poussières de perçage
- ▶ Pointe carbure en tungstène - titane
- ▶ Brasage à très hautes températures 1,120°C
- ▶ Jusqu'au Ø12 mm avec ROTASTOP

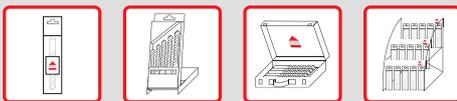
Matériaux



Utilisation

- ▶ Machines à rotation et percussion
- ▶ Forte pression de contact
- ▶ Temps de refroidissement rapide
- ▶ Utilisation en rotation uniquement
- ▶ La durée de vie de l'outil peut être prolongée par refroidissement avec de l'eau

Conditionnement



■ 139

■ 139

■ 156



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | d Ø mm | Box | EAN 4015707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|-------|
| 4,0 | 5/32 | 40 | 75 | 3,6 | 20 | 510106 | 151 018 040 | 6,90 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 85 | 4,6 | 20 | 510113 | 151 018 050 | 7,40 |
| 5,5 | 7/32 | 50 | 85 | 5,1 | 20 | 904875 | 151 018 055 | 7,80 |
| 6,0 | 15/64 | 60 | 100 | 5,6 | 20 | 510120 | 151 018 060 | 8,10 |
| 6,5 | 1/4 | 60 | 100 | 6,1 | 20 | 904882 | 151 018 065 | 8,80 |
| 8,0 | 5/16 | 80 | 120 | 7,1 | 20 | 510137 | 151 018 080 | 10,10 |
| 10,0 | 3/8 | 80 | 120 | 8,7 | 20 | 510144 | 151 018 100 | 13,20 |
| 12,0 | 15/32 | 90 | 150 | 10,0 | 10 | 510151 | 151 018 120 | 18,00 |
| 14,0 | 9/16 | 90 | 150 | 10,0 | 10 | 510090 | 151 017 140 | 21,60 |

Forets carreaux/briques KERAMIK, pointe carbure TSM

Fonctionnalités

- ▶ Cette nouvelle technologie rend possible le perçage sec dans les céramiques les plus solides, la porcelaine, les tuiles et la brique.
- ▶ La pointe carbure est composée d'un acier fait de tungstène et de titane.
- ▶ Sa composition a été adaptée spécialement pour le perçage dans des matériaux très denses. La durée de vie de l'outil est 500% plus élevée qu'un autre produit comparable.
- ▶ Le brasage à haute température (1120°C) rend le matériel extrêmement solide.



Information:

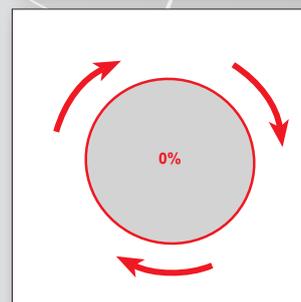
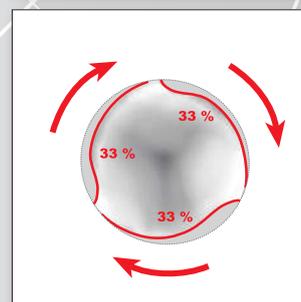
- ▶ Une vitesse de 600 à 1200 tr/min est recommandée ainsi qu'un contact suffisant pour une durée de vie plus longue de l'outil.

ROTASTOP

- ▶ La forme polygonale du foret avec ROTASTOP limite la surface de contact à 3 points, ce qui favorise une réduction des frottements et augmente considérablement l'efficacité du perçage.
- ▶ ROTASTOP permet un changement facile et rapide ainsi qu'une longue durée de vie de l'outil.
- ▶ Rigidité optimale aux torsions
- ▶ Faible perte de frictions
- ▶ Haute performance de perçage

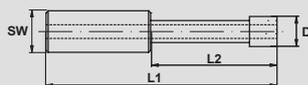
Information produit ROTASTOP:

- ▶ Résistance du corps. Une performance inédite du manche pour une transmission optimale de la force de rotation.
- ▶ 99% du corps ROTASTOP permet d'assurer une transmission optimale de la rotation.
- ▶ Résultat: Un travail net et précis lors du processus de perçage.



Forets KERAMIK diam ant

786



Emmancement



Application

- ▶ Diamant brasé sous vide
- ▶ Surface brossée
- ▶ Section creuse complètement remplie de liquide de refroidissement (jusqu'à Ø 15mm)

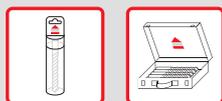
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible dans toutes les machines
- ▶ 10sec de temps de refroidissement
- ▶ Uniquement en rotation
- ▶ Eau non nécessaire
- ▶ Durée de vie de l'outil plus longue

Conditionnement



■139

Commentaires

- ▶ 1 - Spray bouteille d'une capacité de 100ml pour une utilisation simple et efficace du liquide de refroidissement lors de l'utilisation de l'outil
- ▶ 2 - Pompe à eau sous vide pour une utilisation sans les mains, possibilité de connecter les deux systèmes.
- ▶ 3 - Guide petits diamètres Ø 4 - 13 mm optimal pour le perçage avec liquide
- ▶ 4 - Guide variable continuellement ajustable pour les diamètres jusqu'à 83 mm

Forets KERAMIK diam ant



| D Ø mm | L1 mm | SW mm | Ø/min | Paquets | EAN 4016707... | Code | € |
|-----------|----------|----------|-------|---------|-------------------|-------------|--------|
| 5,0 | 67 | 9,00 | 2.000 | 1 | 905735 | 786 090 050 | 33,60 |
| 6,0 | 67 | 9,00 | 2.000 | 1 | 905742 | 786 090 060 | 33,60 |
| 8,0 | 80 | 9,00 | 1.800 | 1 | 905759 | 786 090 080 | 33,60 |
| 10,0 | 80 | 9,00 | 1.600 | 1 | 905766 | 786 090 100 | 33,60 |
| 12,0 | 80 | 9,00 | 1.400 | 1 | 905773 | 786 090 120 | 37,30 |
| 15,0 | 80 | 9,00 | 1.400 | 1 | 905780 | 786 090 150 | 41,00 |
| 20,0 | 70 | 9,00 | 1.400 | 1 | 905797 | 786 090 200 | 41,00 |
| 25,0 | 70 | 9,00 | 1.400 | 1 | 905803 | 786 090 250 | 41,00 |
| 30,0 | 70 | 9,00 | 1.200 | 1 | 905810 | 786 090 300 | 47,90 |
| 35,0 | 70 | 9,00 | 1.200 | 1 | 905827 | 786 090 350 | 55,90 |
| 68,0 | 70 | 9,00 | 800 | 1 | 905865 | 786 090 680 | 112,00 |

Accessoires forets KERAMIK diam ant



| No | Paquets | EAN 4016707... | Code | € |
|----|---------|-------------------|-------------|-------|
| 1 | 1 | 580086 | 786 100 000 | 7,80 |
| 2 | 1 | 580093 | 786 100 002 | 19,40 |
| 3 | 1 | 580130 | 786 200 000 | 32,60 |
| 4 | 1 | 580123 | 786 200 001 | 33,80 |

Forets KERAMIK diam ant filetage M14

| D Ø mm | L1 mm | M | Ø/min | Paquets | EAN 4016707... | Code | € |
|-----------|----------|-----|--------|---------|-------------------|-------------|-------|
| 5,0 | 62 | M14 | 10.000 | 1 | 915673 | 788 140 050 | 39,90 |
| 6,0 | 62 | M14 | 10.000 | 1 | 915680 | 788 140 060 | 39,90 |
| 8,0 | 62 | M14 | 10.000 | 1 | 915697 | 788 140 080 | 39,90 |
| 10,0 | 62 | M14 | 10.000 | 1 | 915703 | 788 140 100 | 39,90 |
| 12,0 | 62 | M14 | 10.000 | 1 | 915710 | 788 140 120 | 43,80 |
| 15,0 | 62 | M14 | 10.000 | 1 | 915727 | 788 140 150 | 49,60 |
| 20,0 | 60 | M14 | 10.000 | 1 | 915734 | 788 140 200 | 40,20 |
| 25,0 | 60 | M14 | 10.000 | 1 | 915741 | 788 140 250 | 40,80 |
| 30,0 | 60 | M14 | 10.000 | 1 | 915758 | 788 140 300 | 48,20 |
| 35,0 | 60 | M14 | 10.000 | 1 | 915765 | 788 140 350 | 55,60 |

Forets KERAMIK diamant - sec

Fonctionnalités

Perçage sec dans les matériaux les plus durs : grès, tuiles, porcelaine, brique, verre, marbre, granit et ardoise.

Avantages:

- ▶ Perçage rapide
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Perçage net
- ▶ Perçage à sec



Pour l'installation complète d'une salle de bain, le perçage de nombreux trous dans des matériaux résistants est nécessaire. Cet outil devient de plus en plus demandé pour percer le grès, la porcelaine, le marbre, le granit ou encore la céramique tout comme les tuiles.

Le foret de tuile KERAMIK diamant est l'outil de forage idéal pour effectuer en toute sécurité et efficacement un trou propre et précis. Les avantages de ces forets sont la longue durée de vie et la vitesse de forage.

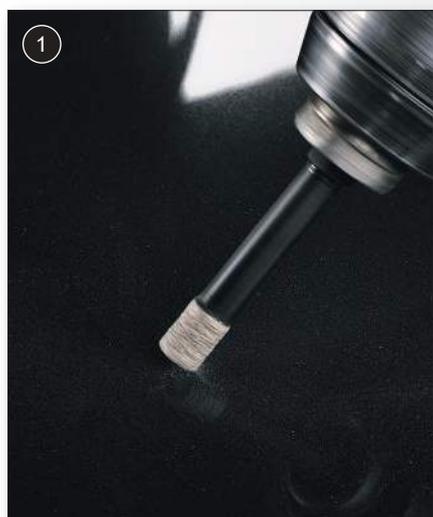
Les forets sont complétés par des accessoires professionnels qui garantissent la précision du forage à l'endroit souhaité. Ils sont sécurisés par l'utilisation de grands supports d'aspiration sous vide. Ils donnent à la machine un maintien sûr pour un forage précis. L'addition d'eau prolonge la vie de l'outil, mais n'est pas nécessaire.



Vitesses de rotation recommandées Foret KERAMIK diamant

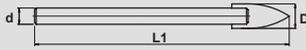
| D Ø mm | /min |
|-----------|------|
| 5,0 | 2000 |
| 6,0 | 2000 |
| 8,0 | 1800 |
| 10,0 | 1600 |
| 12,0 | 1400 |
| 15,0 | 1400 |
| 20,0 | 1400 |
| 25,0 | 1400 |
| 30,0 | 1200 |
| 35,0 | 1200 |
| 68,0 | 800 |

Etapas de perçage



Forets verre

130



Emmancement



Application

- ▶ Pointe carbure spéciale
- ▶ Surface chromée
- ▶ Tête fine de la pointe permet un perçage précis

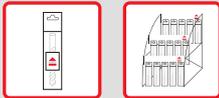
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Uniquement en rotation

Conditionnement



■ 156

Commentaires

- ▶ Vitesse lente
- ▶ Refroidissement suffisant (eau, essence de térébenthine, vinaigre ou paraffine)
- ▶ Ré-affûtage nécessaire lors du perçage dans des matériaux durs

Forets verre



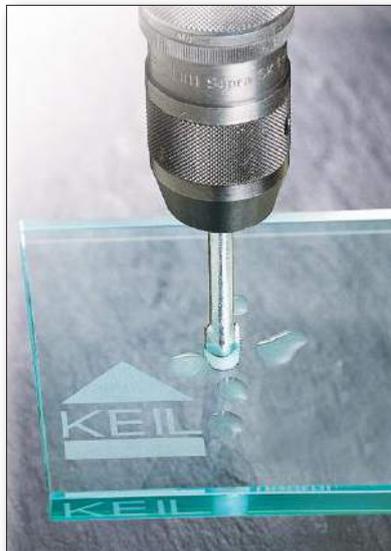
| D Ø mm | D Ø " | L1 mm | d Ø mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 3,0 | 1/8 | 58 | 3,0 | 20 | 010019 | 130 000 030 | 3,10 |
| 4,0 | 5/32 | 58 | 3,5 | 20 | 010026 | 130 000 040 | 3,20 |
| 5,0 | 3/16 | 58 | 4,0 | 20 | 010033 | 130 000 050 | 3,30 |
| 5,5 | 7/32 | 58 | 4,0 | 20 | 010200 | 130 000 055 | 3,50 |
| 6,0 | 15/64 | 58 | 5,0 | 20 | 010040 | 130 000 060 | 3,60 |
| 7,0 | 9/32 | 78 | 5,0 | 20 | 010057 | 130 000 070 | 3,60 |
| 8,0 | 5/16 | 78 | 6,0 | 20 | 010064 | 130 000 080 | 3,80 |
| 9,0 | 11/32 | 98 | 6,0 | 20 | 010071 | 130 000 090 | 3,90 |
| 10,0 | 3/8 | 98 | 6,0 | 20 | 010088 | 130 000 100 | 5,40 |
| 12,0 | 15/32 | 98 | 8,0 | 20 | 010095 | 130 000 120 | 7,30 |

Information produit 130

Foret verre

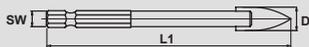
Outil de forage classique pour le travail du verre. Perçage précis et exact dans des matériaux fragiles et des matériaux durs. Les découpes des bords spécialement moulus permettent un forage en toute sécurité.

La durée de vie peut être considérablement prolongée par le ré-affûtage. Au cours de forage, un refroidissement suffisant et une vitesse lente de rotation sont nécessaires.



Forets verre KEILBIT

131



Emmanchement



Application

- ▶ Pointe carbure spéciale
- ▶ Surface grise
- ▶ Tête fine de la pointe permet un perçage précis

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Vitesse lente
- ▶ Refroidissement suffisant (eau, essence de térébenthine, vinaigre ou paraffine)
- ▶ Ré-affûtage nécessaire lors du perçage dans matériaux durs

Forets verre KEILBIT



| D Ø mm | D Ø " | L1 mm | SW mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 3,0 | 1/8 | 75 | 6,35 | 20 | 010224 | 131 000 300 | 4,70 |
| 4,0 | 5/32 | 75 | 6,35 | 20 | 010231 | 131 000 400 | 4,50 |
| 5,0 | 3/16 | 75 | 6,35 | 20 | 010248 | 131 000 500 | 4,40 |
| 6,0 | 15/64 | 75 | 6,35 | 20 | 010255 | 131 000 600 | 4,30 |
| 8,0 | 5/16 | 85 | 6,35 | 20 | 010262 | 131 000 800 | 4,80 |
| 10,0 | 3/8 | 85 | 6,35 | 20 | 010279 | 131 001 000 | 6,20 |

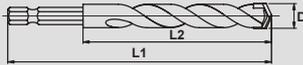
Information produit 131

Foret verre KEILBIT

- ▶ Les perceuses sans fil sont extrêmement efficaces et peuvent être utilisées avec ce type de foret. Le KEILBIT a été particulièrement développé pour une utilisation rapide avec ce type de machine.
- ▶ Le changement de machine n'est plus nécessaire.
- ▶ Pour percer d'autres matériaux nous proposons une large gammes de KEILBIT.

Foret universel KEILBIT

166



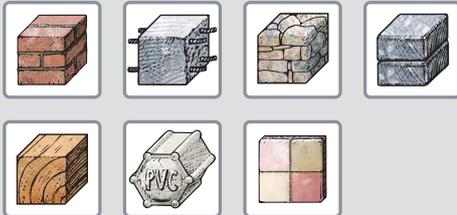
Emmanchement



Application

- ▶ Spirale asymétrique
- ▶ Cannelure pour une évacuation des poussières
- ▶ Brasage haute températures 1,120°C
- ▶ Surface grise
- ▶ Pointe carbure standard

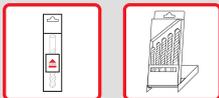
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Perforateur, machine sans fil

Conditionnement



■ 140

Foret universel KEILBIT



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | SW mm | | EAN 4015707... | | € |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----|-------------------|-------------|------|
| 3,0 | 1/8 | 35 | 75 | 6,35 | 20 | 220098 | 166 000 030 | 3,40 |
| 4,0 | 5/32 | 45 | 85 | 6,35 | 20 | 220012 | 166 000 040 | 3,10 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 95 | 6,35 | 20 | 220029 | 166 000 050 | 3,10 |
| 6,0 | 15/64 | 60 | 100 | 6,35 | 20 | 220036 | 166 000 060 | 3,20 |
| 8,0 | 5/16 | 70 | 120 | 6,35 | 20 | 220043 | 166 000 080 | 4,40 |
| 10,0 | 3/8 | 70 | 120 | 6,35 | 20 | 220050 | 166 000 100 | 5,50 |
| 12,0 | 15/32 | 85 | 140 | 6,35 | 10 | 220067 | 166 000 120 | 6,10 |

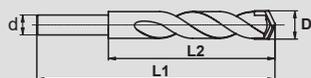
Information produit 166

Foret universel KEILBIT

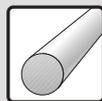
- ▶ Les perceuses sans fil sont très efficaces et peuvent être utilisées avec ce type de foret. Le KEILBIT a été particulièrement développé pour une utilisation rapide avec ce type de machine.
- ▶ Le changement de machine n'est plus nécessaire.
- ▶ Pour percer d'autres matériaux nous proposons une large gamme de KEILBIT.

Forets béton MS5 TURBOKEIL

258



Emmanchement



Application



- ▶ iso 5468
- ▶ Cannelure MS5
- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdène traitements spéciaux
- ▶ Pointe de centrage carbure
- ▶ Brasage haute température 1,120°C

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible tous marteaux perforateur ainsi que les perforateur à 3 mandrins
- ▶ Pour le perçage
- ▶ Compatible avec une visseuse

Conditionnement



■ 140

■ 156

Forets béton MS5 TURBOKEIL



| D ø mm | D ø 31 | L2 mm | L1 mm | d ø mm | Box | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-----------|-----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|-------|
| 3,0 | 1/8 | 40 | 70 | 2,8 | 20 | 290145 | 258 000 030 | 3,00 |
| 4,0 | 5/32 | 40 | 75 | 3,6 | 20 | 290015 | 258 000 040 | 2,90 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 85 | 4,6 | 20 | 290022 | 258 000 050 | 3,10 |
| 6,0 | 15/64 | 60 | 100 | 5,6 | 20 | 290039 | 258 000 060 | 3,20 |
| 7,0 | 9/32 | 60 | 100 | 6,6 | 20 | 290046 | 258 000 070 | 3,70 |
| 8,0 | 5/16 | 75 | 120 | 7,3 | 20 | 290053 | 258 000 080 | 4,40 |
| 9,0 | 11/32 | 75 | 120 | 7,3 | 20 | 290060 | 258 000 090 | 5,20 |
| 10,0 | 3/8 | 75 | 120 | 9,4 | 20 | 290077 | 258 000 100 | 5,50 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 150 | 10,0 | 10 | 290084 | 258 000 120 | 8,40 |
| 14,0 | 9/16 | 100 | 150 | 10,0 | 10 | 290091 | 258 000 140 | 11,40 |
| 16,0 | 5/8 | 100 | 150 | 10,0 | 10 | 290107 | 258 000 160 | 14,40 |

Information produit 258

Foret béton MS5 TURBOKEIL

Foret emmanchement cylindrique:

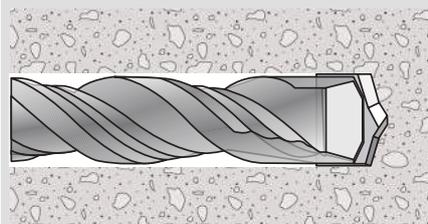
- ▶ Simple et précis
- ▶ Considérablement plus rapide
- ▶ Longue durée de vie

Fonctionnalités:

- ▶ Pointe de centrage en carbure renforcé
- ▶ Cannelure MS5 (voir page 19)
- ▶ Angle large
- ▶ Qualité supérieure du carbure
- ▶ Perçage propre

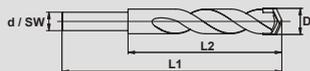
MS5 pour un perçage ergonomique:

- ▶ Perçage rapide
- ▶ Transport des poussières plus rapide
- ▶ Grand degré de rigidité et longue durée de vie
- ▶ Forte résistance à la rupture

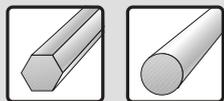


Foret granit PRIMUS

154 204 404



Emmancement

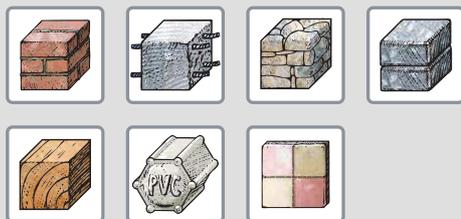


Application



- ▶ iso 5468
- ▶ Spirale asymétrique
- ▶ Entrée franche de la cannelure
- ▶ Évacuation optimale des poussières
- ▶ Brasage haute température 1,120°C

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Pour le perçage
- ▶ Extension hexagonale page 58

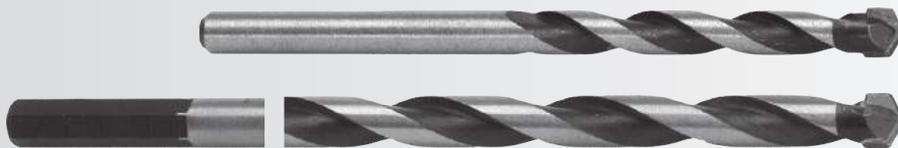
Conditionnement



■ 140

■ 157

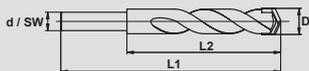
Foret granite PRIMUS



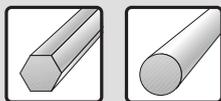
| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | SW mm | d Ø mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 3,0 | 1/8 | 40 | 70 | | 2,8 | 20 | 190018 | 154 000 030 | 3,30 |
| 3,5 | 9/64 | 40 | 70 | | 3,2 | 20 | 190209 | 154 000 035 | 3,30 |
| 4,0 | 5/32 | 40 | 75 | | 3,6 | 20 | 190025 | 154 000 040 | 3,00 |
| 4,5 | 11/64 | 50 | 85 | | 4,1 | 20 | 190193 | 154 000 045 | 3,20 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 85 | | 4,6 | 20 | 190032 | 154 000 050 | 3,20 |
| 5,0 | 3/16 | 110 | 150 | | 4,6 | 10 | 192005 | 204 000 050 | 4,90 |
| 5,5 | 7/32 | 50 | 85 | | 5,1 | 20 | 190049 | 154 000 055 | 3,40 |
| 5,5 | 7/32 | 110 | 150 | | 5,1 | 10 | 192074 | 204 000 055 | 5,30 |
| 6,0 | 15/64 | 60 | 100 | | 5,6 | 20 | 190056 | 154 000 060 | 3,40 |
| 6,0 | 15/64 | 110 | 150 | | 5,6 | 10 | 192012 | 204 000 060 | 5,30 |
| 6,5 | 1/4 | 60 | 100 | | 6,1 | 20 | 190063 | 154 000 065 | 3,60 |
| 6,5 | 1/4 | 110 | 150 | | 6,1 | 10 | 192029 | 204 000 065 | 5,50 |
| 7,0 | 9/32 | 60 | 100 | | 6,6 | 20 | 190070 | 154 000 070 | 3,90 |
| 8,0 | 5/16 | 80 | 120 | | 7,1 | 20 | 190087 | 154 000 080 | 4,30 |
| 8,0 | 5/16 | 135 | 200 | | 7,3 | 10 | 192036 | 204 000 080 | 6,90 |
| 8,0 | 5/16 | 350 | 400 | | 7,3 | 1 | 194016 | 404 000 080 | 11,00 |
| 9,0 | 11/32 | 80 | 120 | | 8,1 | 20 | 190094 | 154 000 090 | 5,00 |
| 10,0 | 3/8 | 80 | 120 | | 8,7 | 20 | 190100 | 154 000 100 | 5,90 |
| 10,0 | 3/8 | 135 | 200 | | 8,7 | 10 | 192043 | 204 000 100 | 9,10 |
| 10,0 | 3/8 | 350 | 400 | | 9,3 | 1 | 194023 | 404 000 100 | 12,40 |
| 11,0 | 7/16 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 190186 | 154 000 110 | 8,60 |
| 12,0 | 15/32 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 190117 | 154 000 120 | 8,60 |
| 12,0 | 15/32 | 135 | 200 | | 10,0 | 10 | 192050 | 204 000 120 | 12,30 |
| 12,0 | 15/32 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 194030 | 404 000 120 | 14,50 |
| 13,0 | 1/2 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 190124 | 154 000 130 | 10,10 |
| 14,0 | 9/16 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 190131 | 154 000 140 | 11,20 |
| 14,0 | 9/16 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 194054 | 404 000 140 | 18,30 |
| 15,0 | 19/32 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 190148 | 154 000 150 | 14,40 |
| 16,0 | 5/8 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 190155 | 154 000 160 | 14,40 |
| 16,0 | 5/8 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 194061 | 404 000 160 | 20,80 |
| 18,0 | 11/16 | 100 | 160 | | 10,0 | 5 | 190162 | 154 000 180 | 17,00 |
| 18,0 | 11/16 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 194078 | 404 000 180 | 25,50 |
| 20,0 | 3/4 | 100 | 160 | | 13,0 | 5 | 190179 | 154 000 200 | 18,90 |
| 20,0 | 3/4 | 350 | 400 | 12,00 | | 1 | 194085 | 404 000 200 | 29,60 |

Forets percussion KEILER

150 200 400 600



Emmanchement



Application



- ▶ iso 5468
- ▶ Spirale symétrique
- ▶ Évacuation optimale des poussières
- ▶ Brasage haute température 1,120°C
- ▶ Pointe carbure standard

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Pour le perçage
- ▶ Extension hexagonale page 58

Conditionnement



■ 140

■ 157

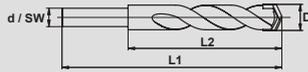
Forets percussion KEILER



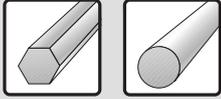
| D | D | L2 | L1 | SW | d | | EAN | | € |
|------|-------|-----|-----|-------|------|----|------------|-------------|-------|
| ∅ mm | ∅ " | mm | mm | mm | ∅ mm | | 4016707... | 112345 | |
| 3,0 | 1/8 | 40 | 70 | | 2,8 | 20 | 200014 | 150 000 030 | 1,70 |
| 3,5 | 9/64 | 40 | 70 | | 3,2 | 20 | 200021 | 150 000 035 | 1,70 |
| 4,0 | 5/32 | 40 | 75 | | 3,6 | 20 | 200038 | 150 000 040 | 1,70 |
| 4,5 | 11/64 | 50 | 85 | | 4,1 | 20 | 200045 | 150 000 045 | 1,70 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 85 | | 4,6 | 20 | 200052 | 150 000 050 | 1,70 |
| 5,0 | 3/16 | 110 | 150 | | 4,6 | 10 | 203015 | 200 000 050 | 2,50 |
| 5,5 | 7/32 | 50 | 85 | | 5,1 | 20 | 200069 | 150 000 055 | 1,80 |
| 5,5 | 7/32 | 110 | 150 | | 5,1 | 10 | 203022 | 200 000 055 | 2,70 |
| 6,0 | 15/64 | 60 | 100 | | 5,6 | 20 | 200076 | 150 000 060 | 1,80 |
| 6,0 | 15/64 | 110 | 150 | | 5,6 | 10 | 203039 | 200 000 060 | 2,70 |
| 6,0 | 15/64 | 135 | 200 | | 5,6 | 10 | 203138 | 200 060 200 | 3,30 |
| 6,0 | 15/64 | 350 | 400 | | 5,6 | 1 | 180019 | 400 000 060 | 5,70 |
| 6,5 | 1/4 | 60 | 100 | | 6,1 | 20 | 200083 | 150 000 065 | 1,90 |
| 6,5 | 1/4 | 110 | 150 | | 6,1 | 10 | 203046 | 200 000 065 | 2,90 |
| 6,5 | 1/4 | 350 | 400 | | 6,1 | 1 | 180026 | 400 000 065 | 6,30 |
| 7,0 | 9/32 | 60 | 100 | | 6,6 | 20 | 200090 | 150 000 070 | 2,10 |
| 7,0 | 9/32 | 110 | 150 | | 6,6 | 10 | 203053 | 200 000 070 | 3,10 |
| 8,0 | 5/16 | 80 | 120 | | 7,1 | 20 | 200106 | 150 000 080 | 2,40 |
| 8,0 | 5/16 | 135 | 200 | | 7,3 | 10 | 203060 | 200 000 080 | 3,70 |
| 8,0 | 5/16 | 350 | 400 | | 7,3 | 1 | 180033 | 400 000 080 | 6,90 |
| 8,0 | 5/16 | 550 | 600 | | 7,3 | 1 | 180170 | 600 000 080 | 10,70 |
| 8,5 | 21/64 | 80 | 120 | | 7,1 | 20 | 200113 | 150 000 085 | 2,60 |
| 9,0 | 11/32 | 80 | 120 | | 8,1 | 20 | 200120 | 150 000 090 | 2,90 |
| 10,0 | 3/8 | 80 | 120 | | 8,7 | 20 | 200137 | 150 000 100 | 3,20 |
| 10,0 | 3/8 | 135 | 200 | | 8,7 | 10 | 203077 | 200 000 100 | 4,90 |
| 10,0 | 3/8 | 350 | 400 | | 9,3 | 1 | 180040 | 400 000 100 | 8,70 |
| 10,0 | 3/8 | 550 | 600 | | 9,3 | 1 | 180187 | 600 000 100 | 12,90 |
| 11,0 | 7/16 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 200144 | 150 000 110 | 4,50 |
| 12,0 | 15/32 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 200151 | 150 000 120 | 4,90 |
| 12,0 | 15/32 | 135 | 200 | | 10,0 | 10 | 203084 | 200 000 120 | 6,70 |
| 12,0 | 15/32 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 180057 | 400 000 120 | 10,40 |
| 12,0 | 15/32 | 550 | 600 | 10,00 | | 1 | 180194 | 600 000 120 | 15,10 |
| 13,0 | 1/2 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 200168 | 150 000 130 | 6,00 |
| 13,0 | 1/2 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 180064 | 400 000 130 | 11,70 |
| 14,0 | 9/16 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 200175 | 150 000 140 | 6,50 |
| 14,0 | 9/16 | 135 | 200 | | 10,0 | 10 | 203091 | 200 000 140 | 9,30 |
| 14,0 | 9/16 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 180071 | 400 000 140 | 13,20 |
| 14,0 | 9/16 | 550 | 600 | 10,00 | | 1 | 180200 | 600 000 140 | 17,50 |
| 15,0 | 19/32 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 200182 | 150 000 150 | 8,10 |
| 16,0 | 5/8 | 90 | 150 | | 10,0 | 10 | 200199 | 150 000 160 | 8,10 |
| 16,0 | 5/8 | 135 | 200 | | 10,0 | 10 | 203107 | 200 000 160 | 10,60 |
| 16,0 | 5/8 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 180088 | 400 000 160 | 15,00 |
| 16,0 | 5/8 | 550 | 600 | 10,00 | | 1 | 180217 | 600 000 160 | 19,50 |
| 18,0 | 11/16 | 100 | 160 | | 10,0 | 5 | 200205 | 150 000 180 | 10,00 |
| 18,0 | 11/16 | 350 | 400 | 10,00 | | 1 | 180095 | 400 000 180 | 17,90 |
| 18,0 | 11/16 | 550 | 600 | 10,00 | | 1 | 180224 | 600 000 180 | 24,90 |

Forets percussion KEILER

150 200 400 600



Emmancement



Application



- ▶ iso 5468
- ▶ Spirale symétrique
- ▶ Évacuation optimale des poussières
- ▶ Brasage haute température 1,120°C
- ▶ Pointe carbure standard

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Pour le perçage
- ▶ Extension hexagonale page 58

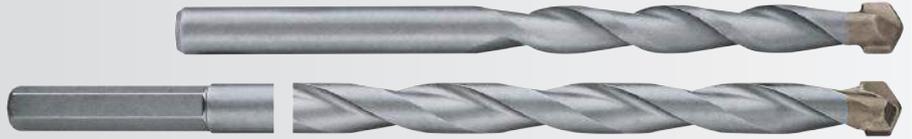
Conditionnement



■140

■157

Forets percussion KEILER



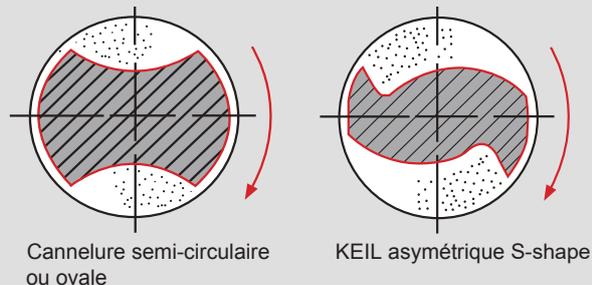
| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | SW mm | d Ø mm | Box | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|-------|
| 20,0 | 3/4 | 100 | 160 | | 13,0 | 5 | 200212 | 150 000 200 | 11,10 |
| 20,0 | 3/4 | 135 | 200 | | 13,0 | 5 | 203114 | 200 000 200 | 14,40 |
| 20,0 | 3/4 | 350 | 400 | 12,00 | | 1 | 180101 | 400 000 200 | 20,90 |
| 20,0 | 3/4 | 550 | 600 | 12,00 | | 1 | 180231 | 600 000 200 | 27,10 |
| 22,0 | 7/8 | 100 | 160 | | 13,0 | 5 | 200229 | 150 000 220 | 16,40 |
| 22,0 | 7/8 | 135 | 200 | | 13,0 | 5 | 203121 | 200 000 220 | 17,30 |
| 22,0 | 7/8 | 350 | 400 | 12,00 | | 1 | 180118 | 400 000 220 | 25,50 |
| 22,0 | 7/8 | 550 | 600 | 12,00 | | 1 | 180248 | 600 000 220 | 32,10 |
| 25,0 | 1 | 100 | 160 | | 13,0 | 5 | 200236 | 150 000 250 | 20,10 |
| 25,0 | 1 | 350 | 400 | 12,00 | | 1 | 180125 | 400 000 250 | 32,00 |
| 25,0 | 1 | 550 | 600 | 12,00 | | 1 | 180255 | 600 000 250 | 40,20 |

Information produit 150, 200, 400, 600

Forets percussion KEILER

Le foret à percussion KEILER diffère des autres forets à pierre ou percussion de par sa composition de haute qualité en alliage chrome-nickel-molybdène et acier.

Il possède des carbures résistants qui sont fixés à l'extrémité avec un corps brasé à très haute température (1120°C). De plus les forets KEILER possèdent des cannelures de sortie et une tête renforcée S-shape qui fournit avec son hélice une évacuation optimale des poussières.



Cannelure semi-circulaire ou ovale

KEIL asymétrique S-shape

Extension hexagonale

731



Emmanchement



Application

► Manche hexagonal interne et externe

Utilisation

► Compatible toutes machines

Conditionnement



Extension hexagonale

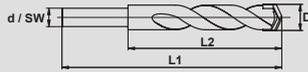


| L2 | L1 | SW | | EAN | | € |
|---|---|---|---|--|---|-------|
|  370 |  415 |  10,00 |  |  160400 |  731 010 415 | 46,20 |
| 370 | 415 | 12,00 | 1 | 160417 | 731 012 415 | 47,40 |

Forets de maçonnerie OPAL

190

290



Emmanchement



Application

- ▶ iso 5468
- ▶ Corps non coupant
- ▶ Brasage haute température
- ▶ Surface chromée
- ▶ Pointe carbure standard

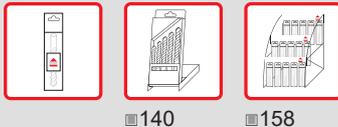
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines

Conditionnement



■ 140

■ 158

Forets de maçonnerie OPAL



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | d Ø mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 3,0 | 1/8 | 40 | 70 | 2,8 | 20 | 170195 | 190 000 030 | 1,40 |
| 3,5 | 9/64 | 40 | 70 | 3,2 | 20 | 170171 | 190 000 035 | 1,40 |
| 4,0 | 5/32 | 40 | 75 | 3,2 | 20 | 170010 | 190 000 040 | 1,40 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 85 | 3,8 | 20 | 170027 | 190 000 050 | 1,40 |
| 5,0 | 3/16 | 110 | 150 | 3,8 | 10 | 172083 | 290 000 050 | 2,00 |
| 5,5 | 7/32 | 50 | 85 | 4,4 | 20 | 170034 | 190 000 055 | 1,40 |
| 6,0 | 15/64 | 60 | 100 | 4,7 | 20 | 170041 | 190 000 060 | 1,50 |
| 6,0 | 15/64 | 110 | 150 | 4,7 | 10 | 172014 | 290 000 060 | 2,10 |
| 6,5 | 1/4 | 60 | 100 | 5,0 | 20 | 170058 | 190 000 065 | 1,60 |
| 7,0 | 9/32 | 60 | 100 | 5,4 | 20 | 170065 | 190 000 070 | 1,60 |
| 7,0 | 9/32 | 110 | 150 | 5,4 | 10 | 172106 | 290 000 070 | 2,30 |
| 8,0 | 5/16 | 80 | 120 | 6,4 | 20 | 170072 | 190 000 080 | 1,80 |
| 8,0 | 5/16 | 135 | 200 | 6,4 | 10 | 172038 | 290 000 080 | 2,70 |
| 9,0 | 11/32 | 80 | 120 | 7,1 | 20 | 170089 | 190 000 090 | 2,20 |
| 10,0 | 3/8 | 80 | 120 | 7,8 | 20 | 170096 | 190 000 100 | 2,30 |
| 10,0 | 3/8 | 135 | 200 | 7,8 | 10 | 172045 | 290 000 100 | 3,10 |
| 11,0 | 7/16 | 90 | 150 | 8,5 | 10 | 170102 | 190 000 110 | 3,30 |
| 12,0 | 15/32 | 90 | 150 | 8,5 | 10 | 170119 | 190 000 120 | 3,30 |
| 12,0 | 15/32 | 135 | 200 | 8,5 | 10 | 172052 | 290 000 120 | 5,10 |
| 13,0 | 1/2 | 90 | 150 | 10,0 | 10 | 170126 | 190 000 130 | 4,30 |
| 14,0 | 9/16 | 90 | 150 | 10,0 | 10 | 170133 | 190 000 140 | 4,90 |
| 14,0 | 9/16 | 135 | 200 | 10,0 | 10 | 172069 | 290 000 140 | 5,80 |
| 16,0 | 5/8 | 90 | 150 | 10,0 | 10 | 170140 | 190 000 160 | 6,50 |
| 16,0 | 5/8 | 135 | 200 | 10,0 | 10 | 172076 | 290 000 160 | 8,10 |
| 20,0 | 3/4 | 100 | 160 | 13,0 | 5 | 170157 | 190 000 200 | 10,20 |

Information produit 190, 290

Forets de maçonnerie OPAL

- ▶ Cannelure non coupante adaptée pour le forage dans le béton.
- ▶ Très longue durée de vie.
- ▶ Fait d'acier trempé din/EN10083/2
La dureté du matériau est ajustée au type d'utilisation et du diamètre du foret.

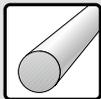


168

Foret HARDTEC pierre dure



Emmanchement



Application



PGM
Produit certifié

- ▶ ISO 5468
- ▶ Spirale asymétrique
- ▶ Cannelure blanchi
- ▶ Pointe carbure spéciale
- ▶ Brasage haute température 1120°C
- ▶ Surface traitée

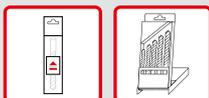
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Rotation uniquement
- ▶ Grande pression de contact
- ▶ Vitesse de rotation approx. 1000 tr/pm

Conditionnement



| D | D | I2 | I1 | d | | EAN | | € |
|------|-------|----|-----|------|----|------------|-------------|-------|
| Ø mm | Ø " | mm | mm | Ø mm | | 4016707... | V12345 | |
| 4,0 | 5/32 | 40 | 75 | 4 | 20 | 915772 | 168 000 040 | 5,60 |
| 5,0 | 3/16 | 50 | 85 | 5 | 20 | 915789 | 168 000 050 | 6,20 |
| 6,0 | 15/64 | 60 | 100 | 6 | 20 | 915796 | 168 000 060 | 6,90 |
| 8,0 | 5/16 | 75 | 120 | 8 | 20 | 915802 | 168 000 080 | 8,60 |
| 10,0 | 3/8 | 75 | 120 | 10 | 20 | 915857 | 168 000 100 | 11,20 |

Assortiment en MultiPack



| | D | I2 | I1 |
|---|------|----|-----|
| | Ø mm | mm | mm |
| 1 | 4,0 | 40 | 75 |
| 1 | 5,0 | 50 | 85 |
| 1 | 6,0 | 60 | 100 |
| 1 | 8,0 | 75 | 120 |
| 1 | 10,0 | 75 | 120 |

| | EAN | | € | |
|---|------------|--------|-------------|-------|
| | 4016707... | V12345 | | |
| 5 | 10 | 916045 | 168 350 410 | 40,90 |

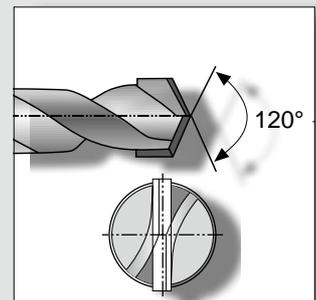
Fonctionnalités

Pointe carbure spéciale:

- ▶ Grande portion de carbure tungstène
- ▶ Grain homogène
- ▶ Angle de coupe spécial de 120°
- ▶ Broyage précis diamant

Matériels:

- ▶ Spéciale granit, roche, ardoise, basalte
- ▶ Adapté pour les carreaux de céramique, porcelaine et autres matériaux solides



Avantages:

- ▶ Carbure résistant à la chaleur, longue durée de vie
- ▶ Grande vitesse de perçage
- ▶ Le foret peut être ré-affûté avec une pointe diamant ou une roue carbure siliciné
- ▶ Longue utilisation

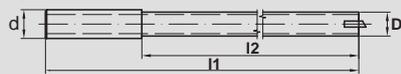
Forets carbure briques creuses

avec pilot

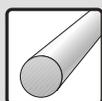


717

Foret carbure briques creuses



Emmanchement



Application

- ▶ Carbure extrêmement résistant
- ▶ Surface traitée, bruni
- ▶ Fait d'acier allié
- ▶ Brasage haute température

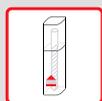
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Un pré-trou est recommandé avec un foret à maçonnerie du même diamètre
- ▶ Faible pression de contact
- ▶ Vitesse de perçage recommandée : 1500 tr/min. jusqu'au Ø 14 mm, à partir Ø 16 mm 1000 tr/min.
- ▶ Autres dimensions sur demande



| D ø mm | l1 mm | l2 mm | d ø mm | | EAN 4016707 | | € |
|-----------|----------|----------|-----------|---|----------------|-------------|-------|
| 8,0 | 260 | 200 | 8,0 | 1 | 915161 | 717 080 260 | 52,40 |
| 10,0 | 260 | 200 | 10,0 | 1 | 915178 | 717 100 260 | 54,40 |
| 12,0 | 260 | 200 | 12,0 | 1 | 915185 | 717 120 260 | 57,20 |
| 14,0 | 260 | 200 | 12,0 | 1 | 915192 | 717 140 260 | 57,80 |
| 16,0 | 260 | 200 | 12,0 | 1 | 915208 | 717 160 260 | 66,60 |
| 20,0 | 260 | 200 | 12,0 | 1 | 915215 | 717 200 260 | 69,20 |



| D ø mm | | EAN 4016707 | | € |
|-----------|---|----------------|-------------|-------|
| 8,0 | 1 | 915239 | 717 000 080 | 35,20 |
| 10,0 | 1 | 915246 | 717 000 100 | 35,90 |
| 12,0 | 1 | 915253 | 717 000 120 | 35,90 |
| 14,0 | 1 | 915260 | 717 000 140 | 37,90 |
| 16,0 | 1 | 915277 | 717 000 160 | 40,10 |
| 20,0 | 1 | 915284 | 717 000 200 | 40,60 |

- ▶ Pour le perçage de trous précis dans de la brique creuse (Poroton)
- ▶ Progression rapide
- ▶ Pilot simple sans déviation du centre
- ▶ La membrane sensitive interne de la surface n'est pas endommagée
- ▶ La surface autour du foret reste intacte et le foret peut être retiré en toute sécurité
- ▶ Longue durée de vie grâce à sa solidité
- ▶ Trou précis et géométrique



Trépan universel

715

Emmanchement



Application

► Carbure recouvert de tungstène

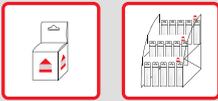
Matériaux



Utilisation

► Rotation uniquement

Conditionnement

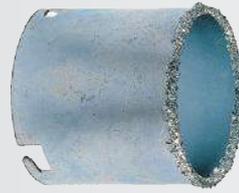


■ 139 ■ 158

Commentaires

- 3 = Canal
- 2 = Scie tuyaux
- 1 = Douilles

Trépan universel



| D Ø mm | | | EAN 4016707... | 112345 | € |
|-----------|------|---|-------------------|-------------|-------|
| 33,0 | 3 | 1 | 250026 | 715 000 033 | 7,90 |
| 53,0 | 2 | 1 | 250033 | 715 000 053 | 10,40 |
| 67,0 | 1 | 1 | 250040 | 715 000 067 | 12,10 |
| 73,0 | 1, 2 | 1 | 250057 | 715 000 073 | 13,10 |
| 83,0 | 2 | 1 | 250064 | 715 000 083 | 14,10 |

Socles pour trépan universel



| | | EAN 4016707... | 112345 | € |
|---|--------|-------------------|--------|------|
| 1 | 250071 | 715 000 090 | | 8,20 |

Forets centreur pour trépan universel



| D Ø mm | D Ø " | L1 mm | | EAN 4016707... | 112345 | € |
|-----------|----------|----------|---|-------------------|-------------|------|
| 9,0 | 11/32 | 140 | 1 | 250095 | 715 090 140 | 5,40 |

Information produit 715

Trépan universel

► Les coupants de tous les trépan sont faits de tungstène revêtu de carbure. Ces pointes carbures sont attachées par un processus à haute température.

► Utilisation prise de courant, tuyaux, lignes de jonction, conduits etc.

Notes de sécurité:

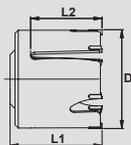
► Changement rapide et facile du trépan grâce à son unique fermeture bainotte et son poids.

► Vitesse maximale 1,500 tr/min

► Port de lunettes de protection

Scie cloche universelle M16 GOLDCRAFT

719



Application

- ▶ Filetage M 16 interne
- ▶ Traitement anti-rouille
- ▶ 3 carbures jusqu'au diam 55 mm Ø
- ▶ 5 carbures jusqu'au diam 90 mm Ø
- ▶ 6 carbures jusqu'au diam 105 mm Ø

Matériaux



Utilisation

- ▶ M16 pour SDS-plus page 68
- ▶ M16 pour hexagonal page 67

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Autres dimensions sur demande
- ▶ 1 = sanitaires et chauffage
- ▶ 2 = Botes de jonction
- ▶ 3 = Spot halogène
- ▶ 4 = Tuyaux d'évacuation sanitaire
- ▶ 5 = Conduits d'eau et chauffage isolés
- ▶ 6 = Lumières encastrées
- ▶ 7 = Douilles
- ▶ 8 = Prises électriques
- ▶ 9 = Prises murales
- ▶ 10 = Boîtes de jonction parois
- ▶ 11 = Boîtes de jonction
- ▶ 12 = Capots de douille
- ▶ 13 = Tuyaux de ventilation

Scie cloche universelle M16 GOLDCRAFT



| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | | | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|---------|---|-------------------|-------------|--------|
| 25,0 | 60 | 73 | 1 | 1 | 240010 | 719 000 025 | 52,50 |
| 30,0 | 60 | 73 | 1 | 1 | 240027 | 719 000 030 | 52,60 |
| 35,0 | 60 | 73 | 1, 2, 3 | 1 | 240034 | 719 000 035 | 55,90 |
| 40,0 | 60 | 73 | 4, 5, 3 | 1 | 240041 | 719 000 040 | 57,30 |
| 45,0 | 60 | 73 | 4, 5, 3 | 1 | 240058 | 719 000 045 | 60,40 |
| 50,0 | 60 | 73 | 4, 5, 3 | 1 | 240065 | 719 000 050 | 62,50 |
| 55,0 | 60 | 73 | 6 | 1 | 240072 | 719 000 055 | 70,40 |
| 58,0 | 60 | 73 | 6 | 1 | 240089 | 719 000 058 | 76,50 |
| 60,0 | 60 | 73 | 7 | 1 | 240096 | 719 000 060 | 76,90 |
| 63,0 | 60 | 73 | 8 | 1 | 240102 | 719 000 063 | 78,70 |
| 65,0 | 60 | 73 | 9 | 1 | 240119 | 719 000 065 | 80,80 |
| 68,0 | 60 | 73 | 9 | 1 | 240126 | 719 000 068 | 81,96 |
| 74,0 | 60 | 73 | 10 | 1 | 240133 | 719 000 074 | 93,00 |
| 80,0 | 60 | 73 | 11, 12 | 1 | 240140 | 719 000 080 | 98,00 |
| 90,0 | 60 | 73 | 6 | 1 | 240157 | 719 000 090 | 127,20 |
| 105,0 | 60 | 73 | 13 | 1 | 240164 | 719 000 105 | 147,90 |

Information produit 719

Scie cloche universelle M16 GOLDCRAFT

- ▶ Pour le perçage de divers matériaux
- ▶ Pour différentes applications dans l'aménagement intérieur, électricité, installation de chauffage, plomberie... Etc. Qualité et application pratiques pour professionnels..
- ▶ Peut être utilisé avec toute les machines SDS-plus et perforateur en fonction de l'emmanchement.
- ▶ Large gamme de dimension disponible standard et spéciaux



Foret centreur GOLDCRAFT M16

719



Emmanchement



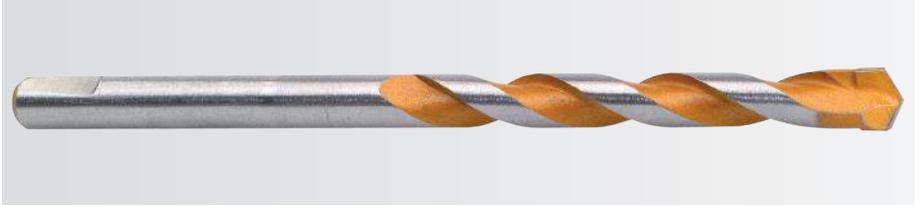
Utilisation

► Scie cloche universelle M16 GODLCRAFT
page 63

Conditionnement



Foret centreur GOLDCRAFT M16



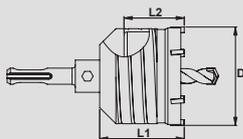
| | | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|---|
|  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |  |  EAN 4016707... |  712345 |  |
| 8,0 | 70 | 120 | 1 | 240003 | 719 080 120 | 10,30 |

Trépan M16 SDS-plus

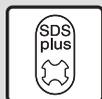
711

713

Trépan M16 SDS-plus



Emmancement



Application

- ▶ Emmancement SDS-plus court
- ▶ Foret centreur
- ▶ Filetage M16 interne
- ▶ 6 dents carbures
- ▶ Corps bruni et trempé
- ▶ Fait d'acier chrome-nickel-molybdenum parois épaisse à partir de 65 mm ø sans contre alésage

Matériaux



Utilisation

- ▶ Manche hexagonal M16 page 67
- ▶ Manche SDS-plus M16 page 68
- ▶ Foret centreur M16 page 68
- ▶ Manche SDS-plus M16 TURBOKEIL complet page 69

Conditionnement



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | Box | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|-----|-------------------|-------------|-------|
| 50,0 | 1 3/32 | 60 | 80 | 1 | 160165 | 711 713 050 | 80,00 |
| 65,0 | 2 9/16 | 52 | 72 | 1 | 160172 | 711 713 065 | 80,00 |
| 68,0 | 2 11/16 | 52 | 72 | 1 | 160219 | 711 713 068 | 86,20 |
| 80,0 | 3 5/32 | 60 | 80 | 1 | 160189 | 711 713 080 | 97,10 |

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

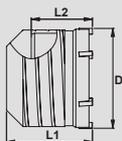
Coffrets

51 Modules - Étagères

Trépan M16

710

711



Application

- Filetage M16 interne
- 4 dents carbures 25 mm Ø
- 6 dents carbures 30 - 80 mm diamètre
- 8 dents carbures 90 mm diamètre
- Corps bruni et trempé
- Fait d'acier chrome-nickel-molybdène
parois épaisses à partir de 65 mm Ø sans
contre alésage

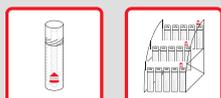
Matériaux



Utilisation

- Manche hexagonal M16 page 67
- Manche SDS-plus M16 page 68
- Foret centreur M16 page 68
- Manche SDS-plus M16 TURBOKEIL
complet page 69

Conditionnement



■ 158

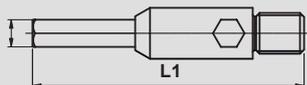
Trépan M16



| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | | EAN 4016707... | | € |
|-----------|----------|----------|----------|---|-------------------|-------------|--------|
| 25,0 | 1 | 60 | 80 | 1 | 160011 | 710 000 025 | 50,00 |
| 30,0 | 1 3/16 | 60 | 80 | 1 | 160028 | 710 000 030 | 50,00 |
| 35,0 | 1 1/8 | 60 | 80 | 1 | 160042 | 710 000 035 | 52,70 |
| 40,0 | 1 1/16 | 60 | 80 | 1 | 160059 | 710 000 040 | 52,70 |
| 45,0 | 1 1/4 | 60 | 80 | 1 | 160066 | 710 000 045 | 56,10 |
| 50,0 | 1 3/32 | 60 | 80 | 1 | 160073 | 710 000 050 | 56,10 |
| 55,0 | 2 3/16 | 52 | 72 | 1 | 160271 | 711 000 055 | 56,10 |
| 60,0 | 2 3/8 | 52 | 72 | 1 | 160158 | 711 000 060 | 56,60 |
| 65,0 | 2 9/16 | 52 | 72 | 1 | 160103 | 711 000 065 | 56,60 |
| 68,0 | 2 11/16 | 52 | 72 | 1 | 160134 | 711 000 068 | 69,10 |
| 80,0 | 3 5/32 | 60 | 80 | 1 | 160110 | 711 000 080 | 80,10 |
| 90,0 | 3 17/32 | 60 | 80 | 1 | 160127 | 711 000 090 | 92,60 |
| 100,0 | 3 15/16 | 60 | 80 | 1 | 160196 | 711 000 100 | 150,70 |

Porte trépan M16 hexagonal

712



Emmanchement



Application

- ▶ Filetage M16 externe
- ▶ Emmanchement hexagonal

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Trépans M16 page 66
- ▶ Foret centreur M16 page 68
- ▶ Scie cloche uni. M16 GOLDCRAFT page 63
- ▶ Foret centreur GOLDCRAFT M16 page 64

Conditionnement



Porte mandrin M16 hexagonal



| L1 | SW | | EAN | | |
|--|--|---|---|---|---|
|  mm |  mm |  |  |  |  |
| 100 | 11,00 | 1 | 160202 | 712 080 120 | 17,10 |
| 200 | 11,00 | 1 | 160226 | 712 200 120 | 32,90 |
| 350 | 11,00 | 1 | 160240 | 712 350 120 | 44,50 |

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Portes trépan M16 pour SDS-plus

Forets centreur M16

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

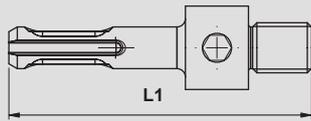
Forets bois

Scies

Coffrets

88 Modules - Étagères

713



Emmanchement



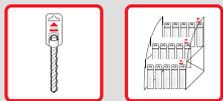
Application

- ▶ Filetage M16 externe
- ▶ SDS-plus

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines SDS-plus et Hilti TE-C
- ▶ Trépan M16 page 66
- ▶ Foret centreur M16 page 68
- ▶ Scie cloche universel M16 GOLDCRAFT p.63
- ▶ Foret centreur GOLDCRAFT M16 page 65

Conditionnement



■ 158

Porte trépan M16 SDS-plus



L1
mm



105

1

160301

713 080 120

24,70

200

1

160332

713 200 120

40,30

350

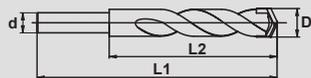
1

160325

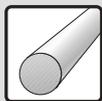
713 300 120

52,20

713



Emmanchement



Utilisation

- ▶ Trépan M16 page 66

Conditionnement



Foret centreur M16



D
Ø mm

D
Ø "

L2
mm

L1
mm



9,0

11/32

70

120

1

250088

713 090 120

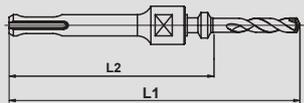
3,30

Portes trépan M16 SDS-plus TURBOKEIL complet

Portes embouts KEILBIT

714

Porte trépan M16 SDS-plus TURBOKEIL complet



Emmancement



Application



- ▶ Construction solide en une pièce avec foret centreur
- ▶ Filetage M16 externe
- ▶ Emmancement SDS-plus

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines SDS-plus et Hilti TE-C
- ▶ Trépan M16 page 66

Conditionnement



| L1 mm | L mm | | EAN 4016707... | | € |
|----------|---------|---|-------------------|-------------|-------|
| 178 | 110 | 1 | 160424 | 714 110 178 | 41,30 |
| 268 | 200 | 1 | 160431 | 714 200 268 | 54,50 |
| 418 | 350 | 1 | 160448 | 714 350 418 | 77,20 |

800

Portes embouts KEILBIT

Emmancement



Application

- ▶ Non-magnétique 1/4"

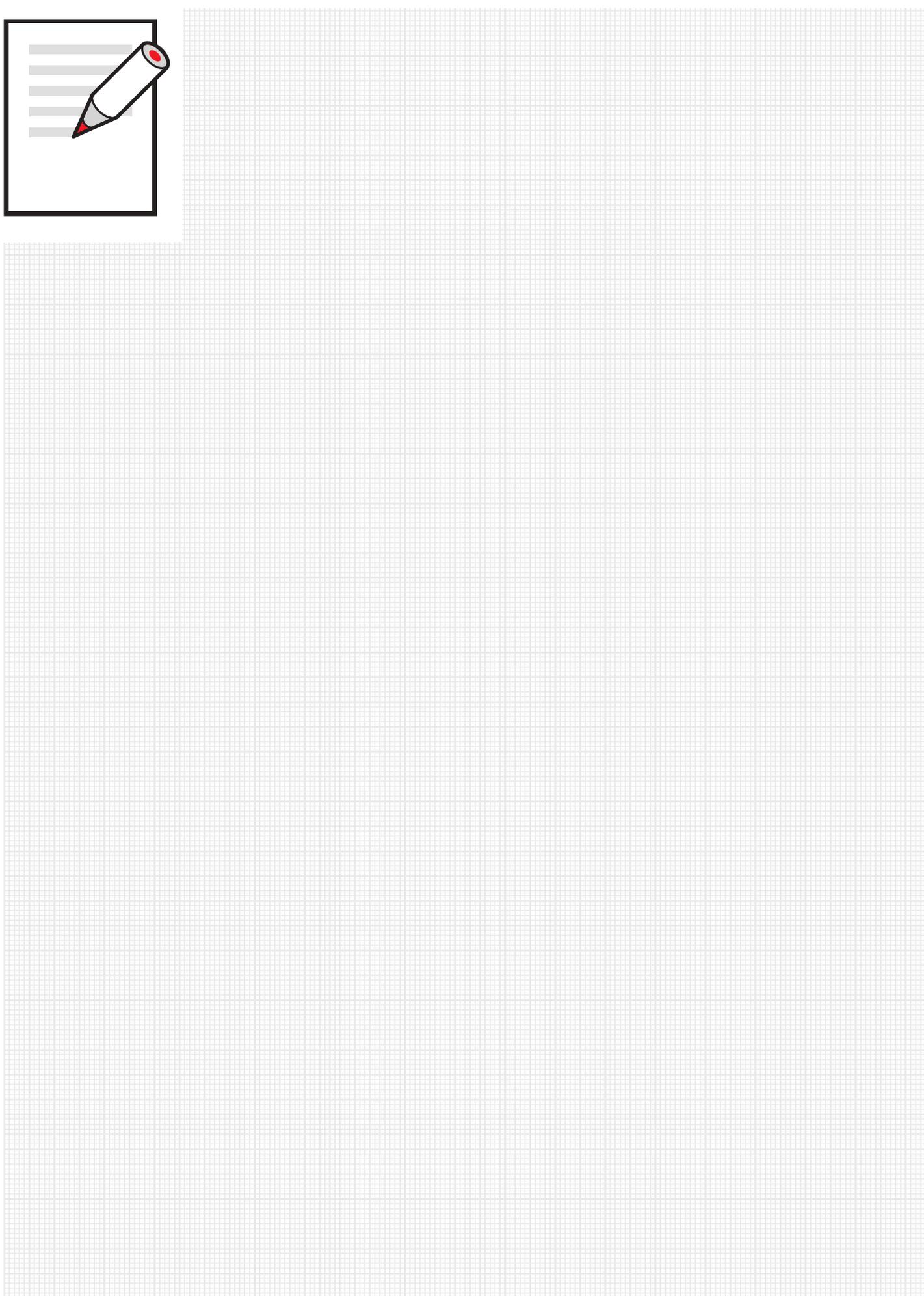
Utilisation

- ▶ Rotation uniquement

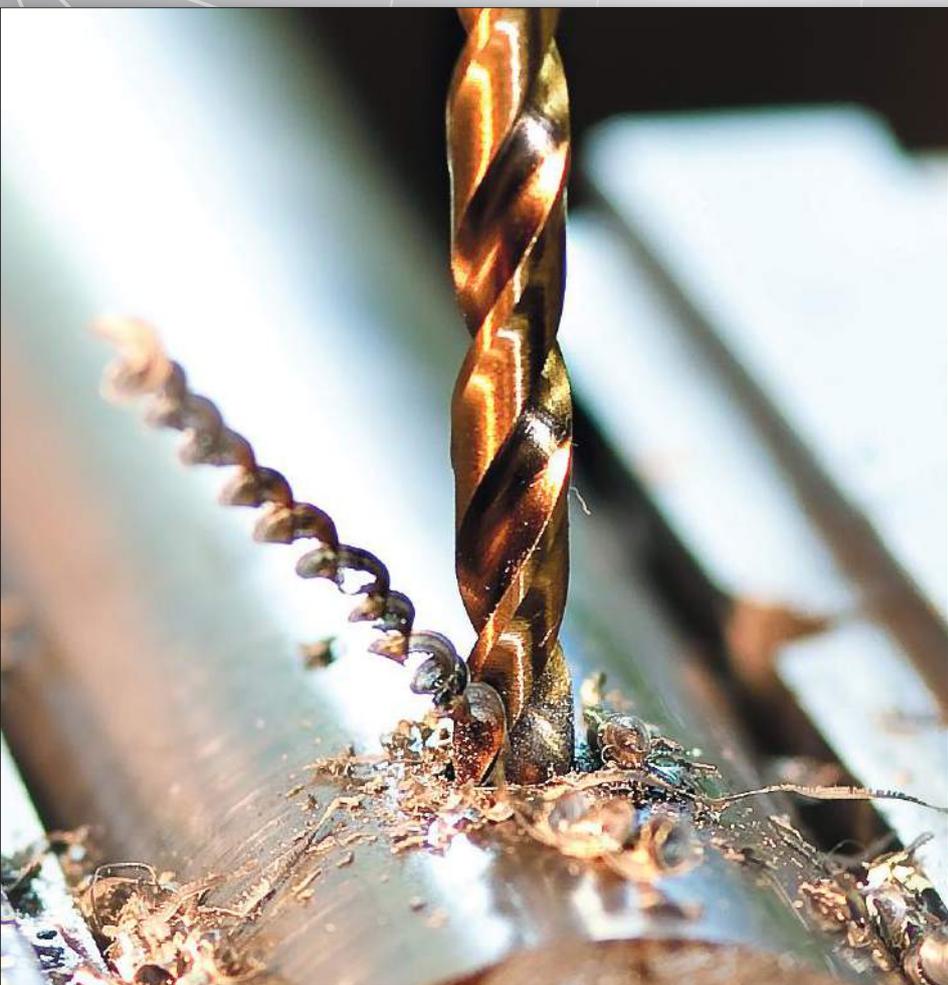
Conditionnement



| | EAN 4016707... | | € |
|---|-------------------|-------------|-------|
| 1 | 270321 | 800 000 008 | 11,80 |

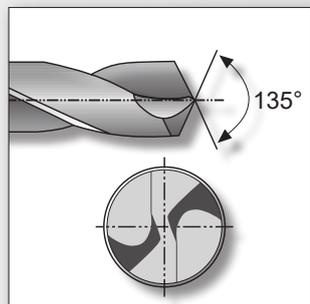


| | |
|--|---------|
| Forets HSS-E DIN 338 cobalt | 74-77 |
| Forets HSS DIN 338 | 78-81 |
| Forets HSS DIN 338 standard | 82-86 |
| Forets HSS DIN 338 standard, queue réduite | 87 |
| Forets HSS DIN 340 | 88 |
| Forets HSS DIN 1869 | 89 |
| Forets HSS sections creuses / façade | 90 |
| Forets HSS DIN 345 | 91-92 |
| Forets HSS DIN 1897 | 93 |
| Forets HSS DIN 8037 | 94 |
| Forets HSS double pointe | 95 |
| Forets HSS KEILBIT | 96 |
| Combinaison outils HSS | 97 |
| Fraises coniques HSS KEILBIT | 98 |
| Fraises coniques HSS DIN 335 C | 99 |
| Fraises coniques HSS ébavuré | 100 |
| HSS tube conique | 101 |
| Forets étagés HSS | 102 |
| Traceur | 103 |
| Scies cloche HSS bi-metal | 104-105 |



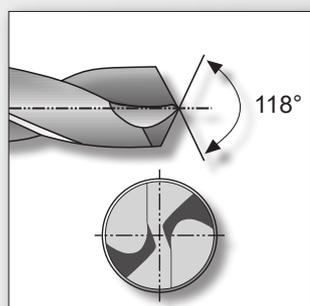
Plus solide que l'acier

Rien n'arrête les forets métaux, chaque utilisation a son foret.



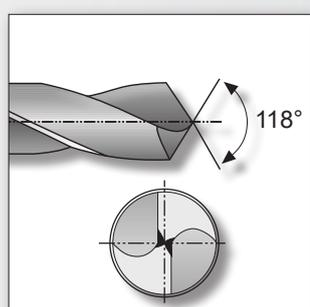
Forets HSS-E

Le foret HSS-E cobalt offre une haute performance de perçage. En cas de refroidissement insuffisant, le foret démontre une résistance importante à la chaleur. Grâce à sa composition contenant 5% de cobalt, ce foret peut être utilisé pour des matériaux possédant une résistance jusqu'à 800n/m².



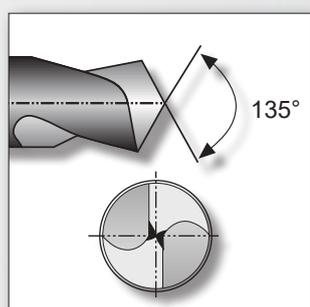
Forets HSS Split Point

Ce foret permet un perçage précis grâce à sa pointe pilote même sur les surfaces obliques. Il possède une vitesse de perçage optimale et effectue un trou rond. L'outil offre une longue durée de vie grâce à sa haute résistance.



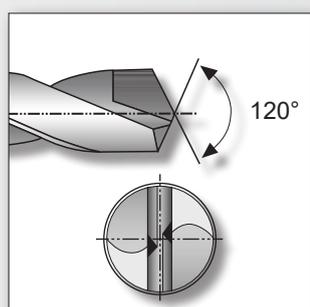
Forets HSS twist

Grâce à sa robustesse et une rigidité distincte, ce foret offre une longue durée de vie. Le système anti-torsion contre les risques de rupture permet des résultats optimisés, tout particulièrement pour les diamètres inf. à 6 mm.



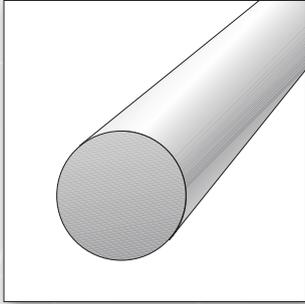
Forets HSS pilot

Le foret HSS pilot possède une coupe droite, extra courte, et cylindrique. La pointe HSS permet le forage exact sans glisser en raison de sa pointe d'auto centrage. Ce foret extra-court est particulièrement adapté pour une utilisation avec des machines portatives.



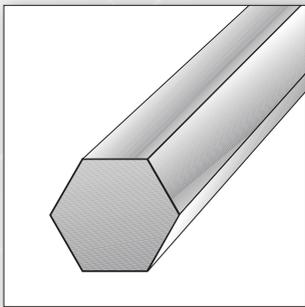
Foret HSS twist avec pointe carbure

Le foret a été formé avec des roues diamantées possédant la plus grande précision. L'affûtage 2 biseau construit une pointe de centrage qui est située exactement dans l'axe de forage. Lors du travail avec des CNC-machines, il offre de meilleures performances.



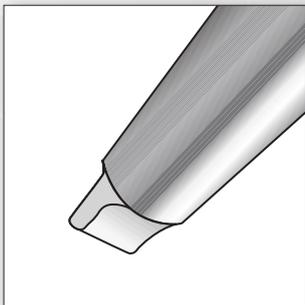
Emmanchement cylindrique

Les outils possédant un emmanchement cylindrique sont les plus répandus. L'emmanchement rond est compatible avec tous les mandrins à trois mors et mandrins à changement rapide.



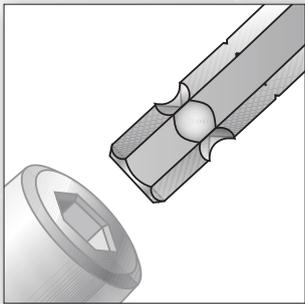
Emmanchement hexagonal (10.0 mm)

L'emmanchement hexagonal offre une transmission de la rotation notamment avec les grands diamètres et les longs forets.



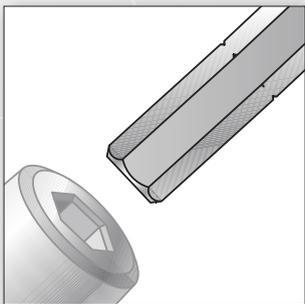
Cône morse

Le cône morse est une forme standard pour les outils de serrage, par exemple les forets avec de grands diamètres. La plupart des prises de machines de forage et les tours de rotation ont des tailles allant du MK2 au MK6.



KEILBIT (E 6.3 mm)

Les machines modernes sans fil sont extrêmement puissantes et peuvent être utilisées pour le perçage. Le KEILBIT a spécialement été fait pour une utilisation rapide et direct dans ce type de machines. Aucun changement de machine n'est nécessaire. Pour les différents matériaux nous proposons plusieurs variantes du KEILBIT.



KEILBIT (C 6.3 mm)

Il s'agit d'un type différent de l'emmanchement KEILBIT avec un manche hexagonal et foret court..

HSS-E DIN 338 cobalt

307



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ 5 % cobalt
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 135°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

Matériaux



- ▶ Matériaux avec un degré de résistance de 800n/mm²
- ▶ Alliages spéciaux
- ▶ Acier soudé résistant
- ▶ Acier inoxydable V2a -V4a

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machine processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■147

■141



■142

HSS-E DIN 338 cobalt



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | | EAN 4016707... | | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|-----------|----|-------------------|-------------|-------|---|
| 1,00 | 12 | 34 | 1,0 | 10 | 060014 | 307 000 100 | 1,20 | |
| 1,10 | 14 | 36 | 1,1 | 10 | 064869 | 307 000 110 | 1,30 | |
| 1,20 | 16 | 38 | 1,2 | 10 | 064876 | 307 000 120 | 1,30 | |
| 1,30 | 16 | 38 | 1,3 | 10 | 064883 | 307 000 130 | 1,30 | |
| 1,40 | 18 | 40 | 1,4 | 10 | 064890 | 307 000 140 | 1,30 | |
| 1,50 | 18 | 40 | 1,5 | 10 | 060069 | 307 000 150 | 1,30 | |
| 1,60 | 20 | 43 | 1,6 | 10 | 064906 | 307 000 160 | 1,40 | |
| 1,70 | 20 | 43 | 1,7 | 10 | 064913 | 307 000 170 | 1,40 | |
| 1,80 | 22 | 46 | 1,8 | 10 | 064920 | 307 000 180 | 1,40 | |
| 1,90 | 22 | 46 | 1,9 | 10 | 064937 | 307 000 190 | 1,40 | |
| 2,00 | 24 | 49 | 2,0 | 10 | 060113 | 307 000 200 | 1,30 | |
| 2,10 | 24 | 49 | 2,1 | 10 | 064944 | 307 000 210 | 1,60 | |
| 2,20 | 27 | 53 | 2,2 | 10 | 064951 | 307 000 220 | 1,60 | |
| 2,30 | 27 | 53 | 2,3 | 10 | 064968 | 307 000 230 | 1,60 | |
| 2,40 | 30 | 57 | 2,4 | 10 | 064975 | 307 000 240 | 1,60 | |
| 2,50 | 30 | 57 | 2,5 | 10 | 060168 | 307 000 250 | 1,60 | |
| 2,60 | 30 | 57 | 2,6 | 10 | 064982 | 307 000 260 | 2,00 | |
| 2,70 | 33 | 61 | 2,7 | 10 | 064999 | 307 000 270 | 2,00 | |
| 2,80 | 33 | 61 | 2,8 | 10 | 065002 | 307 000 280 | 2,00 | |
| 2,90 | 33 | 61 | 2,9 | 10 | 065019 | 307 000 290 | 2,00 | |
| 3,00 | 33 | 61 | 3,0 | 10 | 060212 | 307 000 300 | 1,90 | |
| 3,10 | 36 | 65 | 3,1 | 10 | 065026 | 307 000 310 | 2,00 | |
| 3,20 | 36 | 65 | 3,2 | 10 | 060236 | 307 000 320 | 2,00 | |
| 3,30 | 36 | 65 | 3,3 | 10 | 060243 | 307 000 330 | 2,10 | |
| 3,40 | 39 | 70 | 3,4 | 10 | 065033 | 307 000 340 | 2,10 | |
| 3,50 | 39 | 70 | 3,5 | 10 | 060267 | 307 000 350 | 2,10 | |
| 3,60 | 39 | 70 | 3,6 | 10 | 065040 | 307 000 360 | 2,20 | |
| 3,70 | 39 | 70 | 3,7 | 10 | 065057 | 307 000 370 | 2,20 | |
| 3,80 | 43 | 75 | 3,8 | 10 | 065064 | 307 000 380 | 2,20 | |
| 3,90 | 43 | 75 | 3,9 | 10 | 065071 | 307 000 390 | 2,20 | |
| 4,00 | 43 | 75 | 4,0 | 10 | 060311 | 307 000 400 | 2,10 | |
| 4,10 | 43 | 75 | 4,1 | 10 | 060328 | 307 000 410 | 2,30 | |
| 4,20 | 43 | 75 | 4,2 | 10 | 060335 | 307 000 420 | 2,30 | |
| 4,30 | 47 | 80 | 4,3 | 10 | 065088 | 307 000 430 | 2,40 | |
| 4,40 | 47 | 80 | 4,4 | 10 | 065095 | 307 000 440 | 2,40 | |
| 4,50 | 47 | 80 | 4,5 | 10 | 060366 | 307 000 450 | 2,40 | |
| 4,60 | 47 | 80 | 4,6 | 10 | 065101 | 307 000 460 | 2,60 | |
| 4,70 | 47 | 80 | 4,7 | 10 | 065118 | 307 000 470 | 2,60 | |
| 4,80 | 52 | 86 | 4,8 | 10 | 060397 | 307 000 480 | 2,60 | |
| 4,90 | 52 | 86 | 4,9 | 10 | 065125 | 307 000 490 | 2,60 | |
| 5,00 | 52 | 86 | 5,0 | 10 | 060410 | 307 000 500 | 2,70 | |
| 5,10 | 52 | 86 | 5,1 | 10 | 060427 | 307 000 510 | 2,90 | |
| 5,20 | 52 | 86 | 5,2 | 10 | 060434 | 307 000 520 | 2,90 | |
| 5,30 | 52 | 86 | 5,3 | 10 | 065132 | 307 000 530 | 2,90 | |

HSS-E DIN 338 cobalt

307



Emmancement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ 5 % cobalt
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 135°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

Matériaux

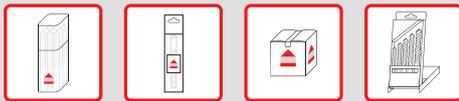


- ▶ Matériaux avec un degré de résistance de 800n/mm²
- ▶ Alliages spéciaux
- ▶ Acier soudé résistant
- ▶ Acier inoxydable V2a -V4a

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machine processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■147

■141



■142

HSS-E DIN 338 cobalt



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | Box | EAN 4015707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 5,40 | 57 | 93 | 5,4 | 10 | 065149 | 307 000 540 | 2,90 |
| 5,50 | 57 | 93 | 5,5 | 10 | 060465 | 307 000 550 | 2,90 |
| 5,60 | 57 | 93 | 5,6 | 10 | 065156 | 307 000 560 | 3,50 |
| 5,70 | 57 | 93 | 5,7 | 10 | 065163 | 307 000 570 | 3,50 |
| 5,80 | 57 | 93 | 5,8 | 10 | 065170 | 307 000 580 | 3,50 |
| 5,90 | 57 | 93 | 5,9 | 10 | 065187 | 307 000 590 | 3,50 |
| 6,00 | 57 | 93 | 6,0 | 10 | 060519 | 307 000 600 | 3,50 |
| 6,10 | 63 | 101 | 6,1 | 10 | 065194 | 307 000 610 | 4,00 |
| 6,20 | 63 | 101 | 6,2 | 10 | 065200 | 307 000 620 | 4,00 |
| 6,30 | 63 | 101 | 6,3 | 10 | 065217 | 307 000 630 | 4,00 |
| 6,40 | 63 | 101 | 6,4 | 10 | 065224 | 307 000 640 | 4,00 |
| 6,50 | 63 | 101 | 6,5 | 10 | 060564 | 307 000 650 | 4,00 |
| 6,60 | 63 | 101 | 6,6 | 10 | 065231 | 307 000 660 | 4,70 |
| 6,70 | 63 | 101 | 6,7 | 10 | 065248 | 307 000 670 | 4,70 |
| 6,80 | 69 | 109 | 6,8 | 10 | 060595 | 307 000 680 | 4,70 |
| 6,90 | 69 | 109 | 6,9 | 10 | 065255 | 307 000 690 | 4,70 |
| 7,00 | 69 | 109 | 7,0 | 10 | 060618 | 307 000 700 | 4,70 |
| 7,10 | 69 | 109 | 7,1 | 10 | 065262 | 307 000 710 | 5,50 |
| 7,20 | 69 | 109 | 7,2 | 10 | 065279 | 307 000 720 | 5,50 |
| 7,30 | 69 | 109 | 7,3 | 10 | 065286 | 307 000 730 | 5,50 |
| 7,40 | 69 | 109 | 7,4 | 10 | 065293 | 307 000 740 | 5,50 |
| 7,50 | 69 | 109 | 7,5 | 10 | 060663 | 307 000 750 | 5,50 |
| 7,60 | 75 | 117 | 7,6 | 10 | 065309 | 307 000 760 | 6,40 |
| 7,70 | 75 | 117 | 7,7 | 10 | 065316 | 307 000 770 | 6,40 |
| 7,80 | 75 | 117 | 7,8 | 10 | 065323 | 307 000 780 | 6,40 |
| 7,90 | 75 | 117 | 7,9 | 10 | 065330 | 307 000 790 | 6,40 |
| 8,00 | 75 | 117 | 8,0 | 10 | 060717 | 307 000 800 | 6,40 |
| 8,10 | 75 | 117 | 8,1 | 10 | 065347 | 307 000 810 | 6,80 |
| 8,20 | 75 | 117 | 8,2 | 10 | 065354 | 307 000 820 | 6,80 |
| 8,30 | 75 | 117 | 8,3 | 10 | 065361 | 307 000 830 | 6,80 |
| 8,40 | 75 | 117 | 8,4 | 10 | 065378 | 307 000 840 | 6,80 |
| 8,50 | 75 | 117 | 8,5 | 10 | 060762 | 307 000 850 | 6,80 |
| 8,60 | 81 | 125 | 8,6 | 10 | 065385 | 307 000 860 | 7,20 |
| 8,70 | 81 | 125 | 8,7 | 10 | 065392 | 307 000 870 | 7,20 |
| 8,80 | 81 | 125 | 8,8 | 10 | 065408 | 307 000 880 | 7,20 |
| 8,90 | 81 | 125 | 8,9 | 10 | 065415 | 307 000 890 | 7,20 |
| 9,00 | 81 | 125 | 9,0 | 10 | 060816 | 307 000 900 | 7,20 |
| 9,10 | 81 | 125 | 9,1 | 10 | 065422 | 307 000 910 | 9,10 |
| 9,20 | 81 | 125 | 9,2 | 10 | 065439 | 307 000 920 | 9,10 |
| 9,30 | 81 | 125 | 9,3 | 10 | 065446 | 307 000 930 | 9,10 |
| 9,40 | 81 | 125 | 9,4 | 10 | 065453 | 307 000 940 | 9,10 |
| 9,50 | 81 | 125 | 9,5 | 10 | 060861 | 307 000 950 | 9,10 |
| 9,60 | 87 | 133 | 9,6 | 10 | 065460 | 307 000 960 | 10,50 |
| 9,70 | 87 | 133 | 9,7 | 10 | 065477 | 307 000 970 | 10,50 |

HSS-E DIN 338 cobalt

307



Emmancement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ 5 % cobalt
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 135°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

Matériaux



- ▶ Matériaux avec un degré de résistance de 800n/mm²
- ▶ Alliages spéciaux
- ▶ Acier soudé résistant
- ▶ Acier inoxydable V2a -V4a

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machine processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■147

■141



■142

HSS-E DIN 338 cobalt



| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | d Ø mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 9,80 | 87 | 133 | 9,8 | 10 | 065484 | 307 000 980 | 10,50 |
| 9,90 | 87 | 133 | 9,9 | 10 | 065491 | 307 000 990 | 10,50 |
| 10,00 | 87 | 133 | 10,0 | 10 | 060915 | 307 001 000 | 10,50 |
| 10,20 | 87 | 133 | 10,2 | 5 | 060939 | 307 001 020 | 10,80 |
| 10,50 | 87 | 133 | 10,5 | 5 | 060960 | 307 001 050 | 10,80 |
| 11,00 | 94 | 142 | 11,0 | 5 | 061011 | 307 001 100 | 12,30 |
| 11,50 | 94 | 142 | 11,5 | 5 | 061066 | 307 001 150 | 13,30 |
| 12,00 | 101 | 151 | 12,0 | 5 | 061110 | 307 001 200 | 15,80 |
| 12,50 | 101 | 151 | 12,5 | 5 | 061165 | 307 001 250 | 17,10 |
| 13,00 | 101 | 151 | 13,0 | 5 | 061219 | 307 001 300 | 18,90 |

Information produit 307

HSS-E DIN 338 cobalt

- ▶ Perçage direct sans pré-trou pilot
- ▶ Consommation d'énergie diminuée de 50%
- ▶ La pointe du foret augmente de 45% la progression du perçage
- ▶ Réduction des frottements
- ▶ Aucun blocage de l'arête de coupe principale et aucun glissement de la mèche
- ▶ Forte résistance aux points de fracture
- ▶ Réduction des frottements grâce à un diamètre de manche réduit
- ▶ Perçage extrêmement précis
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Utilisation longue et perçage rapide grâce à la méthode de fabrication thermo-chimique
- ▶ 20% plus résistant qu'un foret HSS équivalent sur les mêmes types d'utilisation
- ▶ Foret compatible pour des perçages sur des matériaux ayant une résistance supérieure à 800 n/mm² grâce à l'addition de 5% cobalt
- ▶ Résistance à très haute température

Suppléments sachet libre-service HSS DIN 338

| D Ø mm | Price € |
|-------------|------------|
| 0,5 - 10,5 | 0,09 |
| 11,0 - 15,0 | 0,10 |
| 15,5 - 20,0 | 0,12 |

307



Emmancement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ 5 % cobalt
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 135°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

Matériaux

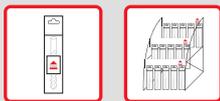


- ▶ Matériaux avec un degré de résistance de 800n/mm²
- ▶ Alliages spéciaux
- ▶ Acier soudé résistant
- ▶ Acier inoxydable V2a -V4a

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machine processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



159

Commentaires

- ▶ Autres dimensions page 74-76

HSS-E DIN 338 cobalt, en sachet individuel



| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | | | EAN 4015707... | | € |
|-----------|----------|----------|---|----|-------------------|-------------|-------|
| 1,00 | 12 | 34 | 2 | 5 | 062926 | 307 320 100 | 2,80 |
| 1,50 | 18 | 40 | 2 | 5 | 062933 | 307 320 150 | 2,90 |
| 2,00 | 24 | 49 | 2 | 5 | 062940 | 307 320 200 | 2,90 |
| 2,50 | 30 | 57 | 2 | 5 | 062957 | 307 320 250 | 3,40 |
| 3,00 | 33 | 61 | 2 | 5 | 062964 | 307 320 300 | 4,00 |
| 3,20 | 36 | 65 | 2 | 5 | 062971 | 307 320 320 | 4,30 |
| 3,30 | 36 | 65 | 2 | 5 | 062988 | 307 320 330 | 4,50 |
| 3,50 | 39 | 70 | 2 | 5 | 062995 | 307 320 350 | 4,50 |
| 4,00 | 43 | 75 | 1 | 10 | 063084 | 307 300 400 | 2,40 |
| 4,20 | 43 | 75 | 1 | 10 | 063091 | 307 300 420 | 2,60 |
| 4,50 | 47 | 80 | 1 | 10 | 063107 | 307 300 450 | 2,70 |
| 4,80 | 52 | 86 | 1 | 10 | 063336 | 307 300 480 | 2,90 |
| 5,00 | 52 | 86 | 1 | 10 | 063114 | 307 300 500 | 3,00 |
| 5,50 | 57 | 93 | 1 | 10 | 063138 | 307 300 550 | 3,20 |
| 6,00 | 57 | 93 | 1 | 10 | 063145 | 307 300 600 | 3,80 |
| 6,50 | 63 | 101 | 1 | 10 | 063152 | 307 300 650 | 4,30 |
| 7,00 | 69 | 109 | 1 | 10 | 063176 | 307 300 700 | 5,10 |
| 7,50 | 69 | 109 | 1 | 10 | 063183 | 307 300 750 | 5,80 |
| 8,00 | 75 | 117 | 1 | 10 | 063190 | 307 300 800 | 6,70 |
| 8,50 | 75 | 117 | 1 | 10 | 063206 | 307 300 850 | 7,10 |
| 9,00 | 81 | 125 | 1 | 10 | 063213 | 307 300 900 | 7,50 |
| 9,50 | 81 | 125 | 1 | 10 | 063220 | 307 300 950 | 9,40 |
| 10,00 | 87 | 133 | 1 | 10 | 063237 | 307 301 000 | 10,80 |
| 10,20 | 87 | 133 | 1 | 5 | 063244 | 307 301 020 | 11,10 |
| 10,50 | 87 | 133 | 1 | 5 | 063251 | 307 301 050 | 11,10 |
| 11,00 | 94 | 142 | 1 | 5 | 063268 | 307 301 100 | 12,70 |
| 11,50 | 94 | 142 | 1 | 5 | 063275 | 307 301 150 | 13,60 |
| 12,00 | 101 | 151 | 1 | 5 | 063282 | 307 301 200 | 16,10 |
| 12,50 | 101 | 151 | 1 | 5 | 063299 | 307 301 250 | 17,40 |
| 13,00 | 101 | 151 | 1 | 5 | 063305 | 307 301 300 | 19,30 |

HSS DIN 338 split point

302



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre des tolérances h8

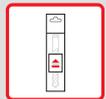
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■147

■143



■145

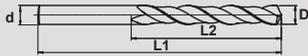
HSS DIN 338 split point



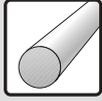
| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | | EAN 4016707... | | € |
|-----------|----------|----------|-----------|----|-------------------|-------------|------|
| 1,00 | 12 | 34 | 1,0 | 10 | 120015 | 302 000 100 | 0,90 |
| 1,10 | 14 | 36 | 1,1 | 10 | 120794 | 302 000 110 | 0,90 |
| 1,20 | 16 | 38 | 1,2 | 10 | 120800 | 302 000 120 | 0,90 |
| 1,30 | 16 | 38 | 1,3 | 10 | 120817 | 302 000 130 | 0,90 |
| 1,40 | 18 | 40 | 1,4 | 10 | 120824 | 302 000 140 | 0,90 |
| 1,50 | 18 | 40 | 1,5 | 10 | 120022 | 302 000 150 | 0,90 |
| 1,60 | 20 | 43 | 1,6 | 10 | 120831 | 302 000 160 | 0,90 |
| 1,70 | 20 | 43 | 1,7 | 10 | 120848 | 302 000 170 | 0,90 |
| 1,80 | 22 | 46 | 1,8 | 10 | 120855 | 302 000 180 | 0,90 |
| 1,90 | 22 | 46 | 1,9 | 10 | 120862 | 302 000 190 | 0,90 |
| 2,00 | 24 | 49 | 2,0 | 10 | 120039 | 302 000 200 | 0,90 |
| 2,10 | 24 | 49 | 2,1 | 10 | 120879 | 302 000 210 | 1,00 |
| 2,20 | 27 | 53 | 2,2 | 10 | 120886 | 302 000 220 | 1,00 |
| 2,30 | 27 | 53 | 2,3 | 10 | 120893 | 302 000 230 | 1,00 |
| 2,40 | 30 | 57 | 2,4 | 10 | 120909 | 302 000 240 | 1,00 |
| 2,50 | 30 | 57 | 2,5 | 10 | 120046 | 302 000 250 | 1,00 |
| 2,60 | 30 | 57 | 2,6 | 10 | 120916 | 302 000 260 | 1,00 |
| 2,70 | 33 | 61 | 2,7 | 10 | 120923 | 302 000 270 | 1,00 |
| 2,80 | 33 | 61 | 2,8 | 10 | 120930 | 302 000 280 | 1,00 |
| 2,90 | 33 | 61 | 2,9 | 10 | 120947 | 302 000 290 | 1,00 |
| 3,00 | 33 | 61 | 3,0 | 10 | 120053 | 302 000 300 | 1,00 |
| 3,10 | 36 | 65 | 3,1 | 10 | 120954 | 302 000 310 | 1,10 |
| 3,20 | 36 | 65 | 3,2 | 10 | 120060 | 302 000 320 | 1,10 |
| 3,30 | 36 | 65 | 3,3 | 10 | 120077 | 302 000 330 | 1,10 |
| 3,40 | 39 | 70 | 3,4 | 10 | 120978 | 302 000 340 | 1,10 |
| 3,50 | 39 | 70 | 3,5 | 10 | 120084 | 302 000 350 | 1,10 |
| 3,60 | 39 | 70 | 3,6 | 10 | 120985 | 302 000 360 | 1,20 |
| 3,70 | 39 | 70 | 3,7 | 10 | 120992 | 302 000 370 | 1,20 |
| 3,80 | 43 | 75 | 3,8 | 10 | 121005 | 302 000 380 | 1,20 |
| 3,90 | 43 | 75 | 3,9 | 10 | 121012 | 302 000 390 | 1,20 |
| 4,00 | 43 | 75 | 4,0 | 10 | 120091 | 302 000 400 | 1,20 |
| 4,10 | 43 | 75 | 4,1 | 10 | 120107 | 302 000 410 | 1,40 |
| 4,20 | 43 | 75 | 4,2 | 10 | 120114 | 302 000 420 | 1,40 |
| 4,30 | 47 | 80 | 4,3 | 10 | 121029 | 302 000 430 | 1,40 |
| 4,40 | 47 | 80 | 4,4 | 10 | 121036 | 302 000 440 | 1,40 |
| 4,50 | 47 | 80 | 4,5 | 10 | 120121 | 302 000 450 | 1,40 |
| 4,60 | 47 | 80 | 4,6 | 10 | 121043 | 302 000 460 | 1,60 |
| 4,70 | 47 | 80 | 4,7 | 10 | 121050 | 302 000 470 | 1,60 |
| 4,80 | 52 | 86 | 4,8 | 10 | 120138 | 302 000 480 | 1,60 |
| 4,90 | 52 | 86 | 4,9 | 10 | 121067 | 302 000 490 | 1,60 |
| 5,00 | 52 | 86 | 5,0 | 10 | 120145 | 302 000 500 | 1,60 |
| 5,10 | 52 | 86 | 5,1 | 10 | 120152 | 302 000 510 | 1,70 |
| 5,20 | 52 | 86 | 5,2 | 10 | 120169 | 302 000 520 | 1,70 |
| 5,30 | 52 | 86 | 5,3 | 10 | 121074 | 302 000 530 | 1,70 |

HSS DIN 338 split point

302



Emmancement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre des tolérances h8

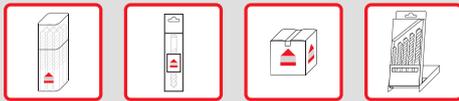
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■ 147

■ 143



■ 144

HSS DIN 338 split point



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | 12345 | EAN 4015707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|-----------|-------|-------------------|-------------|------|
| 5,40 | 57 | 93 | 5,4 | 10 | 121081 | 302 000 540 | 1,70 |
| 5,50 | 57 | 93 | 5,5 | 10 | 120176 | 302 000 550 | 1,70 |
| 5,60 | 57 | 93 | 5,6 | 10 | 121098 | 302 000 560 | 1,90 |
| 5,70 | 57 | 93 | 5,7 | 10 | 121104 | 302 000 570 | 1,90 |
| 5,80 | 57 | 93 | 5,8 | 10 | 121111 | 302 000 580 | 1,90 |
| 5,90 | 57 | 93 | 5,9 | 10 | 121128 | 302 000 590 | 1,90 |
| 6,00 | 57 | 93 | 6,0 | 10 | 120183 | 302 000 600 | 1,90 |
| 6,10 | 63 | 101 | 6,1 | 10 | 121135 | 302 000 610 | 2,10 |
| 6,20 | 63 | 101 | 6,2 | 10 | 121142 | 302 000 620 | 2,10 |
| 6,30 | 63 | 101 | 6,3 | 10 | 121159 | 302 000 630 | 2,10 |
| 6,40 | 63 | 101 | 6,4 | 10 | 121166 | 302 000 640 | 2,10 |
| 6,50 | 63 | 101 | 6,5 | 10 | 120190 | 302 000 650 | 2,10 |
| 6,60 | 63 | 101 | 6,6 | 10 | 121173 | 302 000 660 | 2,60 |
| 6,70 | 63 | 101 | 6,7 | 10 | 121180 | 302 000 670 | 2,60 |
| 6,80 | 69 | 109 | 6,8 | 10 | 120206 | 302 000 680 | 2,60 |
| 6,90 | 69 | 109 | 6,9 | 10 | 121197 | 302 000 690 | 2,60 |
| 7,00 | 69 | 109 | 7,0 | 10 | 120213 | 302 000 700 | 2,60 |
| 7,10 | 69 | 109 | 7,1 | 10 | 121203 | 302 000 710 | 2,80 |
| 7,20 | 69 | 109 | 7,2 | 10 | 121210 | 302 000 720 | 2,80 |
| 7,30 | 69 | 109 | 7,3 | 10 | 121227 | 302 000 730 | 2,80 |
| 7,40 | 69 | 109 | 7,4 | 10 | 121234 | 302 000 740 | 2,80 |
| 7,50 | 69 | 109 | 7,5 | 10 | 120220 | 302 000 750 | 2,80 |
| 7,60 | 75 | 117 | 7,6 | 10 | 121241 | 302 000 760 | 3,30 |
| 7,70 | 75 | 117 | 7,7 | 10 | 121258 | 302 000 770 | 3,30 |
| 7,80 | 75 | 117 | 7,8 | 10 | 121265 | 302 000 780 | 3,30 |
| 7,90 | 75 | 117 | 7,9 | 10 | 121272 | 302 000 790 | 3,30 |
| 8,00 | 75 | 117 | 8,0 | 10 | 120237 | 302 000 800 | 3,30 |
| 8,10 | 75 | 117 | 8,1 | 10 | 121289 | 302 000 810 | 3,50 |
| 8,20 | 75 | 117 | 8,2 | 10 | 121296 | 302 000 820 | 3,50 |
| 8,30 | 75 | 117 | 8,3 | 10 | 121302 | 302 000 830 | 3,50 |
| 8,40 | 75 | 117 | 8,4 | 10 | 121319 | 302 000 840 | 3,50 |
| 8,50 | 75 | 117 | 8,5 | 10 | 120244 | 302 000 850 | 3,50 |
| 8,60 | 81 | 125 | 8,6 | 10 | 121326 | 302 000 860 | 3,90 |
| 8,70 | 81 | 125 | 8,7 | 10 | 121333 | 302 000 870 | 3,90 |
| 8,80 | 81 | 125 | 8,8 | 10 | 121340 | 302 000 880 | 3,90 |
| 8,90 | 81 | 125 | 8,9 | 10 | 121357 | 302 000 890 | 3,90 |
| 9,00 | 81 | 125 | 9,0 | 10 | 120251 | 302 000 900 | 3,90 |
| 9,10 | 81 | 125 | 9,1 | 10 | 121364 | 302 000 910 | 4,60 |
| 9,20 | 81 | 125 | 9,2 | 10 | 121371 | 302 000 920 | 4,60 |
| 9,30 | 81 | 125 | 9,3 | 10 | 121388 | 302 000 930 | 4,60 |
| 9,40 | 81 | 125 | 9,4 | 10 | 121395 | 302 000 940 | 4,60 |
| 9,50 | 81 | 125 | 9,5 | 10 | 120268 | 302 000 950 | 4,60 |
| 9,60 | 87 | 133 | 9,6 | 10 | 121401 | 302 000 960 | 5,10 |
| 9,70 | 87 | 133 | 9,7 | 10 | 121418 | 302 000 970 | 5,10 |

HSS DIN 338 split point

302



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre des tolérances h8

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■147

■143



■144

HSS DIN 338 split point



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 9,80 | 87 | 133 | 9,8 | 10 | 121425 | 302 000 980 | 5,10 |
| 9,90 | 87 | 133 | 9,9 | 10 | 121432 | 302 000 990 | 5,10 |
| 10,00 | 87 | 133 | 10,0 | 10 | 120275 | 302 001 000 | 5,10 |
| 10,20 | 87 | 133 | 10,2 | 5 | 120282 | 302 001 020 | 6,50 |
| 10,50 | 87 | 133 | 10,5 | 5 | 120299 | 302 001 050 | 6,50 |
| 11,00 | 94 | 142 | 11,0 | 5 | 120305 | 302 001 100 | 6,50 |
| 11,50 | 94 | 142 | 11,5 | 5 | 120312 | 302 001 150 | 7,20 |
| 12,00 | 101 | 151 | 12,0 | 5 | 120329 | 302 001 200 | 8,50 |
| 12,50 | 101 | 151 | 12,5 | 5 | 120336 | 302 001 250 | 9,10 |
| 13,00 | 101 | 151 | 13,0 | 5 | 120343 | 302 001 300 | 9,60 |
| 13,50 | 108 | 160 | 13,5 | 5 | 121449 | 302 001 350 | 10,60 |
| 14,00 | 108 | 160 | 14,0 | 5 | 121456 | 302 001 400 | 11,40 |
| 14,50 | 114 | 169 | 14,5 | 5 | 121463 | 302 001 450 | 13,40 |
| 15,00 | 114 | 169 | 15,0 | 5 | 121470 | 302 001 500 | 14,30 |
| 15,50 | 120 | 178 | 15,5 | 5 | 121487 | 302 001 550 | 15,50 |
| 16,00 | 120 | 178 | 16,0 | 5 | 121494 | 302 001 600 | 16,50 |

Information produit 302

HSS DIN 338 split point

- ▶ Perçage direct sans pré-trou
- ▶ Perçage sécurisé même pour les surfaces obliques, dans les tuyaux et soudures
- ▶ La pointe du foret augmente de 45% la progression du perçage
- ▶ La consommation d'énergie est diminuée de 50%
- ▶ Forte résistance aux points de fracture
- ▶ Réduction des frottements grâce à un diamètre de manche réduit
- ▶ Utilisation longue et perçage rapide grâce à la méthode thermochimique de fabrication

Suppléments queue réduite ø

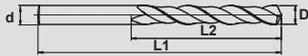
| D ø mm | d ø mm | Price € |
|-----------|-----------|------------|
| 10,1 - 13 | 10 | 0,50 |
| 13,1 - 16 | 10 | 0,62 |
| 13,1 - 16 | 13 | 0,50 |

Suppléments sachets libre service HSS DIN 338

| D ø mm | Price € |
|-------------|------------|
| 0,5 - 10,5 | 0,09 |
| 11,0 - 15,0 | 0,10 |
| 15,5 - 20,0 | 0,12 |

HSS DIN 338 split point, en sachet individuel

302



Emmancement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

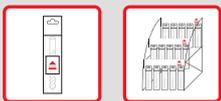
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



■159

Commentaires

- ▶ Autres dimensions page 78-80

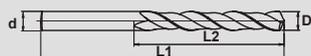
HSS DIN 338 split point, en sachet individuel



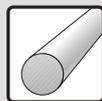
| D ø mm | L2 mm | L1 mm | | | EAN 4016707... | | € |
|-----------|----------|----------|---|----|-------------------|-------------|-------|
| 1,00 | 12 | 34 | 2 | 5 | 122637 | 302 320 100 | 2,00 |
| 1,50 | 18 | 40 | 2 | 5 | 122644 | 302 320 150 | 2,00 |
| 2,00 | 24 | 49 | 2 | 5 | 122651 | 302 320 200 | 2,10 |
| 2,50 | 30 | 57 | 2 | 5 | 120718 | 302 320 250 | 2,20 |
| 3,00 | 33 | 61 | 2 | 5 | 120725 | 302 320 300 | 2,20 |
| 3,20 | 36 | 65 | 2 | 5 | 120732 | 302 320 320 | 2,30 |
| 3,30 | 36 | 65 | 2 | 5 | 122668 | 302 320 330 | 2,30 |
| 3,50 | 39 | 70 | 2 | 5 | 120749 | 302 320 350 | 2,30 |
| 4,00 | 43 | 75 | 1 | 10 | 120459 | 302 300 400 | 1,50 |
| 4,20 | 43 | 75 | 1 | 10 | 120473 | 302 300 420 | 1,70 |
| 4,50 | 47 | 80 | 1 | 10 | 120480 | 302 300 450 | 1,70 |
| 4,80 | 52 | 86 | 1 | 10 | 120497 | 302 300 480 | 1,90 |
| 5,00 | 52 | 86 | 1 | 10 | 120503 | 302 300 500 | 1,90 |
| 5,50 | 57 | 93 | 1 | 10 | 120534 | 302 300 550 | 2,00 |
| 6,00 | 57 | 93 | 1 | 10 | 120541 | 302 300 600 | 2,20 |
| 6,50 | 63 | 101 | 1 | 10 | 120558 | 302 300 650 | 2,40 |
| 7,00 | 69 | 109 | 1 | 10 | 120572 | 302 300 700 | 2,90 |
| 7,50 | 69 | 109 | 1 | 10 | 120589 | 302 300 750 | 3,10 |
| 8,00 | 75 | 117 | 1 | 10 | 120596 | 302 300 800 | 3,60 |
| 8,50 | 75 | 117 | 1 | 10 | 120602 | 302 300 850 | 3,80 |
| 9,00 | 81 | 125 | 1 | 10 | 120619 | 302 300 900 | 4,20 |
| 9,50 | 81 | 125 | 1 | 10 | 120626 | 302 300 950 | 4,90 |
| 10,00 | 87 | 133 | 1 | 10 | 120633 | 302 301 000 | 5,40 |
| 10,20 | 87 | 133 | 1 | 5 | 120640 | 302 301 020 | 6,80 |
| 10,50 | 87 | 133 | 1 | 5 | 120657 | 302 301 050 | 6,80 |
| 11,00 | 94 | 142 | 1 | 5 | 120664 | 302 301 100 | 6,80 |
| 11,50 | 94 | 142 | 1 | 5 | 120671 | 302 301 150 | 7,50 |
| 12,00 | 101 | 151 | 1 | 5 | 120688 | 302 301 200 | 8,80 |
| 12,50 | 101 | 151 | 1 | 5 | 120695 | 302 301 250 | 9,40 |
| 13,00 | 101 | 151 | 1 | 5 | 120701 | 302 301 300 | 10,00 |

HSS DIN 338 standard

300



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances H8

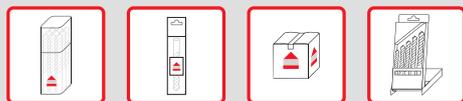
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■147

■145



■146

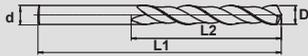
HSS DIN 338 standard



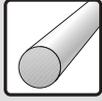
| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | Box | EAN 4016707... | 112345 | € |
|-----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|------|
| 0,50 | 6 | 22 | 0,5 | 10 | 040016 | 300 000 050 | 0,30 |
| 0,60 | 7 | 24 | 0,6 | 10 | 040023 | 300 000 060 | 0,30 |
| 0,70 | 9 | 28 | 0,7 | 10 | 040030 | 300 000 070 | 0,30 |
| 0,80 | 10 | 30 | 0,8 | 10 | 040047 | 300 000 080 | 0,30 |
| 0,90 | 11 | 32 | 0,9 | 10 | 040054 | 300 000 090 | 0,30 |
| 1,00 | 12 | 34 | 1,0 | 10 | 040061 | 300 000 100 | 0,30 |
| 1,10 | 14 | 36 | 1,1 | 10 | 040078 | 300 000 110 | 0,30 |
| 1,20 | 16 | 38 | 1,2 | 10 | 040085 | 300 000 120 | 0,30 |
| 1,25 | 16 | 38 | 1,3 | 10 | 040092 | 300 000 125 | 0,30 |
| 1,30 | 16 | 38 | 1,3 | 10 | 040108 | 300 000 130 | 0,30 |
| 1,40 | 18 | 40 | 1,4 | 10 | 040115 | 300 000 140 | 0,30 |
| 1,50 | 18 | 40 | 1,5 | 10 | 040122 | 300 000 150 | 0,30 |
| 1,60 | 20 | 43 | 1,6 | 10 | 040139 | 300 000 160 | 0,30 |
| 1,70 | 20 | 43 | 1,7 | 10 | 040146 | 300 000 170 | 0,30 |
| 1,75 | 22 | 46 | 1,8 | 10 | 040153 | 300 000 175 | 0,30 |
| 1,80 | 22 | 46 | 1,8 | 10 | 040160 | 300 000 180 | 0,30 |
| 1,90 | 22 | 46 | 1,9 | 10 | 040177 | 300 000 190 | 0,30 |
| 2,00 | 24 | 49 | 2,0 | 10 | 040184 | 300 000 200 | 0,30 |
| 2,10 | 24 | 49 | 2,1 | 10 | 040191 | 300 000 210 | 0,40 |
| 2,20 | 27 | 53 | 2,2 | 10 | 040207 | 300 000 220 | 0,40 |
| 2,25 | 27 | 53 | 2,3 | 10 | 040214 | 300 000 225 | 0,40 |
| 2,30 | 27 | 53 | 2,3 | 10 | 040221 | 300 000 230 | 0,40 |
| 2,40 | 30 | 57 | 2,4 | 10 | 040238 | 300 000 240 | 0,40 |
| 2,50 | 30 | 57 | 2,5 | 10 | 040245 | 300 000 250 | 0,40 |
| 2,60 | 30 | 57 | 2,6 | 10 | 040252 | 300 000 260 | 0,40 |
| 2,70 | 33 | 61 | 2,7 | 10 | 040269 | 300 000 270 | 0,40 |
| 2,75 | 33 | 61 | 2,8 | 10 | 040276 | 300 000 275 | 0,40 |
| 2,80 | 33 | 61 | 2,8 | 10 | 040283 | 300 000 280 | 0,40 |
| 2,90 | 33 | 61 | 2,9 | 10 | 040290 | 300 000 290 | 0,40 |
| 3,00 | 33 | 61 | 3,0 | 10 | 040306 | 300 000 300 | 0,40 |
| 3,10 | 36 | 65 | 3,1 | 10 | 040313 | 300 000 310 | 0,40 |
| 3,20 | 36 | 65 | 3,2 | 10 | 040320 | 300 000 320 | 0,40 |
| 3,25 | 36 | 65 | 3,3 | 10 | 040337 | 300 000 325 | 0,40 |
| 3,30 | 36 | 65 | 3,3 | 10 | 040344 | 300 000 330 | 0,40 |
| 3,40 | 39 | 70 | 3,4 | 10 | 040351 | 300 000 340 | 0,40 |
| 3,50 | 39 | 70 | 3,5 | 10 | 040368 | 300 000 350 | 0,40 |
| 3,60 | 39 | 70 | 3,6 | 10 | 040375 | 300 000 360 | 0,40 |
| 3,70 | 39 | 70 | 3,7 | 10 | 040382 | 300 000 370 | 0,40 |
| 3,75 | 39 | 70 | 3,8 | 10 | 040399 | 300 000 375 | 0,40 |
| 3,80 | 43 | 75 | 3,8 | 10 | 040405 | 300 000 380 | 0,40 |
| 3,90 | 43 | 75 | 3,9 | 10 | 040412 | 300 000 390 | 0,40 |
| 4,00 | 43 | 75 | 4,0 | 10 | 040429 | 300 000 400 | 0,40 |
| 4,10 | 43 | 75 | 4,1 | 10 | 040436 | 300 000 410 | 0,50 |
| 4,20 | 43 | 75 | 4,2 | 10 | 040443 | 300 000 420 | 0,50 |
| 4,25 | 43 | 75 | 4,3 | 10 | 040450 | 300 000 425 | 0,50 |
| 4,30 | 47 | 80 | 4,3 | 10 | 040467 | 300 000 430 | 0,50 |

HSS DIN 338 standard

300



Emmancement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

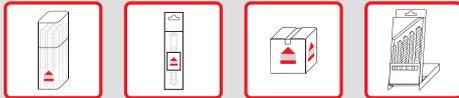
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■ 147

■ 145



■ 146

HSS DIN 338 standard



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | 12345 | EAN 4015707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|-----------|-------|-------------------|-------------|------|
| 4,40 | 47 | 80 | 4,4 | 10 | 040474 | 300 000 440 | 0,50 |
| 4,50 | 47 | 80 | 4,5 | 10 | 040481 | 300 000 450 | 0,50 |
| 4,60 | 47 | 80 | 4,6 | 10 | 040498 | 300 000 460 | 0,50 |
| 4,70 | 47 | 80 | 4,7 | 10 | 040504 | 300 000 470 | 0,50 |
| 4,75 | 47 | 80 | 4,8 | 10 | 040511 | 300 000 475 | 0,50 |
| 4,80 | 52 | 86 | 4,8 | 10 | 040528 | 300 000 480 | 0,50 |
| 4,90 | 52 | 86 | 4,9 | 10 | 040535 | 300 000 490 | 0,50 |
| 5,00 | 52 | 86 | 5,0 | 10 | 040542 | 300 000 500 | 0,50 |
| 5,10 | 52 | 86 | 5,1 | 10 | 040559 | 300 000 510 | 0,60 |
| 5,20 | 52 | 86 | 5,2 | 10 | 040566 | 300 000 520 | 0,60 |
| 5,25 | 52 | 86 | 5,3 | 10 | 040573 | 300 000 525 | 0,60 |
| 5,30 | 52 | 86 | 5,3 | 10 | 040580 | 300 000 530 | 0,60 |
| 5,40 | 57 | 93 | 5,4 | 10 | 040597 | 300 000 540 | 0,60 |
| 5,50 | 57 | 93 | 5,5 | 10 | 040603 | 300 000 550 | 0,60 |
| 5,60 | 57 | 93 | 5,6 | 10 | 040610 | 300 000 560 | 0,70 |
| 5,70 | 57 | 93 | 5,7 | 10 | 040627 | 300 000 570 | 0,70 |
| 5,75 | 57 | 93 | 5,8 | 10 | 040634 | 300 000 575 | 0,70 |
| 5,80 | 57 | 93 | 5,8 | 10 | 040641 | 300 000 580 | 0,70 |
| 5,90 | 57 | 93 | 5,9 | 10 | 040658 | 300 000 590 | 0,70 |
| 6,00 | 57 | 93 | 6,0 | 10 | 040665 | 300 000 600 | 0,70 |
| 6,10 | 63 | 101 | 6,1 | 10 | 040672 | 300 000 610 | 0,80 |
| 6,20 | 63 | 101 | 6,2 | 10 | 040689 | 300 000 620 | 0,80 |
| 6,25 | 63 | 101 | 6,3 | 10 | 040696 | 300 000 625 | 0,80 |
| 6,30 | 63 | 101 | 6,3 | 10 | 040702 | 300 000 630 | 0,80 |
| 6,40 | 63 | 101 | 6,4 | 10 | 040719 | 300 000 640 | 0,80 |
| 6,50 | 63 | 101 | 6,5 | 10 | 040726 | 300 000 650 | 0,80 |
| 6,60 | 63 | 101 | 6,6 | 10 | 040733 | 300 000 660 | 0,90 |
| 6,70 | 63 | 101 | 6,7 | 10 | 040740 | 300 000 670 | 0,90 |
| 6,75 | 69 | 109 | 6,8 | 10 | 040757 | 300 000 675 | 0,90 |
| 6,80 | 69 | 109 | 6,8 | 10 | 040764 | 300 000 680 | 0,90 |
| 6,90 | 69 | 109 | 6,9 | 10 | 040771 | 300 000 690 | 0,90 |
| 7,00 | 69 | 109 | 7,0 | 10 | 040788 | 300 000 700 | 0,90 |
| 7,10 | 69 | 109 | 7,1 | 10 | 040795 | 300 000 710 | 1,00 |
| 7,20 | 69 | 109 | 7,2 | 10 | 040801 | 300 000 720 | 1,00 |
| 7,25 | 69 | 109 | 7,3 | 10 | 040818 | 300 000 725 | 1,00 |
| 7,30 | 69 | 109 | 7,3 | 10 | 040825 | 300 000 730 | 1,00 |
| 7,40 | 69 | 109 | 7,4 | 10 | 040832 | 300 000 740 | 1,00 |
| 7,50 | 69 | 109 | 7,5 | 10 | 040849 | 300 000 750 | 1,00 |
| 7,60 | 75 | 117 | 7,6 | 10 | 040856 | 300 000 760 | 1,20 |
| 7,70 | 75 | 117 | 7,7 | 10 | 040863 | 300 000 770 | 1,20 |
| 7,75 | 75 | 117 | 7,8 | 10 | 040870 | 300 000 775 | 1,20 |
| 7,80 | 75 | 117 | 7,8 | 10 | 040887 | 300 000 780 | 1,20 |
| 7,90 | 75 | 117 | 7,9 | 10 | 040894 | 300 000 790 | 1,20 |
| 8,00 | 75 | 117 | 8,0 | 10 | 040900 | 300 000 800 | 1,20 |

HSS DIN 338 standard

300



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances H8

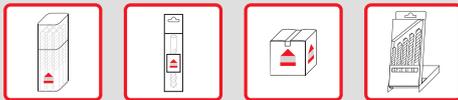
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

■147

■145



■146

HSS DIN 338 standard



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | | EAN 4016707... | | 112345 | € |
|-----------|----------|----------|-----------|----|-------------------|-------------|--------|---|
| 8,10 | 75 | 117 | 8,1 | 10 | 040917 | 300 000 810 | 1,40 | |
| 8,20 | 75 | 117 | 8,2 | 10 | 040924 | 300 000 820 | 1,40 | |
| 8,25 | 75 | 117 | 8,3 | 10 | 040931 | 300 000 825 | 1,40 | |
| 8,30 | 75 | 117 | 8,3 | 10 | 040948 | 300 000 830 | 1,40 | |
| 8,40 | 75 | 117 | 8,4 | 10 | 040955 | 300 000 840 | 1,40 | |
| 8,50 | 75 | 117 | 8,5 | 10 | 040962 | 300 000 850 | 1,40 | |
| 8,60 | 81 | 125 | 8,6 | 10 | 040979 | 300 000 860 | 1,50 | |
| 8,70 | 81 | 125 | 8,7 | 10 | 040986 | 300 000 870 | 1,50 | |
| 8,75 | 81 | 125 | 8,8 | 10 | 040993 | 300 000 875 | 1,60 | |
| 8,80 | 81 | 125 | 8,8 | 10 | 041006 | 300 000 880 | 1,60 | |
| 8,90 | 81 | 125 | 8,9 | 10 | 041013 | 300 000 890 | 1,60 | |
| 9,00 | 81 | 125 | 9,0 | 10 | 041020 | 300 000 900 | 1,60 | |
| 9,10 | 81 | 125 | 9,1 | 10 | 041037 | 300 000 910 | 1,60 | |
| 9,20 | 81 | 125 | 9,2 | 10 | 041044 | 300 000 920 | 1,60 | |
| 9,25 | 81 | 125 | 9,3 | 10 | 041051 | 300 000 925 | 1,70 | |
| 9,30 | 81 | 125 | 9,3 | 10 | 041068 | 300 000 930 | 1,70 | |
| 9,40 | 81 | 125 | 9,4 | 10 | 041075 | 300 000 940 | 1,70 | |
| 9,50 | 81 | 125 | 9,5 | 10 | 041082 | 300 000 950 | 1,70 | |
| 9,60 | 87 | 133 | 9,6 | 10 | 041099 | 300 000 960 | 1,70 | |
| 9,70 | 87 | 133 | 9,7 | 10 | 041105 | 300 000 970 | 1,70 | |
| 9,75 | 87 | 133 | 9,8 | 10 | 041112 | 300 000 975 | 2,00 | |
| 9,80 | 87 | 133 | 9,8 | 10 | 041129 | 300 000 980 | 2,00 | |
| 9,90 | 87 | 133 | 9,9 | 10 | 041136 | 300 000 990 | 2,00 | |
| 10,00 | 87 | 133 | 10,0 | 10 | 041143 | 300 001 000 | 2,00 | |
| 10,20 | 87 | 133 | 10,2 | 5 | 041150 | 300 001 020 | 2,20 | |
| 10,50 | 87 | 133 | 10,5 | 5 | 041167 | 300 001 050 | 2,20 | |
| 11,00 | 94 | 142 | 11,0 | 5 | 041174 | 300 001 100 | 2,40 | |
| 11,50 | 94 | 142 | 11,5 | 5 | 041181 | 300 001 150 | 2,50 | |
| 12,00 | 101 | 151 | 12,0 | 5 | 041198 | 300 001 200 | 2,90 | |
| 12,50 | 101 | 151 | 12,5 | 5 | 041204 | 300 001 250 | 3,00 | |
| 13,00 | 101 | 151 | 13,0 | 5 | 041211 | 300 001 300 | 3,20 | |
| 13,50 | 108 | 160 | 13,5 | 5 | 041228 | 300 001 350 | 4,60 | |
| 14,00 | 108 | 160 | 14,0 | 5 | 041235 | 300 001 400 | 5,00 | |
| 14,50 | 114 | 169 | 14,5 | 5 | 041242 | 300 001 450 | 5,30 | |
| 15,00 | 114 | 169 | 15,0 | 5 | 041259 | 300 001 500 | 7,10 | |
| 15,50 | 120 | 178 | 15,5 | 5 | 041266 | 300 001 550 | 7,20 | |
| 16,00 | 120 | 178 | 16,0 | 5 | 041273 | 300 001 600 | 7,90 | |
| 16,50 | 125 | 184 | 16,0 | 5 | 041280 | 300 001 650 | 8,20 | |
| 17,00 | 125 | 184 | 17,0 | 5 | 041297 | 300 001 700 | 8,90 | |
| 17,50 | 130 | 191 | 17,5 | 5 | 041303 | 300 001 750 | 9,30 | |
| 18,00 | 130 | 191 | 18,0 | 5 | 041310 | 300 001 800 | 10,70 | |
| 18,50 | 135 | 198 | 18,5 | 5 | 041327 | 300 001 850 | 11,90 | |
| 19,00 | 135 | 198 | 19,0 | 5 | 041334 | 300 001 900 | 12,70 | |
| 19,50 | 140 | 205 | 19,5 | 5 | 041341 | 300 001 950 | 13,00 | |
| 20,00 | 140 | 205 | 20,0 | 5 | 041358 | 300 002 000 | 13,00 | |

HSS DIN 338 standard

Information produit

- ▶ Le foret standard HSS-twist DIN 338 possède une grande élasticité grâce à sa fabrication (haute T°C).
- ▶ Le foret possède un corps particulièrement robuste qui engendre une longue durée de vie. Les dépôts sont réduits par un traitement spécial à la surface du foret. La puissance de rotation entraîne de faibles risques de ruptures, en particulier lorsqu'il s'agit de diamètres de perçage inférieur à 6mm.
- ▶ Ce foret est l'outil conventionnel des utilisations pour les métaux à usage professionnel.

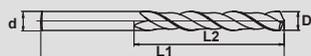


Suppléments sachets libre-service HSS DIN 338

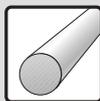
|  |  |
|--|--|
| 0,5 - 10,5 | 0,09 |
| 11,0 - 15,0 | 0,10 |
| 15,5 - 20,0 | 0,12 |

HSS DIN 338 standard, en sachet individuel

300



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



■160

Commentaires

- ▶ Autres dimensions pages 82-84

HSS DIN 338 standard, en sachet individuel



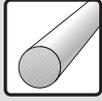
| D | L2 | L1 | | | EAN | | € |
|-------|-----|-----|---|----|------------|-------------|------|
| Ø mm | mm | mm | | | 4016707... | 112345 | |
| 1,00 | 12 | 34 | 2 | 5 | 044458 | 300 320 100 | 0,80 |
| 1,50 | 18 | 40 | 2 | 5 | 044519 | 300 320 150 | 0,90 |
| 2,00 | 24 | 49 | 2 | 5 | 044571 | 300 320 200 | 0,90 |
| 2,50 | 30 | 57 | 2 | 5 | 044632 | 300 320 250 | 1,00 |
| 3,00 | 33 | 61 | 2 | 5 | 044694 | 300 320 300 | 1,00 |
| 3,20 | 36 | 65 | 2 | 5 | 044717 | 300 320 320 | 1,00 |
| 3,30 | 36 | 65 | 2 | 5 | 044731 | 300 320 330 | 1,00 |
| 3,50 | 39 | 70 | 2 | 5 | 044755 | 300 320 350 | 1,00 |
| 4,00 | 43 | 75 | 1 | 10 | 043420 | 300 300 400 | 0,70 |
| 4,20 | 43 | 75 | 1 | 10 | 043444 | 300 300 420 | 0,70 |
| 4,50 | 47 | 80 | 1 | 10 | 043482 | 300 300 450 | 0,70 |
| 4,80 | 52 | 86 | 1 | 10 | 043529 | 300 300 480 | 0,80 |
| 5,00 | 52 | 86 | 1 | 10 | 043543 | 300 300 500 | 0,80 |
| 5,50 | 57 | 93 | 1 | 10 | 043604 | 300 300 550 | 0,90 |
| 6,00 | 57 | 93 | 1 | 10 | 043666 | 300 300 600 | 1,00 |
| 6,50 | 63 | 101 | 1 | 10 | 043727 | 300 300 650 | 1,00 |
| 7,00 | 69 | 109 | 1 | 10 | 043789 | 300 300 700 | 1,20 |
| 7,50 | 69 | 109 | 1 | 10 | 043840 | 300 300 750 | 1,30 |
| 8,00 | 75 | 117 | 1 | 10 | 043901 | 300 300 800 | 1,50 |
| 8,50 | 75 | 117 | 1 | 10 | 043963 | 300 300 850 | 1,70 |
| 9,00 | 81 | 125 | 1 | 10 | 044021 | 300 300 900 | 1,90 |
| 9,50 | 81 | 125 | 1 | 10 | 044083 | 300 300 950 | 2,00 |
| 10,00 | 87 | 133 | 1 | 10 | 044144 | 300 301 000 | 2,20 |
| 10,20 | 87 | 133 | 1 | 5 | 044151 | 300 301 020 | 2,40 |
| 10,50 | 87 | 133 | 1 | 5 | 044168 | 300 301 050 | 2,50 |
| 11,00 | 94 | 142 | 1 | 5 | 044175 | 300 301 100 | 2,70 |
| 11,50 | 94 | 142 | 1 | 5 | 044182 | 300 301 150 | 2,90 |
| 12,00 | 101 | 151 | 1 | 5 | 044199 | 300 301 200 | 3,20 |
| 12,50 | 101 | 151 | 1 | 5 | 044205 | 300 301 250 | 3,30 |
| 13,00 | 101 | 151 | 1 | 5 | 044212 | 300 301 300 | 3,50 |

HSS DIN 338 standard, queue réduite

300



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

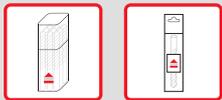
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Évite la surcharge

HSS DIN 338 standard, queue réduite



| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | d Ø mm | € |
|-----------|----------|----------|-----------|-------|
| 10,50 | 87 | 133 | 10,0 | 4,20 |
| 11,00 | 94 | 142 | 10,0 | 4,50 |
| 11,50 | 94 | 142 | 10,0 | 4,50 |
| 12,00 | 101 | 151 | 10,0 | 5,20 |
| 12,50 | 101 | 151 | 10,0 | 5,50 |
| 13,00 | 101 | 151 | 10,0 | 5,90 |
| 13,50 | 108 | 160 | 10,0 | 7,70 |
| 13,50 | 108 | 160 | 13,0 | 8,30 |
| 14,00 | 108 | 160 | 10,0 | 7,70 |
| 14,00 | 108 | 160 | 13,0 | 8,60 |
| 14,50 | 114 | 169 | 10,0 | 8,20 |
| 14,50 | 114 | 169 | 13,0 | 9,50 |
| 15,00 | 114 | 169 | 10,0 | 9,80 |
| 15,00 | 114 | 169 | 13,0 | 11,00 |
| 15,50 | 120 | 178 | 10,0 | 9,80 |
| 15,50 | 120 | 178 | 13,0 | 11,00 |
| 16,00 | 120 | 178 | 10,0 | 11,50 |
| 16,00 | 120 | 178 | 13,0 | 12,60 |
| 16,50 | 125 | 184 | 10,0 | 11,50 |
| 16,50 | 125 | 184 | 13,0 | 12,60 |
| 17,00 | 125 | 184 | 10,0 | 11,50 |
| 17,00 | 125 | 184 | 13,0 | 12,60 |
| 17,50 | 130 | 191 | 13,0 | 16,50 |
| 18,00 | 130 | 191 | 10,0 | 14,00 |
| 18,00 | 130 | 191 | 13,0 | 16,50 |
| 18,50 | 135 | 198 | 13,0 | 16,80 |
| 19,00 | 135 | 198 | 13,0 | 16,80 |
| 19,50 | 140 | 205 | 13,0 | 18,30 |
| 20,00 | 140 | 205 | 10,0 | 15,60 |
| 20,00 | 140 | 205 | 13,0 | 18,30 |

Suppléments sachets libre-service HSS DIN 338

| D Ø mm | € |
|-------------|------|
| 0,5 - 10,5 | 0,09 |
| 11,0 - 15,0 | 0,10 |
| 15,5 - 20,0 | 0,12 |

HSS DIN 340, long

340



HSS DIN 340, long



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Long, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

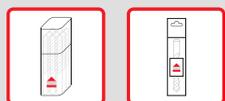
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Autres dimensions sur demande

| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | Box | EAN | Code | Code | € |
|-----------|----------|----------|-----------|-----|--------|-------------|-------|---|
| 2,00 | 56 | 85 | 2,0 | 10 | 070013 | 340 000 020 | 0,70 | |
| 2,50 | 62 | 95 | 2,5 | 10 | 070020 | 340 000 025 | 0,80 | |
| 2,90 | 66 | 100 | 2,9 | 10 | 070310 | 340 000 029 | 1,00 | |
| 3,00 | 66 | 100 | 3,0 | 10 | 070037 | 340 000 030 | 1,00 | |
| 3,20 | 69 | 106 | 3,2 | 10 | 070044 | 340 000 032 | 1,20 | |
| 3,50 | 73 | 112 | 3,5 | 10 | 070051 | 340 000 035 | 1,20 | |
| 3,80 | 78 | 119 | 3,8 | 10 | 070068 | 340 000 038 | 1,60 | |
| 3,90 | 78 | 119 | 3,9 | 10 | 070327 | 340 000 039 | 1,60 | |
| 4,00 | 78 | 119 | 4,0 | 10 | 070075 | 340 000 040 | 1,60 | |
| 4,10 | 78 | 119 | 4,1 | 10 | 070082 | 340 000 041 | 1,80 | |
| 4,20 | 78 | 119 | 4,2 | 10 | 070099 | 340 000 042 | 1,80 | |
| 4,30 | 82 | 126 | 4,3 | 10 | 070105 | 340 000 043 | 1,80 | |
| 4,50 | 82 | 126 | 4,5 | 10 | 070112 | 340 000 045 | 1,80 | |
| 4,80 | 87 | 132 | 4,8 | 10 | 070129 | 340 000 048 | 2,20 | |
| 4,90 | 87 | 132 | 4,9 | 10 | 070334 | 340 000 049 | 2,20 | |
| 5,00 | 87 | 132 | 5,0 | 10 | 070136 | 340 000 050 | 2,20 | |
| 5,10 | 87 | 132 | 5,1 | 10 | 070341 | 340 000 051 | 2,40 | |
| 5,20 | 87 | 132 | 5,2 | 10 | 070143 | 340 000 052 | 2,40 | |
| 5,50 | 91 | 139 | 5,5 | 10 | 070150 | 340 000 055 | 2,40 | |
| 5,80 | 91 | 139 | 5,8 | 10 | 070174 | 340 000 058 | 2,70 | |
| 6,00 | 91 | 139 | 6,0 | 10 | 070181 | 340 000 060 | 2,70 | |
| 6,50 | 97 | 148 | 6,5 | 10 | 070198 | 340 000 065 | 2,90 | |
| 7,00 | 102 | 156 | 7,0 | 10 | 070204 | 340 000 070 | 3,30 | |
| 7,50 | 102 | 156 | 7,5 | 10 | 070211 | 340 000 075 | 3,90 | |
| 8,00 | 109 | 165 | 8,0 | 10 | 070228 | 340 000 080 | 4,50 | |
| 8,50 | 109 | 165 | 8,5 | 10 | 070235 | 340 000 085 | 4,80 | |
| 9,00 | 115 | 175 | 9,0 | 10 | 070242 | 340 000 090 | 5,50 | |
| 9,50 | 115 | 175 | 9,5 | 10 | 070259 | 340 000 095 | 6,00 | |
| 10,00 | 121 | 184 | 10,0 | 10 | 070266 | 340 000 100 | 6,90 | |
| 10,50 | 121 | 184 | 10,5 | 10 | 070273 | 340 000 105 | 7,40 | |
| 11,00 | 128 | 195 | 11,0 | 10 | 070280 | 340 000 110 | 8,10 | |
| 11,50 | 128 | 195 | 11,5 | 10 | 070297 | 340 000 115 | 8,90 | |
| 12,00 | 134 | 205 | 12,0 | 10 | 070303 | 340 000 120 | 10,00 | |

Suppléments sachets libre-service HSS DIN 340

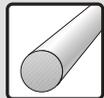
| D ø mm | € |
|-------------|------|
| 2,0 - 5,2 | 0,09 |
| 5,5 - 9,5 | 0,10 |
| 10,0 - 12,0 | 0,12 |

HSS DIN 1869, extra long

342



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Extra long, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances h8
- ▶ Amincie à partir du diam 3,2 mm Ø

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Pour le perçage extra long
- ▶ La vitesse de perçage ne doit pas être trop rapide pour garantir la stabilité
- ▶ S'assurer du refroidissement suffisant et du retrait des copeaux formés lors du perçage
- ▶ Autres dimensions sur demande

HSS DIN 1869 ground, extra long



| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | d Ø mm | 1 | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|-----------|---|-------------------|-------------|-------|
| 3,00 | 100 | 150 | 3,0 | 1 | 130014 | 342 030 150 | 5,70 |
| 3,00 | 130 | 190 | 3,0 | 1 | 130021 | 342 030 190 | 6,70 |
| 3,20 | 105 | 155 | 3,2 | 1 | 130038 | 342 032 155 | 6,80 |
| 3,20 | 135 | 200 | 3,2 | 1 | 130045 | 342 032 200 | 10,40 |
| 3,50 | 115 | 165 | 3,5 | 1 | 130052 | 342 035 165 | 6,60 |
| 3,50 | 145 | 210 | 3,5 | 1 | 130069 | 342 035 210 | 8,10 |
| 4,00 | 120 | 175 | 4,0 | 1 | 130076 | 342 040 175 | 8,10 |
| 4,00 | 150 | 220 | 4,0 | 1 | 130083 | 342 040 220 | 9,40 |
| 4,00 | 190 | 280 | 4,0 | 1 | 130090 | 342 040 280 | 12,10 |
| 4,20 | 120 | 175 | 4,2 | 1 | 130106 | 342 042 175 | 10,90 |
| 4,20 | 150 | 220 | 4,2 | 1 | 130113 | 342 042 220 | 15,20 |
| 4,50 | 125 | 185 | 4,5 | 1 | 130120 | 342 045 185 | 9,40 |
| 4,50 | 160 | 235 | 4,5 | 1 | 130137 | 342 045 235 | 11,00 |
| 5,00 | 135 | 195 | 5,0 | 1 | 130144 | 342 050 195 | 11,00 |
| 5,00 | 170 | 245 | 5,0 | 1 | 130151 | 342 050 245 | 13,10 |
| 5,00 | 210 | 315 | 5,0 | 1 | 130168 | 342 050 315 | 17,00 |
| 5,50 | 140 | 205 | 5,5 | 1 | 130175 | 342 055 205 | 13,40 |
| 5,50 | 180 | 260 | 5,5 | 1 | 130182 | 342 055 260 | 15,40 |
| 6,00 | 140 | 205 | 6,0 | 1 | 130199 | 342 060 205 | 15,20 |
| 6,00 | 180 | 260 | 6,0 | 1 | 130205 | 342 060 260 | 18,70 |
| 6,00 | 225 | 330 | 6,0 | 1 | 130212 | 342 060 330 | 24,30 |
| 6,50 | 150 | 215 | 6,5 | 1 | 130229 | 342 065 215 | 17,70 |
| 6,50 | 190 | 275 | 6,5 | 1 | 130236 | 342 065 275 | 22,30 |
| 6,50 | 235 | 350 | 6,5 | 1 | 130243 | 342 065 350 | 28,80 |
| 7,00 | 155 | 225 | 7,0 | 1 | 130250 | 342 070 225 | 20,70 |
| 7,00 | 200 | 290 | 7,0 | 1 | 130267 | 342 070 290 | 26,20 |
| 7,00 | 250 | 370 | 7,0 | 1 | 130274 | 342 070 370 | 46,10 |
| 7,50 | 155 | 225 | 7,5 | 1 | 130281 | 342 075 225 | 22,80 |
| 8,00 | 165 | 240 | 8,0 | 1 | 130298 | 342 080 240 | 27,90 |
| 8,00 | 210 | 305 | 8,0 | 1 | 130304 | 342 080 305 | 35,90 |
| 8,00 | 265 | 390 | 8,0 | 1 | 130311 | 342 080 390 | 59,70 |
| 8,50 | 165 | 240 | 8,5 | 1 | 130328 | 342 085 240 | 31,50 |
| 8,50 | 210 | 305 | 8,5 | 1 | 130335 | 342 085 305 | 40,60 |
| 8,50 | 265 | 390 | 8,5 | 1 | 130342 | 342 085 390 | 62,10 |
| 9,00 | 175 | 250 | 9,0 | 1 | 130359 | 342 090 250 | 35,30 |
| 9,00 | 220 | 320 | 9,0 | 1 | 130366 | 342 090 320 | 45,70 |
| 9,00 | 280 | 410 | 9,0 | 1 | 130373 | 342 090 410 | 73,40 |
| 10,00 | 185 | 265 | 10,0 | 1 | 130380 | 342 100 265 | 44,00 |
| 10,00 | 235 | 340 | 10,0 | 1 | 130397 | 342 100 340 | 60,90 |
| 10,00 | 295 | 430 | 10,0 | 1 | 130403 | 342 100 430 | 92,10 |

Forets HSS section creuse / façade

344



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Comme pour le DIN 1412
- ▶ Travail standard

Matériaux

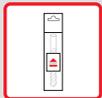


- ▶ Fait d'aluminium et d'acier

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Forets HSS section creuse / façade



| D | L2 | L1 | | EAN | | € |
|------|----|-----|---|------------|-------------|-------|
| Ø mm | mm | mm | | 4016707... | 112345 | |
| 5,00 | 30 | 100 | 1 | 230011 | 344 050 100 | 4,60 |
| 5,00 | 30 | 120 | 1 | 230028 | 344 050 120 | 6,00 |
| 5,00 | 30 | 150 | 1 | 230035 | 344 050 150 | 7,40 |
| 5,00 | 30 | 180 | 1 | 230042 | 344 050 180 | 9,10 |
| 5,00 | 30 | 210 | 1 | 230059 | 344 050 210 | 10,40 |
| 5,30 | 30 | 100 | 1 | 230066 | 344 053 100 | 5,00 |
| 5,30 | 30 | 120 | 1 | 230073 | 344 053 120 | 6,20 |
| 5,30 | 30 | 150 | 1 | 230080 | 344 053 150 | 7,40 |
| 5,30 | 30 | 180 | 1 | 230097 | 344 053 180 | 9,80 |
| 5,30 | 30 | 210 | 1 | 230103 | 344 053 210 | 11,30 |
| 5,50 | 30 | 100 | 1 | 230110 | 344 055 100 | 5,00 |
| 5,50 | 30 | 120 | 1 | 230127 | 344 055 120 | 6,20 |
| 5,50 | 30 | 150 | 1 | 230134 | 344 055 150 | 7,40 |
| 5,50 | 30 | 180 | 1 | 230141 | 344 055 180 | 9,80 |
| 5,50 | 30 | 210 | 1 | 230158 | 344 055 210 | 11,30 |
| 5,70 | 30 | 100 | 1 | 230165 | 344 057 100 | 5,20 |
| 5,70 | 30 | 120 | 1 | 230172 | 344 057 120 | 7,10 |
| 5,70 | 30 | 150 | 1 | 230189 | 344 057 150 | 8,70 |
| 5,70 | 30 | 180 | 1 | 230196 | 344 057 180 | 11,80 |
| 5,70 | 30 | 210 | 1 | 230202 | 344 057 210 | 12,70 |
| 5,80 | 30 | 100 | 1 | 230219 | 344 058 100 | 5,20 |
| 5,80 | 30 | 120 | 1 | 230226 | 344 058 120 | 7,10 |
| 5,80 | 30 | 150 | 1 | 230233 | 344 058 150 | 8,70 |
| 5,80 | 30 | 180 | 1 | 230240 | 344 058 180 | 10,80 |
| 5,80 | 30 | 210 | 1 | 230257 | 344 058 210 | 12,70 |

Information produit 344

HSS section creuse / façade

Idéal pour percer dans les plaques de métal et d'aluminium, les tuyaux, pour le montage de fenêtres, couverture de toit.

Le risque de rupture est faible grâce à une cannelure courte (30mm)

HSS DIN 345 cône morse

345



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérance h8

Matériaux



Utilisation

- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



- ▶ Cintre à trou rond

HSS DIN 345 cône morse



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | MK | | EAN 4016707... | | € |
|-----------|----------|----------|----|---|-------------------|-------------|-------|
| 8,00 | 75 | 156 | 1 | 1 | 080012 | 345 000 080 | 11,30 |
| 8,50 | 75 | 156 | 1 | 1 | 080029 | 345 000 085 | 11,50 |
| 9,00 | 81 | 162 | 1 | 1 | 080036 | 345 000 090 | 12,20 |
| 9,50 | 81 | 162 | 1 | 1 | 080043 | 345 000 095 | 12,20 |
| 10,00 | 87 | 168 | 1 | 1 | 080050 | 345 000 100 | 12,50 |
| 10,50 | 87 | 168 | 1 | 1 | 080067 | 345 000 105 | 12,50 |
| 11,00 | 94 | 175 | 1 | 1 | 080074 | 345 000 110 | 12,90 |
| 11,50 | 94 | 175 | 1 | 1 | 080081 | 345 000 115 | 13,40 |
| 12,00 | 101 | 182 | 1 | 1 | 080098 | 345 000 120 | 13,80 |
| 12,50 | 101 | 182 | 1 | 1 | 080104 | 345 000 125 | 14,70 |
| 13,00 | 101 | 182 | 1 | 1 | 080111 | 345 000 130 | 15,60 |
| 13,50 | 108 | 189 | 1 | 1 | 080128 | 345 000 135 | 17,10 |
| 14,00 | 108 | 189 | 1 | 1 | 080135 | 345 000 140 | 18,00 |
| 14,50 | 114 | 212 | 2 | 1 | 080142 | 345 000 145 | 20,10 |
| 15,00 | 114 | 212 | 2 | 1 | 080159 | 345 000 150 | 20,10 |
| 15,50 | 120 | 218 | 2 | 1 | 080166 | 345 000 155 | 21,40 |
| 16,00 | 120 | 218 | 2 | 1 | 080173 | 345 000 160 | 21,40 |
| 16,50 | 125 | 223 | 2 | 1 | 080180 | 345 000 165 | 22,20 |
| 17,00 | 125 | 223 | 2 | 1 | 080197 | 345 000 170 | 22,20 |
| 17,50 | 130 | 228 | 2 | 1 | 080203 | 345 000 175 | 23,50 |
| 18,00 | 130 | 228 | 2 | 1 | 080210 | 345 000 180 | 23,90 |
| 18,50 | 135 | 233 | 2 | 1 | 080227 | 345 000 185 | 24,30 |
| 19,00 | 135 | 233 | 2 | 1 | 080234 | 345 000 190 | 24,80 |
| 19,50 | 140 | 238 | 2 | 1 | 080241 | 345 000 195 | 26,80 |
| 20,00 | 140 | 238 | 2 | 1 | 080258 | 345 000 200 | 26,80 |
| 20,50 | 145 | 243 | 2 | 1 | 080265 | 345 000 205 | 29,80 |
| 21,00 | 145 | 243 | 2 | 1 | 080272 | 345 000 210 | 30,50 |
| 21,50 | 150 | 248 | 2 | 1 | 080289 | 345 000 215 | 32,30 |
| 22,00 | 150 | 248 | 2 | 1 | 080296 | 345 000 220 | 32,30 |
| 22,50 | 155 | 253 | 2 | 1 | 080302 | 345 000 225 | 36,20 |
| 23,00 | 155 | 253 | 2 | 1 | 080319 | 345 000 230 | 36,50 |
| 23,50 | 155 | 276 | 3 | 1 | 080326 | 345 000 235 | 40,40 |
| 24,00 | 155 | 281 | 3 | 1 | 080333 | 345 000 240 | 42,10 |
| 24,50 | 160 | 281 | 3 | 1 | 080340 | 345 000 245 | 43,40 |
| 25,00 | 160 | 281 | 3 | 1 | 080357 | 345 000 250 | 44,10 |
| 25,50 | 165 | 286 | 3 | 1 | 080364 | 345 000 255 | 47,10 |
| 26,00 | 165 | 286 | 3 | 1 | 080371 | 345 000 260 | 47,90 |
| 26,50 | 165 | 286 | 3 | 1 | 080388 | 345 000 265 | 47,90 |
| 27,00 | 170 | 291 | 3 | 1 | 080395 | 345 000 270 | 50,50 |
| 27,50 | 170 | 291 | 3 | 1 | 080401 | 345 000 275 | 47,30 |
| 28,00 | 170 | 291 | 3 | 1 | 080418 | 345 000 280 | 47,30 |
| 28,50 | 175 | 296 | 3 | 1 | 080425 | 345 000 285 | 53,80 |
| 29,00 | 175 | 296 | 3 | 1 | 080432 | 345 000 290 | 58,80 |
| 29,50 | 175 | 296 | 3 | 1 | 080449 | 345 000 295 | 58,80 |

HSS DIN 345 cône morse

345



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérance h8

Matériaux



Utilisation

- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



- ▶ Cintre à trou rond

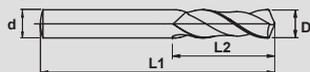
HSS DIN 345 cône morse



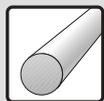
| D | L2 | L1 | MK | | EAN | | | € |
|-------|-----|-----|----|---|------------|-------------|-------|--------|
| ∅ mm | mm | mm | | | 4016707... | | T2345 | |
| 30,00 | 175 | 296 | 3 | 1 | 080456 | 345 000 300 | | 58,80 |
| 30,50 | 180 | 301 | 3 | 1 | 080463 | 345 000 305 | | 62,20 |
| 31,00 | 180 | 301 | 3 | 1 | 080470 | 345 000 310 | | 66,40 |
| 31,50 | 180 | 301 | 3 | 1 | 080487 | 345 000 315 | | 66,40 |
| 32,00 | 185 | 334 | 4 | 1 | 080494 | 345 000 320 | | 77,30 |
| 32,50 | 185 | 334 | 4 | 1 | 080500 | 345 000 325 | | 78,40 |
| 33,00 | 185 | 334 | 4 | 1 | 080517 | 345 000 330 | | 84,00 |
| 33,50 | 185 | 334 | 4 | 1 | 080524 | 345 000 335 | | 86,90 |
| 34,00 | 190 | 339 | 4 | 1 | 080531 | 345 000 340 | | 89,90 |
| 34,50 | 190 | 339 | 4 | 1 | 080548 | 345 000 345 | | 94,90 |
| 35,00 | 190 | 339 | 4 | 1 | 080555 | 345 000 350 | | 94,90 |
| 35,50 | 190 | 339 | 4 | 1 | 080562 | 345 000 355 | | 101,10 |
| 36,00 | 195 | 344 | 4 | 1 | 080579 | 345 000 360 | | 104,40 |
| 36,50 | 195 | 344 | 4 | 1 | 080586 | 345 000 365 | | 107,00 |
| 37,00 | 195 | 344 | 4 | 1 | 080593 | 345 000 370 | | 112,80 |
| 37,50 | 195 | 344 | 4 | 1 | 080609 | 345 000 375 | | 127,50 |
| 38,00 | 200 | 349 | 4 | 1 | 080616 | 345 000 380 | | 127,50 |
| 38,50 | 200 | 349 | 4 | 1 | 080623 | 345 000 385 | | 127,50 |
| 39,00 | 200 | 349 | 4 | 1 | 080630 | 345 000 390 | | 127,50 |
| 39,50 | 200 | 349 | 4 | 1 | 080647 | 345 000 395 | | 128,70 |
| 40,00 | 200 | 349 | 4 | 1 | 080654 | 345 000 400 | | 128,70 |
| 40,50 | 205 | 354 | 4 | 1 | 080661 | 345 000 405 | | 135,40 |
| 41,00 | 205 | 354 | 4 | 1 | 080678 | 345 000 410 | | 141,30 |
| 42,00 | 205 | 354 | 4 | 1 | 080692 | 345 000 420 | | 148,00 |
| 43,00 | 210 | 359 | 4 | 1 | 080715 | 345 000 430 | | 153,00 |
| 44,00 | 210 | 359 | 4 | 1 | 080739 | 345 000 440 | | 158,10 |
| 45,00 | 210 | 359 | 4 | 1 | 080753 | 345 000 450 | | 170,20 |
| 46,00 | 215 | 364 | 4 | 1 | 080777 | 345 000 460 | | 179,90 |
| 47,00 | 215 | 364 | 4 | 1 | 080791 | 345 000 470 | | 180,20 |
| 48,00 | 220 | 369 | 4 | 1 | 080814 | 345 000 480 | | 201,40 |
| 49,00 | 220 | 369 | 4 | 1 | 080838 | 345 000 490 | | 201,40 |
| 49,50 | 220 | 369 | 4 | 1 | 080845 | 345 000 495 | | 203,70 |
| 50,00 | 220 | 369 | 4 | 1 | 080852 | 345 000 500 | | 203,70 |

HSS DIN 1897 foret centreur, extra court

303



Emmanchement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Extra court, cylindrique
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Section conique 135°
- ▶ Diamètre de tolérance h8

Matériaux

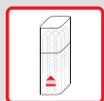


- ▶ En feuilles minces, en acier (moulé), allié et non allié, jusqu'à une force de 800 n/mm, fonte, malléable, ductile, copeaux courts d'aluminium, bronze, laiton, pièces coulées sous pression.
- ▶ Le foret HSS DIN 1897 rend possible de forer sans glissement grâce à la pointe d'auto-centrage.
- ▶ Poinçon central non nécessaire.
- ▶ Particulièrement adapté aux perceuses à main.

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines pour processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



HSS DIN 1897 foret centreur, extra court



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | 10 | EAN 4015707... | 303 000 200 | € |
|-----------|----------|----------|-----------|----|-------------------|-------------|------|
| 2,00 | 12 | 38 | 2,0 | 10 | 090011 | 303 000 200 | 0,40 |
| 2,50 | 14 | 43 | 2,5 | 10 | 090028 | 303 000 250 | 0,50 |
| 3,00 | 16 | 46 | 3,0 | 10 | 090035 | 303 000 300 | 0,70 |
| 3,20 | 18 | 49 | 3,2 | 10 | 090059 | 303 000 320 | 0,80 |
| 3,30 | 18 | 49 | 3,3 | 10 | 090066 | 303 000 330 | 0,90 |
| 3,50 | 20 | 52 | 3,5 | 10 | 090080 | 303 000 350 | 0,90 |
| 3,70 | 20 | 52 | 3,7 | 10 | 090103 | 303 000 370 | 1,00 |
| 3,80 | 22 | 55 | 3,8 | 10 | 090110 | 303 000 380 | 1,00 |
| 4,00 | 22 | 55 | 4,0 | 10 | 090134 | 303 000 400 | 1,00 |
| 4,10 | 22 | 55 | 4,1 | 10 | 090141 | 303 000 410 | 1,20 |
| 4,20 | 22 | 55 | 4,2 | 10 | 090158 | 303 000 420 | 1,20 |
| 4,50 | 24 | 58 | 4,5 | 10 | 090189 | 303 000 450 | 1,20 |
| 4,80 | 26 | 62 | 4,8 | 10 | 090219 | 303 000 480 | 1,30 |
| 4,90 | 26 | 62 | 4,9 | 10 | 090226 | 303 000 490 | 1,30 |
| 5,00 | 26 | 62 | 5,0 | 10 | 090233 | 303 000 500 | 1,30 |
| 5,10 | 26 | 62 | 5,1 | 10 | 090240 | 303 000 510 | 1,90 |
| 5,20 | 26 | 62 | 5,2 | 10 | 090257 | 303 000 520 | 1,90 |
| 5,60 | 28 | 66 | 5,6 | 10 | 090295 | 303 000 560 | 2,10 |
| 5,70 | 28 | 66 | 5,7 | 10 | 090301 | 303 000 570 | 2,10 |
| 6,00 | 28 | 66 | 6,0 | 10 | 090332 | 303 000 600 | 2,10 |
| 6,50 | 31 | 70 | 6,5 | 10 | 090349 | 303 000 650 | 2,20 |
| 7,00 | 34 | 74 | 7,0 | 10 | 090356 | 303 000 700 | 2,60 |
| 7,50 | 34 | 74 | 7,5 | 10 | 090363 | 303 000 750 | 3,00 |
| 8,00 | 37 | 79 | 8,0 | 10 | 090370 | 303 000 800 | 3,90 |
| 8,50 | 37 | 79 | 8,5 | 10 | 090387 | 303 000 850 | 4,10 |
| 9,00 | 40 | 84 | 9,0 | 10 | 090394 | 303 000 900 | 4,90 |
| 9,50 | 40 | 84 | 9,5 | 10 | 090400 | 303 000 950 | 5,30 |
| 10,00 | 43 | 89 | 10,0 | 10 | 090417 | 303 001 000 | 6,20 |

HSS DIN 8037 pointe carbure

310



HSS DIN 8037 pointe carbure



Emmanchement



Application

- ▶ Pointe carbure DIN 8010
- ▶ Angle de coupe 120°
- ▶ Coupe à droite
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Pilot DIN 1809
- ▶ Corps HSS
- ▶ Diamètre de tolérance h8
- ▶ Pointe affinée

Matériaux



- ▶ Acier 800-1400 n/mm², acier moulé sup. à 700 n/mm², fonte, acier malléable, laiton, bronze, manganèse, aluminium, bakélite, verre, porcelaine et d'autres matériaux spéciaux.

Utilisation

- ▶ Compatible machines fixe
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



| D | L2 | L1 | d | | EAN | | € |
|-------|----|-----|------|---|------------|-------------|--------|
| ∅ mm | mm | mm | ∅ mm | | 4016707... | 112345 | |
| 2,00 | 18 | 45 | 2,0 | 1 | 140013 | 310 000 020 | 22,10 |
| 2,50 | 18 | 45 | 2,5 | 1 | 140020 | 310 000 025 | 22,10 |
| 3,00 | 20 | 50 | 3,0 | 1 | 140037 | 310 000 030 | 20,40 |
| 3,50 | 25 | 56 | 3,5 | 1 | 140044 | 310 000 035 | 20,90 |
| 3,80 | 25 | 56 | 3,8 | 1 | 140051 | 310 000 038 | 22,50 |
| 4,00 | 25 | 56 | 4,0 | 1 | 140068 | 310 000 040 | 20,00 |
| 4,20 | 25 | 63 | 4,2 | 1 | 140075 | 310 000 042 | 22,50 |
| 4,50 | 25 | 63 | 4,5 | 1 | 140082 | 310 000 045 | 20,00 |
| 4,80 | 25 | 63 | 4,8 | 1 | 140099 | 310 000 048 | 22,50 |
| 5,00 | 25 | 63 | 5,0 | 1 | 140105 | 310 000 050 | 20,00 |
| 5,20 | 32 | 71 | 5,2 | 1 | 140129 | 310 000 052 | 24,20 |
| 5,50 | 32 | 71 | 5,5 | 1 | 140136 | 310 000 055 | 21,70 |
| 5,80 | 32 | 71 | 5,8 | 1 | 140143 | 310 000 058 | 24,70 |
| 6,00 | 32 | 71 | 6,0 | 1 | 140150 | 310 000 060 | 22,50 |
| 6,50 | 32 | 71 | 6,5 | 1 | 140167 | 310 000 065 | 23,00 |
| 6,80 | 40 | 80 | 6,8 | 1 | 140174 | 310 000 068 | 27,70 |
| 7,00 | 40 | 80 | 7,0 | 1 | 140181 | 310 000 070 | 26,00 |
| 7,50 | 40 | 80 | 7,5 | 1 | 140198 | 310 000 075 | 27,30 |
| 8,00 | 40 | 80 | 8,0 | 1 | 140204 | 310 000 080 | 29,00 |
| 8,50 | 50 | 90 | 8,5 | 1 | 140211 | 310 000 085 | 30,30 |
| 9,00 | 50 | 90 | 9,0 | 1 | 140228 | 310 000 090 | 33,30 |
| 9,50 | 50 | 90 | 9,5 | 1 | 140235 | 310 000 095 | 37,60 |
| 10,00 | 56 | 100 | 10,0 | 1 | 140242 | 310 000 100 | 38,90 |
| 11,00 | 56 | 100 | 11,0 | 1 | 140259 | 310 000 110 | 47,10 |
| 12,00 | 63 | 112 | 12,0 | 1 | 140266 | 310 000 120 | 54,10 |
| 13,00 | 63 | 112 | 13,0 | 1 | 140273 | 310 000 130 | 62,80 |
| 14,00 | 71 | 125 | 14,0 | 1 | 140280 | 310 000 140 | 70,50 |
| 16,00 | 80 | 140 | 16,0 | 1 | 140297 | 310 000 160 | 100,80 |

Information produit 310

HSS DIN 8037 pointe carbure

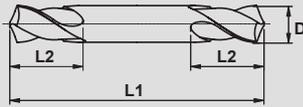
- ▶ Deux niveaux d'affûtage des angles forment un centre exact qui permet au foret de s'auto centrer.

Avantages:

- ▶ Perçage très précis
- ▶ Augmente la longueur du perçage
- ▶ Usure de la pointe moindre
- ▶ Utilisation plus longue avant ré-affûtage

HSS double pointe

304



Emmancement



Application

- ▶ Double tête, coupe à droite, type n, travail standard
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances h8

Matériaux



- ▶ Pour le perçage dans les fabrications métalliques acier, zinc, laiton, aluminium, cuivre et panneaux plastique.

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement

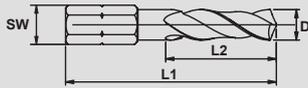


HSS double pointe



| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | Box | EAN 4015707... | Ref | Price |
|-----------|----------|----------|-----|-------------------|-------------|-------|
| 3,00 | 10 | 46 | 10 | 100017 | 304 000 300 | 1,10 |
| 3,10 | 10 | 46 | 10 | 100024 | 304 000 310 | 1,20 |
| 3,20 | 10 | 49 | 10 | 100031 | 304 000 320 | 1,20 |
| 3,30 | 10 | 49 | 10 | 100048 | 304 000 330 | 1,20 |
| 3,50 | 13 | 52 | 10 | 100062 | 304 000 350 | 1,20 |
| 4,00 | 13 | 55 | 10 | 100086 | 304 000 400 | 1,40 |
| 4,10 | 13 | 55 | 10 | 100093 | 304 000 410 | 1,80 |
| 4,20 | 13 | 55 | 10 | 100109 | 304 000 420 | 1,80 |
| 4,50 | 16 | 58 | 10 | 100123 | 304 000 450 | 1,80 |
| 4,80 | 16 | 58 | 10 | 100130 | 304 000 480 | 2,00 |
| 5,00 | 16 | 62 | 10 | 100147 | 304 000 500 | 2,00 |
| 5,10 | 16 | 62 | 10 | 100154 | 304 000 510 | 2,60 |
| 5,20 | 16 | 62 | 10 | 100161 | 304 000 520 | 2,60 |

315



Emmancement



Application

- ▶ Coupe à droite, type n
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ Section conique 118°
- ▶ Diamètre de tolérances H8

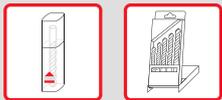
Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines processus mécanique
- ▶ Rotation uniquement
- ▶ Toutes machines perçage, machines sans fil
- ▶ Accessoires page 33 et 69

Conditionnement



■148

Forets HSS KEILBIT



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | SW mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 2,00 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105074 | 315 000 200 | 5,00 |
| 2,50 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105081 | 315 000 250 | 5,00 |
| 3,00 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105005 | 315 000 300 | 4,20 |
| 3,30 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105098 | 315 000 330 | 4,20 |
| 3,50 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105104 | 315 000 350 | 4,20 |
| 4,00 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105012 | 315 000 400 | 4,20 |
| 4,20 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105111 | 315 000 420 | 4,20 |
| 4,50 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105128 | 315 000 450 | 4,20 |
| 5,00 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105029 | 315 000 500 | 4,20 |
| 5,50 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105135 | 315 000 550 | 4,20 |
| 6,00 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105036 | 315 000 600 | 4,20 |
| 6,50 | 30 | 50 | 6,35 | 1 | 105142 | 315 000 650 | 7,00 |
| 6,80 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105159 | 315 000 680 | 7,00 |
| 7,00 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105166 | 315 000 700 | 7,00 |
| 7,50 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105173 | 315 000 750 | 7,00 |
| 8,00 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105043 | 315 000 800 | 7,00 |
| 8,50 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105180 | 315 000 850 | 8,50 |
| 9,00 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105197 | 315 000 900 | 8,50 |
| 9,50 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105203 | 315 000 950 | 8,50 |
| 10,00 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105050 | 315 001 000 | 8,50 |
| 10,20 | 35 | 55 | 6,35 | 1 | 105210 | 315 001 020 | 10,70 |

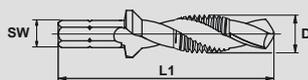
Information produit 315

Foret HSS KEILBIT

- ▶ Les machines sans fil moderne sont extrêmement efficaces et peuvent être utilisées pour percer sans aucuns problèmes. Les forets KEILBIT ont été particulièrement développés pour une application rapide et directe dans ce genre de machine.
- ▶ Le changement de machine n'est plus nécessaire.
- ▶ Pour le perçage dans d'autres matériaux nous offrons différents types de KEILBIT.

HSS combinaison outils KEILBIT

317



Emmanchement



Application

- ▶ 1/4" DIN 3126 - C 6.3
- ▶ Extension cône
- ▶ Zone d'induction
- ▶ Haute performance, perçage rapide

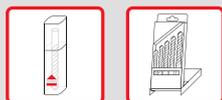
Matériaux



Utilisation

- ▶ Maximum de 600 n/mm²
- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machine pour procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement
- ▶ Machine sans fil
- ▶ Accessoires page 33 et 69

Conditionnement



- ▶ conditionnement individuel avec cintre

Commentaires

- ▶ Matériaux pas plus épais que 1 x d

HSS combinaison outils KEILBIT



| D ø mm | L1 mm | SW mm | M | | EAN 4016707... | | € |
|-----------|----------|----------|----|---|-------------------|-------------|-------|
| 2,50 | 36 | 6,35 | 3 | 1 | 150319 | 317 000 030 | 17,70 |
| 3,30 | 39 | 6,35 | 4 | 1 | 150326 | 317 000 040 | 17,70 |
| 4,20 | 41 | 6,35 | 5 | 1 | 150333 | 317 000 050 | 17,70 |
| 5,00 | 44 | 6,35 | 6 | 1 | 150340 | 317 000 060 | 17,70 |
| 6,80 | 50 | 6,35 | 8 | 1 | 150357 | 317 000 080 | 22,90 |
| 8,50 | 59 | 6,35 | 10 | 1 | 150364 | 317 000 100 | 25,30 |

Information produit 317

HSS combinaison outils KEILBIT :

3 étapes:

- ▶ Percer
- ▶ Tapoter
- ▶ Ébavurer

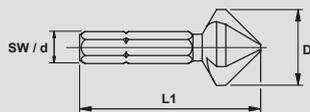
innovations:

- ▶ Centrage optimal
- ▶ Faible puissance d'alimentation

- ▶ Meilleures évacuation des copeaux
- ▶ Découpe plus facile
- ▶ Faible torsion
- ▶ Meilleur rendement de guidage
- ▶ Meilleur élasticité
- ▶ Réduit les risques de ruptures
- ▶ Empêche la mauvaise utilisation

Fraises coniques HSS 90° KEILBIT

329



Fraises coniques HSS 90° KEILBIT



Emmancement



| D | L1 | SW | d | M | | EAN | | € |
|-------|----|------|------|----|---|------------|-------------|-------|
| ∅ mm | mm | mm | ∅ mm | | | 4016707... | T12345 | |
| 6,30 | 31 | 6,35 | 6,3 | 3 | 1 | 150388 | 329 000 063 | 9,10 |
| 8,30 | 31 | 6,35 | 6,3 | 4 | 1 | 150395 | 329 000 083 | 10,40 |
| 10,40 | 34 | 6,35 | 6,3 | 5 | 1 | 150401 | 329 000 104 | 11,10 |
| 12,40 | 35 | 6,35 | 6,3 | 6 | 1 | 150418 | 329 000 124 | 15,70 |
| 16,50 | 40 | 6,35 | 6,3 | 8 | 1 | 150425 | 329 000 165 | 23,10 |
| 20,50 | 41 | 6,35 | 6,3 | 10 | 1 | 150432 | 329 000 205 | 28,70 |

Application

- ▶ Tête coupante DIN 335 C
- ▶ 1/4" DIN 3126 - C 6.3
- ▶ 3 bords coupants
- ▶ Relief radial et axial

Matériaux

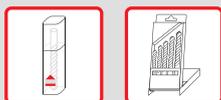


- ▶ Ebavurage et forage uniformément circulaire avec une fraise sur une surface douce
- ▶ Adapté pour quasiment tout les matériaux
- ▶ De meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse et haut débit d'alimentation

Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement
- ▶ Accessoires page 37 et 65

Conditionnement



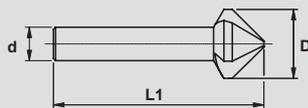
■ 148

- ▶ Conditionnement individuel avec cintre

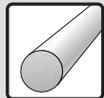
Fraises coniques HSS 90° DIN 335 C

327

Fraises coniques HSS 90° DIN 335 C



Emmanchement



Application

- ▶ DIN335 C, cylindrique
- ▶ 3 bords coupant
- ▶ CBN
- ▶ Relief radial et axial
- ▶ Coupe à droite
- ▶ Diamètre de tolérance H8

Matériaux

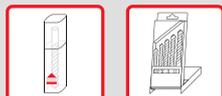


- ▶ Ebavurage et forage uniformément circulaire avec une fraise sur une surface douce
- ▶ Adapté pour quasiment tous les matériaux
- ▶ De meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse et haut débit d'alimentation

Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



148



| D ø mm | L1 mm | d ø mm | M | | EAN 4016707... | V12345 | € |
|-----------|----------|-----------|----|---|-------------------|-------------|-------|
| 6,30 | 45 | 5,0 | 3 | 1 | 150142 | 327 000 063 | 11,80 |
| 8,30 | 50 | 6,0 | 4 | 1 | 150159 | 327 000 083 | 13,90 |
| 10,40 | 50 | 6,0 | 5 | 1 | 150166 | 327 000 104 | 16,00 |
| 12,40 | 56 | 8,0 | 6 | 1 | 150173 | 327 000 124 | 21,50 |
| 16,50 | 60 | 10,0 | 8 | 1 | 150180 | 327 000 165 | 31,10 |
| 20,50 | 63 | 10,0 | 10 | 1 | 150197 | 327 000 205 | 38,50 |
| 25,00 | 67 | 10,0 | 12 | 1 | 150203 | 327 000 250 | 50,80 |

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

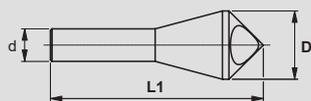
Scies

Coffrets

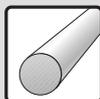
Modules - Étagères

Fraises coniques HSS 90° ébavurés

328



Emmancement



Application

- ▶ Angle de lamage 90°, emmancement cylindrique
- ▶ Haute performance et perçage rapide

Matériaux

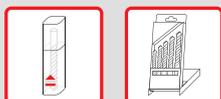


- ▶ Ebavurage simple sans vibration
- ▶ Lamage en une étape

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



■ 148

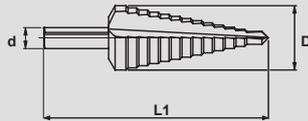
Fraise conique HSS 90° ébavuré



| D ø mm | L1 mm | d ø mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-------------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 2,0 - 5,0 | 45 | 6,0 | 1 | 150227 | 328 020 050 | 15,30 |
| 5,0 - 10,0 | 48 | 8,0 | 1 | 150234 | 328 050 100 | 19,30 |
| 10,0 - 15,0 | 65 | 10,0 | 1 | 150241 | 328 100 150 | 33,60 |
| 15,0 - 20,0 | 84 | 12,0 | 1 | 150258 | 328 150 200 | 54,30 |
| 20,0 - 25,0 | 102 | 12,0 | 1 | 150265 | 328 200 250 | 64,70 |

HSS fraises étagées

326



Application

- ▶ Profil CBN
- ▶ Coupe à droite
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Marquage laser
- ▶ Deux coupants
- ▶ Perçage conique
- ▶ Pointe de centrage

Matériaux

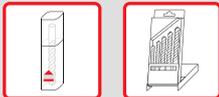


- ▶ Pour le perçage de trou large dans les matériaux fins et le réalésage
- ▶ Plaque d'acier et d'acier inoxydable de 0.1 à 2 mm d'épaisseur
- ▶ Matériaux non métalliques de 0.1 à 5 mm
- ▶ Plastique jusqu'à 10 mm d'épaisseur

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



■148

- ▶ Jusqu'au n° 2 conditionnement individuel trou rond
- ▶ Du n° 3 conditionnement individuel Euro

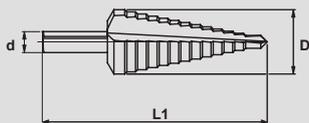
HSS fraises étagées



| No | D ø mm | L1 mm | d ø mm | | EAN 4016707... | 12345 | € |
|----|-------------|----------|-----------|---|-------------------|-------------|--------|
| 1 | 3,0 - 14,0 | 58 | 6,0 | 1 | 150067 | 326 030 140 | 26,50 |
| 2 | 4,0 - 20,0 | 71 | 8,0 | 1 | 150074 | 326 060 200 | 39,00 |
| 3 | 16,0 - 30,5 | 76 | 9,0 | 1 | 150081 | 326 160 305 | 67,60 |
| 4 | 24,0 - 40,0 | 89 | 10,0 | 1 | 150098 | 326 240 400 | 151,00 |
| 5 | 36,0 - 50,0 | 97 | 12,0 | 1 | 150104 | 326 360 500 | 237,30 |
| 6 | 40,0 - 61,0 | 103 | 12,0 | 1 | 150111 | 326 400 610 | 439,70 |
| I | 4,0 - 31,0 | 103 | 9,0 | 1 | 150128 | 326 040 310 | 84,30 |

Forets étagée HSS

325



Application

- ▶ Profile CBN
- ▶ Coupe à droite
- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Marquage laser
- ▶ Deux coupants

Matériaux

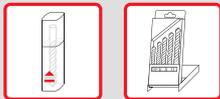


- ▶ Pour le perçage de trou large dans les matériaux fin et le réalésage
- ▶ Plaque d'acier et d'acier inoxydable de 0.1 à 2 mm d'épaisseur
- ▶ Matériaux non métallique de 0.1 à 5 mm
- ▶ Plastique jusqu'à 10 mm d'épaisseur

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



■ 148

- ▶ Jusqu'au n° 2 conditionnement individuel trou rond
- ▶ Du n° 3 conditionnement individuel Euro

Forets étagée HSS



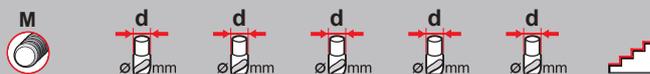
| No | D ø mm | L1 mm | d ø mm | 1 | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-------|------------|----------|-----------|------|-------------------|-------------|--------|
| 1 | 4,0 - 12,0 | 1 | 80 | 6,0 | 1 150012 | 325 040 120 | 59,20 |
| 2 | 4,0 - 20,0 | 2 | 67 | 8,0 | 1 150029 | 325 040 200 | 77,30 |
| 3 | 6,0 - 30,0 | 2 | 98 | 10,0 | 1 150036 | 325 060 300 | 130,40 |
| 4 | 9,0 - 36,0 | 3 | 80 | 12,0 | 1 150043 | 325 090 360 | 186,10 |
| EC 10 | 7,0 - 32,5 | | 96 | 6,0 | 1 150005 | 325 070 325 | 202,20 |

Information produit 325

Forets étagée HSS

- ▶ Cannelure droite
- ▶ Perçage cylindrique
- ▶ Cannelure en spirale pour l'utilisation en accord avec les derniers standards européens DIN EN 60423

HSS étapes de perçage électriciens



| Cable connection | M12x1,5 | M16x1,5 | M20x1,5 | M25x1,5 | M32x1,5 | |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----|
| ø 7 | 10,5 | 14,5 | 18,5 | 23,5 | 30,5 | 6mm |
| ø 7 | 12,5 | 16,5 | 20,5 | 25,5 | 32,5 | 3mm |

140



Application

- Pointe carbure
- Surface chromée

Matériaux



Conditionnement



Traceurs



140



6,00



10



010101 140 140 060



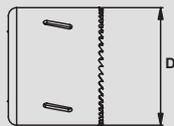
12345



4,70

HSS scie cloche bi-metal

320



Application

- ▶ Répartition des dents variable pour moins de vibrations
- ▶ Dégagement de chaleur moindre
- ▶ Longue vie du produit
- ▶ Haute précision
- ▶ Perçage plus doux
- ▶ Profondeur max. 38 mm
- ▶ Jusqu'au Ø 30 mm r 1/4"
- ▶ Jusqu'au Ø 32 mm r 3/8"
- ▶ r = filetage

Matériaux



- ▶ Pour fer, acier, métaux non ferreux, alliage léger, fonte, plastiques, bois, contre-plaqué, placoplâtre

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Commentaires

- ▶ 1 = Vitesse recommandée - acier forgé
- ▶ 2 = Vitesse recommandée - fonte
- ▶ 3 = Vitesse recommandée - acier inox
- ▶ 4 = Vitesse recommandée - cuivre, laiton
- ▶ 5 = Vitesse recommandée - aluminium

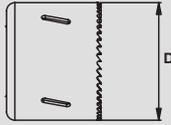
HSS scie cloche bi-metal



| D Ø mm | D " | 1 Ø min 2/min | 2 Ø min 2/min | 3 Ø min 2/min | 4 Ø min 2/min | 5 Ø min 2/min | 1 | EAN 4016707... | 320 000 014 | 6,00 |
|-----------|---------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|-------------------|-------------|-------|
| 14,0 | 9/16 | 580 | 400 | 300 | 790 | 900 | 1 | 110016 | 320 000 014 | 6,00 |
| 16,0 | 5/8 | 550 | 365 | 275 | 730 | 825 | 1 | 110023 | 320 000 016 | 6,20 |
| 17,0 | 11/16 | 500 | 330 | 250 | 665 | 750 | 1 | 110030 | 320 000 017 | 6,50 |
| 19,0 | 3/4 | 460 | 300 | 230 | 600 | 690 | 1 | 110047 | 320 000 019 | 6,70 |
| 20,0 | 25/32 | 440 | 290 | 220 | 580 | 660 | 1 | 110054 | 320 000 020 | 6,90 |
| 21,0 | 13/16 | 425 | 280 | 210 | 560 | 635 | 1 | 110061 | 320 000 021 | 7,20 |
| 22,0 | 7/8 | 390 | 260 | 195 | 520 | 585 | 1 | 110078 | 320 000 022 | 7,40 |
| 24,0 | 15/16 | 370 | 245 | 185 | 495 | 555 | 1 | 110085 | 320 000 024 | 7,90 |
| 25,0 | 1 | 350 | 235 | 175 | 470 | 525 | 1 | 110092 | 320 000 025 | 8,20 |
| 27,0 | 1 1/16 | 325 | 215 | 160 | 435 | 480 | 1 | 110108 | 320 000 027 | 8,70 |
| 29,0 | 1 1/8 | 300 | 200 | 150 | 400 | 450 | 1 | 110115 | 320 000 029 | 9,10 |
| 30,0 | 1 3/16 | 285 | 190 | 145 | 380 | 425 | 1 | 110122 | 320 000 030 | 9,50 |
| 32,0 | 1 1/4 | 275 | 180 | 140 | 380 | 410 | 1 | 110139 | 320 000 032 | 10,20 |
| 33,0 | 1 5/16 | 260 | 175 | 135 | 345 | 390 | 1 | 110146 | 320 000 033 | 10,40 |
| 35,0 | 1 3/8 | 250 | 165 | 125 | 330 | 375 | 1 | 110153 | 320 000 035 | 10,60 |
| 37,0 | 1 7/16 | 240 | 160 | 120 | 315 | 360 | 1 | 110160 | 320 000 037 | 11,20 |
| 38,0 | 1 1/2 | 230 | 150 | 115 | 300 | 345 | 1 | 110177 | 320 000 038 | 11,40 |
| 40,0 | 1 9/16 | 220 | 145 | 110 | 290 | 330 | 1 | 110184 | 320 000 040 | 11,60 |
| 41,0 | 1 5/8 | 210 | 140 | 105 | 280 | 315 | 1 | 110191 | 320 000 041 | 11,80 |
| 43,0 | 1 11/16 | 205 | 135 | 100 | 270 | 305 | 1 | 110207 | 320 000 043 | 12,10 |
| 44,0 | 1 3/4 | 195 | 130 | 95 | 260 | 295 | 1 | 110214 | 320 000 044 | 12,40 |
| 45,0 | 1 25/32 | 190 | 125 | 95 | 250 | 285 | 1 | 110719 | 320 000 045 | 12,60 |
| 46,0 | 1 13/16 | 190 | 125 | 95 | 250 | 285 | 1 | 110221 | 320 000 046 | 12,80 |
| 48,0 | 1 7/8 | 180 | 120 | 90 | 240 | 270 | 1 | 110238 | 320 000 048 | 13,30 |
| 50,0 | 1 31/32 | 170 | 115 | 85 | 230 | 255 | 1 | 110726 | 320 000 050 | 13,80 |
| 51,0 | 2 | 170 | 115 | 85 | 230 | 255 | 1 | 110245 | 320 000 051 | 14,00 |
| 52,0 | 2 1/16 | 165 | 110 | 80 | 220 | 245 | 1 | 110252 | 320 000 052 | 14,20 |
| 54,0 | 2 1/8 | 160 | 105 | 80 | 210 | 240 | 1 | 110269 | 320 000 054 | 14,70 |
| 55,0 | 2 3/16 | 150 | 100 | 75 | 200 | 225 | 1 | 110733 | 320 000 055 | 14,80 |
| 57,0 | 2 1/4 | 150 | 100 | 75 | 200 | 225 | 1 | 110276 | 320 000 057 | 15,40 |
| 59,0 | 2 5/16 | 145 | 100 | 75 | 195 | 225 | 1 | 110283 | 320 000 059 | 15,90 |
| 60,0 | 2 3/8 | 140 | 95 | 70 | 190 | 220 | 1 | 110290 | 320 000 060 | 16,20 |
| 64,0 | 2 1/2 | 135 | 90 | 65 | 180 | 205 | 1 | 110306 | 320 000 064 | 17,10 |
| 65,0 | 2 9/16 | 130 | 85 | 65 | 175 | 200 | 1 | 110313 | 320 000 065 | 17,40 |
| 67,0 | 2 5/8 | 130 | 85 | 65 | 170 | 195 | 1 | 110320 | 320 000 067 | 17,80 |
| 68,0 | 2 11/16 | 125 | 80 | 60 | 160 | 185 | 1 | 110337 | 320 000 068 | 18,20 |
| 70,0 | 2 3/4 | 125 | 80 | 60 | 160 | 185 | 1 | 110344 | 320 000 070 | 18,50 |
| 73,0 | 2 7/8 | 120 | 80 | 60 | 160 | 180 | 1 | 110351 | 320 000 073 | 19,10 |
| 75,0 | 2 31/32 | 115 | 75 | 55 | 150 | 170 | 1 | 110740 | 320 000 075 | 19,80 |
| 76,0 | 3 | 115 | 75 | 55 | 150 | 170 | 1 | 110368 | 320 000 076 | 20,00 |
| 79,0 | 3 1/8 | 110 | 70 | 55 | 140 | 165 | 1 | 110375 | 320 000 079 | 20,60 |
| 83,0 | 3 1/4 | 105 | 70 | 50 | 140 | 155 | 1 | 110382 | 320 000 083 | 22,70 |
| 86,0 | 3 3/8 | 100 | 65 | 50 | 130 | 150 | 1 | 110399 | 320 000 086 | 25,00 |
| 89,0 | 3 1/2 | 95 | 65 | 45 | 130 | 145 | 1 | 110405 | 320 000 089 | 26,00 |
| 92,0 | 3 5/8 | 95 | 60 | 45 | 120 | 140 | 1 | 110412 | 320 000 092 | 27,20 |
| 95,0 | 3 3/4 | 90 | 60 | 45 | 120 | 133 | 1 | 110429 | 320 000 095 | 28,20 |

HSS scie cloche bi-metal

320



Application

- ▶ Répartition des dents variable pour moins de vibrations
- ▶ Dégagement de chaleur moindre
- ▶ Longue vie du produit
- ▶ Haute précision
- ▶ Perçage plus doux
- ▶ Profondeur max. 38 mm
- ▶ Jusqu'au Ø 30 mm r 1/4"
- ▶ Jusqu'au Ø 32 mm r 3/8"
- ▶ r = filetage

Matériaux



- ▶ Pour fer, acier, métaux non ferreux, alliage léger, fonte, plastiques, bois, contre-plaqué, placoplâtre

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



■ 149

■ 160

Commentaires

- ▶ 1 = Vitesse recommandée - acier forgé
- ▶ 2 = Vitesse recommandée - fonte
- ▶ 3 = Vitesse recommandée - acier inox
- ▶ 4 = Vitesse recommandée - cuivre, laiton
- ▶ 5 = Vitesse recommandée - aluminium

HSS scie cloche bi-metal



| D Ø mm | D Ø 11" | 1 Ø mm | 2 Ø mm | 3 Ø mm | 4 Ø mm | 5 Ø mm | Icon | EAN 4016707... | Icon | Icon | € |
|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|-------------------|-------------|-------|---|
| 98,0 | 3 7/8 | 90 | 60 | 45 | 120 | 135 | 1 | 110436 | 320 000 098 | 29,30 | |
| 102,0 | 4 | 85 | 55 | 40 | 110 | 130 | 1 | 110443 | 320 000 102 | 30,70 | |
| 105,0 | 4 1/8 | 80 | 55 | 40 | 110 | 120 | 1 | 110450 | 320 000 105 | 31,80 | |
| 108,0 | 4 1/4 | 80 | 55 | 40 | 110 | 120 | 1 | 110467 | 320 000 108 | 32,90 | |
| 111,0 | 4 3/8 | 80 | 50 | 40 | 100 | 120 | 1 | 110474 | 320 000 111 | 34,10 | |
| 114,0 | 4 1/2 | 75 | 50 | 35 | 100 | 105 | 1 | 110481 | 320 000 114 | 37,20 | |
| 121,0 | 4 3/4 | 75 | 50 | 35 | 95 | 95 | 1 | 110498 | 320 000 121 | 37,90 | |
| 127,0 | 5 | 65 | 45 | 30 | 90 | 90 | 1 | 110504 | 320 000 127 | 40,20 | |
| 140,0 | 5 1/2 | 60 | 40 | 25 | 85 | 85 | 1 | 110511 | 320 000 140 | 45,20 | |
| 146,0 | 5 3/4 | 55 | 35 | 25 | 75 | 75 | 1 | 110528 | 320 000 146 | 47,70 | |
| 152,0 | 6 | 55 | 35 | 25 | 75 | 75 | 1 | 110535 | 320 000 152 | 50,20 | |

Porte scie cloche



| No | SW mm | d Ø mm | Icon | Icon | EAN 4016707... | Icon | € |
|------------|----------|-----------|-----------|------|-------------------|-------------|-------|
| 1 | | 6,35 | ls 14-30 | 1 | 110580 | 320 300 006 | 7,50 |
| 2 | 9,50 | | ls 14-30 | 1 | 110597 | 320 300 095 | 8,30 |
| 3 | 11,00 | | ls 14-30 | 1 | 110603 | 320 300 011 | 8,40 |
| SDS-plus 4 | | | ls 14-30 | 1 | 110696 | 320 255 001 | 10,40 |
| 5 | 9,50 | | ls 32-152 | 1 | 110627 | 320 400 095 | 15,30 |
| 6 | 11,00 | | ls 32-152 | 1 | 110610 | 320 301 011 | 12,00 |
| 7 | 11,00 | | ls 32-152 | 1 | 110634 | 320 400 011 | 16,10 |
| 8 | 16,00 | | ls 32-152 | 1 | 110641 | 320 400 016 | 20,80 |
| SDS-plus 9 | | | ls 32-152 | 1 | 110702 | 320 255 002 | 22,40 |

Forets centreur



| L1 mm | d Ø mm | Icon | Icon | EAN 4016707... | Icon | € |
|----------|-----------|---------------------|------|-------------------|-------------|------|
| 75 | 6,35 | Chuck 2•3•4•5•6•7•9 | 1 | 110658 | 320 100 080 | 3,80 |
| 105 | 6,35 | Chuck 1•8 | 1 | 110665 | 320 100 115 | 3,80 |

Rallonge



| L1 mm | SW mm | Icon | Icon | EAN 4016707... | Icon | € |
|----------|----------|-------------|------|-------------------|-------------|-------|
| 300 | 11,00 | Chuck 3•6•7 | 1 | 110689 | 320 500 100 | 11,60 |

HSS scie cloche bi-metal

Information produit

- ▶ Un design qui offre une longue durée de vie, haut pouvoir coupant.
- ▶ Toujours utiliser les recommandations de vitesse, une augmentation progressive jusqu'à la vitesse optimale d'utilisation prévient d'une surchauffe, abrasion ou ruptures des dents.
- ▶ Lors du perçage dans des métaux (hors fonte) toujours utiliser suffisamment d'huile.
- ▶ Retirer régulièrement les déchets de perçage.
- ▶ Ne pas appuyer une forte pression, s'assurer que la scie cloche coupe réellement.
- ▶ Le foret centreur doit dépasser les dents de scies d'environ 3-4 mm mais pas plus que l'épaisseur du matériel à travailler.
- ▶ S'assurer que la scie cloche est systématiquement verticale par rapport à la zone de travail.

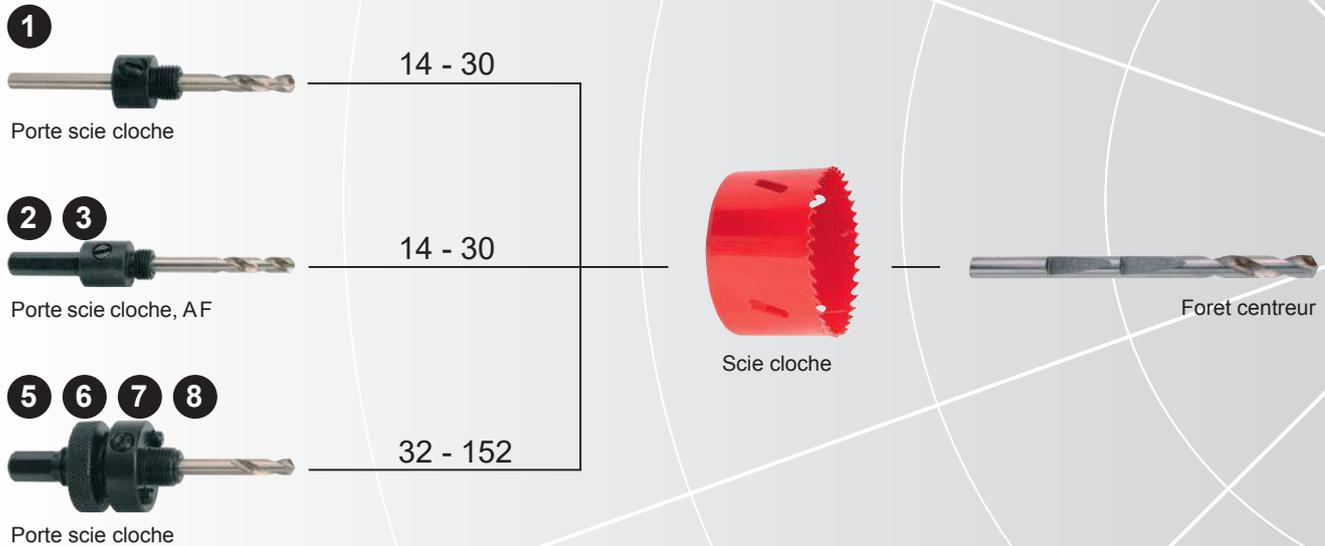


Tableau des différentes marques pour les portes scie cloche

| Keil | American SAW | Mil Fo RD | Milwaukee | RULE | SANDVIK | STARRReTT | Mo RSe |
|-------------|--------------|-----------|------------|------|------------|-----------|--------|
| 320 300 006 | 4 l | 45136 | 49-56 6950 | 5514 | 3834-0630 | a 4 | M 24 K |
| 320 300 095 | 5 l | 45319 | | | | a 1 | M 34 |
| 320 300 011 | 1 l | 45313 | 49-56 7000 | 5518 | 3834-1130 | a 11 | M 44 |
| 320 400 016 | 3 l | 45315 | 49-56 7130 | 5573 | 3834-16152 | a 3 | M 55 P |
| 320 400 011 | 2 l | 45314 | | 5545 | 3834-11152 | | M 45 P |

Conditions d'utilisation

- ▶ Une utilisation non adaptée entraîne fréquemment une rupture du foret ou un échauffement prématuré de l'outil.
- ▶ Le tableau des vitesses rassemble les recommandations des vitesses de coupe et d'alimentation.
- ▶ Dépendant des conditions de travail il est toutefois nécessaire de déterminer individuellement les valeurs à appliquer par test.
- ▶ Les valeurs doivent être diminuées de 20 à 40% pour des trous percés à l'horizontal et pour les perçages profond 5 fois plus profonds que le diamètre ($5 \times \varnothing$).



Eviter la surchauffe du foret

- ▶ Les matériaux alliés et résistants à la chaleur peuvent être convenablement percés en utilisant un réfrigérant, une huile spéciale formant une fine couche sur la zone de travail.
- ▶ Une émulsion réfrigérante est suffisante pour les aciers normaux ou les matériaux avec une faible tendance pour l'adhésion. Les matériaux formant de petits déchets comme le laiton, la fonte mais aussi le plastique doivent être travaillés sans refroidissant.
- ▶ Le foret doit être retiré de temps en temps afin que le liquide refroidissant pénètre correctement dans le trou.
- ▶ En particulier pour les trous 3 fois plus profonds que le diamètre ($3 \times \varnothing$). Garantie aussi l'évacuation des déchets par les cannelures.

Ré-affûtage

- ▶ La pointe d'un foret est la condition d'un perçage économique. Ainsi il est nécessaire d'effectuer un ré-affûtage de la pointe pour un travail ininterrompu.
- ▶ Nous recommandons un ré-affûtage avec une machine pour forets hélicoïdaux disponible sur le marché, ces machines assurent la configuration optimale pour le ré-affûtage des principaux outils de coupe, pointes et burins.
- ▶ Le ré-affûtage manuel n'est pas recommandé car non précis. Il entraîne un endommagement de l'outil qui ne permet plus la précision de perçage.

Guide pour le perçage de trou fileté, en fonction du diamètre de perçage

| M | D |
|---|---|
|  |  Ø mm |
| 3 | 2,4 - 2,5 |
| 4 | 3,2 - 3,3 |
| 5 | 4,0 - 4,2 |
| 6 | 4,8 - 5,0 |
| 8 | 6,4 - 6,8 |
| 10 | 7,9 - 8,5 |
| 12 | 9,6 - 10,2 |

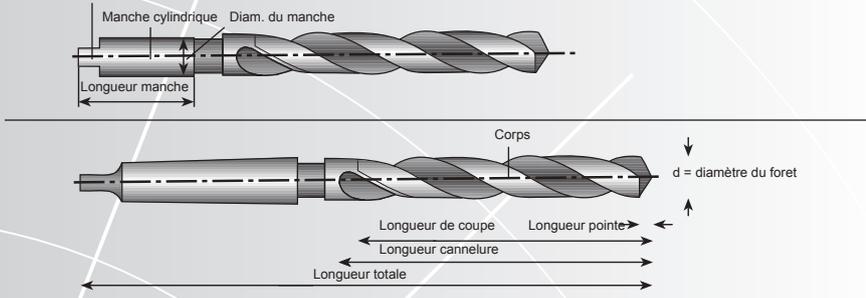
Informations technique forets HSS

Table dimensions

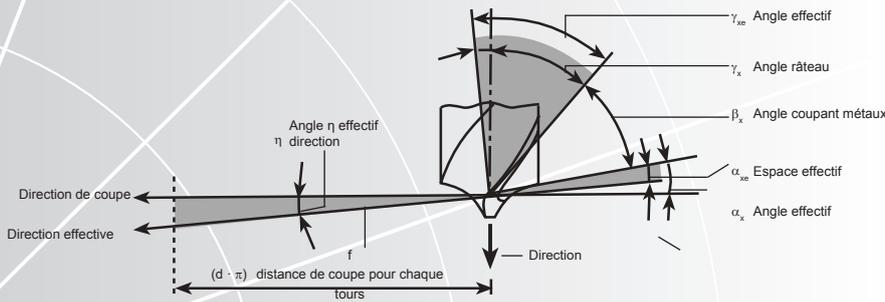
| Pouce fraction | Pouce decimal | mm | Pouce fraction | Pouce decimal | mm | Pouce fraction | Pouce decimal | mm |
|----------------|---------------|--------|----------------|---------------|--------|----------------|---------------|--------|
| 1/64" | 0,015625" | 0,397 | 49/64" | 0,765625" | 19,447 | 1 33/64" | 1,515625" | 38,497 |
| 1/32" | 0,03125" | 0,794 | 25/32" | 0,78125" | 19,844 | 1 17/32" | 1,53125" | 38,894 |
| 3/64" | 0,046875" | 1,191 | 51/64" | 0,796875" | 20,241 | 1 35/64" | 1,546875" | 39,291 |
| 1/16" | 0,0625" | 1,588 | 13/16" | 0,8125" | 20,638 | 1 9/16" | 1,5625" | 39,688 |
| 5/64" | 0,078125" | 1,984 | 53/64" | 0,828125" | 21,034 | 1 37/64" | 1,578125" | 40,084 |
| 3/32" | 0,09375" | 2,381 | 27/32" | 0,84375" | 21,431 | 1 19/32" | 1,59375" | 40,481 |
| 7/64" | 0,109375" | 2,778 | 55/64" | 0,859375" | 21,828 | 1 39/64" | 1,609375" | 40,878 |
| 1/8" | 0,125" | 3,175 | 7/8" | 0,875" | 22,225 | 1 5/8" | 1,625" | 41,275 |
| 9/64" | 0,140625" | 3,572 | 57/64" | 0,890625" | 22,622 | 1 41/64" | 1,640625" | 41,672 |
| 5/32" | 0,15625" | 3,969 | 29/32" | 0,90625" | 23,019 | 1 21/32" | 1,65625" | 42,069 |
| 11/64" | 0,171875" | 4,366 | 59/64" | 0,921875" | 23,416 | 1 43/64" | 1,671875" | 42,466 |
| 3/16" | 0,1875" | 4,763 | 15/16" | 0,9375" | 23,813 | 1 11/16" | 1,6875" | 42,863 |
| 13/64" | 0,203125" | 5,159 | 61/64" | 0,953125" | 24,209 | 1 45/64" | 1,703125" | 43,259 |
| 7/32" | 0,21875" | 5,556 | 31/32" | 0,96875" | 24,606 | 1 23/32" | 1,71875" | 43,656 |
| 15/64" | 0,234375" | 5,953 | 63/64" | 0,984375" | 25,003 | 1 47/64" | 1,734375" | 44,053 |
| 1/4" | 0,25" | 6,350 | 1" | 1" | 25,400 | 1 3/4" | 1,75" | 44,450 |
| 17/64" | 0,265625" | 6,747 | 1 1/64" | 1,015625" | 25,797 | 1 49/64" | 1,765625" | 44,847 |
| 9/32" | 0,28125" | 7,144 | 1 1/32" | 1,03125" | 26,194 | 1 25/32" | 1,78125" | 45,244 |
| 19/64" | 0,296875" | 7,541 | 1 3/64" | 1,046875" | 26,591 | 1 51/64" | 1,796875" | 45,641 |
| 5/16" | 0,3125" | 7,938 | 1 1/16" | 1,0625" | 26,988 | 1 13/16" | 1,8125" | 46,038 |
| 21/64" | 0,328125" | 8,334 | 1 5/64" | 1,078125" | 27,384 | 1 53/64" | 1,828125" | 46,434 |
| 11/32" | 0,34375" | 8,731 | 1 3/32" | 1,09375" | 27,781 | 1 27/32" | 1,84375" | 46,831 |
| 23/64" | 0,359375" | 9,128 | 1 7/64" | 1,109375" | 28,178 | 1 55/64" | 1,859375" | 47,228 |
| 3/8" | 0,375" | 9,525 | 1 1/8" | 1,125" | 28,575 | 1 7/8" | 1,875" | 47,625 |
| 25/64" | 0,390625" | 9,922 | 1 9/64" | 1,140625" | 28,972 | 1 57/64" | 1,890625" | 48,022 |
| 13/32" | 0,40625" | 10,319 | 1 5/32" | 1,15625" | 29,369 | 1 29/32" | 1,90625" | 48,419 |
| 27/64" | 0,421875" | 10,716 | 1 11/64" | 1,171875" | 29,766 | 1 59/64" | 1,921875" | 48,816 |
| 7/16" | 0,4375" | 11,113 | 1 3/16" | 1,1875" | 30,163 | 1 15/16" | 1,9375" | 49,213 |
| 29/64" | 0,453125" | 11,509 | 1 13/64" | 1,203125" | 30,559 | 1 61/64" | 1,953125" | 49,609 |
| 15/32" | 0,46875" | 11,906 | 1 7/32" | 1,21875" | 30,956 | 1 31/32" | 1,96875" | 50,006 |
| 31/64" | 0,484375" | 12,303 | 1 15/64" | 1,234375" | 31,353 | 1 63/64" | 1,984375" | 50,403 |
| 1/2" | 0,5" | 12,700 | 1 1/4" | 1,25" | 31,750 | 2" | 2" | 50,800 |
| 33/64" | 0,515625" | 13,097 | 1 17/64" | 1,265625" | 32,147 | | | |
| 17/32" | 0,53125" | 13,494 | 1 9/32" | 1,28125" | 32,544 | | | |
| 35/64" | 0,546875" | 13,891 | 1 19/64" | 1,296875" | 32,941 | | | |
| 9/16" | 0,5625" | 14,288 | 1 5/16" | 1,3125" | 33,338 | | | |
| 37/64" | 0,578125" | 14,684 | 1 21/64" | 1,328125" | 33,734 | | | |
| 19/32" | 0,59375" | 15,081 | 1 11/32" | 1,34375" | 34,131 | | | |
| 39/64" | 0,609375" | 15,478 | 1 23/64" | 1,359375" | 34,528 | | | |
| 5/8" | 0,625" | 15,875 | 1 3/8" | 1,375" | 34,925 | | | |
| 41/64" | 0,640625" | 16,272 | 1 25/64" | 1,390625" | 35,322 | | | |
| 21/32" | 0,65625" | 16,669 | 1 12/32" | 1,40625" | 35,719 | | | |
| 43/64" | 0,671875" | 17,066 | 1 27/64" | 1,421875" | 36,116 | | | |
| 11/16" | 0,6875" | 17,463 | 1 7/16" | 1,4375" | 36,513 | | | |
| 45/64" | 0,703125" | 17,859 | 1 29/64" | 1,453125" | 36,909 | | | |
| 23/32" | 0,71875" | 18,256 | 1 15/32" | 1,46875" | 37,306 | | | |
| 47/64" | 0,734375" | 18,653 | 1 31/64" | 1,484375" | 37,703 | | | |
| 3/4" | 0,75" | 19,050 | 1 1/2" | 1,5" | 38,100 | | | |

Informations techniques - forets métaux

Forets manche cylindrique



Angles bords coupants



Corps

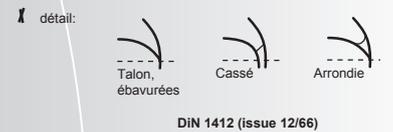
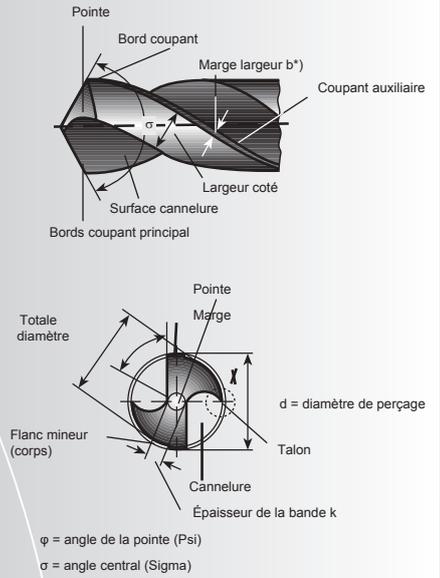


Table vitesse - guide des valeurs pour forets Keil HSS

| Matériaux | Foret | Type de foret | Angle pointe | Refroidissant | vitesse m/min | Vitesse T/min (mm /rotation) | | | | | | | | | |
|--|-------|---------------|--------------|------------------|---------------|------------------------------|---------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|
| | | | | | | 2 | 5 | 8 | 12 | 16 | 25 | 40 | 63 | 80 | |
| Acier (s, P.PB allié) jusqu'à 50 kgf/mm ² | n | Hss | 118° | Emulsion | 30 - 50 | 5.600 0,05 | 2.250 0,12 | 1.400 0,20 | 930 0,25 | 700 0,30 | 450 0,40 | 280 0,50 | 180 0,50 | 160 | |
| Acier non allié jusqu'à 50 kgf/mm ² | n | Hss | 118° | Emulsion | 30 - 40 | 5.600 0,05 | 2.250 0,12 | 1.400 0,20 | 930 0,25 | 700 0,30 | 450 0,40 | 280 0,40 | 180 0,50 | 140 0,60 | |
| Acier non allié 50 - 70 kgf/mm ² | n | Hss | 118° | Emulsion | 25 - 35 | 4.750 0,05 | 1.900 0,12 | 1.200 0,20 | 800 0,25 | 600 0,30 | 400 0,40 | 240 0,40 | 180 0,50 | 120 0,60 | |
| Acier non allié 70 - 90 kgf/mm ² | n | Hss | 118° | Emulsion | 10 - 15 | 2.100 0,07 | 860 0,10 | 540 0,16 | 360 0,20 | 270 0,25 | 170 0,32 | 110 0,40 | 68 0,50 | 50 | |
| Acier non allié jusqu'à 70 kgf/mm ² | n | Hss | 118° | Emulsion | 20 - 30 | 3.980 0,03 | 1.580 0,07 | 995 0,10 | 665 0,16 | 495 0,20 | 320 0,25 | 200 0,32 | 125 0,40 | 100 0,50 | |
| Acier moulé en alliage | n | Hss | 118° | Emulsion (huile) | 10 - 20 | 2.380 0,02 | 950 0,05 | 595 0,08 | 400 0,12 | 300 0,14 | 190 0,18 | 120 0,23 | 75 0,27 | 60 0,32 | |
| Acier allié 70 - 90 kgf/mm ² | n | Hss | 118° | Emulsion | 10 - 15 | 2.100 0,02 | 860 0,05 | 540 0,08 | 360 0,12 | 270 0,14 | 170 0,18 | 110 0,23 | 68 0,27 | 50 0,32 | |
| Acier Cr-ni allié 90 - 110 kgf/mm ² | l | Hss | 118° | Emulsion (huile) | 8 - 12 | 1.590 0,02 | 635 0,05 | 400 0,08 | 265 0,12 | 200 0,14 | 125 0,18 | 80 0,23 | 50 0,27 | 40 0,32 | |
| Fonte jusqu'à 200 HB | n | Hss | 118° | Sec Comp. air | 15 - 25 | 3.185 0,05 | 1.265 0,12 | 795 0,20 | 530 0,25 | 400 0,30 | 255 0,40 | 160 0,40 | 100 0,50 | 80 0,60 | |
| Fonte jusqu'à 350 HB (acier blanc) | n | Hss | 118° | Sec Comp. air | 5 - 15 | 1.590 0,03 | 635 0,07 | 400 0,10 | 265 0,16 | 200 0,20 | 165 0,25 | 80 0,32 | 50 0,40 | 40 0,50 | |
| Nickel Monell metall | n | Hss | 118° | Emulsion (huile) | 10 - 15 | 2.100 0,02 | 860 0,05 | 540 0,08 | 360 0,12 | 270 0,14 | 170 0,18 | 110 0,23 | 68 0,27 | 50 0,32 | |
| Gunmetal, bronze (doux) | n | Hss | 118° | Emulsion (huile) | 20 - 40 | 4.745 0,05 | 1.900 0,08 | 1.193 0,14 | 795 0,20 | 595 0,25 | 380 0,30 | 240 0,40 | 150 0,50 | 120 0,60 | |
| Alu bronze (semi-dur, dur) | n | Hss | 118° | Emulsion (huile) | 15 - 35 | 3.980 0,05 | 1.585 0,08 | 995 0,14 | 665 0,20 | 495 0,25 | 320 0,30 | 200 0,40 | 125 0,50 | 100 0,60 | |

Commentaires: Ce guide de valeurs s'applique pour le perçage d'une profondeur de 3 - 4 fois le diamètre du foret. Pour un perçage plus profond, la vitesse de perçage doit être diminuée. Dans le cas de trou très profond dans des conditions extrêmes, les valeurs doivent être déterminées par tests.

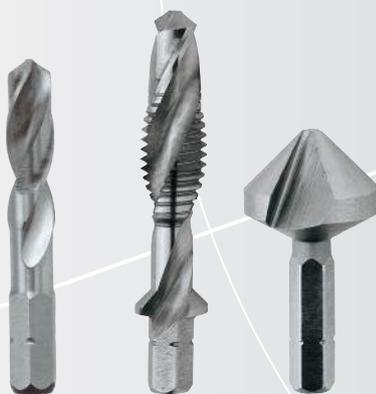
Aperçu des outils 1/4" hexagonal



1 2 3

Forets à percussion

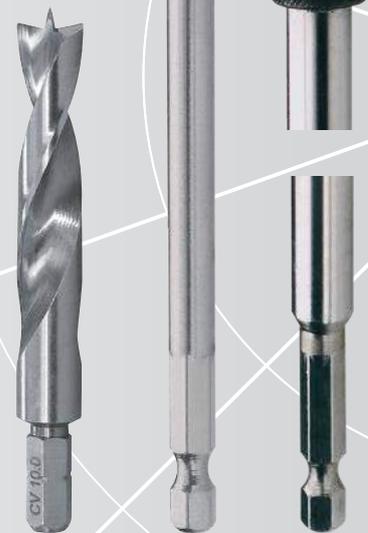
- 1 Forets verre KEILBIT
- 2 Forets universel KEILBIT
- 3 Adaptateur rapide KEILBIT



1 2 3

Forets métaux

- 1 HSS Forets KEILBIT
- 2 HSS combination tool KEILBIT
- 3 Hss countersink 90° KEILBIT

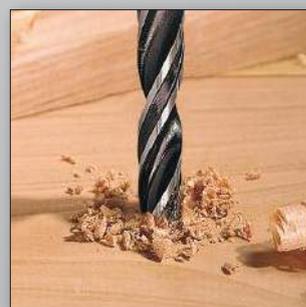


1 2 3

Forets bois

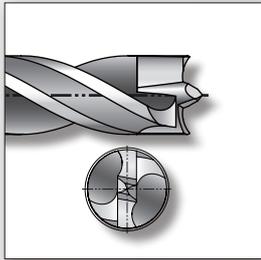
- 1 Forets bois KEILBIT
- 2 Forets plat KEILBIT
- 3 Rallonge pour KEILBIT

| | |
|---------------------------|-----|
| Forets bois TC TURBOWOOD | 114 |
| Forets bois twist | 116 |
| Forets bois HSS twist | 118 |
| Forets bois KEILBIT twist | 119 |
| Forets bois Auger | 120 |
| Forets bois Forstner | 121 |
| Forets bois plat KEILBIT | 122 |
| Forets boisage | 124 |
| Forets boisage SDS-plus | 125 |



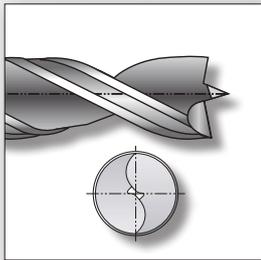
Le travail du bois avec des outils professionnels

Nos forets bois percent parfaitement dans tout type de bois.



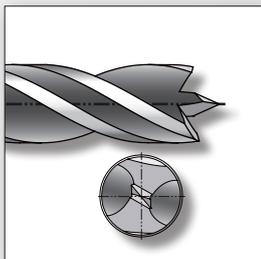
Forets bois TURBOWOOD

Notre foret TURBOWOOD relève les défis en ce qui concerne le forage rapide. Il est parfaitement adapté pour les applications professionnelles et industrielles grâce à sa technologie brevetée et l'auto-coupante pointe de centrage, ainsi que sa très résistante plaque de carbure.



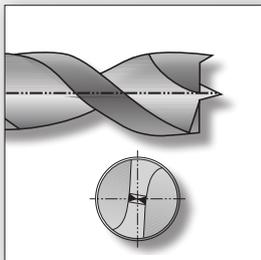
Forets à bois

Le double chanfrein permet de diriger parfaitement le foret et aussi d'éviter le blocage de déchets entre le foret et la paroi du trou pour les trous de faible profondeur. Ces mèches sont particulièrement appropriées pour le forage des trous et pour le forage de panneaux de fibres, bois, pin, hêtre, chêne et bois tendre et dur similaire.



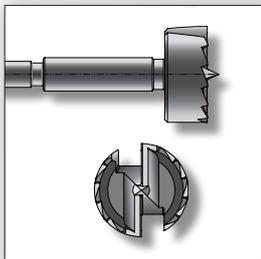
Forets à bois HSS

Fabriqué en acier HSS. En raison de sa géométrie particulière des rainures et la pointe optimale le foret hélicoïdal est très approprié pour le perçage dans le bois dur et tropical, ainsi que dans les panneaux stratifiés ainsi que les matières plastiques..



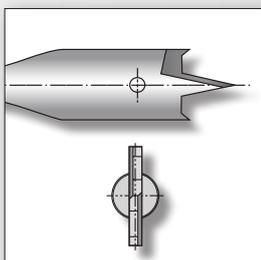
Forets à bois Auger

Le foret possède une pointe et un arbre hexagonal. Sa cannelure lui permet le forage précis dans les planches de bois ainsi que tous les bois tendres et durs naturels.



Forets machine forstner

Ce foret est composé d'un acier spécial, il est fabriqué mécaniquement ce qui lui donne sa forme cylindrique, une pression très faible est nécessaire. Il fait preuve d'une très bonne progression de forage et une longue durée de vie. Sa consommation d'énergie est très faible.



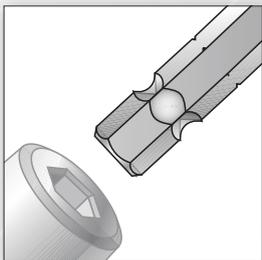
Forets plat

Facile à retirer et installer dans la machine ce foret est idéal pour une utilisation DiY-secteur. La tige standard 1/4" hexagonal peut être facilement changée ce qui facilite le forage par la suite



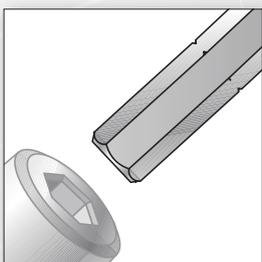
SDS-plus

L'emmanchement SDS-plus est directement compatible dans toutes les machines SDS-plus et Hilti TE-C..



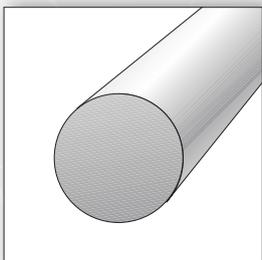
KEILBIT (e 6.3 mm)

Les machines sans fil moderne sont extrêmement puissantes et peuvent être utilisées pour le forage. Le KEILBIT a été spécialement inventé pour l'application directe dans ces machines. Aucun changement de machines n'est nécessaire. Pour les différents matériaux nous proposons différentes alternatives du KEILBIT.



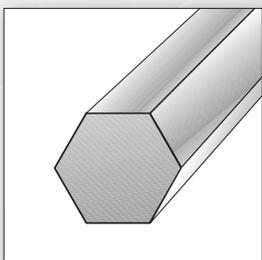
KEILBIT (C 6.3 mm)

Il s'agit d'une autre sorte d'emmanchement KEILBIT pour les forets courts avec un petit emmanchement hexagonal.



Cylindrique

Les outils possédant un emmanchement cylindrique sont compatibles en montage dans tout les mandrins à trois mors et mandrin à changement rapide.



Hexagonal (10.0 mm)

L'emmanchement hexagonal offre une meilleur transmission de la rotation spécialement lors du travail avec des forets de grand diamètre et de grande longueur.

Forets bois TC TURBOWOOD

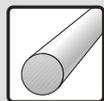
184



Forets bois TC TURBOWOOD



Emmancement



Application



- ▶ Pointe carbure
- ▶ Breveté, pointe auto coupante
- ▶ Avec sculpteur
- ▶ Double chanfrein

Matériaux

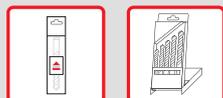


- ▶ Spécialement adapté au bois dur
- ▶ Vitesse recommandée de 1400 à 3500 tr/min

Utilisation

- ▶ Compatibles toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



■ 150

| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | Box | EAN 4016707... | Code 112345 | Price € |
|-----------|----------|----------|-----|-------------------|----------------|------------|
| 4,0 | 40 | 75 | 20 | 026010 | 184 000 040 | 22,30 |
| 5,0 | 40 | 86 | 20 | 026027 | 184 000 050 | 22,90 |
| 6,0 | 45 | 93 | 20 | 026034 | 184 000 060 | 23,80 |
| 8,0 | 63 | 117 | 20 | 026041 | 184 000 080 | 27,80 |
| 10,0 | 61 | 120 | 20 | 026058 | 184 000 100 | 29,60 |
| 12,0 | 100 | 151 | 10 | 905018 | 184 000 120 | 40,80 |

Information produit 184

Forets bois TC TURBOWOOD

Le foret TURBOWOOD se caractérise par un forage extrêmement rapide, une longue durée de vie et un trou propre et précis. L'avantage d'une fabrication aux normes élevées, notamment lorsqu'il est utilisé dans du bois dur.

Cette technique de fabrication innovante procure au TURBOWOOD une résistance à l'usure qui permet une utilisation prolongée du foret.



Avantages

Grande vitesse de coupe

- ▶ La pointe auto-coupante est brevetée. Sa géométrie génère une vitesse additionnelle et réduit le temps de perçage.
- ▶ Une consommation moindre d'énergie nécessaire garantit un travail efficient même lors de l'utilisation de machines sans fil.



Longue durée de vie

- ▶ Le TURBOWOOD possède une pointe avec une plaque de carbure. La pointe possède déjà sa forme avant d'être insérée dans le foret. Il garantit ainsi une longue durée de vie.
- ▶ Le plat en carbure est aiguisé par une pointe diamant extrêmement précis, une haute et constante qualité peut ainsi être garantie.



Perçage précis et propre

- ▶ La double hélice permet l'évacuation des déchets de perçage et réduit les frottements entre le corps du foret et les parois du trou de perçage. De par son design le dégagement de chaleur est fortement réduit, aucun risque de combustion.
- ▶ La pointe de centrage permet un perçage sans risque de glissement de la mèche.

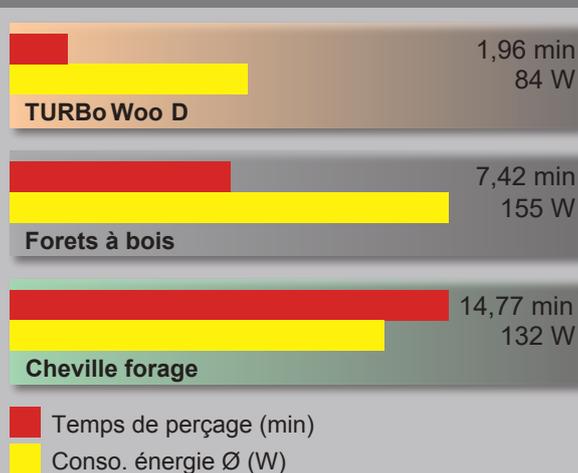


Succès notable

Des tests ont démontré la supériorité du TURBOWOOD comparé au foret à bois commun. Par exemple 100 trous dans du bangkirai avec une profondeur de 3cm effectués avec ce foret ont été faits en moins de 2 secondes.

| | |
|-------------------|-----------|
| Diamètre | 8 mm |
| Nombre | 100 trous |
| Profondeur | 3 cm |
| Profondeur totale | 300 cm |
| Vitesse | 2000 tr/m |

Comparaison de perçage dans du bangkirai



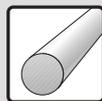
Forets à bois

180

280



Emmanchement



Application

- ▶ Identique au DIN 7487
- ▶ Double hélice à partir de 5 mm Ø.
- ▶ Blanchi et trempé
- ▶ Fait d'acier allié CV
- ▶ Pointe CBN
- ▶ Sculpteurs

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



■ 150

■ 161

Commentaires

- ▶ Autres dimensions sur demande

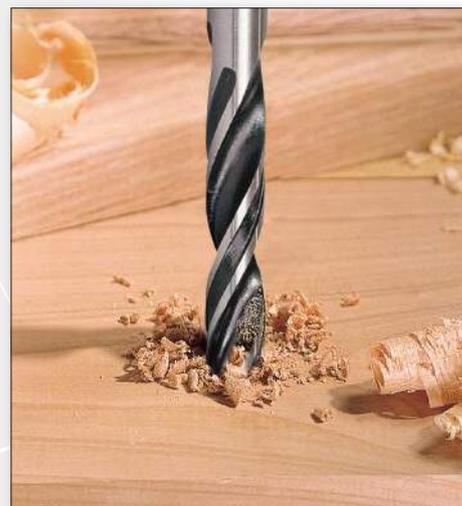
Forets à bois



| D Ø mm | L2 mm | L1 mm | d Ø mm | Paquets | EAN 4016707... | Code | € |
|-----------|----------|----------|-----------|---------|-------------------|-------------|-------|
| 3,0 | 33 | 61 | 3,0 | 20 | 020018 | 180 000 030 | 1,40 |
| 4,0 | 43 | 75 | 4,0 | 20 | 020025 | 180 000 040 | 1,40 |
| 5,0 | 52 | 86 | 5,0 | 20 | 020032 | 180 000 050 | 1,50 |
| 6,0 | 57 | 93 | 6,0 | 20 | 020049 | 180 000 060 | 1,60 |
| 6,0 | 190 | 250 | 6,0 | 1 | 029011 | 280 060 250 | 4,70 |
| 7,0 | 69 | 109 | 7,0 | 20 | 020056 | 180 000 070 | 1,60 |
| 8,0 | 75 | 117 | 8,0 | 20 | 020063 | 180 000 080 | 2,00 |
| 8,0 | 190 | 250 | 8,0 | 1 | 029028 | 280 080 250 | 5,60 |
| 9,0 | 80 | 120 | 9,0 | 20 | 020070 | 180 000 090 | 2,40 |
| 10,0 | 87 | 120 | 10,0 | 20 | 020087 | 180 000 100 | 2,60 |
| 10,0 | 190 | 250 | 10,0 | 1 | 029035 | 280 100 250 | 6,70 |
| 11,0 | 89 | 142 | 8,0 | 10 | 020094 | 180 000 110 | 3,80 |
| 12,0 | 96 | 151 | 8,0 | 10 | 020100 | 180 000 120 | 3,80 |
| 12,0 | 190 | 250 | 10,0 | 1 | 029042 | 280 120 250 | 8,50 |
| 13,0 | 96 | 151 | 8,0 | 10 | 020117 | 180 000 130 | 4,60 |
| 14,0 | 96 | 151 | 10,0 | 10 | 020124 | 180 000 140 | 5,30 |
| 14,0 | 190 | 250 | 10,0 | 1 | 029059 | 280 140 250 | 11,30 |
| 15,0 | 100 | 160 | 10,0 | 10 | 020131 | 180 000 150 | 7,40 |
| 16,0 | 100 | 160 | 10,0 | 10 | 020148 | 180 000 160 | 8,10 |
| 16,0 | 190 | 250 | 10,0 | 1 | 029066 | 280 160 250 | 13,50 |
| 18,0 | 130 | 180 | 10,0 | 5 | 020155 | 180 000 180 | 14,90 |
| 18,0 | 190 | 250 | 10,0 | 1 | 029073 | 280 180 250 | 15,20 |
| 20,0 | 140 | 200 | 10,0 | 5 | 020162 | 180 000 200 | 18,50 |
| 20,0 | 190 | 250 | 10,0 | 1 | 029080 | 280 200 250 | 16,30 |
| 22,0 | 140 | 205 | 13,0 | 5 | 020179 | 180 000 220 | 21,90 |
| 24,0 | 140 | 215 | 13,0 | 5 | 020186 | 180 000 240 | 24,30 |
| 26,0 | 145 | 215 | 13,0 | 5 | 020193 | 180 000 260 | 25,80 |
| 28,0 | 145 | 220 | 13,0 | 4 | 020209 | 180 000 280 | 27,26 |
| 30,0 | 145 | 220 | 13,0 | 4 | 020216 | 180 000 300 | 28,30 |

Information produit

- ▶ Sa double hélice permet un suivi exact dans le trou et évite le blocage de déchets de perçage entre la mèche et la paroi de perçage.
- ▶ Ce foret est particulièrement adapté pour les trous de forage et pour le forage dans des panneaux de fibre, contreplaqué, pin, hêtre, chêne et similaires feuillus et de résineux.
- ▶ La tête précisément moulue fournit un forage complètement rond sans se casser.
- ▶ La pointe de centrage permet un perçage exact.
- ▶ Le foret KEILWOOD est un outil professionnel idéal pour les experts.
- ▶ Utilisation uniquement en mode rotation (la percussion doit être désactivée).
- ▶ La pointe de centrage permet un perçage exacte.
- ▶ Le foret doit être fixé et centré correctement dans le mandrin.
- ▶ Toujours placer le foret avec un bon angle puis commencer (lentement). Utiliser le tableau de vitesse recommandé.
- ▶ Toujours exercer une pression constant, sans refroidissant.
- ▶ Retirer le foret régulièrement (tous les 30mm) et retirer les déchets de la cannelure. Si la cannelure se remplit la mèche risque de se coincer et de chauffer.
- ▶ La pièce à travailler doit toujours être bien fixé, ne jamais laisser la pointe de centrage entrer en contact avec des matériaux durs (métaux/pierre).
- ▶ Une mèche émoussée entraîne un trou imprécis, seule une mèche pointue obtient un résultat optimal.
- ▶ Respecter les règles de sécurité.



Vitesses recommandées

| D Ø mm |  /min |  /min |
|-----------|--|--|
| 3,0 | 1800 | 2600 |
| 4,0 | 1650 | 2500 |
| 5,0 | 1450 | 2200 |
| 6,0 | 1300 | 2000 |
| 7,0 | 1250 | 1900 |
| 8,0 | 1200 | 1800 |
| 9,0 | 1100 | 1700 |
| 10,0 | 1050 | 1600 |
| 11,0 | 1000 | 1500 |
| 12,0 | 900 | 1400 |
| 13,0 | 850 | 1300 |
| 14,0 | 800 | 1200 |
| 16,0 | 650 | 1000 |
| 18,0 | 500 | 800 |
| 20,0 | 400 | 600 |
| 22,0 | 400 | 600 |
| 24,0 | 350 | 500 |
| 26,0 | 300 | 450 |
| 28,0 | 250 | 400 |
| 30,0 | 200 | 300 |

Forets à bois HSS

186



Emmanchement



Application

- ▶ Haute performance, perçage rapide
- ▶ Cannelure blanchi
- ▶ 2 niveaux de guidage pour un meilleur perçage
- ▶ Large entrée pour une meilleur évacuation
- ▶ Pointe auto-coupante

Matériaux



- ▶ Adapté pour la fabrication de meubles
- ▶ Vitesse recommandée de 1400 à 3500 tr/m, dépendant du diamètre et du matériel.

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines et CNC
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Autres dimensions sur demande

Forets à bois HSS



| D ø mm | L2 mm | L1 mm | d ø mm | Paquets | EAN 4016707... | Code produit | Prix unitaire € |
|-----------|----------|----------|-----------|---------|-------------------|--------------|--------------------|
| 4,0 | 43 | 75 | 4,0 | 20 | 027017 | 186 000 040 | 5,80 |
| 5,0 | 52 | 86 | 5,0 | 20 | 027024 | 186 000 050 | 7,90 |
| 6,0 | 57 | 93 | 6,0 | 20 | 027031 | 186 000 060 | 10,20 |
| 7,0 | 69 | 109 | 7,0 | 20 | 027048 | 186 000 070 | 12,70 |
| 8,0 | 75 | 117 | 8,0 | 20 | 027055 | 186 000 080 | 13,10 |
| 9,0 | 80 | 120 | 9,0 | 20 | 027062 | 186 000 090 | 16,70 |
| 10,0 | 87 | 133 | 10,0 | 20 | 027079 | 186 000 100 | 20,60 |
| 11,0 | 89 | 142 | 8,0 | 10 | 027086 | 186 000 110 | 29,60 |
| 12,0 | 96 | 151 | 8,0 | 10 | 027093 | 186 000 120 | 34,30 |

Information produit 186



Foret à bois HSS

Les deux pointes auto-centreuse offrent une entrée et sortie par-éclats.

Contrairement aux forets à bois actuels aucune thibande n'est nécessaire grâce à sa nouvelle géométrie.

187



Emmancement



Application

- ▶ Fait d'acier allié CV
- ▶ Pointe carbure
- ▶ Sculpteurs
- ▶ Court, cylindrique
- ▶ 1/4" DIN 3126 - C 6.3

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procéder mécanique
- ▶ Rotation uniquement
- ▶ Adaptateurs page 33 et 69

Conditionnement



Forets bois twist KEILBIT



| D Ø mm | L1 mm | SW mm | Box | EAN 4016707... | Code | Price € |
|-----------|----------|----------|-----|-------------------|-------------|------------|
| 3,0 | 40 | 6,35 | 20 | 028014 | 187 000 030 | 6,30 |
| 4,0 | 40 | 6,35 | 20 | 028021 | 187 000 040 | 5,80 |
| 5,0 | 50 | 6,35 | 20 | 028038 | 187 000 050 | 5,40 |
| 6,0 | 60 | 6,35 | 20 | 028045 | 187 000 060 | 5,20 |
| 8,0 | 70 | 6,35 | 20 | 028052 | 187 000 080 | 5,50 |
| 10,0 | 80 | 6,35 | 20 | 028069 | 187 000 100 | 6,00 |

Information produit 187

Forets bois twist KEILBIT

- ▶ Les machines modernes sans fil sont extrêmement efficaces et peuvent être utilisées pour le perçage sans aucun problèmes. Le KEILBIT a été spécialement créé pour une utilisation directe dans ces machines.
- ▶ Changement de machine n'est plus nécessaire.
- ▶ Pour le perçage d'autres matériaux nous proposons d'autres types de KEILBIT.



Emmanchement



Application

- ▶ Foret bois, pointe filleté
- ▶ Hexagonal
- ▶ Spiral

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

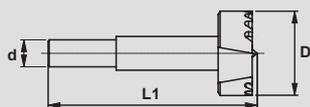
Conditionnement



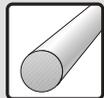
| D | D | L2 | L1 | SW | d | | EAN | | € |
|------|--------|-----|-----|-------|------|---|------------|-------------|-------|
| Ø mm | Ø " | mm | mm | mm | Ø mm | | 4016707... | 112345 | |
| 6,0 | 15/64 | 150 | 235 | | 6,0 | 1 | 031403 | 181 060 250 | 9,90 |
| 8,0 | 5/16 | 150 | 235 | 7,00 | | 1 | 031410 | 181 080 250 | 10,70 |
| 8,0 | 5/16 | 380 | 460 | 7,00 | | 1 | 031151 | 181 080 450 | 19,60 |
| 10,0 | 3/8 | 150 | 235 | 9,00 | | 1 | 031427 | 181 100 250 | 10,80 |
| 10,0 | 3/8 | 380 | 460 | 9,00 | | 1 | 031168 | 181 100 450 | 19,60 |
| 10,0 | 3/8 | 530 | 600 | 9,00 | | 1 | 031281 | 181 100 600 | 37,80 |
| 12,0 | 15/32 | 150 | 235 | 11,00 | | 1 | 031434 | 181 120 250 | 12,60 |
| 12,0 | 15/32 | 380 | 460 | 11,00 | | 1 | 031175 | 181 120 450 | 20,80 |
| 12,0 | 15/32 | 530 | 600 | 11,00 | | 1 | 031298 | 181 120 600 | 32,90 |
| 14,0 | 9/16 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031441 | 181 140 250 | 13,20 |
| 14,0 | 9/16 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031182 | 181 140 450 | 23,00 |
| 14,0 | 9/16 | 530 | 600 | 12,00 | | 1 | 031304 | 181 140 600 | 36,30 |
| 16,0 | 5/8 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031458 | 181 160 250 | 14,10 |
| 16,0 | 5/8 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031199 | 181 160 450 | 24,80 |
| 16,0 | 5/8 | 530 | 600 | 12,00 | | 1 | 031311 | 181 160 600 | 41,30 |
| 18,0 | 11/16 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031465 | 181 180 250 | 16,40 |
| 18,0 | 11/16 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031205 | 181 180 450 | 27,70 |
| 18,0 | 11/16 | 530 | 600 | 12,00 | | 1 | 031328 | 181 180 600 | 44,20 |
| 20,0 | 3/4 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031472 | 181 200 250 | 17,20 |
| 20,0 | 3/4 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031212 | 181 200 450 | 30,00 |
| 20,0 | 3/4 | 530 | 600 | 12,00 | | 1 | 031335 | 181 200 600 | 47,00 |
| 22,0 | 7/8 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031489 | 181 220 250 | 18,90 |
| 22,0 | 7/8 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031229 | 181 220 450 | 32,70 |
| 22,0 | 7/8 | 530 | 600 | 12,00 | | 1 | 031342 | 181 220 600 | 51,70 |
| 24,0 | 15/16 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031496 | 181 240 250 | 20,80 |
| 24,0 | 15/16 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031236 | 181 240 450 | 36,40 |
| 24,0 | 15/16 | 530 | 600 | 12,00 | | 1 | 031359 | 181 240 600 | 56,40 |
| 26,0 | 1 1/32 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031502 | 181 260 250 | 28,00 |
| 26,0 | 1 1/32 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031243 | 181 260 450 | 46,80 |
| 28,0 | 1 1/8 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031519 | 181 280 250 | 31,20 |
| 28,0 | 1 1/8 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031250 | 181 280 450 | 53,10 |
| 30,0 | 1 3/16 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031526 | 181 300 250 | 35,00 |
| 30,0 | 1 3/16 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031267 | 181 300 450 | 61,00 |
| 32,0 | 1 1/4 | 150 | 235 | 12,00 | | 1 | 031533 | 181 320 250 | 38,30 |
| 32,0 | 1 1/4 | 380 | 460 | 12,00 | | 1 | 031274 | 181 320 450 | 73,20 |

Forets bois type Forstner

183



Emmancement



Application

- ▶ Forgé d'un acier spécial
- ▶ DIN 7483
- ▶ Dents supplémentaire à partir d=25mm

Matériaux



Utilisation

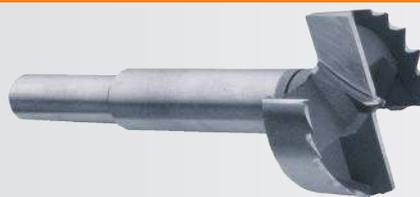
- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement

Conditionnement



≥ 45 mm ■ 161

Forets bois type forstner



| D Ø mm | L1 mm | d Ø mm | 1 | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-----------|----------|-----------|---|-------------------|-------------|-------|
| 15,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033223 | 183 000 150 | 13,90 |
| 18,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033230 | 183 000 180 | 14,10 |
| 20,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033247 | 183 000 200 | 15,20 |
| 22,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033254 | 183 000 220 | 15,50 |
| 24,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033261 | 183 000 240 | 16,20 |
| 25,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033278 | 183 000 250 | 16,50 |
| 26,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033285 | 183 000 260 | 16,50 |
| 28,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033292 | 183 000 280 | 16,80 |
| 30,0 | 90 | 8,0 | 1 | 033308 | 183 000 300 | 16,90 |
| 35,0 | 90 | 10,0 | 1 | 033315 | 183 000 350 | 17,35 |
| 40,0 | 90 | 10,0 | 1 | 033322 | 183 000 400 | 18,70 |
| 45,0 | 90 | 10,0 | 1 | 033339 | 183 000 450 | 21,60 |

Information produit 183

Forets bois type Forstner

- ▶ Pression de contact faible
- ▶ Perçage rapide et meilleur
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Moins d'énergie consommée



Forets bois plat KEILBIT

185



Forets bois plat KEILBIT



Emmanchement



Application

- ▶ Coupant et pointe
- ▶ Coupe à droite
- ▶ Outil en acier renforcé
- ▶ 1/4" DIN 3126 - E 6.3

Matériaux

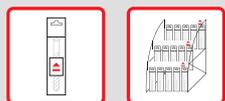


- ▶ Bois tendre, poutres

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique
- ▶ Rotation uniquement
- ▶ Adaptateurs page 33 et 69

Conditionnement



■ 162

| D ø mm | L2 mm | L1 mm | SW mm | | EAN 4016707... | | 112345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|---|-------------------|-------------|--------|---|
| 6,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025013 | 185 060 150 | 2,10 | |
| 8,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025020 | 185 080 150 | 2,10 | |
| 10,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025037 | 185 100 150 | 2,10 | |
| 12,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025044 | 185 120 150 | 2,20 | |
| 13,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025051 | 185 130 150 | 2,30 | |
| 14,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025068 | 185 140 150 | 2,30 | |
| 16,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025075 | 185 160 150 | 2,70 | |
| 18,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025082 | 185 180 150 | 2,80 | |
| 20,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025099 | 185 200 150 | 3,00 | |
| 22,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025105 | 185 220 160 | 3,50 | |
| 24,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025112 | 185 240 160 | 3,60 | |
| 25,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025129 | 185 250 160 | 3,80 | |
| 28,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025136 | 185 280 160 | 4,10 | |
| 30,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025143 | 185 300 160 | 4,40 | |
| 32,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025150 | 185 320 160 | 5,00 | |
| 35,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025167 | 185 350 160 | 5,50 | |
| 38,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025174 | 185 380 160 | 5,70 | |
| 40,0 | 100 | 152 | 6,35 | 1 | 025181 | 185 400 160 | 5,80 | |

Rallonge forets plat KEILBIT

185



Emmanchement



Application

▶ 1/4" DIN 3126 - E 6.3

Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines
- ▶ Machines procédés mécanique

Conditionnement



Rallonge forets plat KEILBIT



300



6,35



1



025198

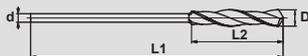


185 000 001

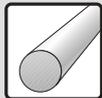


7,90

350



Emmanchement



Application

- Spécifications de sécurité en accord avec les standards du bois
- 2 évacuations des déchets
- Angle de la pointe 90°
- Surface traitée

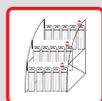
Matériaux



Utilisation

- Compatible toutes machines
- Rotation uniquement

Conditionnement



≥ 28 mm ■ 161

Commentaires

- Verrouillage large (d) 13 mm Ø
- Autres dimensions sur demande

Forets boisage



| D ø mm | D ø " | L2 mm | L1 mm | d mm | | EAN 4016707... | 112345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|---------|---|-------------------|-------------|-------|
| 6,0 | 1/4 | 100 | 400 | 6,0 | 1 | 030130 | 350 060 400 | 12,20 |
| 6,0 | 1/4 | 100 | 600 | 6,0 | 1 | 030000 | 350 060 600 | 12,70 |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 400 | 8,0 | 1 | 030017 | 350 080 400 | 12,50 |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 600 | 8,0 | 1 | 030208 | 350 080 600 | 12,90 |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 800 | 8,0 | 1 | 030710 | 350 080 800 | 14,40 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 400 | 8,0 | 1 | 030024 | 350 100 400 | 13,90 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 600 | 8,0 | 1 | 030215 | 350 100 600 | 14,60 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 800 | 8,0 | 1 | 030727 | 350 100 800 | 16,50 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030031 | 350 120 400 | 16,80 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030222 | 350 120 600 | 17,50 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 030734 | 350 120 800 | 19,40 |
| 14,0 | 9/16 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030048 | 350 140 400 | 19,30 |
| 14,0 | 9/16 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030239 | 350 140 600 | 19,90 |
| 14,0 | 9/16 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 030741 | 350 140 800 | 21,70 |
| 16,0 | 5/8 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030055 | 350 160 400 | 21,10 |
| 16,0 | 5/8 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030246 | 350 160 600 | 21,60 |
| 16,0 | 5/8 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 030758 | 350 160 800 | 23,50 |
| 18,0 | 11/16 | 100 | 400 | 13,0 | 1 | 030062 | 350 180 400 | 27,90 |
| 18,0 | 11/16 | 100 | 600 | 13,0 | 1 | 030253 | 350 180 600 | 29,70 |
| 18,0 | 11/16 | 100 | 800 | 13,0 | 1 | 030765 | 350 180 800 | 33,30 |
| 20,0 | 3/4 | 100 | 400 | 13,0 | 1 | 030079 | 350 200 400 | 33,70 |
| 20,0 | 3/4 | 100 | 600 | 13,0 | 1 | 030260 | 350 200 600 | 35,00 |
| 20,0 | 3/4 | 100 | 800 | 13,0 | 1 | 030772 | 350 200 800 | 37,20 |
| 22,0 | 7/8 | 100 | 400 | 13,0 | 1 | 030086 | 350 220 400 | 40,10 |
| 22,0 | 7/8 | 100 | 600 | 13,0 | 1 | 030277 | 350 220 600 | 41,30 |
| 22,0 | 7/8 | 100 | 800 | 13,0 | 1 | 030789 | 350 220 800 | 43,40 |
| 24,0 | 15/16 | 100 | 400 | 13,0 | 1 | 030093 | 350 240 400 | 47,60 |
| 24,0 | 15/16 | 100 | 600 | 13,0 | 1 | 030284 | 350 240 600 | 51,10 |
| 24,0 | 15/16 | 100 | 800 | 13,0 | 1 | 030796 | 350 240 800 | 52,90 |
| 26,0 | 1 1/32 | 100 | 400 | 13,0 | 1 | 030109 | 350 260 400 | 56,90 |
| 28,0 | 1 1/8 | 100 | 400 | 13,0 | 1 | 030116 | 350 280 400 | 68,00 |
| 30,0 | 1 3/16 | 100 | 400 | 13,0 | 1 | 030123 | 350 300 400 | 79,60 |

Information produit 350

Forets boisage

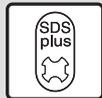
- Ce foret réunit les recommandations spécifiques de sécurité et l'assurance de responsabilité d'association DIN 7490. Il possède une cannelure large qui permet l'évacuation des déchets de perçage et est fabriqué en un bloc. (une pièce). Ce résultat est une garantie de sécurité.
- Le design du foret permet une utilisation avec presque toutes les machines à rotation et percussion (perçage off).
- La rupture du foret qui peut arriver lors du blocage est impossible grâce au design

Forets boisage SDS-plus

355



Emmancement



Application

- ▶ Spécifications de sécurité en accord avec les standards du bois.
- ▶ 2 évacuations des déchets
- ▶ Angle de la pointe 90°
- ▶ Surface traitée

Matériaux



Utilisation

- ▶ Compatible toutes machines SDS-plus et Hilti TE-C
- ▶ Rotation uniquement
- ▶ Adaptateurs page 32

Conditionnement



Commentaires

- ▶ Autres dimensions sur demande

Forets boisage SDS-plus



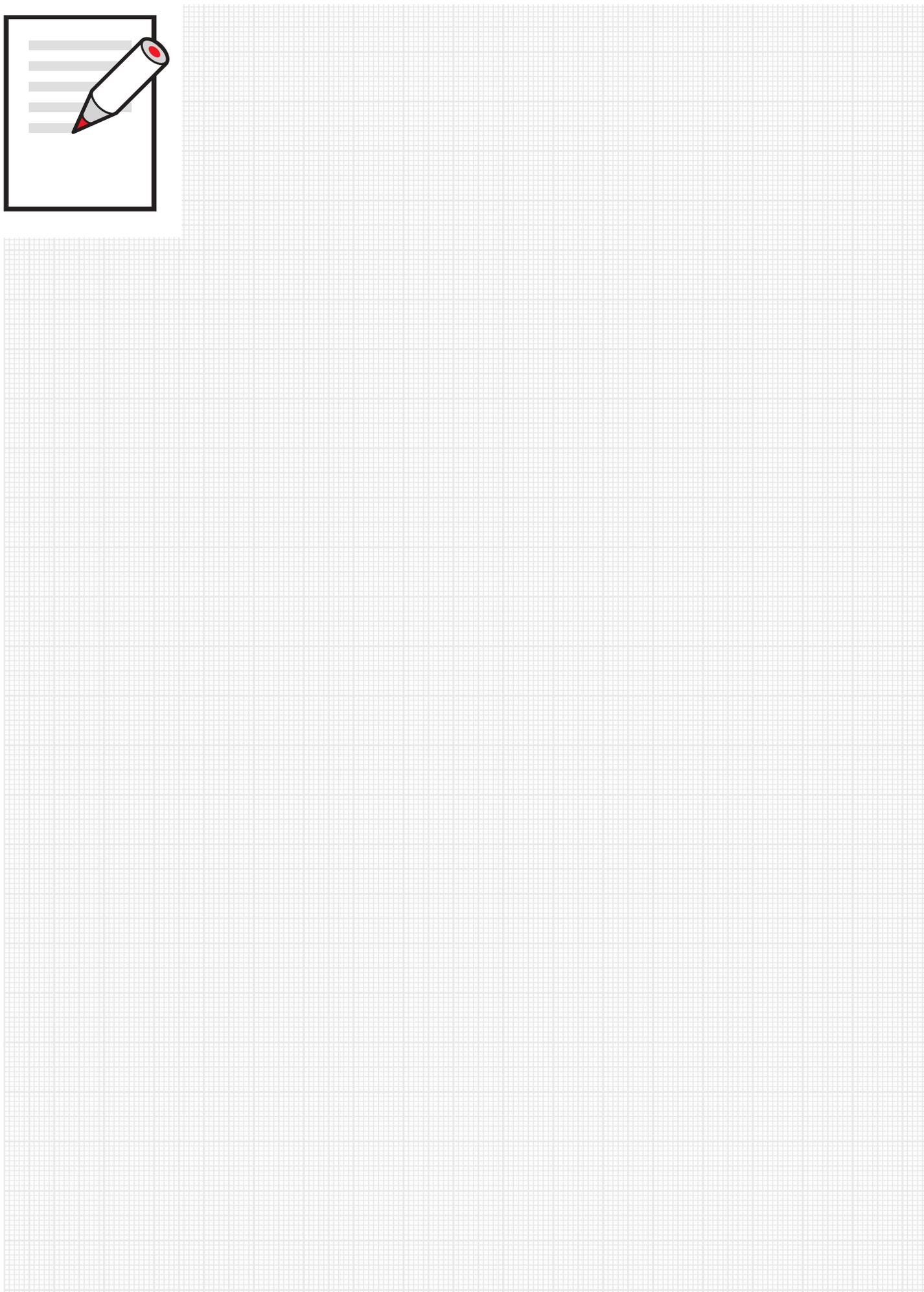
| D Ø mm | D Ø " | L2 mm | L1 mm | d Ø mm | Box | EAN 4016707... | 12345 | € |
|-----------|----------|----------|----------|-----------|-----|-------------------|-------------|-------|
| 10,0 | 3/8 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030406 | 355 100 400 | 26,50 |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030604 | 355 100 600 | 27,10 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030413 | 355 120 400 | 28,20 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030611 | 355 120 600 | 28,80 |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 030963 | 355 120 800 | 29,30 |
| 14,0 | 9/16 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030420 | 355 140 400 | 24,90 |
| 14,0 | 9/16 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030628 | 355 140 600 | 25,60 |
| 14,0 | 9/16 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 030970 | 355 140 800 | 27,20 |
| 16,0 | 5/8 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030437 | 355 160 400 | 26,70 |
| 16,0 | 5/8 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030635 | 355 160 600 | 27,20 |
| 16,0 | 5/8 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 030987 | 355 160 800 | 29,00 |
| 18,0 | 11/16 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030444 | 355 180 400 | 44,00 |
| 18,0 | 11/16 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030642 | 355 180 600 | 45,70 |
| 18,0 | 11/16 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 030994 | 355 180 800 | 48,90 |
| 20,0 | 3/4 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030451 | 355 200 400 | 49,40 |
| 20,0 | 3/4 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030659 | 355 200 600 | 50,70 |
| 20,0 | 3/4 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 031007 | 355 200 800 | 52,80 |
| 22,0 | 7/8 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030468 | 355 220 400 | 55,50 |
| 22,0 | 7/8 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030666 | 355 220 600 | 59,60 |
| 22,0 | 7/8 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 031014 | 355 220 800 | 58,50 |
| 24,0 | 15/16 | 100 | 400 | 10,0 | 1 | 030475 | 355 240 400 | 62,50 |
| 24,0 | 15/16 | 100 | 600 | 10,0 | 1 | 030673 | 355 240 600 | 65,80 |
| 24,0 | 15/16 | 100 | 800 | 10,0 | 1 | 031021 | 355 240 800 | 67,50 |

Information produit 355

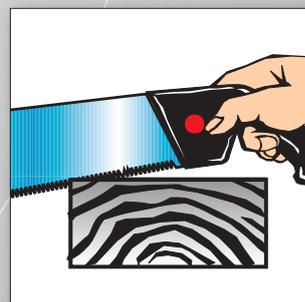
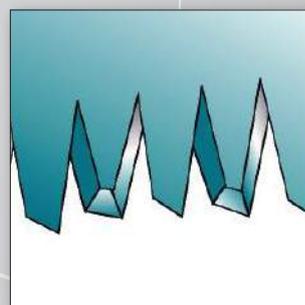
Forets boisage SDS-plus

- ▶ Ce foret réunit les recommandations spécifique de sécurité et l'assurance de responsabilité d'association DIN7490. Il possède une cannelure large qui permet l'évacuation des déchets de perçage.
- ▶ La rupture du foret qui peut arriver lors du blocage est impossible grâce au design (une pièce). Ce résultat est une garantie de sécurité et un fonctionnement parfait.
- ▶ Le design du foret permet une utilisation avec presque toutes les machines à rotation et percussion (percussion off).





| | |
|------------------------------|-----|
| Scies à menuiserie | 130 |
| Scies à découpe | 130 |
| Scies à découpe double dents | 131 |
| NEO scies à découpe | 131 |
| Scies placoplâtre | 132 |
| Scies métaux MICRO | 132 |
| Scies d'élagage large | 133 |
| Scies d'élagage | 133 |



Facile d'utilisation

Avec seulement 20% de votre puissance physique vous coupez 5 fois plus qu'avec une scie classique.

HAIFISCHSÄGE
Die Präzisions-Zugsäge

Scie en dent de requin

La scie en dent de requin possède 3 dents qui permettent de scier en toute efficacité. Les pulsations électroniques offrent une utilisation 3 fois plus longue et les dents sont individuellement affûtées par une pointe diamant. En dépit de la lame mince, il est facile et en toute sécurité pour commencer à couper sans plie ou d'inégalité.



Lames de scies

Plus la lame est fine plus la découpe est rapide. Fait d'acier carbone de qualité, cette lame permet une découpe fine et propre.



Scie à menuiserie

La scie à menuiserie est disponible en deux différentes tailles. La scie de 14 dents/pouces est adaptée pour la menuiserie générale (contre-plaqué, bois traité, plastique et bois dur). La scie à 10 dents/pouces est elle adaptée pour la découpe de poutre, branches, cadrage de bois... etc



Scie à découpe

Parfaitement adaptée pour le contre-plaqué, PVC, bois dur... Avec cette scie une découpe fine est possible. De plus cette scie est adaptée pour la construction de maquettes.



Scie d'élagage

La scie de jardin est adaptée pour la découpe de bois, branches, bois de construction, bois naturel et tuyaux de PVC.



Scie placo

La scie placo est parfaitement adaptée pour le travail en intérieur, elle est destinée au placo-plâtre, plaque de plâtre fibre, contre plaqué... etc

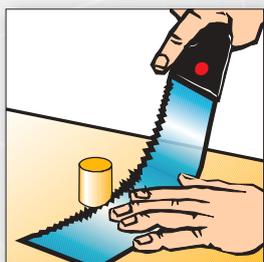
Répartition de la force

- ▶ Fixer la pièce de travail dans le sens de la poussée.
- ▶ Vérifier que rien n'obstrue la partie à découper (risque d'endommager la scie).
- ▶ Garder un angle de coupe inférieur à 10° .
- ▶ Le poids de la scie est suffisant pour effectuer la coupe.
- ▶ Augmenter légèrement la pression lors de l'apparition d'une petite rainure.
- ▶ Toujours tirer la scie avec un mouvement vif sans forcer.
- ▶ Utiliser toute la longueur de la scie.
- ▶ Toujours replacer la protection sur les dents une fois le travail terminé.
- ▶ Garder hors de portée des enfants.



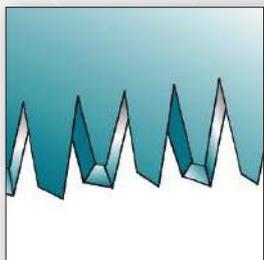
Précision

- ▶ Une lame aussi fine que possible
- ▶ Facile et sûre d'utilisation
- ▶ Pas de flexion ni d'inégalités lors de la découpe
- ▶ Découpe précise et contrôlée



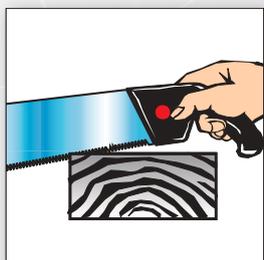
Rapidité

- ▶ Plus la lame est fine plus la découpe est rapide
- ▶ Fait d'un acier carbone de haute qualité
- ▶ Découpe fine et propre
- ▶ Lame flexible



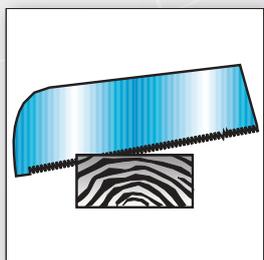
Manipulation

- ▶ Les triples dents rendent possible une découpe facile
- ▶ Une longueur de vie 3 fois plus longue
- ▶ Les dents sont faites individuellement par diamant



Force requise

- ▶ Tenez la poignée sans forcer
- ▶ Pas de force requise lors du tirage de la lame
- ▶ Laisser la scie faire la découpe par elle même utilisant son propre poids



Angle de coupe inférieur 10°

- ▶ Il est important que l'angle de découpe soit inférieur à 10° .

Scies à menuiserie

Scies à découpe

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

100

Scies à menuiserie



| mm | Zähne | Paquets | EAN | Code | Prix |
|-----|-------|---------|--------|-------------|-------|
| 300 | 14 | 4 | 530326 | 100 112 312 | 58,90 |
| 380 | 10 | 4 | 530340 | 100 112 415 | 71,20 |

Lames scies à menuiserie



| mm | Zähne | Paquets | EAN | Code | Prix |
|-----|-------|---------|--------|-------------|-------|
| 300 | 14 | 4 | 530333 | 100 022 312 | 41,10 |
| 380 | 10 | 4 | 530357 | 100 022 415 | 53,10 |

Application

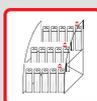
- ▶ lame remplaçable
- ▶ composé de deux éléments

Matériaux



- ▶ 14 dents/pouces adapté à la menuiserie générale, contre-plaqué, matériaux traités, PVC et ABS, bois dur, etc.
- ▶ 10 dents/pouces adapté pour les poutres, cadres de bois, matériaux traités, bois sur pieds, branches, etc.

Conditionnement



162

Commentaires

- ▶ Un manche unique pour les lames de 300 et 380 mm.

100

Scies à découpe



| mm | Zähne | Paquets | EAN | Code | Prix |
|-----|-------|---------|--------|-------------|-------|
| 270 | 19 | 4 | 530043 | 100 112 410 | 65,90 |

Lames scies à découpe



| mm | Zähne | Paquets | EAN | Code | Prix |
|-----|-------|---------|--------|-------------|-------|
| 270 | 19 | 4 | 530050 | 100 022 410 | 46,70 |

Application

- ▶ lame remplaçable
- ▶ composé de deux éléments

Matériaux



- ▶ Pour coupes fines, contre-plaqué, PVC fin, bois dur... etc.

Conditionnement



162

Commentaires

- ▶ Adapté pour les maquettes grâce à la découpe très fine.

NEO Scies à découpe

Scies à découpe avec double dents

100

Application

- ▶ Lame remplaçable
- ▶ Long manche traditionnel

Matériaux



- ▶ 15 dents/pouces pour contre-plaqué, fabrication de meubles, bois traité, etc.
- ▶ 12 dents/pouces pour menuiserie générale, contre-plaqué, matériaux traités, PVC et ABS, bois dur... etc.

Commentaires

- ▶ Un manche unique pour les lames de 265 et 300 mm.

NEO scies à découpe



| mm | Dents/pouces | Paquets | EAN | Code | Prix |
|-----|--------------|---------|--------|-------------|-------|
| 265 | 15 | 4 | 530364 | 100 110 265 | 59,60 |
| 300 | 12 | 4 | 530388 | 100 110 300 | 67,20 |

Lames NEO scies à découpe



| mm | Dents/pouces | Paquets | EAN | Code | Prix |
|-----|--------------|---------|--------|-------------|-------|
| 265 | 15 | 4 | 530371 | 100 020 265 | 28,00 |
| 300 | 12 | 4 | 530395 | 100 020 300 | 33,80 |

100

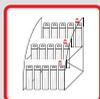
Application

- ▶ Lame remplaçable
- ▶ Long manche

Matériaux



Conditionnement



162

Scies à découpe avec double dents



| mm | Dents/pouces | Paquets | EAN | Code | Prix |
|-----|--------------|---------|--------|-------------|-------|
| 240 | 9-17 | 4 | 530081 | 100 112 440 | 65,90 |

Lames scies à découpe double dents



| mm | Dents/pouces | Paquets | EAN | Code | Prix |
|-----|--------------|---------|--------|-------------|-------|
| 240 | 9-17 | 4 | 530098 | 100 022 440 | 48,80 |

Scies métal MICRO

Scies placo

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

100

Application

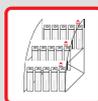
- ▶ Lames remplaçable
- ▶ Composé de deux éléments

Matériaux



- ▶ Bois tendre et bois dur
- ▶ Adapté pour les artisans
- ▶ Lame remplaçable

Conditionnement



162

Scies métal MICRO



| | | | | | |
|-----|----|---|--------|-------------|-------|
| | | | | | |
| 160 | 29 | 4 | 530296 | 100 100 554 | 46,60 |

Lames scies métal MICRO



| | | | | | |
|-----|----|---|--------|---------|-------------|
| | | | | | |
| 160 | 19 | 4 | 530302 | à bois | 100 010 554 |
| 160 | 29 | 4 | 530319 | à metal | 100 010 555 |
| | | | | | 25,10 |
| | | | | | 20,10 |

100

Scies placo



| | | | | | |
|-----|---|---|--------|-------------|-------|
| | | | | | |
| 155 | 8 | 4 | 530401 | 100 112 206 | 50,00 |

Application

- ▶ Prise en main ergonomique
- ▶ Lame rigide et fixé
- ▶ Pointe amincie

Matériaux



- ▶ Pour placo-plâtre, fibreux, gypse, contre-plaqué, racines... etc.

Commentaires

- ▶ Adapté pour le travail intérieur

Scies d'élagage

Scies d'élagage large

100

Application

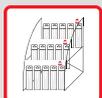
- ▶ lame rétractable
- ▶ lame remplaçable

Matériaux



- ▶ Bois, branches, bois de construction naturel
- ▶ ADS, tubes plastiques.

Conditionnement



162

Commentaires

- ▶ Adapté pour le jardinage
- ▶ Modèle économique de 180 mm

Scies d'élagage



| mm | X ³ | Paquets | EAN | 12345 | € |
|-----|----------------|---------|--------|-------------|-------|
| 180 | 7 | 6 | 530135 | 100 105 418 | 31,20 |
| 210 | 9 | 4 | 530104 | 100 105 427 | 73,30 |

Lames scies d'élagage



| mm | X ³ | Paquets | EAN | 12345 | € |
|-----|----------------|---------|--------|-------------|-------|
| 180 | 7 | 1 | 530128 | 100 015 418 | 23,20 |
| 210 | 9 | 1 | 530111 | 100 015 427 | 50,90 |

100

Application

- ▶ Avec fourreau

Matériaux



- ▶ Bois, branches, bois de construction naturel
- ▶ ABS- et tubes plastiques.

Conditionnement



162

Commentaires

- ▶ Adapté au jardinage

Scies d'élagage large

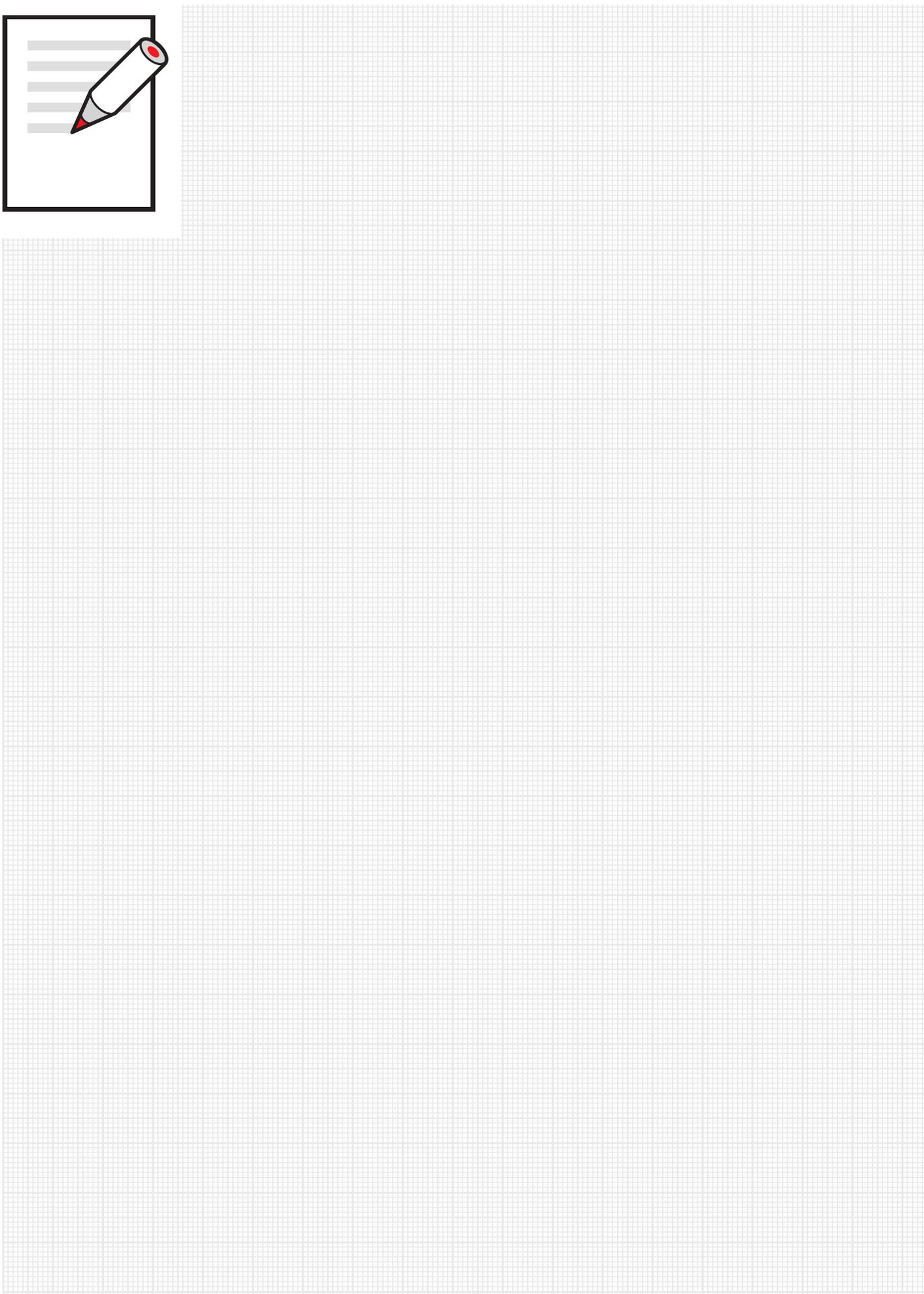
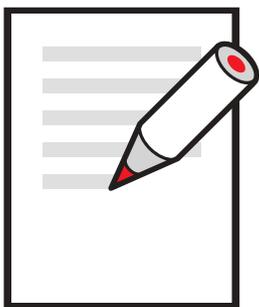


| mm | X ³ | Paquets | EAN | 12345 | € |
|-----|----------------|---------|--------|-------------|-------|
| 240 | 7 | 10 | 530142 | 100 105 424 | 41,00 |

Lames scies d'élagage large



| mm | X ³ | Paquets | EAN | 12345 | € |
|-----|----------------|---------|--------|-------------|-------|
| 240 | 7 | 1 | 530159 | 100 015 424 | 35,90 |



Forets béton

137-138

Forets percussions

139-140

Forets métaux

141-149

Forets bois

150



Tout à portée de main

Que se soit en coffret ou en tube, nous vous offrons toujours la possibilité de ranger vos outils et les protéger des dommages.



Coffrets

Il s'agit d'un coffret en plastique. Facilement superposable et très résistant aux chocs. Contrairement aux coffrets métalliques il ne rouille pas et ne possède pas de bords contondants. Avec son design moderne c'est un coffret de haute qualité pour les professionnels.



Tubes

A l'inverse de l'artisan, l'industriel a besoin du même diamètre. Pour cette utilisation nous proposons pour les forets HSS et SDS-plus des tubes de respectivement 10 et 5 pièces du même diamètre en tube plastique.



Coffrets

Nous proposons des coffrets de haute qualité en plastique et en métal contenant des outils premium pour un champ d'application varié. (Scie cloche HSS bi-métal, forets HSS ou forets céramique).



MultiPack

Les multipacks sont disponibles pour différents types de forets et assortiments. Ces packs sont résistants aux impacts et prennent peu de place. De plus la présentation des outils est simplifiée de par sa matière transparente.



Étagères

Les étagères d'exposition offrent une présentation et un rangement des produits dans un minimum d'espace.

Forets béton

Forets béton

Forets béton 251



MultiPack SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

| | D ø mm | L2 mm | L1 mm | |
|---|-----------|----------|-------------|-------|
| 1 | 5,0 | 50 | 110 | |
| 1 | 6,0 | 50 | 110 | |
| 1 | 6,0 | 100 | 160 | |
| 1 | 8,0 | 100 | 160 | |
| 1 | 10,0 | 100 | 160 | |
| 5 | 10 | 904745 | 251 350 510 | 38,70 |

Forets béton 251



MultiPack SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

| | D ø mm | L2 mm | L1 mm | |
|---|-----------|----------|-------------|-------|
| 1 | 5,0 | 100 | 160 | |
| 2 | 6,0 | 100 | 160 | |
| 2 | 8,0 | 100 | 160 | |
| 1 | 10,0 | 100 | 160 | |
| 1 | 12,0 | 100 | 160 | |
| 7 | 10 | 904752 | 251 370 512 | 60,20 |

Pointes/Burins

Forets béton 251



Coffret SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

| | D ø mm | L2 mm | L1 mm | |
|---|-----------|----------|-------------|-------|
| 1 | 5,0 | 50 | 110 | |
| 1 | 6,0 | 50 | 110 | |
| 1 | 6,0 | 100 | 160 | |
| 1 | 8,0 | 50 | 110 | |
| 1 | 8,0 | 100 | 160 | |
| 1 | 10,0 | 100 | 160 | |
| 1 | 12,0 | 100 | 160 | |
| 7 | 1 | 902505 | 251 500 512 | 62,50 |

Forets béton 251



Étale SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

| | D ø mm | L2 mm | L1 mm | |
|---------|-----------|----------|-------------|----------|
| 15 | 5,0 | 50 | 110 | |
| 30 | 6,0 | 50 | 110 | |
| 30 | 6,0 | 100 | 160 | |
| 15 | 8,0 | 50 | 110 | |
| 30 | 8,0 | 100 | 160 | |
| 10 | 10,0 | 100 | 160 | |
| 10 | 12,0 | 100 | 160 | |
| Coffret | 5 | | | |
| Flyer | 50 | | | |
| 145 | 1 | 902512 | 251 801 145 | 1.330,60 |

Forets percussions

Forets métaux

Forets béton 251



Tube SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

| | D ø mm | D " | L2 mm | L1 mm | | | | D ø mm | L2 mm | L1 mm | | | | |
|------|-----------|--------|----------|----------|---|--------|-------------|-----------|----------|----------|--|--|--|--|
| 5,0 | 3/16 | 50 | 110 | 10 | 1 | 902703 | 251 950 110 | 58,10 | | | | | | |
| 5,0 | 3/16 | 100 | 160 | 10 | 1 | 902710 | 251 950 160 | 67,20 | | | | | | |
| 6,0 | 15/64 | 50 | 110 | 10 | 1 | 902727 | 251 960 110 | 56,90 | | | | | | |
| 6,0 | 15/64 | 100 | 160 | 10 | 1 | 902734 | 251 960 160 | 63,90 | | | | | | |
| 6,0 | 15/64 | 150 | 210 | 10 | 1 | 902741 | 251 960 210 | 93,50 | | | | | | |
| 6,0 | 15/64 | 200 | 260 | 10 | 1 | 902758 | 251 960 260 | 117,70 | | | | | | |
| 8,0 | 5/16 | 50 | 110 | 10 | 1 | 902765 | 251 980 110 | 70,90 | | | | | | |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 160 | 10 | 1 | 902772 | 251 980 160 | 77,40 | | | | | | |
| 8,0 | 5/16 | 150 | 210 | 10 | 1 | 902789 | 251 980 210 | 96,60 | | | | | | |
| 8,0 | 5/16 | 200 | 260 | 10 | 1 | 902796 | 251 980 260 | 113,80 | | | | | | |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 160 | 10 | 1 | 902611 | 251 900 160 | 93,80 | | | | | | |
| 10,0 | 3/8 | 150 | 210 | 10 | 1 | 902628 | 251 900 210 | 114,40 | | | | | | |
| 10,0 | 3/8 | 200 | 260 | 10 | 1 | 902635 | 251 900 260 | 132,40 | | | | | | |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 160 | 10 | 1 | 902642 | 251 920 160 | 106,40 | | | | | | |
| 12,0 | 15/32 | 150 | 210 | 10 | 1 | 902659 | 251 920 210 | 125,50 | | | | | | |
| 12,0 | 15/32 | 200 | 260 | 10 | 1 | 902666 | 251 920 260 | 156,30 | | | | | | |
| 14,0 | 17/32 | 100 | 160 | 5 | 1 | 902673 | 251 940 160 | 71,70 | | | | | | |
| 14,0 | 17/32 | 150 | 210 | 5 | 1 | 902680 | 251 940 210 | 83,70 | | | | | | |
| 14,0 | 17/32 | 200 | 260 | 5 | 1 | 902697 | 251 940 260 | 92,60 | | | | | | |

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Forets béton

Forets béton

253

MultiPack Forets SDS-plus MS5 TURBOKEIL

16-18



| | | Ø mm | mm | mm |
|---|----|--------|-------------|-------|
| 1 | | 5,0 | 50 | 110 |
| 1 | | 6,0 | 50 | 110 |
| 1 | | 6,0 | 100 | 160 |
| 1 | | 8,0 | 100 | 160 |
| 1 | | 10,0 | 100 | 160 |
| | | | | |
| 5 | 10 | 904790 | 253 350 510 | 22,10 |

Forets béton

253

MultiPack Forets SDS-plus MS5 TURBOKEIL

16-18



| | | Ø mm | mm | mm |
|---|----|--------|-------------|-------|
| 1 | | 5,0 | 100 | 160 |
| 2 | | 6,0 | 100 | 160 |
| 2 | | 8,0 | 100 | 160 |
| 1 | | 10,0 | 100 | 160 |
| 1 | | 12,0 | 100 | 160 |
| | | | | |
| 7 | 10 | 904806 | 253 370 512 | 34,10 |

Forets béton

253

Coffret Forets SDS-plus MS5 TURBOKEIL

16-18



| | | Ø mm | mm | mm |
|---|---|--------|-------------|-------|
| 1 | | 5,0 | 50 | 110 |
| 1 | | 6,0 | 50 | 110 |
| 1 | | 6,0 | 100 | 160 |
| 1 | | 8,0 | 50 | 110 |
| 1 | | 8,0 | 100 | 160 |
| 1 | | 10,0 | 100 | 160 |
| 1 | | 12,0 | 100 | 160 |
| | | | | |
| 7 | 1 | 322396 | 253 500 512 | 43,90 |

Forets béton

253

273

274

Coffrets Outils SDS-plus MS5 TURBOKEIL

16-18



| | | Ø mm | mm | mm | mm |
|---------------|---|--------|-------------|-----|-------|
| 2 | | 6,0 | 100 | 160 | |
| 1 | | 8,0 | 100 | 160 | |
| 1 | | 10,0 | 100 | 160 | |
| 1 | | 12,0 | 100 | 160 | |
| Pointe | | | | | |
| | | 1 | | 140 | |
| Burin | | | | | |
| | | 1 | | 140 | 20 |
| | | | | | |
| 7 | 1 | 329944 | 253 273 274 | | 48,90 |

Forets béton

253

Tube Forets SDS-plus MS5 TURBOKEIL

16-18



| | Ø mm | Ø " | mm | mm | | | | | |
|------|-------|-----|-----|----|---|--------|-------------|-------|--|
| 5,0 | 3/16 | 50 | 110 | 10 | 1 | 322211 | 253 950 115 | 30,90 | |
| 5,0 | 3/16 | 100 | 160 | 10 | 1 | 322228 | 253 950 165 | 35,40 | |
| 6,0 | 15/64 | 50 | 110 | 10 | 1 | 322235 | 253 960 115 | 30,20 | |
| 6,0 | 15/64 | 100 | 160 | 10 | 1 | 322242 | 253 960 165 | 33,60 | |
| 6,0 | 15/64 | 150 | 210 | 10 | 1 | 323539 | 253 960 210 | 50,00 | |
| 6,0 | 15/64 | 200 | 260 | 10 | 1 | 323461 | 253 960 260 | 52,80 | |
| 8,0 | 5/16 | 50 | 110 | 10 | 1 | 322259 | 253 980 115 | 40,50 | |
| 8,0 | 5/16 | 100 | 160 | 10 | 1 | 322266 | 253 980 160 | 41,10 | |
| 8,0 | 5/16 | 150 | 210 | 10 | 1 | 322273 | 253 980 215 | 51,60 | |
| 8,0 | 5/16 | 200 | 260 | 10 | 1 | 323478 | 253 980 260 | 61,00 | |
| 10,0 | 3/8 | 50 | 110 | 10 | 1 | 322655 | 253 900 110 | 48,10 | |
| 10,0 | 3/8 | 100 | 160 | 10 | 1 | 322280 | 253 900 165 | 50,20 | |
| 10,0 | 3/8 | 150 | 210 | 10 | 1 | 322297 | 253 900 210 | 61,70 | |
| 10,0 | 3/8 | 200 | 260 | 10 | 1 | 323485 | 253 900 260 | 71,00 | |
| 12,0 | 15/32 | 100 | 160 | 10 | 1 | 322303 | 253 920 165 | 57,20 | |
| 12,0 | 15/32 | 150 | 210 | 10 | 1 | 322310 | 253 920 215 | 67,51 | |
| 12,0 | 15/32 | 200 | 260 | 10 | 1 | 323492 | 253 920 265 | 84,30 | |
| 14,0 | 17/32 | 100 | 160 | 5 | 1 | 323508 | 253 940 165 | 38,20 | |
| 14,0 | 17/32 | 150 | 210 | 5 | 1 | 323515 | 253 940 215 | 43,40 | |
| 14,0 | 17/32 | 200 | 260 | 5 | 1 | 323522 | 253 940 265 | 47,00 | |

Forets percussions

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

139

Forets percussions 119



**MultiPack
Forets universel
GOLDCRAFT** ■44

| | D | L2 | L1 | |
|---|------|----|-----|--|
| | Ø mm | mm | mm | |
| 1 | 4,0 | 40 | 75 | |
| 1 | 5,0 | 50 | 85 | |
| 1 | 6,0 | 60 | 100 | |
| 1 | 8,0 | 80 | 120 | |
| 1 | 10,0 | 80 | 120 | |

5 10 904820 119 350 410 40,10

Forets percussions 119



**MultiPack
Forets universel
GOLDCRAFT** ■44

| | D | L2 | L1 | |
|---|------|----|-----|--|
| | Ø mm | mm | mm | |
| 1 | 4,0 | 40 | 75 | |
| 1 | 5,0 | 50 | 85 | |
| 2 | 6,0 | 60 | 100 | |
| 1 | 8,0 | 80 | 120 | |
| 1 | 10,0 | 80 | 120 | |
| 1 | 12,0 | 90 | 150 | |

7 10 904837 119 370 412 65,60

Forets percussions 119



**Coffret
Forets universel
GOLDCRAFT** ■44

| | D | L2 | L1 | |
|---|------|----|-----|--|
| | Ø mm | mm | mm | |
| 1 | 4,0 | 40 | 75 | |
| 1 | 5,0 | 50 | 85 | |
| 2 | 6,0 | 60 | 100 | |
| 1 | 8,0 | 80 | 120 | |
| 1 | 10,0 | 80 | 120 | |
| 1 | 12,0 | 90 | 150 | |

7 1 212628 119 501 412 66,30

Forets percussions 151

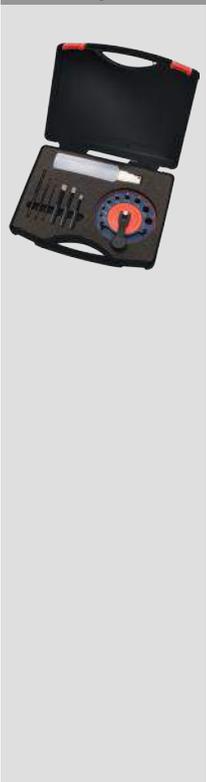


**MultiPack
Forets carreau/brique
KERAMIK TSM pointe carbure** ■47

| | D | L2 | L1 | |
|---|------|----|-----|--|
| | Ø mm | mm | mm | |
| 1 | 4,0 | 40 | 75 | |
| 1 | 5,0 | 50 | 85 | |
| 1 | 6,0 | 60 | 100 | |
| 1 | 8,0 | 80 | 120 | |
| 1 | 10,0 | 80 | 120 | |

5 10 904868 151 350 410 48,80

Forets percussions 786

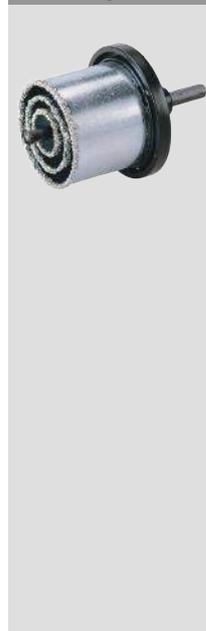


**Coffrets plastique
Forets KERAMIK diamant** ■49

| | D | L2 | L1 | |
|----------------------------|------|------|----|-----|
| | Ø mm | mm | mm | |
| KERAMIK diamant | 1 | 6,0 | 63 | |
| KERAMIK diamant | 1 | 8,0 | 80 | |
| KERAMIK diamant | 1 | 10,0 | 80 | |
| Spray 100ml (vide) | 1 | | | |
| Guide petite taille 4-13mm | 1 | | | |
| KERAMIK TSM | 1 | 4,0 | 40 | 75 |
| KERAMIK TSM | 1 | 5,0 | 50 | 85 |
| KERAMIK TSM | 1 | 6,0 | 60 | 100 |

8 1 905834 786 151 098 198,70

Forets percussions 715



Trépan universel 62

| | D | L2 | L1 | |
|------------------|------|------|-----|--|
| | Ø mm | mm | mm | |
| Trépan universel | 1 | 33,0 | | |
| Trépan universel | 1 | 53,0 | | |
| Trépan universel | 1 | 67,0 | | |
| Trépan universel | 1 | 73,0 | | |
| Socle | 1 | | | |
| Foret centreur | 1 | 9,0 | 140 | |

6 1 250019 715 033 073 46,10

Forets percussions

Forets percussions 258



MultiPack Forets béton MS5 TURBOKEIL

■54

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|--|-----------|----------|----------|
| 1 | | 4,0 | 40 | 75 |
| 1 | | 5,0 | 50 | 85 |
| 1 | | 6,0 | 60 | 100 |
| 1 | | 8,0 | 75 | 120 |
| 1 | | 10,0 | 75 | 120 |

EAN 4016707...
 5 10 904929 258 350 410 22,60

Forets percussions 154

MultiPack Forets granit PRIMUS

■55

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|--|-----------|----------|----------|
| 1 | | 4,0 | 40 | 75 |
| 1 | | 5,0 | 50 | 85 |
| 1 | | 6,0 | 60 | 100 |
| 1 | | 8,0 | 80 | 120 |
| 1 | | 10,0 | 80 | 120 |

EAN 4016707...
 5 10 904899 154 350 410 23,00

Forets percussions 154



MultiPack Forets granit PRIMUS

■55

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|--|-----------|----------|----------|
| 1 | | 4,0 | 40 | 75 |
| 1 | | 5,0 | 50 | 85 |
| 2 | | 6,0 | 60 | 100 |
| 1 | | 8,0 | 80 | 120 |
| 1 | | 10,0 | 80 | 120 |
| 1 | | 12,0 | 90 | 150 |

EAN 4016707...
 7 10 904905 154 370 412 36,30

Forets percussions 154

Coffret Forets granit PRIMUS

■55



| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|--|-----------|----------|----------|
| 1 | | 4,0 | 40 | 75 |
| 1 | | 5,0 | 50 | 85 |
| 2 | | 6,0 | 60 | 100 |
| 1 | | 8,0 | 80 | 120 |
| 1 | | 10,0 | 80 | 120 |
| 1 | | 12,0 | 90 | 150 |

EAN 4016707...
 7 1 192951 154 501 412 40,10

Forets percussions 150



MultiPack Percussion drill bit KEILER

■56-57

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|--|-----------|----------|----------|
| 1 | | 4,0 | 40 | 75 |
| 1 | | 5,0 | 50 | 85 |
| 1 | | 6,0 | 60 | 100 |
| 1 | | 8,0 | 80 | 120 |
| 1 | | 10,0 | 80 | 120 |

EAN 4016707...
 5 10 904851 150 350 410 13,90

Forets percussions 190

MultiPack Forets OPAL

■59



| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|--|-----------|----------|----------|
| 1 | | 4,0 | 40 | 75 |
| 1 | | 5,0 | 50 | 85 |
| 1 | | 6,0 | 60 | 100 |
| 1 | | 8,0 | 80 | 120 |
| 1 | | 10,0 | 80 | 120 |

EAN 4016707...
 5 10 904912 190 350 410 11,60

Forets percussions 166



MultiPack Forets universel KEILBIT

■53

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|--|-----------|----------|----------|
| 1 | | 4,0 | 45 | 85 |
| 1 | | 5,0 | 50 | 95 |
| 1 | | 6,0 | 60 | 100 |
| 1 | | 8,0 | 70 | 120 |
| 1 | | 10,0 | 70 | 120 |

EAN 4016707...
 5 10 220074 166 350 410 22,90

Forets métaux

Forets béton

Forets métaux **307**

**MultiPack
HSS-E DIN338 cobalt
split point** ■74-76



| |  |  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|---|--|--|
| 1 | | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | | 10,0 | 87 | 133 |







5 10 904950 307 350 410 29,50

Forets métaux **307**

**Plastic cassette
HSS-E DIN338 cobalt
split point** ■74-76



| |  |  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|---|--|--|
| 1 | | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | | 3,2 | 36 | 65 |
| 1 | | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | | 4,8 | 52 | 86 |
| 1 | | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,5 | 63 | 101 |







13 10 062506 307 213 165 33,50

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux **307**

**Coffret
HSS-E DIN 338
cobalt split point** ■74-76



| |  |  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|---|--|--|
| 1 | | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | | 10,0 | 87 | 133 |







19 1 065507 307 501 110 80,70

Forets métaux **307**

**Coffret métallique
HSS-E DIN 338 cobalt
split point** ■74-76



| |  |  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|---|--|--|
| 1 | | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | | 10,0 | 87 | 133 |







19 1 062513 307 500 110 78,30

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Forets métaux

Forets métaux

307



Coffret HSS-E DIN 338 cobalt split point

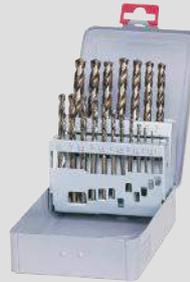
74-76

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|--|--|
| 1 | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |
| 1 | 10,5 | 87 | 133 |
| 1 | 11,0 | 94 | 142 |
| 1 | 11,5 | 94 | 142 |
| 1 | 12,0 | 101 | 151 |
| 1 | 12,5 | 101 | 151 |
| 1 | 13,0 | 101 | 151 |


 25 1 065514 307 501 113 170,90

Forets métaux

307



Coffret métallique HSS-E DIN 338 cobalt split point

74-76

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|--|--|
| 1 | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |
| 1 | 10,5 | 87 | 133 |
| 1 | 11,0 | 94 | 142 |
| 1 | 11,5 | 94 | 142 |
| 1 | 12,0 | 101 | 151 |
| 1 | 12,5 | 101 | 151 |
| 1 | 13,0 | 101 | 151 |


 25 1 062520 307 500 113 168,00

Forets métaux

307



Coffrets métallique HSS-E DIN 338 cobalt split point

74-76

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|----|---|--|--|
| 10 | 1,0 | 12 | 34 |
| 10 | 1,5 | 18 | 40 |
| 10 | 2,0 | 24 | 49 |
| 10 | 2,5 | 30 | 57 |
| 10 | 3,0 | 33 | 61 |
| 10 | 3,5 | 39 | 70 |
| 10 | 4,0 | 43 | 75 |
| 10 | 4,5 | 47 | 80 |
| 10 | 5,0 | 52 | 86 |
| 10 | 5,5 | 57 | 93 |
| 10 | 6,0 | 57 | 93 |
| 10 | 6,5 | 63 | 101 |
| 10 | 7,0 | 69 | 109 |
| 10 | 7,5 | 69 | 109 |
| 10 | 8,0 | 75 | 117 |
| 5 | 8,5 | 75 | 117 |
| 5 | 9,0 | 81 | 125 |
| 5 | 9,5 | 81 | 125 |
| 5 | 10,0 | 87 | 133 |


 170 1 062537 307 800 170 627,60

Forets métaux

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Forets métaux 302



MultiPack HSS DIN 338, split point

78-80

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|---|------------------|--------------------|-----------------|
| 1 | | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | | 10,0 | 87 | 133 |
| | 5 | 10 | 904943 302 350 410 | 17,10 |

Forets métaux 302



Plastic cassette HSS DIN 338, split point

78-80

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|----|------------------|--------------------|-----------------|
| 1 | | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | | 3,2 | 36 | 65 |
| 1 | | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | | 4,8 | 52 | 86 |
| 1 | | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,5 | 63 | 101 |
| | 13 | 10 | 122200 302 213 165 | 19,90 |

Forets métaux 302



Coffret HSS DIN 338, split point

78-80

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|----|------------------|--------------------|-----------------|
| 1 | | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | | 10,0 | 87 | 133 |
| | 19 | 1 | 122224 302 501 110 | 36,00 |

Forets métaux 302



Coffret métallique HSS DIN 338, split point

78-80

| | | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|----|------------------|--------------------|-----------------|
| 1 | | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | | 10,0 | 87 | 133 |
| | 19 | 1 | 120350 302 500 110 | 27,80 |

Forets métaux

Forets béton

Pointes/Burins

Foret percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Forets métaux 302



Coffret HSS DIN 338, split point

78-80

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|--|--|
| 1 | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |
| 1 | 10,5 | 87 | 133 |
| 1 | 11,0 | 94 | 142 |
| 1 | 11,5 | 94 | 142 |
| 1 | 12,0 | 101 | 151 |
| 1 | 12,5 | 101 | 151 |
| 1 | 13,0 | 101 | 151 |


 25 1 122231 302 501 113 66,10

Forets métaux 302



Coffret métallique HSS DIN 338, split point

78-80

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|--|--|
| 1 | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |
| 1 | 10,5 | 87 | 133 |
| 1 | 11,0 | 94 | 142 |
| 1 | 11,5 | 94 | 142 |
| 1 | 12,0 | 101 | 151 |
| 1 | 12,5 | 101 | 151 |
| 1 | 13,0 | 101 | 151 |


 25 1 120367 302 500 113 57,70

Forets métaux 302



Coffret métallique HSS DIN 338, split point

78-80

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|----|---|--|--|
| 10 | 1,0 | 12 | 34 |
| 10 | 1,5 | 18 | 40 |
| 10 | 2,0 | 24 | 49 |
| 10 | 2,5 | 30 | 57 |
| 10 | 3,0 | 33 | 61 |
| 10 | 3,5 | 39 | 70 |
| 10 | 4,0 | 43 | 75 |
| 10 | 4,5 | 47 | 80 |
| 10 | 5,0 | 52 | 86 |
| 10 | 5,5 | 57 | 93 |
| 10 | 6,0 | 57 | 93 |
| 10 | 6,5 | 63 | 101 |
| 10 | 7,0 | 69 | 109 |
| 10 | 7,5 | 69 | 109 |
| 10 | 8,0 | 75 | 117 |
| 5 | 8,5 | 75 | 117 |
| 5 | 9,0 | 81 | 125 |
| 5 | 9,5 | 81 | 125 |
| 5 | 10,0 | 87 | 133 |


 170 1 122606 302 800 170 196,70

Forets métaux

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Forets métaux **300**

**MultiPack
HSS DIN 338 standard**



■ 82-84

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|--|--|
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |

5 10 904936 300 350 410 8,80

Forets métaux **300**

**Plastic cassette HSS
DIN 338 standard**



■ 82-84

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|--|--|
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,2 | 36 | 65 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 4,8 | 52 | 86 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |

13 10 042492 300 213 165 8,50

Forets métaux **300**

**Coffret
HSS DIN 338 standard**



■ 82-84

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|--|--|
| 1 | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |

19 1 042553 300 501 110 26,00

Forets métaux **300**

**Coffret métallique
HSS DIN 338 standard**



■ 82-84

| |  D Ø mm |  L2 mm |  L1 mm |
|---|---|--|--|
| 1 | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |

19 1 042515 300 500 110 17,40

Forets métaux

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Forets métaux 300



Coffret HSS DIN 338 standard

82-84

| | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|-----------|----------|----------|
| 1 | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |
| 1 | 10,5 | 87 | 133 |
| 1 | 11,0 | 94 | 142 |
| 1 | 11,5 | 94 | 142 |
| 1 | 12,0 | 101 | 151 |
| 1 | 12,5 | 101 | 151 |
| 1 | 13,0 | 101 | 151 |

25 1 042560 300 501 113 43,20

Forets métaux 300



Coffret métallique HSS DIN 338 standard

82-84

| | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|-----------|----------|----------|
| 1 | 1,0 | 12 | 34 |
| 1 | 1,5 | 18 | 40 |
| 1 | 2,0 | 24 | 49 |
| 1 | 2,5 | 30 | 57 |
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 3,5 | 39 | 70 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 4,5 | 47 | 80 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 5,5 | 57 | 93 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 6,5 | 63 | 101 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 7,5 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 8,5 | 75 | 117 |
| 1 | 9,0 | 81 | 125 |
| 1 | 9,5 | 81 | 125 |
| 1 | 10,0 | 87 | 133 |
| 1 | 10,5 | 87 | 133 |
| 1 | 11,0 | 94 | 142 |
| 1 | 11,5 | 94 | 142 |
| 1 | 12,0 | 101 | 151 |
| 1 | 12,5 | 101 | 151 |
| 1 | 13,0 | 101 | 151 |

25 1 042522 300 500 113 34,70

Forets métaux 300



Coffret métallique HSS DIN 338 standard

82-84

| | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|----|-----------|----------|----------|
| 10 | 1,0 | 12 | 34 |
| 10 | 1,5 | 18 | 40 |
| 10 | 2,0 | 24 | 49 |
| 10 | 2,5 | 30 | 57 |
| 10 | 3,0 | 33 | 61 |
| 10 | 3,5 | 39 | 70 |
| 10 | 4,0 | 43 | 75 |
| 10 | 4,5 | 47 | 80 |
| 10 | 5,0 | 52 | 86 |
| 10 | 5,5 | 57 | 93 |
| 10 | 6,0 | 57 | 93 |
| 10 | 6,5 | 63 | 101 |
| 10 | 7,0 | 69 | 109 |
| 10 | 7,5 | 69 | 109 |
| 10 | 8,0 | 75 | 117 |
| 5 | 8,5 | 75 | 117 |
| 5 | 9,0 | 81 | 125 |
| 5 | 9,5 | 81 | 125 |
| 5 | 10,0 | 87 | 133 |

170 1 042539 300 800 170 120,30

Forets métaux

Forets métaux

307
302
300


| |  D Ø mm |  L1 mm |  L2 mm |
|----|--|---|---|
| 20 | 1,0 | 12 | 34 |
| 20 | 1,5 | 18 | 40 |
| 20 | 2,0 | 24 | 40 |
| 20 | 2,5 | 30 | 57 |
| 20 | 3,0 | 33 | 61 |
| 20 | 3,3 | 36 | 65 |
| 20 | 3,5 | 39 | 70 |
| 20 | 4,0 | 43 | 75 |
| 20 | 4,2 | 43 | 75 |
| 20 | 4,5 | 47 | 80 |
| 20 | 5,0 | 52 | 86 |
| 20 | 5,5 | 57 | 93 |
| 20 | 6,0 | 57 | 93 |
| 20 | 6,5 | 63 | 101 |
| 20 | 6,8 | 69 | 109 |
| 20 | 7,0 | 69 | 109 |
| 20 | 7,5 | 69 | 109 |
| 20 | 8,0 | 75 | 117 |
| 10 | 8,5 | 75 | 117 |
| 10 | 9,0 | 81 | 125 |
| 10 | 9,5 | 81 | 125 |
| 10 | 10,0 | 87 | 133 |
| 5 | 10,2 | 87 | 133 |
| 5 | 10,5 | 87 | 133 |
| 5 | 11,0 | 94 | 142 |
| 5 | 11,5 | 94 | 142 |
| 5 | 12,0 | 101 | 151 |
| 5 | 12,5 | 101 | 151 |
| 5 | 13,0 | 101 | 151 |

Étale métallique
HSS-E DIN 338 cobalt, ground, split point

■74-76



435

1

042829

307 800 435

2.007,90

Étale métallique
HSS DIN 338 ground, split point

■78-80



435

1

042805

302 800 435

1.050,70

Étale métallique HSS
DIN 338 standard

■82-84



435

1

042546

300 800 435

471,90

Forets métaux

384


Étale métallique
375x235x205 mm, vide



1

042843

384 300 030

174,20

Forets métaux 315



MultiPack Forets HSS KEILBIT ■96

| | | Ø mm | mm | mm |
|--|---|------|----|----|
| | 1 | 3,0 | 30 | 50 |
| | 1 | 4,0 | 30 | 50 |
| | 1 | 5,0 | 30 | 50 |
| | 1 | 6,0 | 30 | 50 |
| | 1 | 8,0 | 35 | 55 |

5 10 105067 315 350 380 28,40

Forets métaux 317



Plastic cassette HSS combinaison outils KEILBIT + porte universel ■97

| | | Ø mm | mm |
|--|---|------|----|
| | 1 | 2,5 | 36 |
| | 1 | 3,3 | 39 |
| | 1 | 4,2 | 41 |
| | 1 | 5,0 | 44 |
| | 1 | 6,8 | 50 |
| | 1 | 8,5 | 59 |

7 1 150371 317 500 310 127,00

Forets métaux 329



Coffret HSS fraises coniques 90° KEILBIT + accessoires ■98

| | | Ø mm | mm |
|--|---|------|----|
| | 1 | 6,3 | 31 |
| | 1 | 8,3 | 31 |
| | 1 | 10,4 | 34 |
| | 1 | 12,4 | 35 |
| | 1 | 16,5 | 40 |
| | 1 | 20,5 | 41 |

9 1 150449 329 500 620 107,00

Forets métaux 327



Coffret HSS fraises coniques 90° DIN 335 C ■98

| | | Ø mm | mm |
|--|---|------|----|
| | 1 | 6,3 | 45 |
| | 1 | 8,3 | 50 |
| | 1 | 10,4 | 50 |
| | 1 | 12,4 | 56 |
| | 1 | 16,5 | 60 |
| | 1 | 20,5 | 63 |

6 1 150210 327 500 620 167,40

Forets métaux 328



Coffret HSS fraises coniques 90° ébavurés ■100

| | | Ø mm | mm |
|--|---|-------------|----|
| | 1 | 2,0 - 5,0 | 45 |
| | 1 | 5,0 - 10,0 | 48 |
| | 1 | 10,0 - 15,0 | 65 |
| | 1 | 15,0 - 20,0 | 84 |

4 1 150272 328 500 520 160,00

Forets métaux 326



Coffret HSS fraises coniques ■101

| | | | Ø mm | mm |
|--|---|---|-------------|----|
| | 1 | 1 | 3,0 - 14,0 | 58 |
| | 2 | 1 | 4,0 - 20,0 | 71 |
| | 3 | 1 | 16,0 - 30,5 | 76 |

4 1 150135 326 500 103 177,50

Forets métaux 325



Coffret Forets étagés HSS ■102

| | | | Ø mm | mm |
|--|---|---|------------|----|
| | 1 | 1 | 4,0 - 12,0 | 80 |
| | 2 | 1 | 4,0 - 20,0 | 67 |
| | 3 | 1 | 6,0 - 30,0 | 98 |

3 1 150050 325 500 103 283,70

Forets métaux

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Scie cloche **320**

Coffret plastique Scie cloche HSS bi-metal ■104-105



| | | |
|---|---|------|
| Scie cloche bi-metal | 1 | 22,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 29,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 35,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 44,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 51,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 64,0 |
| Porte scie cloche aF 11 (14-30) | 1 | |
| Porte scie cloche rapide AF 11 (32-152) | 1 | |


8 1 110566 320 251 264 122,70

Scie cloche **320**

Coffret plastique Scie cloche HSS bi-metal ■104-105

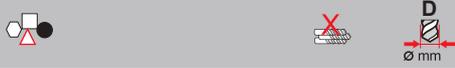


| | | |
|----------------------------------|---|------|
| Scie cloche bi-metal | 1 | 35,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 68,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 83,0 |
| Porte scie cloche AF 11 (32-152) | 1 | |


4 1 110757 320 251 383 85,20

Scie cloche **320**

Coffret plastique Scie cloche HSS bi-metal ■104-105



| | | |
|-----------------------------|---|------|
| Scie cloche bi-metal | 1 | 19,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 22,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 29,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 38,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 44,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 57,0 |
| Porte AF 11 (14-30) | 1 | |
| Porte rapide AF 11 (32-152) | 1 | |


8 1 110559 320 251 957 115,70

Scie cloche **320**

Coffret plastique Scie cloche HSS bi-metal ■104-105



| | | |
|-----------------------------|---|------|
| Scie cloche bi-metal | 1 | 22,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 25,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 29,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 35,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 44,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 51,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 57,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 64,0 |
| Scie cloche bi-metal | 1 | 68,0 |
| Porte AF 11 (14-30) | 1 | |
| Porte rapide AF 11 (32-152) | 1 | |


11 1 042867 320 252 268 153,90

Forets bois

Forets bois 184



MultiPack Foret TC twist TURBOWOOD

114

| | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|-----------|----------|----------|
| 1 | 4,0 | 40 | 75 |
| 1 | 5,0 | 40 | 86 |
| 1 | 6,0 | 45 | 93 |
| 1 | 8,0 | 63 | 117 |
| 1 | 10,0 | 61 | 120 |

5 10 904998 184 350 410 130,00

Forets bois 180



MultiPack Foret bois twist

116

| | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|-----------|----------|----------|
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 8,0 | 70 | 117 |
| 1 | 10,0 | 87 | 120 |

5 10 904974 180 350 410 11,90

Forets bois 180



MultiPack Foret bois twist

116

| | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|---|-----------|----------|----------|
| 1 | 3,0 | 33 | 61 |
| 1 | 4,0 | 43 | 75 |
| 1 | 5,0 | 52 | 86 |
| 1 | 6,0 | 57 | 93 |
| 1 | 7,0 | 69 | 109 |
| 1 | 8,0 | 75 | 117 |
| 1 | 10,0 | 87 | 120 |

7 10 904981 180 370 310 15,90

Forets bois 300 190 180



Plastic cassette HSS- Pierre- Bois

82-84

| | D Ø mm | L2 mm | L1 mm |
|-------------------|-----------|----------|----------|
| Forets maçonnerie | 1 5,0 | 52 | 86 |
| Forets maçonnerie | 1 6,0 | 57 | 93 |
| Forets maçonnerie | 1 8,0 | 75 | 117 |
| Forets bois twist | 1 5,0 | 50 | 85 |
| Forets bois twist | 1 6,0 | 60 | 100 |
| Forets bois twist | 1 8,0 | 80 | 120 |
| HSS DIN 338 | 1 5,0 | 52 | 86 |
| HSS DIN 338 | 1 6,0 | 57 | 93 |
| HSS DIN 338 | 1 8,0 | 75 | 117 |

9 9 905049 300 190 180 14,40

| | |
|--------------------|---------|
| Forets béton | 154-155 |
| Pointes/Burins | 155 |
| Forets percussions | 156-158 |
| Forets métaux | 159-160 |
| Forets bois | 161-162 |
| Scies | 162 |



Modules

Individuel et flexible

Différentes dispositions sont possibles selon vos choix.



Combinaison individuelle

Une combinaison de module individuel et flexible est possible. Plusieurs possibilités sont possibles. Les modules standards ou les combinaisons individuelles, sélectionnez celle qui vous convient le mieux.



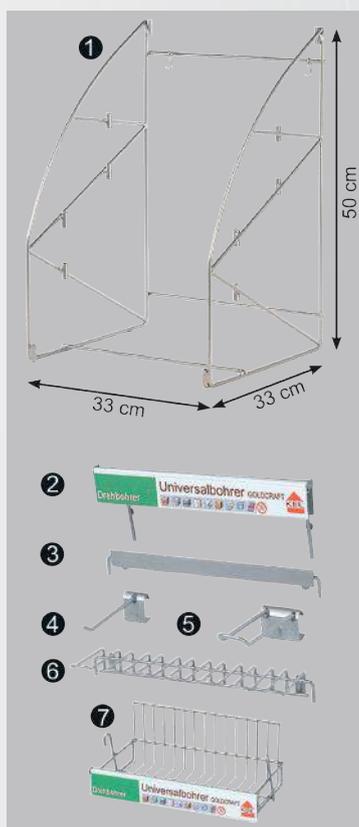
Groupe de produits

Le groupe met en avant le type de l'outil dont il s'agit, classification précise. Une place pour vos informations dans le coin inférieur (références, nombre d'articles...)



Système de couleurs

Notre système de couleurs garantit une orientation rapide entre les différents produits, vous êtes facilement dirigé vers le produit désiré.



Composant individuel - PRIX Net

| Code | Description | Prix Net |
|-------------|--|----------|
| 000 101 003 | 1 - Squelette, 3 sections | 73,80 |
| 000 401 001 | 2 - Bande pour étiquettes des produits | 12,80 |
| 000 201 002 | 3 - Bande crochet | 12,10 |
| 000 501 001 | 4 - Crochet rond, simple, 10 cm | 3,20 |
| 000 501 003 | 5 - Crochet Euro, simple, 8 cm | 3,40 |
| 000 501 002 | 5 - Crochet Euro, simple, 10 cm | 3,40 |
| 000 201 003 | 6 - Bande crochets Euro, 7 part | 11,20 |
| 000 201 004 | 7 - Panier standard | 36,56 |
| 000 301 001 | Signe d'en-tête | |
| 000 501 005 | Carte d'étiquette | 0,80 |
| 000 101 004 | Tego paroi métallique perforée, 250 x 110 cm incl. | 612,20 |

Modules



Un design répondant à vos attentes

Les modules perforés peuvent être assemblés selon vos désirs.
La partie utilisable est de 190 x 100 x 47 cm.
La hauteur est de 250cm.



Flexible et individuel

Un assemblage flexible et individuel est possible. Plusieurs dispositions sont possibles.



Alternative 1 pour chaque équipement

Vous décidez des outils pour vos clients. Chaque outil peut être fourni avec un emballage de libre service ou un crochet.



Alternative 2 modules standard

Choisissez une combinaison de modules ayant fait ses preuves rapide et pratique.



Forets béton

Forets béton

251



Module étagère SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

■12

| |  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |  EAN 4016707... |  12345 |
|---|---|--|--|---|---|
|  | | | | | |
| 10 | 8,0 | 100 | 160 | 902116 | 251 080 160 |
| 5 | 8,0 | 150 | 210 | 902123 | 251 080 210 |
| 20 | 10,0 | 100 | 160 | 902154 | 251 100 160 |
| 5 | 10,0 | 150 | 210 | 902161 | 251 100 210 |
| 10 | 12,0 | 100 | 160 | 902215 | 251 120 160 |
| 5 | 12,0 | 150 | 210 | 902222 | 251 120 210 |
|  | | | | | |
| 10 | 5,0 | 50 | 110 | 902000 | 251 050 110 |
| 20 | 5,0 | 100 | 160 | 902017 | 251 050 160 |
| 10 | 6,0 | 50 | 110 | 902031 | 251 060 110 |
| 20 | 6,0 | 100 | 160 | 902048 | 251 060 160 |
| 10 | 8,0 | 100 | 160 | 902116 | 251 080 160 |
|  |  |  | | | |
| 125 | 251 800 125 | 1.024,30 | | | |

Forets béton

253



Module étagère SDS-plus MS5 TURBOKEIL

■16-18

| |  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |  EAN 4016707... |  12345 |
|---|---|--|--|---|---|
|  | | | | | |
| 3 | 8,0 | 200 | 260 | 320927 | 253 080 260 |
| 3 | 10,0 | 200 | 260 | 320934 | 253 100 260 |
| 3 | 12,0 | 200 | 260 | 320958 | 253 120 265 |
| 3 | 12,0 | 400 | 450 | 320965 | 253 120 450 |
| 3 | 14,0 | 200 | 260 | 320972 | 253 140 265 |
| 3 | 14,0 | 400 | 450 | 320989 | 253 140 450 |
| 3 | 16,0 | 400 | 450 | 321009 | 253 160 450 |
|  | | | | | |
| 5 | 8,0 | 150 | 210 | 322068 | 253 080 210 |
| 5 | 10,0 | 150 | 210 | 322082 | 253 100 210 |
| 5 | 12,0 | 100 | 160 | 322099 | 253 120 165 |
| 5 | 12,0 | 150 | 210 | 322105 | 253 120 215 |
| 5 | 14,0 | 100 | 160 | 322198 | 253 140 165 |
| 5 | 14,0 | 150 | 210 | 322204 | 253 140 215 |
| 5 | 16,0 | 150 | 210 | 322679 | 253 160 215 |
|  | | | | | |
| 10 | 5,0 | 50 | 110 | 322006 | 253 050 110 |
| 10 | 5,0 | 100 | 160 | 322013 | 253 050 160 |
| 10 | 6,0 | 50 | 110 | 322020 | 253 060 110 |
| 10 | 6,0 | 100 | 160 | 322037 | 253 060 160 |
| 10 | 8,0 | 50 | 110 | 322044 | 253 080 110 |
| 10 | 8,0 | 100 | 160 | 322051 | 253 080 160 |
| 5 | 10,0 | 100 | 160 | 322075 | 253 100 160 |
|  |  |  | | | |
| 121 | 253 800 121 | 761,30 | | | |

Forets béton Pointes/Burins

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

Forets béton

270



Module étagère SDS-max W2 TURBOKEIL X-form

■ 22-23

| |  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |  EAN 4016707... |  |
|---|---|--|--|---|---|
|  | | | | | |
| 2 | 20,0 | 400 | 520 | 360107 | 270 200 520 |
| 2 | 22,0 | 400 | 520 | 360121 | 270 220 520 |
| 2 | 25,0 | 400 | 520 | 360152 | 270 250 520 |
| 1 | 30,0 | 450 | 570 | 360206 | 270 300 570 |
| 1 | 32,0 | 450 | 570 | 360220 | 270 320 570 |
| 1 | 35,0 | 450 | 570 | 360251 | 270 350 570 |
| 1 | 38,0 | 450 | 570 | 360275 | 270 380 570 |
|  | | | | | |
| 2 | 12,0 | 200 | 340 | 360015 | 270 120 340 |
| 2 | 14,0 | 200 | 340 | 360039 | 270 140 340 |
| 2 | 16,0 | 200 | 340 | 360053 | 270 160 340 |
| 2 | 18,0 | 200 | 340 | 360077 | 270 180 340 |
| 2 | 20,0 | 200 | 320 | 360091 | 270 200 320 |
| 2 | 22,0 | 200 | 320 | 360114 | 270 220 320 |
| 2 | 24,0 | 200 | 320 | 360138 | 270 240 320 |
| |  |  |  | | |
| | 24 | 270 800 024 | 1.799,80 | | |

P/B

273

274

275

276

277

279



Module étagère SDS-plus, SDS-max

■ 37-39

| |  D ø mm |  L1 mm |  B mm |  EAN 4016707... |  |
|---|---|--|---|---|---|
|  | | | | | |
| SDS-max Pointe | 3 | 400 | | 260025 | 273 001 400 |
| SDS-max Burin plat | 3 | 400 | 25 | 260056 | 274 001 400 |
| SDS-max Burin large | 3 | 300 | 80 | 260070 | 275 001 300 |
| SDS-max Burin large | 3 | 400 | 50 | 260087 | 275 001 400 |
| SDS-max Gouge | 3 | 300 | 26 | 260094 | 276 001 300 |
| SDS-max Gouge guidée | 3 | 380 | 35 | 260186 | 277 001 380 |
| SDS-max Burin coudé | 3 | 300 | 50 | 260193 | 279 001 300 |
| SDS- max Burin coudé | 3 | 200 | 40 | 260162 | 279 340 251 |
|  | | | | | |
| SDS-plus Pointe | 3 | 250 | | 260117 | 273 300 250 |
| SDS-plus Pointe | 3 | 250 | | 260100 | 273 300 251 |
| SDS-plus Burin | 3 | 250 | 20 | 260131 | 274 320 251 |
| SDS-plus Burin large | 3 | 250 | 40 | 260148 | 275 340 251 |
| SDS-plus Gouge | 3 | 250 | 22 | 260155 | 276 322 251 |
| SDS-plus Gouge guidée | 3 | 250 | 22 | 260179 | 277 322 251 |
| |  |  |  | | |
| | 42 | 273 800 042 | 1.277,70 | | |

Forets percussions

Forets percussions

119 219



Module étagères Forets universel GOLDCRAFT cylindrique + SDS-plus MS5

44

| | D ø mm | L2 mm | L1 mm | EAN 4016707... | |
|-----|-----------|----------|----------|-------------------|-------------|
| | | | | | |
| 3 | 6,0 | 100 | 160 | 213014 | 119 255 001 |
| 3 | 8,0 | 100 | 160 | 213021 | 119 255 002 |
| 3 | 8,0 | 150 | 210 | 213038 | 119 255 003 |
| 3 | 10,0 | 100 | 160 | 213045 | 119 255 004 |
| 3 | 10,0 | 200 | 260 | 213052 | 119 255 005 |
| 3 | 12,0 | 200 | 260 | 213076 | 119 255 007 |
| 3 | 14,0 | 200 | 265 | 213083 | 119 255 008 |
| | | | | | |
| 5 | 10,0 | 80 | 120 | 210105 | 119 000 100 |
| 5 | 12,0 | 90 | 150 | 210112 | 119 000 120 |
| 5 | 6,0 | 110 | 150 | 212024 | 219 000 060 |
| 10 | 8,0 | 135 | 200 | 212048 | 219 000 080 |
| 5 | 10,0 | 135 | 200 | 212055 | 219 000 100 |
| 5 | 12,0 | 135 | 200 | 212062 | 219 000 120 |
| | | | | | |
| 10 | 3,0 | 40 | 70 | 210013 | 119 000 030 |
| 10 | 4,0 | 40 | 75 | 210020 | 119 000 040 |
| 10 | 5,0 | 50 | 85 | 210037 | 119 000 050 |
| 20 | 6,0 | 60 | 100 | 210051 | 119 000 060 |
| 20 | 8,0 | 80 | 120 | 210082 | 119 000 080 |
| | | | | | |
| 126 | | | | 119 800 126 | 1.481,60 |

Forets percussions

151 258 130



Module étagères Forets tuile KERAMIK / Forets béton MS5 TURBOKEIL / Forets verre

47

| | D ø mm | L2 mm | L1 mm | EAN 4016707... | | |
|-----|-----------|----------|----------|-------------------|-------------|-------------|
| | | | | | | |
| 130 | 10 | 3,0 | 58 | 010019 | 130 000 030 | |
| 130 | 10 | 4,0 | 58 | 010026 | 130 000 040 | |
| 130 | 10 | 5,0 | 58 | 010033 | 130 000 050 | |
| 130 | 10 | 6,0 | 58 | 010040 | 130 000 060 | |
| 130 | 10 | 8,0 | 78 | 010064 | 130 000 080 | |
| 130 | 10 | 10,0 | 98 | 010088 | 130 000 100 | |
| 130 | 3 | 12,0 | 98 | 010095 | 130 000 120 | |
| | | | | | | |
| 258 | 10 | 4,0 | 40 | 75 | 290015 | 258 000 040 |
| 258 | 10 | 5,0 | 50 | 85 | 290022 | 258 000 050 |
| 258 | 10 | 6,0 | 60 | 100 | 290039 | 258 000 060 |
| 258 | 10 | 7,0 | 60 | 100 | 290046 | 258 000 070 |
| 258 | 10 | 8,0 | 75 | 120 | 290053 | 258 000 080 |
| 258 | 10 | 10,0 | 75 | 120 | 290077 | 258 000 100 |
| 258 | 5 | 12,0 | 100 | 150 | 290084 | 258 000 120 |
| | | | | | | |
| 151 | 10 | 4,0 | 40 | 75 | 510106 | 151 018 040 |
| 151 | 10 | 5,0 | 50 | 85 | 510113 | 151 018 050 |
| 151 | 10 | 6,0 | 60 | 100 | 510120 | 151 018 060 |
| 151 | 10 | 8,0 | 80 | 120 | 510137 | 151 018 080 |
| 151 | 10 | 10,0 | 80 | 120 | 510144 | 151 018 100 |
| 151 | 4 | | | | 510168 | 151 251 410 |
| | | | | | | |
| 182 | | | | 151 801 182 | 1.229,70 | |

Forets percussions

Forets percussions

154

204

404



Module étagère Forets granit PRIMUS

■55



| | | | | | |
|---|------|-----|-----|--------|-------------|
| 3 | 8,0 | 350 | 400 | 194016 | 404 000 080 |
| 3 | 10,0 | 350 | 400 | 194023 | 404 000 100 |
| 3 | 12,0 | 350 | 400 | 194030 | 404 000 120 |
| 3 | 14,0 | 350 | 400 | 194054 | 404 000 140 |
| 3 | 16,0 | 350 | 400 | 194061 | 404 000 160 |
| 3 | 18,0 | 350 | 400 | 194078 | 404 000 180 |
| 3 | 20,0 | 350 | 400 | 194085 | 404 000 200 |



| | | | | | |
|---|------|-----|-----|--------|-------------|
| 5 | 10,0 | 80 | 120 | 190100 | 154 000 100 |
| 5 | 12,0 | 90 | 150 | 190117 | 154 000 120 |
| 5 | 14,0 | 90 | 150 | 190131 | 154 000 140 |
| 5 | 6,0 | 110 | 150 | 192012 | 204 000 060 |
| 5 | 8,0 | 135 | 200 | 192036 | 204 000 080 |
| 5 | 10,0 | 135 | 200 | 192043 | 204 000 100 |
| 5 | 12,0 | 135 | 200 | 192050 | 204 000 120 |



| | | | | | |
|----|-----|----|-----|--------|-------------|
| 10 | 3,0 | 40 | 70 | 190018 | 154 000 030 |
| 10 | 4,0 | 40 | 75 | 190025 | 154 000 040 |
| 10 | 5,0 | 50 | 85 | 190032 | 154 000 050 |
| 20 | 6,0 | 60 | 100 | 190056 | 154 000 060 |
| 20 | 8,0 | 80 | 120 | 190087 | 154 000 080 |



126 154 800 126 936,50

Forets percussions

150

200

400



Module étagères Forets percussion KEILER

■56-57



| | | | | | |
|---|------|-----|-----|--------|-------------|
| 3 | 8,0 | 350 | 400 | 180033 | 400 000 080 |
| 3 | 10,0 | 350 | 400 | 180040 | 400 000 100 |
| 3 | 12,0 | 350 | 400 | 180057 | 400 000 120 |
| 3 | 14,0 | 350 | 400 | 180071 | 400 000 140 |
| 3 | 16,0 | 350 | 400 | 180088 | 400 000 160 |
| 3 | 18,0 | 350 | 400 | 180095 | 400 000 180 |
| 3 | 20,0 | 350 | 400 | 180101 | 400 000 200 |



| | | | | | |
|---|------|-----|-----|--------|-------------|
| 5 | 12,0 | 90 | 150 | 200151 | 150 000 120 |
| 5 | 14,0 | 90 | 150 | 200175 | 150 000 140 |
| 5 | 6,0 | 110 | 150 | 203039 | 200 000 060 |
| 5 | 8,0 | 135 | 200 | 203060 | 200 000 080 |
| 5 | 10,0 | 135 | 200 | 203077 | 200 000 100 |
| 5 | 12,0 | 135 | 200 | 203084 | 200 000 120 |
| 5 | 14,0 | 135 | 200 | 203091 | 200 000 140 |



| | | | | | |
|----|------|----|-----|--------|-------------|
| 10 | 3,0 | 40 | 70 | 200014 | 150 000 030 |
| 10 | 4,0 | 40 | 75 | 200038 | 150 000 040 |
| 10 | 5,0 | 50 | 85 | 200052 | 150 000 050 |
| 20 | 6,0 | 60 | 100 | 200076 | 150 000 060 |
| 10 | 8,0 | 80 | 120 | 200106 | 150 000 080 |
| 10 | 10,0 | 80 | 120 | 200137 | 150 000 100 |



126 150 800 126 609,70

Forets percussions

Forets percussions **190** **290** **400**



Module étagère Forets OPAL / KEILER

■56-57



| Icon | Qty | D (mm) | L2 (mm) | L1 (mm) | EAN | Accessories |
|------|-----|--------|---------|---------|-------------|-------------|
| | 3 | 8,0 | 350 | 400 | 180033 | 400 000 080 |
| | 3 | 10,0 | 350 | 400 | 180040 | 400 000 100 |
| | 3 | 12,0 | 350 | 400 | 180057 | 400 000 120 |
| | 3 | 14,0 | 350 | 400 | 180071 | 400 000 140 |
| | 3 | 16,0 | 350 | 400 | 180088 | 400 000 160 |
| | 3 | 18,0 | 350 | 400 | 180095 | 400 000 180 |
| | 3 | 20,0 | 350 | 400 | 180101 | 400 000 200 |
| | 5 | 12,0 | 90 | 150 | 170119 | 190 000 120 |
| | 5 | 14,0 | 90 | 150 | 170133 | 190 000 140 |
| | 5 | 6,0 | 110 | 150 | 172014 | 290 000 060 |
| | 5 | 8,0 | 135 | 200 | 172038 | 290 000 080 |
| | 5 | 10,0 | 135 | 200 | 172045 | 290 000 100 |
| | 5 | 12,0 | 135 | 200 | 172052 | 290 000 120 |
| | 5 | 14,0 | 135 | 200 | 172069 | 290 000 140 |
| | 10 | 3,0 | 40 | 70 | 170195 | 190 000 030 |
| | 10 | 4,0 | 40 | 75 | 170010 | 190 000 040 |
| | 10 | 5,0 | 50 | 85 | 170027 | 190 000 050 |
| | 20 | 6,0 | 60 | 100 | 170041 | 190 000 060 |
| | 10 | 8,0 | 80 | 120 | 170072 | 190 000 080 |
| | 10 | 10,0 | 80 | 120 | 170096 | 190 000 100 |
| | 126 | | | | 190 800 126 | 528,10 |

Forets percussions **710** **711** **713** **715**



Module étagère Trépan M16 et accessoires

■66



| Icon | Qty | D (mm) | L2 (mm) | L1 (mm) | EAN | Accessories |
|------|-----|--------|---------|---------|-------------|-------------|
| | 2 | 68,0 | 52 | 72 | 160219 | 711 713 068 |
| | 2 | 80,0 | 60 | 80 | 160189 | 711 713 080 |
| | 1 | | | | 250019 | 715 033 073 |
| | 2 | 50,0 | 60 | 80 | 160073 | 710 000 050 |
| | 2 | 65,0 | 52 | 72 | 160103 | 711 000 065 |
| | 2 | | | 105 | 160301 | 713 080 120 |
| | 2 | 9,0 | 70 | 120 | 250088 | 713 090 120 |
| | 13 | | | | 710 800 001 | 693,70 |

Forets métaux

307



Module étagère HSS-E DIN 338 cobalt

77

| | Ø mm | mm | mm | 4016707... | 12345 | |
|--|------|------|-----|------------|--------|--------------------|
| | 10 | 6,5 | 63 | 101 | 063152 | 307 300 650 |
| | 10 | 8,0 | 75 | 117 | 063190 | 307 300 800 |
| | 10 | 8,5 | 75 | 117 | 063206 | 307 300 850 |
| | 10 | 10,0 | 87 | 133 | 063237 | 307 301 000 |
| | 5 | 12,0 | 101 | 151 | 063282 | 307 301 200 |
| | 5 | 12,5 | 101 | 151 | 063299 | 307 301 250 |
| | 5 | 13,0 | 101 | 151 | 063305 | 307 301 300 |
| | 10 | 4,0 | 43 | 75 | 063084 | 307 300 400 |
| | 10 | 4,2 | 43 | 75 | 063091 | 307 300 420 |
| | 10 | 4,5 | 47 | 80 | 063107 | 307 300 450 |
| | 10 | 4,8 | 52 | 86 | 063336 | 307 300 480 |
| | 10 | 5,0 | 52 | 86 | 063114 | 307 300 500 |
| | 10 | 6,0 | 57 | 93 | 063145 | 307 300 600 |
| | 5 | 3,5 | 39 | 70 | 062995 | 307 320 350 |
| | 5 | 1,0 | 12 | 34 | 062926 | 307 320 100 |
| | 5 | 1,5 | 18 | 40 | 062933 | 307 320 150 |
| | 5 | 2,0 | 24 | 49 | 062940 | 307 320 200 |
| | 5 | 2,5 | 30 | 57 | 062957 | 307 320 250 |
| | 5 | 3,0 | 33 | 61 | 062964 | 307 320 300 |
| | 5 | 3,2 | 36 | 65 | 062971 | 307 320 320 |
| | 5 | 3,3 | 36 | 65 | 062988 | 307 320 330 |
| | | | | | | |
| | | | | | 195 | 307 800 195 847,39 |

Forets métaux

302



Module étagères HSS DIN 338

81

| | Ø mm | mm | mm | 4016707... | 12345 | |
|--|------|------|-----|------------|--------|--------------------|
| | 10 | 6,5 | 63 | 101 | 120558 | 302 300 650 |
| | 10 | 8,0 | 75 | 117 | 120596 | 302 300 800 |
| | 10 | 8,5 | 75 | 117 | 120602 | 302 300 850 |
| | 10 | 10,0 | 87 | 133 | 120633 | 302 301 000 |
| | 5 | 12,0 | 101 | 151 | 120688 | 302 301 200 |
| | 5 | 12,5 | 101 | 151 | 120695 | 302 301 250 |
| | 5 | 13,0 | 101 | 151 | 120701 | 302 301 300 |
| | 10 | 4,0 | 43 | 75 | 120459 | 302 300 400 |
| | 10 | 4,2 | 43 | 75 | 120473 | 302 300 420 |
| | 10 | 4,5 | 47 | 80 | 120480 | 302 300 450 |
| | 10 | 4,8 | 52 | 86 | 120497 | 302 300 480 |
| | 10 | 5,0 | 52 | 86 | 120503 | 302 300 500 |
| | 10 | 6,0 | 57 | 93 | 120541 | 302 300 600 |
| | 5 | 3,5 | 39 | 70 | 120749 | 302 320 350 |
| | 5 | 1,0 | 12 | 34 | 122637 | 302 320 100 |
| | 5 | 1,5 | 18 | 40 | 122644 | 302 320 150 |
| | 5 | 2,0 | 24 | 49 | 122651 | 302 320 200 |
| | 5 | 2,5 | 30 | 57 | 120718 | 302 320 250 |
| | 5 | 3,0 | 33 | 61 | 120725 | 302 320 300 |
| | 5 | 3,2 | 36 | 65 | 120732 | 302 320 320 |
| | 5 | 3,3 | 36 | 65 | 122668 | 302 320 330 |
| | | | | | | |
| | | | | | 195 | 302 800 195 457,20 |

Forets métaux

Forets métaux

300



Module étagères HSS DIN 338 standard

■86

| |  D ø mm |  L2 mm |  L1 mm |  EAN 4016707... |  12345 |
|---|---|--|--|---|---|
|  | | | | | |
| 10 | 6,5 | 63 | 101 | 043727 | 300 300 650 |
| 10 | 8,0 | 75 | 117 | 043901 | 300 300 800 |
| 10 | 8,5 | 75 | 117 | 043963 | 300 300 850 |
| 10 | 10,0 | 87 | 133 | 044144 | 300 301 000 |
| 5 | 12,0 | 101 | 151 | 044199 | 300 301 200 |
| 5 | 12,5 | 101 | 151 | 044205 | 300 301 250 |
| 5 | 13,0 | 101 | 151 | 044212 | 300 301 300 |
|  | | | | | |
| 10 | 4,0 | 43 | 75 | 043420 | 300 300 400 |
| 10 | 4,2 | 43 | 75 | 043444 | 300 300 420 |
| 10 | 4,5 | 47 | 80 | 043482 | 300 300 450 |
| 10 | 4,8 | 52 | 86 | 043529 | 300 300 480 |
| 10 | 5,0 | 52 | 86 | 043543 | 300 300 500 |
| 10 | 6,0 | 57 | 93 | 043666 | 300 300 600 |
| 5 | 3,5 | 39 | 70 | 044755 | 300 320 350 |
|  | | | | | |
| 5 | 1,0 | 12 | 34 | 044458 | 300 320 100 |
| 5 | 1,5 | 18 | 40 | 044519 | 300 320 150 |
| 5 | 2,0 | 24 | 49 | 044571 | 300 320 200 |
| 5 | 2,5 | 30 | 57 | 044632 | 300 320 250 |
| 5 | 3,0 | 33 | 61 | 044694 | 300 320 300 |
| 5 | 3,2 | 36 | 65 | 044717 | 300 320 320 |
| 5 | 3,3 | 36 | 65 | 044731 | 300 320 330 |
|  | | | | | |
| | | | | | 195 300 800 195 |
| | | | | | 195,80 |



Scies cloche bi-metal HSS et accessoires

320



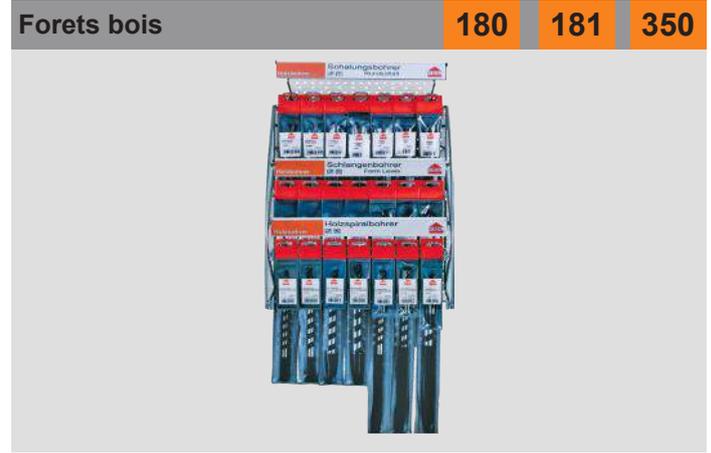
Module étagères HSS scies cloche bi-metal et accessoires

■104-105

| |  D ø mm |  EAN 4016707... |  12345 |
|---|---|---|---|
|  | | | |
| Scie cloche HSS bi-metal | 2 22,0 | 110078 | 320 000 022 |
| Scie cloche HSS bi-metal | 2 25,0 | 110092 | 320 000 025 |
| Porte scie cloche SDS-plus (32-152) | 1 | 110702 | 320 255 002 |
| Porte AF 11 (14-30) | 1 | 110603 | 320 300 011 |
| Porte rapide AF 11 (32-152) | 1 | 110634 | 320 400 011 |
|  | | | |
| Scie cloche HSS bi-metal | 2 29,0 | 110115 | 320 000 029 |
| Scie cloche HSS bi-metal | 2 32,0 | 110139 | 320 000 032 |
| Scie cloche HSS bi-metal | 2 35,0 | 110153 | 320 000 035 |
| Scie cloche HSS bi-metal | 2 38,0 | 110177 | 320 000 038 |
| Scie cloche HSS bi-metal | 2 51,0 | 110245 | 320 000 051 |
|  | | | |
| Scie cloche HSS bi-metal | 1 60,0 | 110290 | 320 000 060 |
| Scie cloche HSS bi-metal | 1 64,0 | 110306 | 320 000 064 |
| Scie cloche HSS bi-metal | 1 68,0 | 110337 | 320 000 068 |
| Scie cloche HSS bi-metal | 1 83,0 | 110382 | 320 000 083 |
|  | | | |
| | 21 | 320 800 024 | 262,20 |

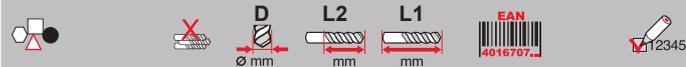


Forets bois



Module étagères Forets bois Forstner / twist / Auger

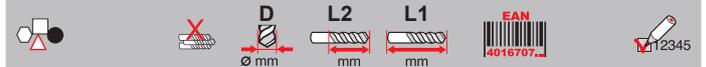
■ 116



| | | | | | | | |
|--|-----|-------------|------|-----|-----|--------|-------------|
| | 181 | 5 | 6,0 | 150 | 235 | 031403 | 181 060 250 |
| | 181 | 5 | 8,0 | 150 | 235 | 031410 | 181 080 250 |
| | 181 | 5 | 10,0 | 150 | 235 | 031427 | 181 100 250 |
| | 181 | 5 | 12,0 | 380 | 460 | 031175 | 181 120 450 |
| | 181 | 5 | 14,0 | 380 | 460 | 031182 | 181 140 450 |
| | 181 | 5 | 16,0 | 380 | 460 | 031199 | 181 160 450 |
| | 181 | 5 | 18,0 | 380 | 460 | 031205 | 181 180 450 |
| | 180 | 10 | 3,0 | 33 | 61 | 020018 | 180 000 030 |
| | 180 | 10 | 4,0 | 43 | 75 | 020025 | 180 000 040 |
| | 180 | 10 | 5,0 | 52 | 86 | 020032 | 180 000 050 |
| | 180 | 10 | 6,0 | 57 | 93 | 020049 | 180 000 060 |
| | 180 | 10 | 8,0 | 75 | 117 | 020063 | 180 000 080 |
| | 180 | 10 | 10,0 | 87 | 120 | 020087 | 180 000 100 |
| | 180 | 10 | 12,0 | 96 | 151 | 020100 | 180 000 120 |
| | 183 | 3 | 15,0 | | 90 | 033223 | 183 000 150 |
| | 183 | 3 | 20,0 | | 90 | 033247 | 183 000 200 |
| | 183 | 3 | 25,0 | | 90 | 033278 | 183 000 250 |
| | 183 | 3 | 26,0 | | 90 | 033285 | 183 000 260 |
| | 183 | 3 | 30,0 | | 90 | 033308 | 183 000 300 |
| | 183 | 3 | 35,0 | | 90 | 033315 | 183 000 350 |
| | 183 | 3 | 40,0 | | 90 | 033322 | 183 000 400 |
| | 126 | 183 800 126 | | | | | 1.260,10 |

Module étagères Forets bois twist / Auger / boisage

■ 116



| | | | | | | | |
|--|-----|-------------|------|-----|-----|--------|-------------|
| | 350 | 3 | 10,0 | 100 | 600 | 030215 | 350 100 600 |
| | 350 | 3 | 12,0 | 100 | 600 | 030222 | 350 120 600 |
| | 350 | 3 | 14,0 | 100 | 600 | 030239 | 350 140 600 |
| | 350 | 3 | 16,0 | 100 | 600 | 030246 | 350 160 600 |
| | 350 | 3 | 18,0 | 100 | 600 | 030253 | 350 180 600 |
| | 350 | 3 | 20,0 | 100 | 600 | 030260 | 350 200 600 |
| | 350 | 3 | 22,0 | 100 | 600 | 030277 | 350 220 600 |
| | 181 | 5 | 12,0 | 380 | 460 | 031175 | 181 120 450 |
| | 181 | 3 | 12,0 | 530 | 600 | 031298 | 181 120 600 |
| | 181 | 5 | 14,0 | 380 | 460 | 031182 | 181 140 450 |
| | 181 | 3 | 14,0 | 530 | 600 | 031304 | 181 140 600 |
| | 181 | 5 | 16,0 | 380 | 460 | 031199 | 181 160 450 |
| | 181 | 5 | 18,0 | 380 | 460 | 031205 | 181 180 450 |
| | 181 | 3 | 18,0 | 530 | 600 | 031328 | 181 180 600 |
| | 180 | 10 | 3,0 | 33 | 61 | 020018 | 180 000 030 |
| | 180 | 10 | 4,0 | 43 | 75 | 020025 | 180 000 040 |
| | 180 | 10 | 5,0 | 52 | 86 | 020032 | 180 000 050 |
| | 180 | 10 | 6,0 | 57 | 93 | 020049 | 180 000 060 |
| | 180 | 10 | 8,0 | 75 | 117 | 020063 | 180 000 080 |
| | 180 | 10 | 10,0 | 87 | 120 | 020087 | 180 000 100 |
| | 180 | 10 | 12,0 | 96 | 151 | 020100 | 180 000 120 |
| | 120 | 180 800 120 | | | | | 1.475,70 |

Forets bois Scies

Forets béton

Pointes/Burins

Forets percussions

Forets métaux

Forets bois

Scies

Coffrets

Modules - Étagères

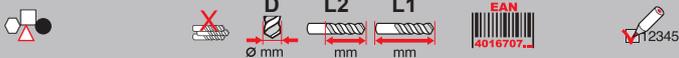
Forets bois

185



Module étagères Foret plat KEILBIT

122



| | | | | | |
|------------|---|------|-----|--------|--------------------|
| Extensions | 3 | | 300 | 025198 | 185 000 001 |
| | 5 | 28,0 | 100 | 160 | 025136 185 280 160 |
| | 5 | 30,0 | 100 | 160 | 025143 185 300 160 |
| | 5 | 32,0 | 100 | 160 | 025150 185 320 160 |
| | 5 | 35,0 | 100 | 160 | 025167 185 350 160 |
| | 5 | 38,0 | 100 | 160 | 025174 185 380 160 |
| | 5 | 40,0 | 100 | 160 | 025181 185 400 160 |
| | 5 | 10,0 | 100 | 150 | 025037 185 100 150 |
| | 5 | 14,0 | 100 | 150 | 025068 185 140 150 |
| | 5 | 16,0 | 100 | 150 | 025075 185 160 150 |
| | 5 | 18,0 | 100 | 150 | 025082 185 180 150 |
| | 5 | 20,0 | 100 | 150 | 025099 185 200 150 |
| | 5 | 22,0 | 100 | 160 | 025105 185 220 160 |
| | 5 | 24,0 | 100 | 160 | 025112 185 240 160 |
| | 5 | 25,0 | 100 | 160 | 025129 185 250 160 |



| | | | | | |
|--|----|------|-----|-----|--------------------|
| | 10 | 6,0 | 100 | 150 | 025013 185 060 150 |
| | 10 | 8,0 | 100 | 150 | 025020 185 080 150 |
| | 5 | 12,0 | 100 | 150 | 025044 185 120 150 |
| | 5 | 13,0 | 100 | 150 | 025051 185 130 150 |



103 185 800 103 351,90

Scies

100



Module étagères Scies

130

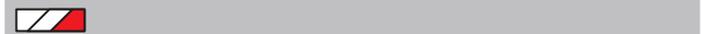


| | | | |
|-----------------|---|--------|-------------|
| Lame de scie | 3 | 530333 | 100 022 312 |
| Lame de scie | 3 | 530050 | 100 022 410 |
| Lame de scie | 3 | 530098 | 100 022 440 |
| Scie menuiserie | 3 | 530340 | 100 112 415 |



| | | | |
|----------------------|---|--------|-------------|
| Large scie d'élagage | 3 | 530142 | 100 105 424 |
| Scie menuiserie | 3 | 530326 | 100 112 312 |
| Scie à découpe | 3 | 530043 | 100 112 410 |

| | | | |
|-----------------------------|---|--------|-------------|
| Scie à découpe à deux faces | 3 | 530081 | 100 112 440 |
|-----------------------------|---|--------|-------------|



| | | | |
|----------------|---|--------|-------------|
| Lame de scie | 3 | 530111 | 100 015 427 |
| Scie Micro | 3 | 530296 | 100 100 554 |
| Scie d'élagage | 3 | 530135 | 100 105 418 |
| Scie d'élagage | 3 | 530104 | 100 105 427 |



36 100 800 001 1.967,00

Termes et Conditions

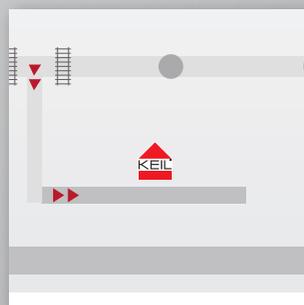
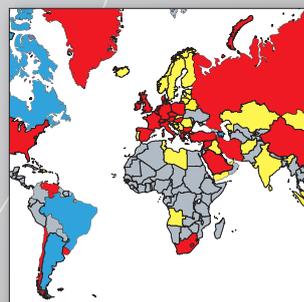
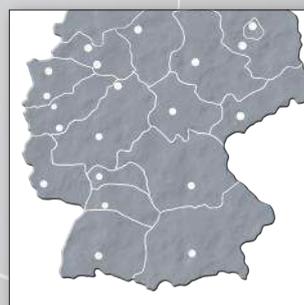
166

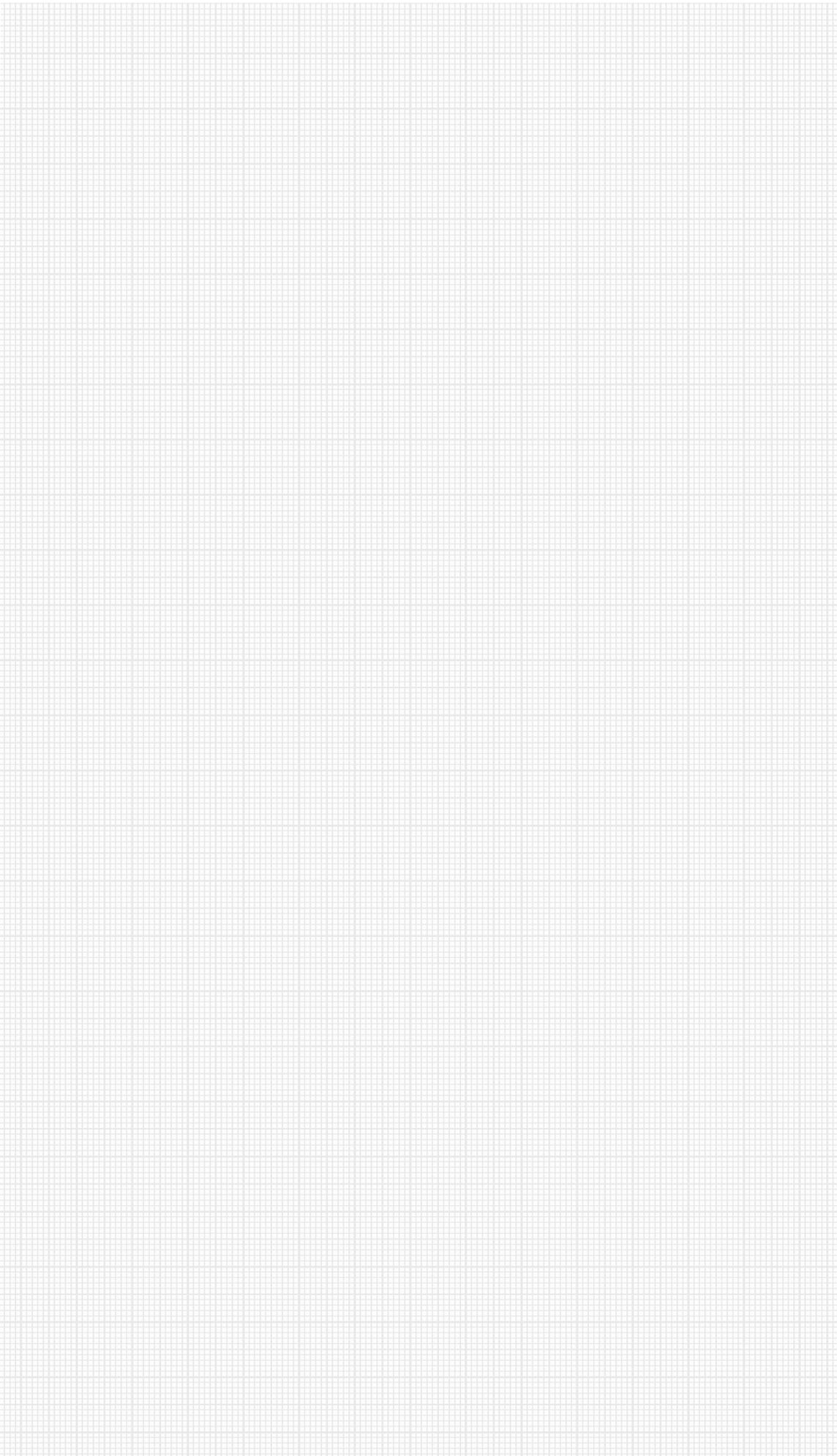
Contact

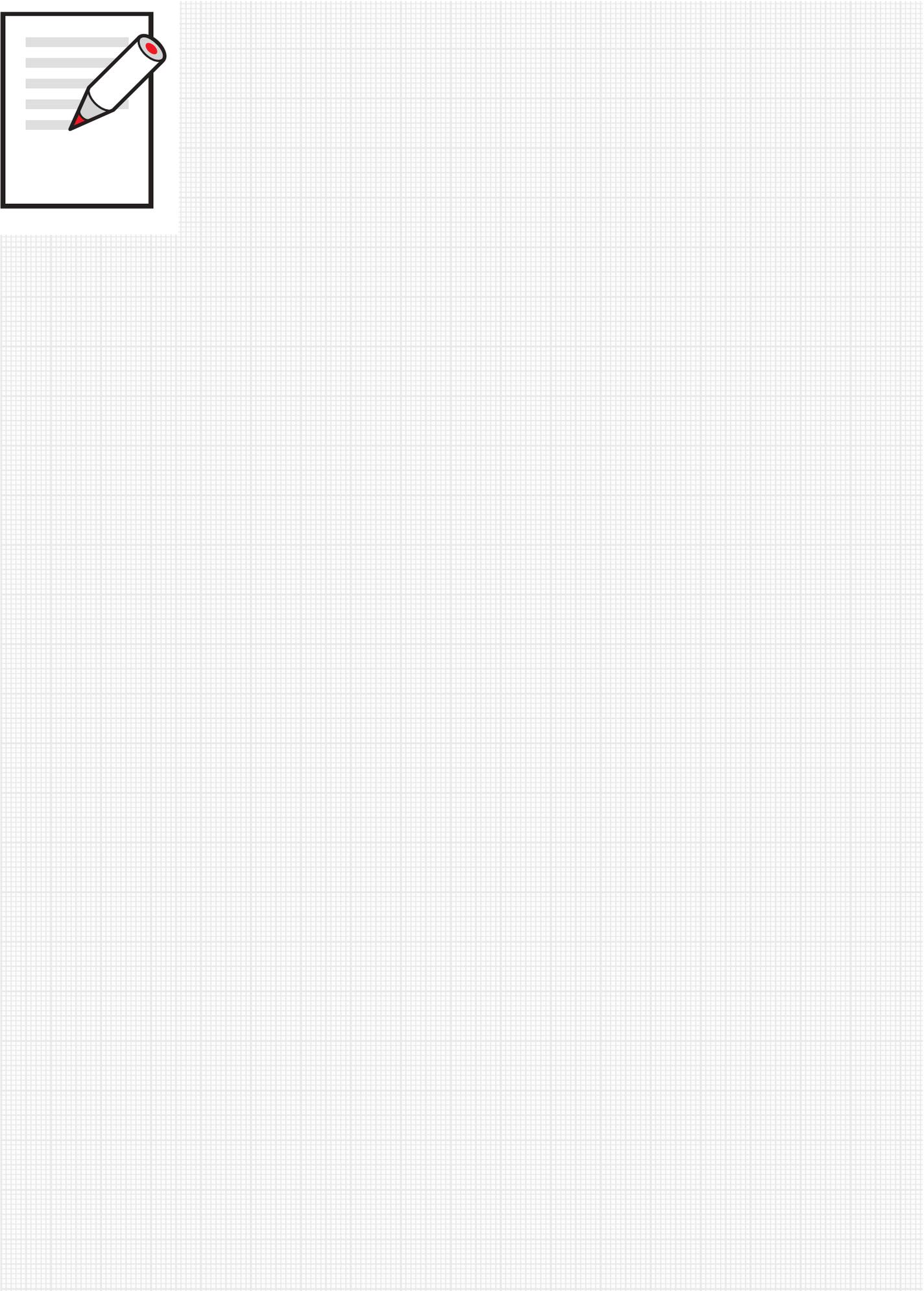
167

Contenu

168-171







Termes et Conditions

I. Geltungsbereich

1. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten auch für alle künftigen Verträge und Geschäfte mit dem Partner. Geschäftsbedingungen des Partners, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, haben keine Gültigkeit.

2. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen; i. S. d. § 310 Abs. 1 BGB.

II. Allgemeine Bestimmungen

1. Verträge kommen zustande, wenn wir den Auftrag ausdrücklich annehmen oder die bestellte Ware zusenden oder wenn wir den Auftrag des Partners nicht unverzüglich, spätestens innerhalb von 14 Tagen schriftlich ablehnen.

2. Die in Prospekten und Katalogen enthaltenen Angaben und Abbildungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie von uns ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.

III. Langfrist- und Abbruchverträge, Vertragsanpassung

1. Unbefristete Verträge sind für beide Vertragspartner mit einer Frist von 2 Monaten kündbar.

2. Tritt bei Langfristverträgen (Verträge mit einer Laufzeit von mehr als 12 Monaten und unbefristete Verträge) eine wesentliche Änderung der Lohn-, Material- oder Energiekosten ein, so ist jeder Vertragspartner berechtigt, eine angemessene Anpassung des Preises unter Berücksichtigung dieser Faktoren zu verlangen.

3. Ist eine verbindliche Bestellmenge nicht vereinbart, so legen wir unserer Kalkulation die vom Partner für einen bestimmten Zeitraum erwartete, unverbindliche Bestellmenge (Zielmenge) zugrunde. Nimmt der Partner weniger als die Zielmenge ab, sind wir berechtigt, den Stückpreis angemessen zu erhöhen. Nimmt er mehr als die Zielmenge ab, senken wir den Stückpreis angemessen, soweit der Partner den Mehrbedarf mindestens 2 Monate vor der Lieferung angekündigt hat.

4. Bei Lieferverträgen auf Abruf sind uns, wenn nichts anderes vereinbart ist, verbindliche Mengen mindestens 2 Monate vor dem Liefertermin durch Abruf mitzuteilen. Mehrkosten, die durch einen verspäteten Abruf oder nachträgliche Änderungen des Abrufschritts Zeit- oder Menge durch unseren Partner verursacht sind, gehen zu Lasten des Partners; dabei ist unsere Kalkulation maßgebend.

5. Wesentliche Änderungen, Zusatzwünsche oder ergänzende Leistungsvorgaben nach Vertragsschluss verpflichten beide Teile zur angemessenen Anpassung der Vergütung, der Termine und der Leistungsbeschreibung. Dies gilt entsprechend für bei der Auftragsannahme nicht absehbare technische Probleme.

IV. Vertraulichkeit

1. Jeder Vertragspartner wird alle Unterlagen (dazu zählen auch Muster, Modelle und Daten) und Kenntnisse, die er aus der Geschäftsverbindung erhält, nur für die gemeinsam verfolgten Zwecke verwenden und mit der gleichen Sorgfalt wie entsprechende eigene Unterlagen und Kenntnisse gegenüber Dritten geheim halten, wenn der andere Vertragspartner sie als vertraulich bezeichnet oder an ihrer Geheimhaltung ein offenkundiges Interesse hat. Diese Verpflichtung beginnt ab erstmaligem Erhalt der Unterlagen oder Kenntnisse und gilt zeitlich unbeschränkt.

2. Die Verpflichtung gilt nicht für Unterlagen und Kenntnisse, die allgemein bekannt sind oder die bei Erhalt dem Vertragspartner bereits bekannt waren, ohne dass er zur Geheimhaltung verpflichtet war, oder die danach von einem zur Weitergabe berechtigten Dritten übermittelt werden oder die von dem empfangenden Vertragspartner ohne Verwertung geheimzuhaltender Unterlagen oder Kenntnisse des anderen Vertragspartners entwickelt werden.

V. Zeichnungen und Beschreibungen, Muster und Fertigungsmittel

1. Stellt ein Vertragspartner dem anderen Zeichnungen oder technische Unterlagen über die zu liefernde Ware oder ihre Herstellung zur Verfügung, bleiben diese Eigentum des vorlegenden Vertragspartners.

2. Die Herstellungskosten für Muster und Fertigungsmittel (Werkzeuge, Formen, Schablonen etc.) werden, sofern nichts anderes vereinbart ist, von der liefernden Ware gesondert in Rechnung gestellt. Dies gilt auch für Fertigungsmittel, die infolge von Verschleiß ersetzt oder instandgesetzt werden müssen.

3. Setzt der Partner während der Anfertigungszeit der Muster oder Fertigungsmittel die Zusammenarbeit aus oder beendet er sie, gehen alle bis dahin entstandenen Herstellungskosten zu seinen Lasten.

4. Die Fertigungsmittel bleiben, auch wenn der Partner sie bezahlt hat, mindestens bis zur Abwicklung des Liefervertrages in unserem Besitz. Danach ist der Partner berechtigt, die Fertigungsmittel herauszuverlangen, wenn über den Zeitpunkt der Herausgabe eine einvernehmliche Regelung erzielt wurde und der Partner seinen vertraglichen Verpflichtungen in vollem Umfang nachgekommen ist.

5. Abnehmerbezogene Fertigungsmittel dürfen von uns nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung unseres Partners für Zulieferungen an Dritte verwendet werden.

VI. Preise und Zahlungsbedingungen

1. Unsere Preise verstehen sich in Euro zuzüglich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung.

2. Der Partner erklärt sich einverstanden, dass wir automatisch in den im Katalog aufgeführten Verpackungseinheiten liefern.

3. Alle Rechnungen sind mit ihrem Zugang sowie Zugang der Ware zur Zahlung fällig, falls keine andere Vereinbarung getroffen wurde. Hinsichtlich der Folgen des Zahlungsverzugs gelten die gesetzlichen Bestimmungen.

4. Haben wir unstreitig teilweise fehlerhafte Ware geliefert, ist unser Partner dennoch verpflichtet, die Zahlung für den fehlerfreien Anteil zu leisten, es sei denn, dass die Teillieferung für ihn nicht von Interesse ist.

5. Der Partner kann nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen. Zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts ist der Partner insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

6. Bei Zahlungsverzug sind wir berechtigt, Verzugszinsen in der jeweiligen gesetzlichen Höhe gemäß §§ 288 Abs. 2, 247 BGB (8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz) in Rechnung zu stellen. Die Geltendmachung eines weitergehenden Verzugschadens bleibt unberührt.

7. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an den Partner die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.

8. Schecks werden nur erfüllungshalber und unter der Voraussetzung ihrer ordnungsgemäßen Einlösung angenommen.

9. Wenn nach Vertragsschluss erkennbar wird, dass unser Zahlungsanspruch durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Partners gefährdet wird, so können wir die Leistung zurückhalten und dem Partner eine angemessene Frist bestimmen, in welcher er Zug um Zug gegen Lieferung zu zahlen oder Sicherheit zu leisten hat. Bei Verweigerung des Partners oder erfolglosem Fristablauf sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz zu verlangen.

VII. Lieferung, Versand, Gefahrübergang

1. Sofern nichts anderes vereinbart ist, liefern wir „EXW Engelskirchen“ (Incoterms 2010). Maßgebend für die Einhaltung des Liefertermins oder der Lieferfrist ist die Meldung der Versand- bzw. Abholbereitschaft durch uns. Mangels besonderer Vereinbarung wählen wir das Transportmittel und den Transportweg.

2. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Auftragsbestätigung und verlängert sich angemessen, wenn die Voraussetzungen von Ziffer XII vorliegen. 3. Teillieferungen sind in zumutbarem Umfang zulässig. Sie werden gesondert in Rechnung gestellt.

4. Innerhalb einer Toleranz von 10 Prozent der Gesamtauftragsmenge sind fertigungsbedingte Mehr- oder Minderlieferungen bei Sonderanfertigungen zulässig. Ihrem Umfang entsprechend ändert sich dadurch der Gesamtpreis.

5. Versandbereit gemeldete Ware ist vom Partner unverzüglich zu übernehmen. Anderenfalls sind wir berechtigt, sie nach eigener Wahl zu versenden oder auf Kosten und Gefahr des Partners zu lagern.

6. Mit der Übergabe an die Bahn, den Spediteur oder den Frachtführer bzw. mit Beginn der Lagerung, spätestens jedoch mit Verlassen des Werkes oder Lagers, geht die Gefahr auf den Partner über, und zwar auch, wenn wir die Anlieferung übernommen haben.

7. Alle Sendungen ab einem Warenwert von € 250,- netto werden innerhalb der Bundesrepublik Deutschland frei Haus einschließlich Verpackung abgefertigt. Expressgebühr bzw. Eilzustellung wird grundsätzlich berechnet. Alle Post- und Paketdienstgebühren werden frankiert. Sofern der Warenwert unter € 250,- liegt, wird die Fracht in Rechnung gestellt.

VIII. Lieferverzögerung

1. Können wir absehen, dass die Ware nicht innerhalb der Lieferfrist geliefert werden kann, so werden wir den Partner unverzüglich und schriftlich davon in Kenntnis setzen, ihm die Gründe hierfür mitteilen, sowie nach Möglichkeit den voraussichtlichen Lieferzeitpunkt nennen.

2. Verzögert sich die Lieferung durch einen in Ziffer XII aufgeführten Umstand oder durch ein Handeln oder Unterlassen des Partners, so wird eine den Umständen angemessene Verlängerung der Lieferfrist gewährt.

3. Der Partner ist zum Rücktritt vom Vertrag nur berechtigt, wenn wir die Nichteinhaltung des Liefertermins zu vertreten haben und er uns erfolglos eine angemessene Nachfrist gesetzt hat.

IX. Eigentumsvorbehalt

1. Wir behalten uns das Eigentum an der gelieferten Ware bis zur Erfüllung aller, auch künftig entstehender Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Partner vor. Besteht zwischen uns und dem Partner ein Kontokorrentverhältnis, behalten wir uns das Eigentum an der Ware bis zur Zahlung der Forderungen aus einem anerkannten Kontokorrentsaldo vor.

2. Der Partner ist berechtigt, diese Waren im ordentlichen Geschäftsgang zu veräußern und Forderungen einzuziehen, solange er seinen Verpflichtungen aus der Geschäftsverbindung mit uns rechtzeitig nachkommt. Nimmt der Partner die Forderung in ein Kontokorrentverhältnis mit seinem Vertragspartner auf, tritt er bereits jetzt seine Forderung aus dem Schlussaldo im Sinne von § 355 HGB in Höhe unserer fälligen Forderungen an uns ab. Wird die Vorbehaltsware zusammen mit anderer Ware weiterveräußert, so erstreckt sich die Vorausabtretung nur bis zur Höhe des Wertes der Vorbehaltsware. Der Partner darf jedoch die Vorbehaltsware weder verpfänden noch zur Sicherheit übereignen. Er ist verpflichtet, unsere Rechte beim kreditierten Weiterverkauf der Vorbehaltsware zu sichern.

3. Alle Forderungen und Rechte aus dem Verkauf oder einer gegebenenfalls dem Partner gestellten Vermietung von Waren, an denen uns Eigentumsrechte zustehen, tritt der Partner schon jetzt zur Sicherung an uns ab. Wir nehmen die Abtretung hiermit an.

4. Bei Pflichtverletzungen des Partners, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach erfolglosem Ablauf einer dem Partner gesetzten angemessenen Frist zur Leistung zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt; die gesetzlichen Bestimmungen über die Entbehrllichkeit einer Fristsetzung bleiben unberührt. Der Partner ist zur Herausgabe verpflichtet. Wir sind zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, wenn Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über das Vermögen des Partners gestellt wird.

5. Wir sind berechtigt, die Ermächtigungen zur Weiterveräußerung und Einziehung der abgetretenen Forderungen zu widerrufen, wenn der Partner seine Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nicht nachkommt, in Zahlungsverzug gerät, ein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist dies der Fall, ist der Partner auf unser Verlangen bei Widerruf der Einziehungsermächtigung verpflichtet, uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt zu geben, den Schuldner die Abtretung mitzuteilen, alle zum Einzug der Forderungen durch uns erforderlichen Angaben zu machen und Unterlagen herauszugeben.

6. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Partner stets für uns vor, ohne dass uns hieraus Verpflichtungen treffen. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht uns gehörenden Gegenständen verarbeitet oder untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten oder vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung oder Vermischung. Werden unsere Waren mit anderen beweglichen Gegenständen zu einer einheitlichen Sache verbunden oder untrennbar vermischt und ist die andere Sache als Hauptsache anzusehen, so überträgt der Partner uns anteilmäßig Miteigentum, soweit die Hauptsache ihm gehört. Der Partner veräußert das Eigentum oder Miteigentum unentgeltlich für uns. Für die durch Verarbeitung oder Verbindung bzw. Vermischung entstehende Sache gilt im übrigen das gleiche wie für die Vorbehaltsware.

7. Über Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware, in die uns abgetretenen Forderungen oder in sonstige Sicherheiten hat der Partner uns unverzüglich unter Übergabe der für eine Intervention notwendigen Unterlagen zu unterrichten. Dies gilt auch für Pfändungen oder sonstige rechtliche oder tatsächliche Beeinträchtigungen durch Dritte. Der Partner ist verpflichtet, den Dritten auf unseren Eigentumsvorbehalt hinzuweisen.

8. Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 10 Prozent, so sind wir auf Verlangen des Partners insoweit zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl verpflichtet.

9. Sofern die verkauften Waren in den Geltungsbereich eines anderen Staates verbracht werden, ist der Partner verpflichtet, auf seine eigenen Kosten vor Beginn der Lieferung sicherzustellen, dass die Rechtsordnung des Staates, in den die Waren verbracht werden, einen Eigentumsvorbehalt kennt, der mit den Regelungen dieser Ziffer IX vergleichbar ist. Der Partner ist insoweit verpflichtet, alle Handlungen vorzunehmen, Maßnahmen zu ergreifen und Registrierungen durchzuführen, die erforderlich und durchführbar sind, um unsere Eigentumsrechte an den verkauften Waren zu sichern. Hierzu verpflichten wir uns, den Partner mit allen rechtlich erforderlichen Handlungen zu unterstützen und dem Partner die notwendigen Informationen schriftlich zu erteilen und entsprechende Unterlagen zur Verfügung zu stellen. Der Partner haftet uns gegenüber für jeden entstandenen Schaden, der sich daraus ergibt, dass keine ausreichende Sicherung unseres Eigentums an den verkauften Waren besteht oder der Eigentumsvorbehalt nach dieser Ziffer IX ganz oder teilweise von dem Recht des Staates, in den die verkauften Waren verbracht wurden, nicht anerkannt wird.

X. Sachmängel, Mängelrügen, Gewährleistung, Verjährung

1. Die Beschaffenheit der Ware richtet sich ausschließlich nach den vereinbarten technischen Liefervorschriften. Das Risiko der Eignung der Waren für den vorgesehenen Verwendungszweck trägt der Partner. Entscheidend für die Bestimmung des vertragsgemäßen Zustands der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs gemäß Ziffer VII. 6.

2. Die von uns gelieferten Waren hat der Partner unverzüglich nach dem Eintreffen am Bestimmungsort auf Fehler oder Mängel zu untersuchen, auch wenn Muster übersandt waren. Die Lieferung bzw. Leistung gilt als genehmigt, wenn erkennbare oder bei der Untersuchung festgestellte Mängel nicht ohne schuldhaftes Zögern bei uns gerügt werden. Versteckte Mängel hat der Partner ohne schuldhaftes Zögern nach ihrer Entdeckung, spätestens jedoch innerhalb von einem Jahr ab Erhalt der Ware unter gleichzeitiger Übergabe der beanstandeten Waren bei uns zu rügen. Entscheidend für die Einhaltung der Frist ist die Absendung der Mängelanzeige.

3. Uns ist Gelegenheit zu geben, den gerügten Mangel festzustellen. Beanstandete Ware ist auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden; wir übernehmen die Transportkosten, wenn die Mängelrüge berechtigt ist. Wenn der Partner diesen Verpflichtungen nicht nachkommt oder ohne unsere Zustimmung Änderungen an der bereits beanstandeten Ware vornimmt, verliert er etwaige Sachmängelansprüche.

4. Unsere Gewährleistung ist zunächst beschränkt auf Nachbesserung bzw. Ersatzlieferung nach unserer Wahl. Hierzu hat uns der Partner in angemessener Weise Zeit und Gelegenheit zu geben. Schlagen Nachbesserungen oder Ersatzlieferungen fehl oder wird die Beseitigung des Mangels infolge eines unverhältnismäßig hohen Aufwandes von uns verweigert, kann der Partner Minderung des Preises verlangen oder vom Vertrag zurücktreten. Eine Kostenerstattung ist ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. Das Recht des Partners auf Nacherfüllung bei unerheblichen Mängeln ist ausgeschlossen.

5. Für Sachmängel, die durch ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Partner oder Dritte, übliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung entstehen, stehen wir ebenso wenig ein wie für die Folgen unsachgemäßer und ohne unsere Einwilligung vorgenommener Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten des Partners oder Dritter. Gleiches gilt für Mängel, die den Wert oder die Tauglichkeit der Ware nur unerheblich mindern.

6. Sachmängelansprüche verjähren in einem Jahr ab Gefahrübergang. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen zwingend vorschreibt, insbesondere für Mängel bei einem Bauwerk und bei einer Ware, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet wurde und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat. In Fällen des Lieferregresses im Verbrauchsgüterkauf gelten die Verjährungsfristen gemäß §§ 478, 479 BGB.

7. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Partners gegen uns bestehen nur insoweit, als der Partner mit seinem Abnehmer keine Vereinbarungen getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen. Für den Umfang der Rückgriffsansprüche gilt ferner Ziffer X. 4 Satz 4 entsprechend.

8. § 444 BGB bleibt von den Bestimmungen dieser Ziffer X. unberührt.

XI. Sonstige Ansprüche, Haftung

1. Wir haften nach Maßgabe der nachfolgenden Bestimmungen für Schäden – gleich aus welchem Rechtsgrund –, wenn wir, unser gesetzlicher Vertreter oder Erfüllungsgeldhilfe sie schuldhaft verursacht haben.

2. Bei Vorsatz, grober Fahrlässigkeit und bei leicht fahrlässiger Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit haften wir – mit Ausnahme des nachfolgenden Satzes – unbeschränkt. Unsere Haftung bei grober Fahrlässigkeit ist auf den bei Vertragsschluss vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt, wenn nicht dieser Schaden auf einer Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit beruht.

3. Im übrigen gilt bei leichter Fahrlässigkeit folgendes: Unsere Haftung für leichte Fahrlässigkeit ist – mit Ausnahme bei der Verletzung von Kardinalpflichten – ausgeschlossen. Ansonsten ist unsere Haftung für leichte Fahrlässigkeit auf den bei Vertragsschluss vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt.

4. Verschuldensunabhängige, gesetzliche Haftungstatbestände, insbesondere die Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz, bleiben unberührt. Wir haften unbeschränkt, sofern Ansprüche des Partners gegen uns bereits vor Vertragsschluss entstanden sind.

5. Die Rechte des Partners aus Gewährleistung oder wegen Lieferverzugs bleiben unberührt.

6. Wir haften nicht für Schäden, die auf unsachgemäßer Verwendung und Lagerung, fehlerhaftem Einbau oder natürlicher Abnutzung beruhen.

7. Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadenersatzhaftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgeldhilfen.

XII. Höhere Gewalt

Höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Unruhen, behördliche Maßnahmen, Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten und sonstige unvorhersehbare, unabwendbare und schwerwiegende Ereignisse befreien die Vertragspartner für die Dauer der Störung und im Umfang ihrer Wirkung von den Leistungspflichten. Dies gilt auch, wenn diese Ereignisse zu einem Zeitpunkt eintreten, in dem sich der betroffene Vertragspartner in Verzug befindet, es sei denn, dass er den Verzug vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht hat. Die Vertragspartner sind verpflichtet, im Rahmen des Zumutbaren unverzüglich die erforderlichen Informationen zu geben und ihre Verpflichtungen den veränderten Verhältnissen nach Treu und Glauben anzupassen.

XIII. Erfüllungsort, Gerichtsstand und anwendbares Recht

1. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort.

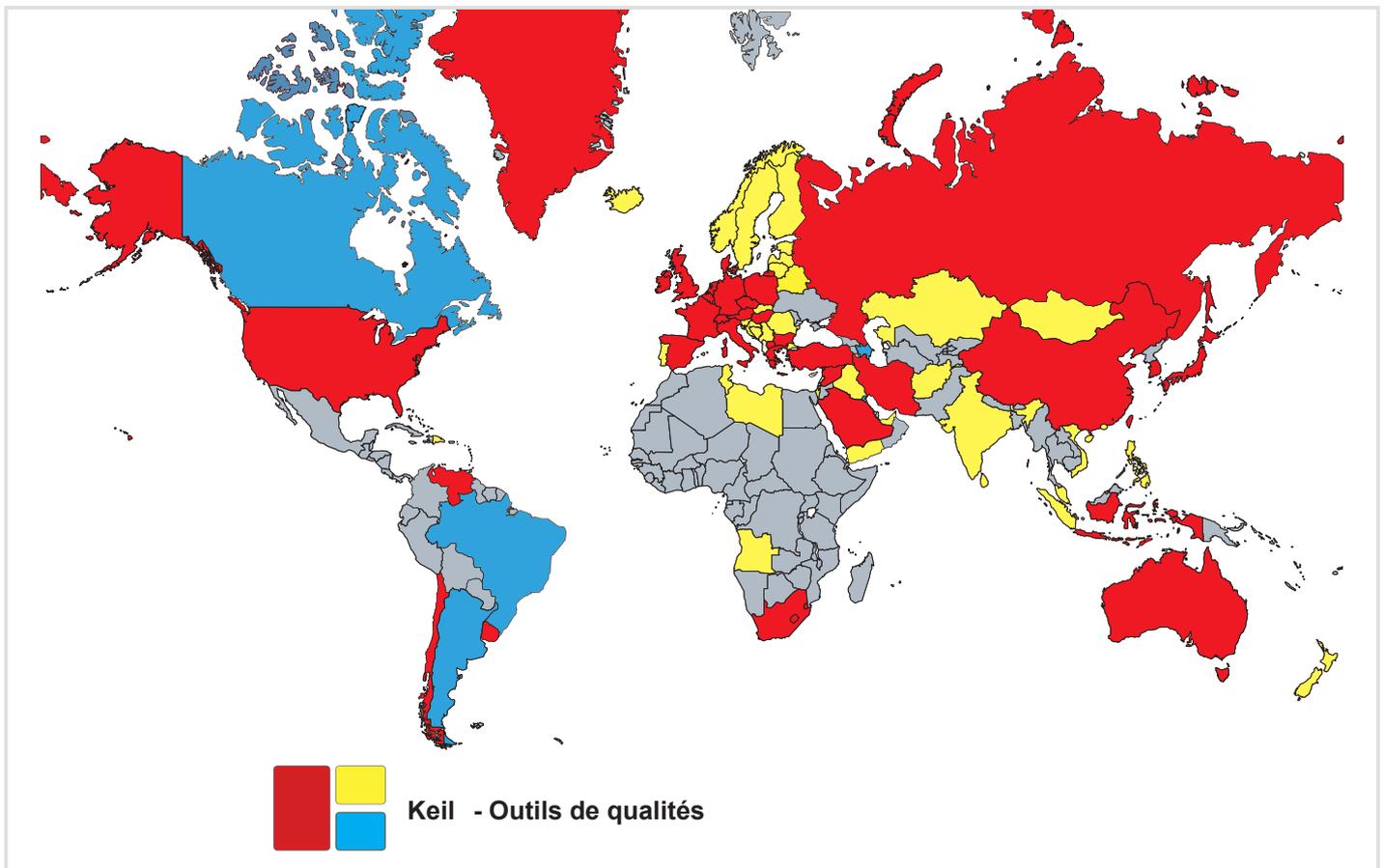
2. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Partners zu klagen.

3. Die Vertragsbeziehungen unterliegen ausschließlich deutschem Recht. Die Geltung des UN-Kaufrechts (CISG) ist ausgeschlossen.

Comment nous contacter?

✉ 🚗 104 Rue Du Petit Chateau
94220 Charenton Le Pont
France

☎ +33 (0)1 48 93 83 48
📠 +33 (0)9 70 06 94 35
🌐 fix-2-pro@orange.fr
🌐 www.fix2pro.com



| Description | Article groupe | Conditionnement | Page |
|--|------------------------|-----------------|---------|
| Adaptateurs SDS-plus | 265 Adaptateur | | 32 |
| Adaptateurs avec filetage RATIO | 259 Forets béton | | 30 |
| Auger forets bois | 181 Forets bois | | 120 |
| Système forets béton | 259 Forets béton | | 27 |
| Charpenterie scies | 100 Scies | | 130 |
| Centre foret M16 | 713 Trépan | | 68 |
| Centre foret pour scie cloche HSS bi-metal | 320 Scies cloche | | 105 |
| Centre foret GOLDCRAFT M16 | 719 Scies cloche | | 62 |
| Centre foret avec filetage Ratio | 259 Forets béton | | 29 |
| Gouges guidées | 277 Pointes/Burins | | 39 |
| Forets béton Ms5 TURBOKEIL | 258 Forets percussions | | 54 |
| Forets béton Ms 5 TURBOKEIL | 258 Forets percussions | coffret | 140 |
| Hélice | 259 Forets béton | | 28 |
| Forets centreurs individuels | 000 Modules/Étagères | | 162 |
| Rallonges hexagonale | 731 Forets percussions | | 58 |
| Forets boisage | 350 Forets bois | | 124 |
| Scies placo | 100 Scies | | 132 |
| Rallonges forets plat | 185 Forets bois | | 123 |
| Rallonges filetage RATIO | 259 Forets béton | | 28 |
| Scies à découpe | 100 Scies | | 130 |
| Scies à découpe double dents | 100 Scies | | 131 |
| Forets bois plat KEILBIT | 185 Forets bois | | 122 |
| Burins | 274 Pointes/Burins | | 37 |
| Forets verre | 130 Forets verre | | 51 |
| Forets verres KEILBIT | 131 Forets verre | | 52 |
| Forets granit PRIMUS | 154 Forets percussions | | 55 |
| Forets granit PRIMUS | 154 Forets percussions | coffret | 140 |
| Trépans béton filetage RATIO | 259 Forets béton | | 28-29 |
| HSS scie cloche bi-metal | 320 Scies cloche | | 104-105 |
| HSS scie cloche bi-metal | 320 Scies cloche | coffret | 149 |
| HSS scie cloche bi-metal | 320 Scies cloche | coffret | 149 |
| HSS scie cloche bi-metal | 320 Scies cloche | coffret | 149 |
| HSS scie cloche bi-metal | 320 Scies cloche | coffret | 149 |
| Gouges | 276 Pointes/Burins | | 38 |
| Trépans M16 | 710 Scies cloche | | 68 |
| Trépans M16 complet, SDS-plus | 711 Scies cloche | | 67 |
| Forets HSS KEILBIT | 315 Forets HSS | | 96 |
| Forets HSS KEILBIT | 315 Forets HSS | coffret | 148 |
| HSS combinaison outils KEILBIT | 317 Forets HSS | | 98 |
| HSS combinaison outils KEILBIT | 317 Forets HSS | coffret | 148 |
| Fraises coniques HSS 90° DIN 335 C | 327 Forets HSS | | 99 |
| Fraises coniques HSS 90° DIN 335 C | 327 Forets HSS | coffret | 148 |
| Fraises coniques HSS 90° KEILBIT | 329 Forets HSS | | 98 |
| Fraises coniques HSS 90° KEILBIT | 329 Forets HSS | coffret | 148 |
| Fraises coniques HSS 90° ébavurés | 328 Forets HSS | | 100 |
| Fraises coniques HSS 90° ébavurés | 328 Forets HSS | coffret | 148 |
| HSS DIN 1869, extra long | 342 Forets HSS | | 89 |
| HSS DIN 1897 foret centreur, extra court | 303 Forets HSS | | 93 |

Index

| Description | Article group | Conditionnement | Page |
|---|------------------------|------------------|---------|
| HSS DIN 338 split point | 302 Forets HSS | | 78-80 |
| HSS DIN 338 split point | 302 Forets HSS | coffret | 143-144 |
| HSS DIN 338 split point | 302 Forets HSS | étale métallique | 147 |
| HSS DIN 338 split point | 302 Forets HSS | | 81 |
| HSS DIN 338 standard | 300 Forets HSS | | 82-84 |
| HSS DIN 338 standard | 300 Forets HSS | coffret | 145-146 |
| HSS DIN 338 standard | 300 Forets HSS | étale métallique | 147 |
| HSS DIN 338 standard | 300 Forets HSS | | 86 |
| HSS DIN 338 standard queue réduite | 300 Forets HSS | | 87 |
| HSS DIN 340, long | 340 Forets HSS | | 88 |
| HSS DIN 345 cône morse | 345 Forets HSS | | 91-92 |
| HSS DIN 8037 pointe carbure | 310 Forets HSS | | 94 |
| HSS double pointe | 304 Forets HSS | | 95 |
| HSS section creuse / façade | 344 Forets HSS | | 90 |
| HSS forets étagée | 325 Forets HSS | | 102 |
| HSS forets étagée | 325 Forets HSS | coffret | 148 |
| HSS bois - pierre | 300 Forets HSS | coffret | 150 |
| HSS fraises étagées | 326 Forets HSS | | 100 |
| HSS fraises étagées | 326 Forets HSS | coffret | 148 |
| HSS forets bois | 186 Forets bois | | 118 |
| HSS-E DIN 338 cobalt | 307 Forets HSS | | 74-76 |
| HSS-E DIN 338 cobalt | 307 Forets HSS | coffret | 141-142 |
| HSS-E DIN 338 cobalt | 307 Forets HSS | étale métallique | 147 |
| HSS-E DIN 338 cobalt | 307 Forets HSS | | 77 |
| Scies d'élagage | 100 Scies | | 133 |
| Porte scie cloche | 320 Scies cloche | | 105 |
| Porte trépan M16 pour SDS-plus | 713 Trépan | | 68 |
| Porte trépan M16 hexagonal | 712 Trépan | | 67 |
| Portes trépan M16 SDS-plus complet TURBOKEIL | 714 Trépan | | 69 |
| Forets bois type Forstner | 183 Forets bois | | 121 |
| Forets maçonnerie OPAL | 190 Forets percussions | | 59 |
| Forets maçonnerie OPAL | 190 Forets percussions | coffret | 140 |
| Étagères 375x235x205 mm, vide | 384 Forets HSS | coffret | 147 |
| Scies métal MICRO | 100 Scies | | 132 |
| Scies NEO | 100 Scies | | 131 |
| Forets percussions KEILER | 150 Forets percussions | | 56-57 |
| Forets percussions KEILER | 150 Forets percussions | coffret | 140 |
| Pointes | 273 Pointes/Burins | | 37 |
| Scies d'élagage | 100 Scies | | 133 |
| Portes embouts KEILBIT | 800 Divers | | 69 |
| Traceurs | 140 Divers | | 103 |
| SDS-max forets béton | 269 Forets béton | | 26 |
| SDS-max W2 TURBOKEIL X-form / TURBOHEAD X-pro | 270 Forets béton | | 22-23 |
| Forets boisage SDS-plus | 355 Forets bois | | 125 |
| SDS-plus MS5 TURBOKEIL | 253 Forets béton | | 16-18 |
| SDS-plus MS5 TURBOKEIL | 253 Forets béton | coffret | 138 |
| SDS-plus MS5 VARIO | 255 Forets béton | | 20 |
| SDS-plus W2 TURBOKEIL X-form | 252 Forets béton | | 15 |

| Description | Article group | Conditionnement | Page |
|--|-----------------------------|-----------------|------|
| SDS-plus adaptateurs pour KEILBIT | 264 Adaptateurs | | 33 |
| SDS-plus adaptateurs | 264 Adaptateurs | | 33 |
| SDS-plus MS5 TURBOHEAD X-pro | 251 Forets béton | | 12 |
| SDS-plus MS5 TURBOHEAD X-pro | 251 Forets béton | coffret | 137 |
| SDS-plus MS5 TURBOHEAD X-pro | 251 Forets béton | étale | 137 |
| SDS-plus MS5 forets universel GOLDCRAFT | 119 Forets universel | | 46 |
| SDS-top TURBOKEIL | 257 Forets béton | | 21 |
| Burins larges | 275 Pointes/Burins | | 38 |
| Graisse filetage 120 grammes | 259 Forets béton | | 29 |
| Trépan béton filetage RATIO | 259 Forets béton | | 28 |
| Forets carreaux/briques KERAMIK pointe carbure TSM | 151 Forets carreaux/briques | | 47 |
| Forets carreaux/briques KERAMIK pointe carbure TSM | 151 Forets carreaux/briques | coffret | 139 |
| Burins coudés | 279 Pointes/Burins | | 39 |
| Forets KERAMIK diamant - sec | 786 Forets carreaux/briques | | 49 |
| Forets KERAMIK diamant - sec | 786 Forets carreaux/briques | coffret | 139 |
| Forets universel GOLDCRAFT | 119 Forets universel | | 44 |
| Forets universel GOLDCRAFT | 119 Forets universel | coffret | 139 |
| Forets universel KEILBIT | 166 Forets universel | | 53 |
| Forets universel KEILBIT | 166 Forets universel | coffret | 140 |
| Scie cloche universelle M16 GOLDCRAFT | 719 Scies cloche | | 65 |
| Trépan universel | 715 Tépan | | 64 |
| Trépan universel | 715 Tépan | coffret | 139 |
| Forets bois twist | 180 Forets bois | | 116 |
| Forets bois twist | 180 Forets bois | coffret | 150 |
| Forets bois TC TURBOWOOD | 184 Forets bois | | 112 |
| Forets bois TC TURBOWOOD | 184 Forets bois | coffret | 150 |
| Forets bois twist KEILBIT | 187 Forets bois | | 119 |

**i****FIX2PRO[®]**

104 Rue du Petit Chateau
94220 Charenton le Pont
France

 +33 (0)1 48 93 83 48

 +33 (0)9 70 06 94 35

 fix-2-pro@orange.fr

 www.fix2pro.com



+33 (0)1 48 93 83 48



fix-2-pro@orange.fr



www.fix2pro.com

Contact

| | |
|--|-------------------------------|
| | diamètre mm |
| | diamètre pouce |
| | longueur utile |
| | longueur totale |
| | 4 / 2 têtes |
| | diamètre emmanchement |
| | longueur hexagonal |
| | taille de la clé |
| | largeur |
| | longueur |
| | filetage métrique |
| | cône morse MK |
| | longueur utile scie (1/2) |
| | dents/pouce |
| | compatible dans / pour / avec |
| | unité par paquet |
| | quantité unité |
| | contenu par article |
| | hauteur |
| | type |
| | nombre / taille |
| | Ean |
| | référence |
| | prix par unité |

EMMANCHEMENT

| | |
|--|----------------------|
| | SDS-plus |
| | SDS-max |
| | SDS-top |
| | Cylindrique |
| | Hexagonal |
| | Emmanchement (C 6.3) |
| | Emmanchement (E 6.3) |
| | Rotastop |
| | Cône morse |

INFORMATION CONDITIONNEMENT

| | |
|--|-----------------------------------|
| | sachet |
| | tube |
| | cintre |
| | tube vissé |
| | rectangle Pack (contient 1 pièce) |
| | rectangle Pack |
| | boite |
| | blister |
| | assortiment |
| | coffret |
| | étagère |
| | autre |
| | Étagère - niveau 1 |
| | Étagère - niveaux 2 |
| | Étagère - niveau 3 |

MATÉRIAUX

| | |
|--|------------------------|
| | Maçonnerie |
| | Béton / Béton renforcé |
| | Pierre naturel |
| | Pierre artificielle |
| | Acier / divers métaux |
| | Acier inoxydable |
| | Bois |
| | Bois dur |
| | PVC / acrylic |
| | Verre |
| | Ceramique |
| | Carreaux / tuiles |

AUTRES INFORMATION

| | |
|--|----------------------------|
| | TURBOHEAD X-pro |
| | TURBOKEIL 4 têtes |
| | TURBOKEIL 2 têtes |
| | Pointe carbure |
| | PGM-mark |
| | Non adapté au mode marteau |
| | Max. 1500 tours/min |
| | Pointe diamant |
| | Perçage humide |
| | Page |



